VERLAGSORT STUTTGART JAHRGANG 10 FEBRUAR 1955 HEFT 2

1955

Der Bau und Möbel schreiner

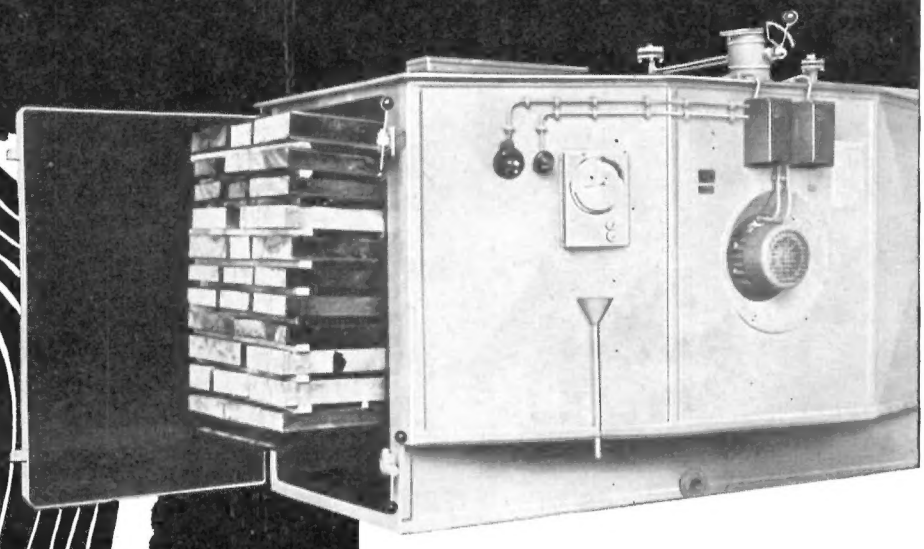
Meisterstücke

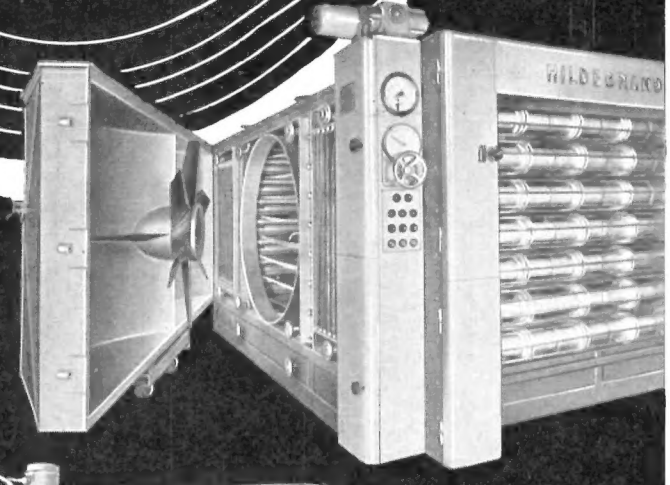
ORGAN DES VERBANDES

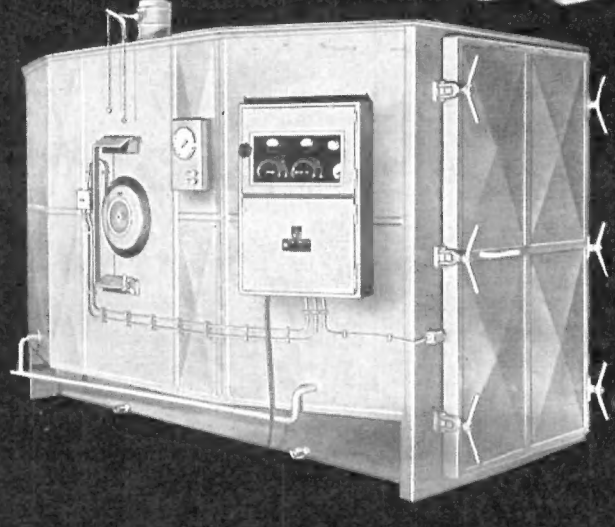
DES DEUTSCHEN TISCHLERHANDWERKS

HILDEBRAND

MODERNE HOLZTROCKNUNG







epe

Den Wert des Holzes

hat man immer mehr schätzen gelernt. Vom kleinsten Handwerksbetrieb bis zu den größten Unternehmen der Holzindustrie sind heute alle darum bemüht, rationell und wirtschaftlich zu arbeiten. Die moderne Holztrocknung spielt hierbei eine entscheidende Rolle.
Wir haben auf diesem Gebiet eine außergewöhnliche Erfahrung und für alle Betriebsgrößen und Betriebsverhältnisse geeignete Holztrocknungsanlagen herausgebracht, so insbesondere:

Moderne Kleintrockner für das holzverarbeitende Handwerk, Baumuster HD 74 (oben)

Furniertrocknungsanlagen HD 81 (Mitte)

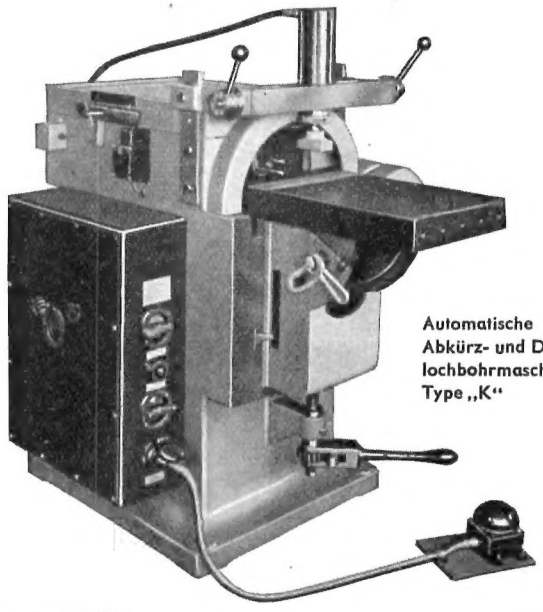
und für größere Aufgaben unseren bekannten Feuchtlufttrockner HD 75 (unten)

Der Rat unserer Fachingenieure sowie ausführliche Prospekte und Referenzlisten stehen Ihnen kostenlos und unverbindlich zur Verfügung.

ROBERT HILDEBRAND
MASCHINENBAU GMBH
Führende Spezialfirma für moderne Holztrocknungsanlagen
OBERBOIHINGEN / WÜRTTEMBERG
Telefon Nürtingen 238/239

DÜBELFIX

Dübellochbohrmaschinen und Automaten für die gesamte holzbearbeitende Industrie



Automatische Abkürz- und Dübellochbohrmaschine Type „K"

Anfragen unter BM 2

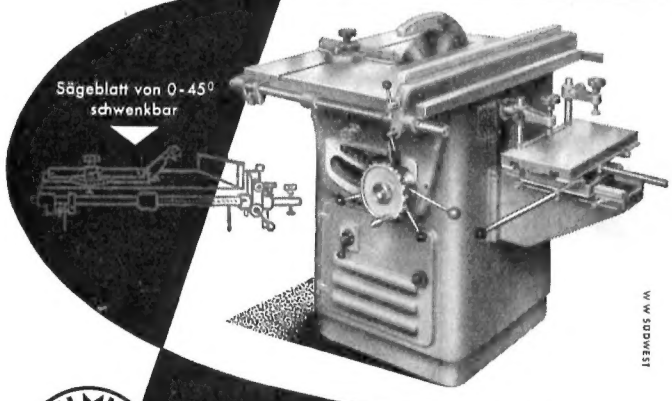
MASCHINENFABRIK

(17a) Philippsburg (Baden), F. 301

DÜBELFIX BILEK

MITTELSCHWERE PRÄZISIONS-KREISSÄGE

ULMIA 1615



ULMIA OTT

- Für alle Bau- und Möbeltischlerarbeiten auf Wunsch kombiniert mit Frässpindel. Schnitthöhe in jeder Schräglage des Sägeblattes von 0-120 mm veränderlich.
- Längsanschlaglineal mit Doppelklemmung und justierbarer Gleitspindelskala für Feineinstellung auf 0,1 mm Genauigkeit.
- Erweiterte Einsatzmöglichkeit durch Tischverbreiterungen, Schiebetisch, Langloch-Bohrvorrichtung usw.

Georg Ott, Werkzeug- und Maschinenfabrik, Ulm a. D.

Auch die beste Maschine

bringt keine Mehrleistung, wenn Sie nicht das geeignete Werkzeug verwenden!

Leitz fertigt Oberfräser in absoluter Spitzenqualität — aus bestgeeignetem Stahl (HSS) allseitig maschinell geschliffen! Elektromagnetisch rißgeprüft.

IHR GÜTEZEICHEN

FORTSCHRITTLICH
ZUVERLÄSSIG
SOLIDE

GEBRÜDER LEITZ WERKZEUG-FABRIK **OBERKOCHEN**

ZUR MESSE HANNOVER - HALLE 8a - STAND 610/710

Lignal

Zwei »Lignal«-Spitzenfabrikate
aus unserem reichhaltigen Fabrikations-Programm
für den fortschrittlichen Fachmann . . .

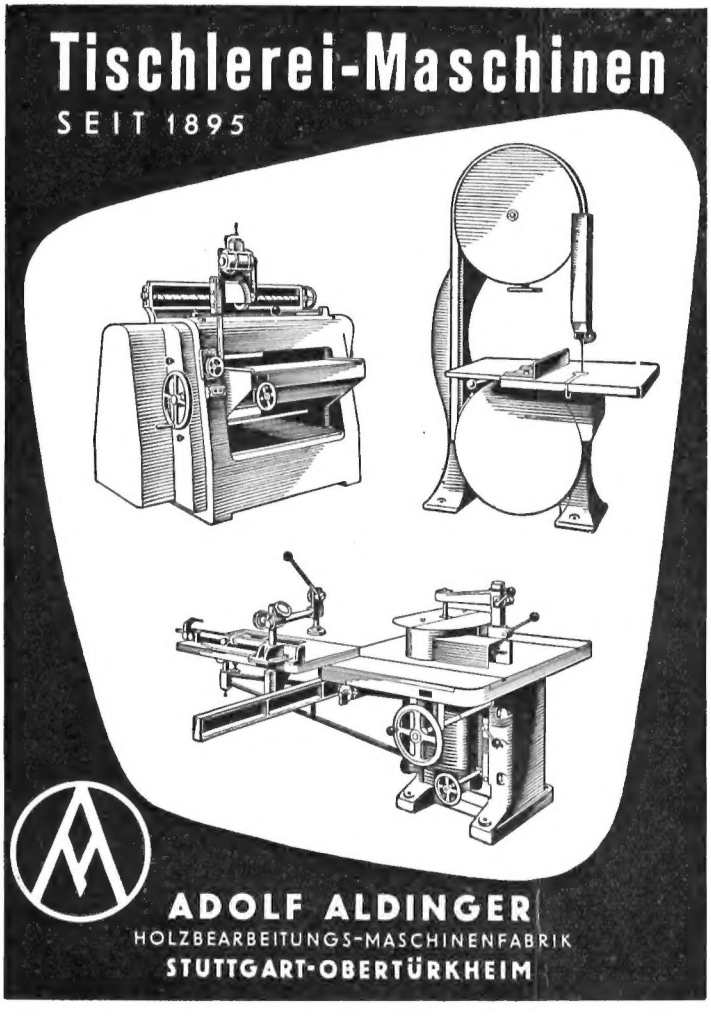
Für Edelholz:
„Lignal"-Gründierbeize
(porenfüllend)

Für Eichenholz:
„Lignaltix"-Beize
(kratzfeste Wachsbeize)

. . . und dazu die entsprechenden
»Lignal«-Überzugsfabrikate

Hesse & Co
Lack- und Beizenfabrik · Hamm (Westfalen)

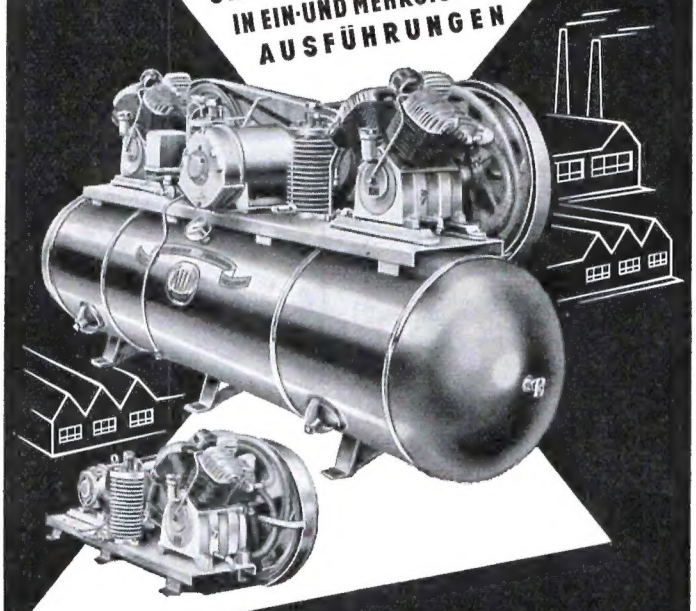
Aufwaschtische u. Küchenbeimöbel
in bester Qualität und Ausstattung
HERMANN KÖNIG
Fabrik für Holzbearbeitung · DETMOLD



ALUP

VOLLAUTOMATISCHE
INDUSTRIE KOMPRESSOREN
HOCHDRUCK KOMPRESSOREN

FÜR DRÜCKE BIS 50 ATÜ
UND LEISTUNGEN BIS 30 PS
IN EIN- UND MEHRSTUFIGEN
AUSFÜHRUNGEN



A. EHMANN O.H.G. KÖNGEN/NECKAR GERMANY

. . . alle ORIGINAL GUHDO -Fräser, Messer und Werkzeuge bestückt mit Widia-Hartmetall aus neuester Fertigung!

G. & H. DÖRKEN „Guhdo" Werkzeugfabrik
Remscheid-Hasten

Der neue

Flamme-Katalog

ist in herrlichem 4-Farbendruck erschienen. Auf 120 Seiten finden Sie alles, was Sie zum Möbelhandel brauchen. Schreiben Sie mir bitte, wenn Sie meinen Katalog noch nicht erhalten haben. Er geht Ihnen dann ohne Kosten für Sie zu.

Friedrich A. Flamme, Bremen

Postfach 746 · Fernruf 22701
Fernschreiber: 024/886

Weitere Häuser in:
Düsseldorf, Frankfurt, Hamburg, Hannover, Herford, München, Stuttgart, Wien

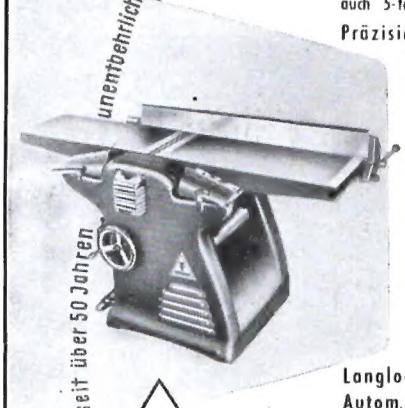
Kleine und mittelschwere, fahrbare

FROMMIA-

für genaue Arbeiten und hohe Leistungsansprüche unentbehrlich seit über 50 Jahren

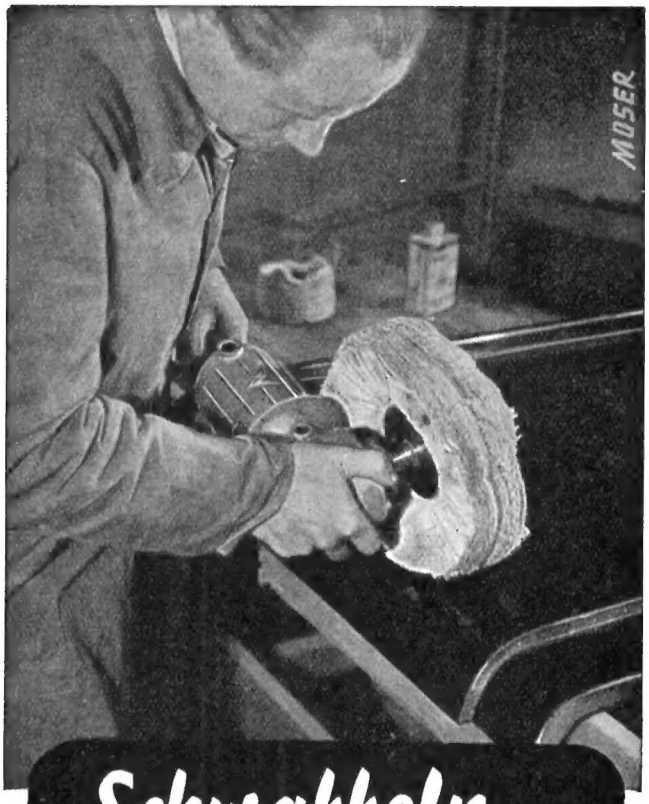
Präzisions-Maschinen

Dicken-Hobelmaschinen
Abricht-Hobelmaschinen
310 und 410 mm Hobelbreite
auch 5-fach kombiniert
Präzisions-Kreissägen
Tisch 800 - 600
650×500 u. 420×320 mm
Tisch-Fräsmaschinen
Tisch 700×700 mm
400×400 mm
mit 3, 5, 7 u. 10 000 Upm.
Bandsägen 400 mm Rollen-Ø
Bandschleifmaschinen
150 mm Bandbreite
Scheibenschleifmaschinen
400 mm Scheiben-Ø
auch kombiniert
Langloch-Bohrmaschinen
Autom. Vorschubapparate
Dekupiersägen
Sprossenstanzen



FROMMIA

FERDINAND FROMM
MASCHINENFABRIK
STUTTGART-BAD CANNSTATT 9



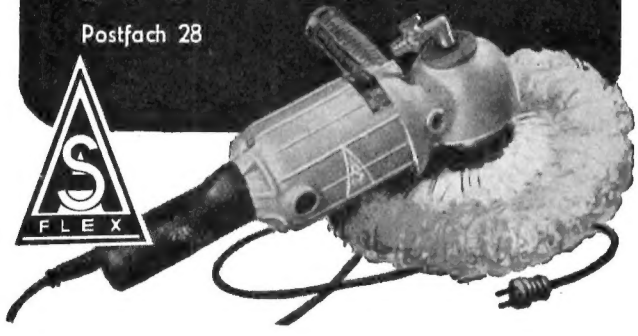
Schwabbeln und Polieren mit der FLEX

SCHLEIF- UND POLIERMASCHINE
DL 14

Verblüffend einfach und mit erheblichen Arbeits- und Zeitersparnissen werden Schwabbel- und Polierarbeiten mit der FLEX DL 14 ausgeführt.

Verlangen Sie unser Angebot mit ausführlicher Arbeitsanleitung u. Liste über die zur Verfügung stehenden Werkzeuge.

ACKERMANN u. SCHMITT K.G.
MASCHINENFABRIK
STUTTGART-13
Postfach 28



TRADITION
zeitlose **ELEGANZ** und die
Ergebnisse neuester **SITZFORSCHUNG**
vereinigen sich in unseren **ORIGINAL-**
AKERBLOM-MODELLEN

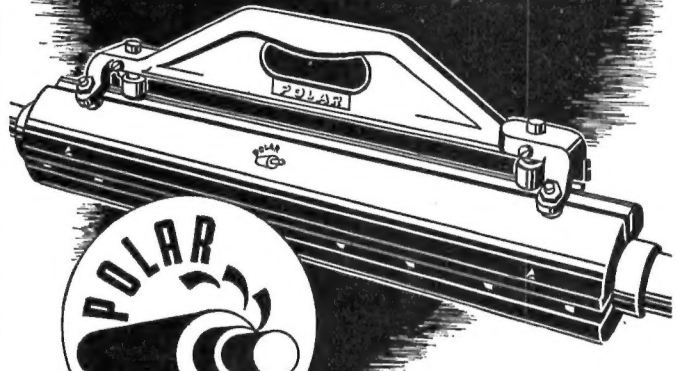
Achten Sie auf das AKERBLOM-Warenzeichen

WILHELM BENZE
EIMBECKHAUSEN, KREIS SPRINGE
FERNRUF: BAD MÜNDER 275

SITZMÖBEL- UND HOLZVERARBEITUNGSFABRIK

POLAR

PRÄZISIONSEINSTELLAPPARAT FÜR KEILMESSERWELLEN



ADOLF MOHR
MASCHINENFABRIK
HOFHEIM-TAUNUS bei FRANKFURT A.M.

SCHEIDEMANDEL

Ein Begriff für jeden Leimverbraucher - die Marke der überlegenen Qualität!

PERLENLEIM

immer gut, preiswert und zuverlässig

Knochenleim - Schnellbinder - Hautleim - Kasainleim

Heißpressenleime für die hydraulische Presse, Schlauchpresse, Formpresse und für die Hochfrequenz-Verleimung

Scheidemandel-Motard-Werke Aktiengesellschaft

Werk Lüneburg	Werk Minden (W.)	Werk Wiesbaden-Schierstein	Werk Berlin-Spandau
Telefon: 51 52	Telefon: 2926	Telefon: Wiesbaden 61041	Telefon: 37 35 37

Immer häufiger kommt diese Antwort: „Lack?

Nur Schnellschliff 45 von Kasika."

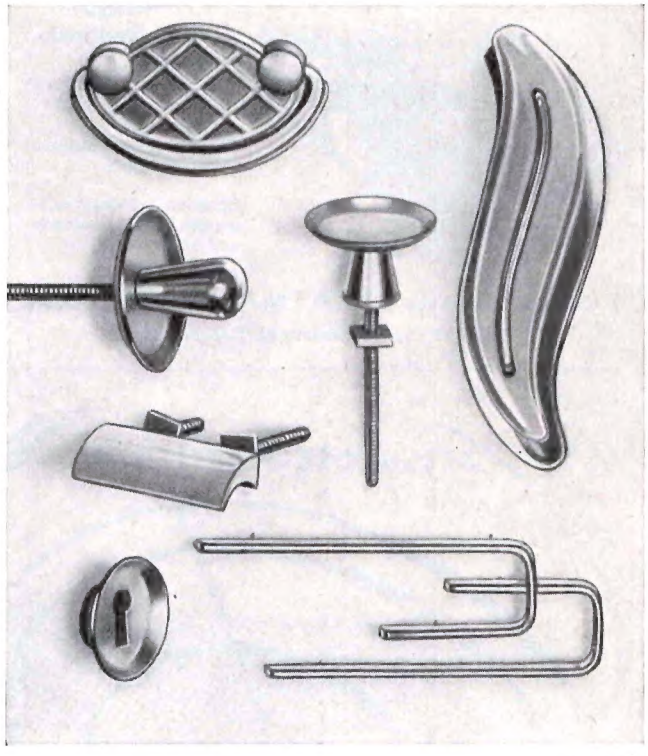
Immer mehr Betriebe arbeiten nach einem dieser Verfahren:

KASIKA-Schnellschliff-Verfahren
KASIKA-Spachtel-Verfahren
KASIKA-Walzlackier-Verfahren
KASIKA-Schwabbel-Verfahren
KASIKA-Mattier-Verfahren
KASIKA-Hochglanz-Polier-Verfahren

KASIKA
CHEMISCHE FABRIK GMBH
BERLIN-BRITZ · GRADESTR. 60/72

Vertretungen und Läger in allen Zentren der Möbelindustrie in der Bundesrepublik.
Unser Außendienst ist stets zu Ihrer Verfügung.

Möbelbeschläge aus Metall und Plastik

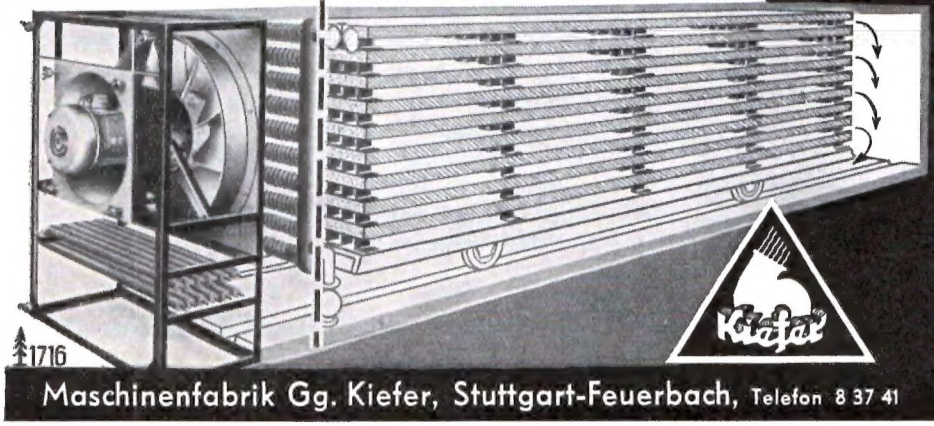


ges. gesch.

Wilhelm Becker KG.

Herford in Westfalen · Postfach 468

Welche Vorteile bietet Ihnen der Kiefer Trocken-Zepp?



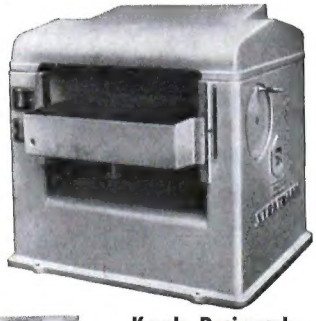
Dieser neue Kleintrockner macht Sie unabhängig von Witterung und Holzlager; er ist ortsbeweglich, überall anpassungsfähig und trocknet ungewöhnlich rasch! Seine übersichtliche Bauform vermeidet Fehltrocknungen. Die Betriebskosten sind niedrig. Der TROCKEN-ZEPP spart Ihnen außerdem Kapital und Zinsen, weil Sie kein großes Holzlager mehr benötigen!
Verlangen Sie Druckschrift 1474; sie sagt Ihnen alles.

1716

Maschinenfabrik Gg. Kiefer, Stuttgart-Feuerbach, Telefon 8 37 41

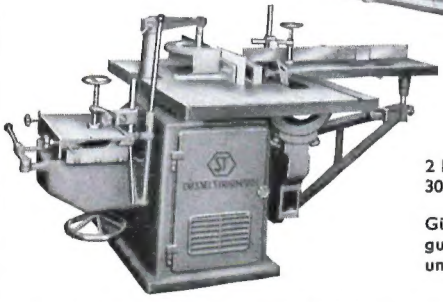
Komb. Dicken-Abricht-hobelmaschine

Modell „Düsselkunst"
Type K 54, 630 mm,
2 Vorschübe,
2 Motore



Hochleistungs-Dickenhobelmaschine

Modell „Düsselstolz", Type A 54,
630 mm, 2 Vorschübe, 2 Motore



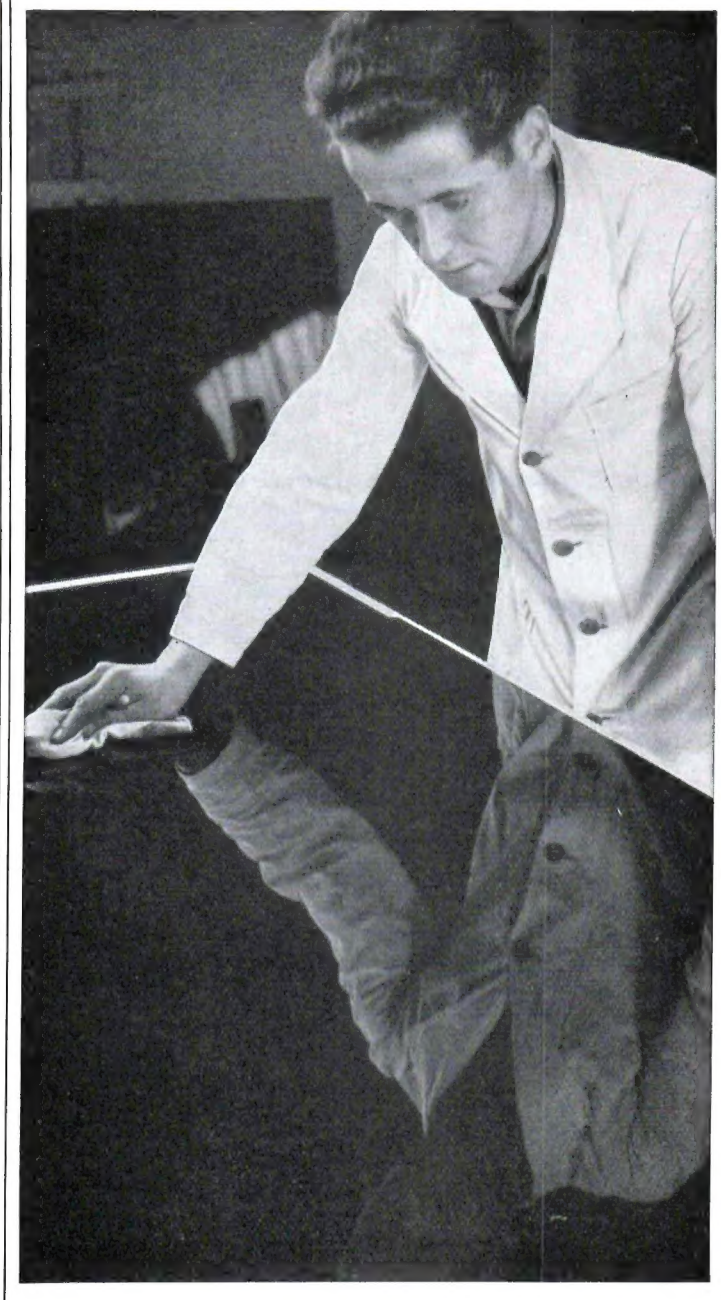
Komb. Dreizweck-maschine

Modell „Düsselfleiß"
Type H 53,
2 Fräsgeschwindigkeiten
3000 und 6000 n

Günstige Zahlungsbedingungen für Kleinbetriebe und Anfänger.

Maschinenfabrik STRATMANN, G.m.b.H.

DÜSSELDORF, Torfbruchstraße 56, Telefon 693131/32



Reinigung und Pflege von

Resopal

Resopal-Platten brauchen in der Regel keine besondere Pflege. Meist genügt es sie mit einem feuchten Tuch abzureiben – bei starker Verschmutzung mit warmem Wasser und Seife. Sandhaltige Reinigungsmittel sind auf alle Fälle zu vermeiden.
Müssen ***Resopal***-Platten einmal nachpoliert werden, so kann man jede gute Möbel- oder Autopolitur verwenden.
Über weitere Fragen der ***Resopal***-Verarbeitung unterrichtet Sie gerne die:

H. Römmler GmbH. Groß-Umstadt/Odw.

Resopal-Platten sind durch den Fachhandel zu beziehen.

Der Bau und Möbelschreiner

2

FEBRUAR 1955

ORGAN DES VERBANDES DES DEUTSCHEN TISCHLERHANDWERKS

Aus dem Inhalt

51 Im Blickfeld des Tischlerhandwerks — Ass. W. Heinze

53 Das Meisterstück — Tischlermeister A. Sudhoff, Hannover

61 Die Meisterschaft des Schreiners — Schreinermeister B. Lüpnitz, Stuttgart

67 Bildteil: Wohn- und Arbeitsräume in Norddeutschland

71 Transport- und Hilfseinrichtungen für Schreiner — P. Voelskow

73 Zeichnungen zur ersten Kundendienstbeilage

75 Erfahrungsaustausch

77 Der aktuelle Bau- und Möbelbeschlag

78 Neuheiten und Erfindungen

82 Wer hat recht?

84 Unsere Holzwurmgeschichte

86 Ratschläge in Steuersachen

88 Nachrichten der Innungsverbände

90 Kurse und Lehrgänge

Werkbeilage: Schlafzimmer aus der ersten Kundendienstbeilage

Lehrlingsbeilage: Anfertigung eines Nachttischchens

Schachfigurenwettbewerb

Herausgeber: **Konradin-Verlag Robert Kohlhammer GmbH.,** Stuttgart-S, Danneckerstr. 52, Postfach 625, Postscheckkonto Stuttgart 44689. — Schriftleitung: Architekt Albert Haberer, Stuttgart. Anzeigenleitung: Otmar Hartmann, Stuttgart-S, Danneckerstraße 52. — Erscheint monatlich einmal. Auslieferung durch die Post. — Auslieferungsstelle für das Saarland und Frankreich: Josef Leismann o. H. G., Zeitschriften-Großvertrieb, Saarbrücken. Auslieferung für Südtirol und Italien: "Maja" Import-Export, Inhaber T. Fracaro, Merano, Via Palade 22 — Bezugspreis vierteljährlich DM 4,20 zuzüglich Zustellgebühr. Anzeigenpreise: 1.2.55 Preisliste Nr. 9. — Druck: Druckhaus Robert Kohlhammer, Leinfelden-Stuttgart. —

Nachdruck nur mit Genehmigung der Schriftleitung gestattet. — Bei Einstellung der Lieferungen aus Gründen, die der Verlag nicht vertreten kann, entsteht kein Anspruch auf Ersatz oder Rückzahlung vorausbezahlter Bezugsgebühren.

WIRUS DEKORPLATTEN

(Lackplatten)

sind ein VEREDELUNGSPRODUKT der bekannten Wirus-Holzfaser-Hartplatte

die ideale Wandbekleidung

für Küchen, Bäder, Wirtschaftsräume, Laboratorien, Fleischer- und Milchläden, dauerhaft und preiswert.

Wegen des geringen Gewichts besonders geeignet für den Schiffbau, aber auch für die Innen- und Außenverkleidung von Kühlmöbeln.

Lieferbar in den Farben weiß, elfenbein, lindgrün, blau, schwarz, in glatter und gekachelter Ausführung.

Wo früher andere Baustoffe verwendet wurden, hat heute die preisgünstige Wirus-Dekorplatte den Vorzug.

Verlangen Sie Prospekte und Verlegeanweisungen.

BEZUGSQUELLEN weisen wir Ihnen nach.

Zu beziehen durch den FACHHANDEL für Holz- und Installationswaren.

WIRUS HARTPLATTEN-G.m.b.H.

Gütersloh i. Westf.

RUTH

LACK·CHEMIE

TEMPEROL

Tellhorn

POLIER-MATERIALIEN

GUSTAV RUTH TEMPEROL-WERKE

CHEMISCHE UND LACKFABRIKEN

HAMBURG-WANDSBEK 1 · TELEFON 28 66 41-44

FRIZ STUTTGART

NEUZEITLICHE KOMPLETTE

FURNIERANLAGEN

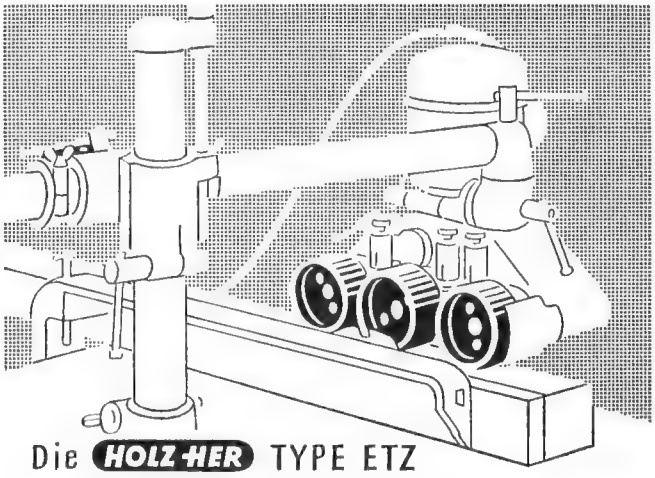
für fließende Fertigung

ADOLF FRIZ G.M.B.H., STUTTGART-BAD CANNSTATT

MASCHINENFABRIK

Im Blickfeld des Tischlerhandwerks

Das Jahr 1955 wird uns wieder den Leistungswettbewerb der Handwerksjugend bringen. Er soll diesmal im Anschluß an die Frühjahrs-Gesellenprüfung durchgeführt werden. Innungs- und Kammersieger werden im Mai, die Landes- und Bundessieger im Juni ermittelt. Im Rahmen des diesjährigen Deutschen Handwerkstages, der im Juni in Augsburg stattfindet, wird die Abschlußfeier verbunden mit der Ausstellung der Siegerarbeiten stattfinden. Es ist nicht zu verkennen, daß dieser seit mehreren Jahren durchgeführte Leistungswettbewerb zu einer Auslese der Besten führt. Ständig steigende Teilnehmerzahlen beweisen es nach außen. Der innere Gehalt dieses praktischen Wettbewerbes der Handwerksjugend liegt aber darin, daß jeder deutsche Handwerkslehrling selbst seines Glückes Schmied ist und durch die eigene Leistung bei der Gesellenprüfung beweisen kann, was in ihm steckt und was sein Beruf von ihm noch erwarten darf. Seine spätere Förderung hat sich die „Stiftung für Begabtenförderung" im Zentralverband des Deutschen Handwerks zur Aufgabe gesetzt. Es ist erfreulich, daß bisher schon zahlreiche Anträge auf Gewährung von Stipendien und Studienbeihilfen bewilligt werden konnten. Im Wettbewerb um die von Jahr zu Jahr schwächer werdenden Jahrgänge der Schulentlassenen, denen das Handwerk eine Lehre bieten möchte, wird gerade der Leistungswettbewerb und die Begabtenförderung mit ein Anreiz sein — neben der umfassenden Ausbildung zum leistungstüchtigen Facharbeiter — in der Berufswahl sich für ein Handwerk zu entscheiden. Aber wir im Tischlerhandwerk müssen noch mehr tun: wir müssen die Nachwuchswerbung als eine unserer vordringlichsten Aufgabe ansehen und durch aufklärende Bildhefte, durch Vortragsveranstaltungen und durch Betriebsbesichtigungen, zu denen die älteren Schulklassen herangezogen werden könnten, einen Überblick über unser schönes, auch heute noch entwicklungsfähiges und leistungsstarkes Tischlerhandwerk geben. Der zuständige Ausschuß des Verbandes des deutschen Tischlerhandwerks wird sich dieser Aufgbe, Werbeunterlagen hierfür zu schaffen, in Kürze widmen. Wir müssen alle Anstrengungen machen, damit nicht die Lehrlingszahlen im Tischlerhandwerk absinken. Zwei für das Handwerk erfreuliche Entscheidungen haben die Bundesregierung bzw. Bundeswirtschaftsminister Prof. Erhard getroffen. Es handelt sich einmal um das Schwarzarbeitergesetz. Entgegen der Empfehlung des Bundesrats, die Vorlage abzuschwächen, hat die Bundesregierung beschlossen, die Gesetzesvorlage in ihrer ursprünglichen Form dem Bundestag zuzuleiten. Es hat sich also der Standpunkt des Handwerks durchgesetzt, auf die Auftraggeber der Schwarzarbeit abschreckend zu wirken und sie unter Strafandrohung zu stellen. Nunmehr ist also nur noch die letzte Hürde im Bundestag zu nehmen. Das zweite günstige Vorzeichen für die Entwicklung des Handwerks im neuen Jahr ist die klare Stellungnahme, die Bundeswirtschaftsminister Dr. Erhard zur Kreditversorgung des Handwerks auf eine an die Bundesregierung gerichtete Anfrage gegeben hat. Er begrüße und fördere die vom Handwerk geschaffenen Kreditgarantiegemeinschaften. Durch sie „werde eine wesentliche Voraussetzung geschaffen, daß auch das Handwerk einen stärkeren Zugang zum Geld- und Kapitalmarkt als bisher erhält". Das Handwerk leidet bekanntlich darunter, daß häufig seine Kreditwünsche wegen der nicht ausreichenden Absicherungsmöglichkeiten — nur rd. 40% des Handwerks verfügt über Grundbesitz — nicht zu realisieren sind. — Aber noch ein drittes günstiges Vorzeichen insbesondere für das Baugewerbe und das Ausbauhandwerk muß verzeichnet werden. Bundeswohnungsbauminister Dr. Preusker hat, wie wir schon mehrfach aufgezeigt haben, dem Baugeschehen aus der Sicht des Handwerks heraus einen beachtlichen Auftrieb gegeben. Das Bestreben des Ministers, die Güte der neu zu erstellenden Bauten im Wohnungsbau zu steigern, findet unseren vollen Beifall. Der Anteil des Wohnungsbaus am gesamten Baugeschehen hat sich 1954 auf nahezu 50% erhöht. Auch im Jahre 1955 dürfte sich der Wohnungsbau auf gleicher Höhe bewegen. Es ist erfreulich, daß der Bundeswohnungsbauminister die gesetzlich festgelegten Bundesmittel schon vor Ablauf des alten Jahres den Ländern für 1955 zugeteilt hat. Auch die Kapitalsammelstellen haben sich verpflichtet, mindestens 50% langfristige Anlagemittel dem Wohnungsbau zuzuführen. Arbeitsmöglichkeiten für das Ausbauhandwerk und damit auch für das Tischlerhandwerk dürften also im Jahre 1955 im Wohnungsbau ausreichend vorhanden sein. Es bleibt zu hoffen, daß der Wettbewerb auf diesem wichtigen Gebiet endlich gesunden wollte! Assessor Wilh. Heinze



Die HOLZ-HER TYPE ETZ mit selbsttätigem Anpressdruck der Einzugsrollen

In Tausenden von Betrieben arbeiten heute an Fräs-, Kreissäge-, Bandsäge- u. Abrichtmaschinen automatische Vorschubapparate, die den Namen HOLZ-HER tragen.

Seit 1½ Jahren ist es die HOLZ-HER Type ETZ, die in harter Praxis ihre Bewährungsprobe glänzend bestanden hat.

Das Urteil der Fachwelt, das auch in der anhaltend großen Nachfrage zum Ausdruck kommt, läßt sich in das

Prädikat BEWÄHRT

zusammenfassen.

BEWÄHRT die schon immer starke Ausführung des Universalständers mit dem im In- und Ausland patentierten Auslegergelenk; Apparat deshalb in jede erdenkliche Arbeitsstellung bei jeder Winkellage des Auslegers einstellbar

BEWÄHRT der kräftige polumschaltbare Motor mit 2 Drehzahlen - 1500 und 3000 i. d. Min. - während des Vorschubs unter Last schaltbar, mit reichlichen Kraftreserven für alle 8 Vorschubgeschwindigkeiten; in jedem Gang volle Leistung

BEWÄHRT die 3 großen Vorschubrollen mit aufvulkanisierter starker Spezialgummibandage aus einem kompakten Guß, sicher auf der Rolle sitzend - geringer Verschleiß, bis auf den letzten Millimeter auszunützen, leicht auswechselbar, niedrigster Preis

BEWÄHRT die der HOLZ-HER Type ETZ eigene Anordnung der einzelgefederten Einzugsrollen (selbsttätiger Anpreßdruck, große Vorschubkräfte bei geringem Kraftbedarf, Höchstmaß von Rückschlag- und Unfallsicherheit)

Nützen auch Sie die Chance, Ihren Betrieb immer weiter zu rationalisieren und verlangen Sie kostenlose Vorführung der **ausgereiften** HOLZ-HER Type ETZ, denn nur die Vorführung kann Ihnen zeigen, was die Type ETZ wirklich leistet.

HOLZ-HER

KARL M. REICH · MASCHINENFABRIK
NÜRTINGEN/WÜRTT. FERNRUF 624

Kondor TISCHE

TISCHE von bleibendem WERT

KONDOR-Tische sind nach wie vor sehr gefragt und beliebt. Diese Erfolge verdanken wir nicht allein der Güte und Zuverlässigkeit unserer Erzeugnisse, sondern auch unserer eingehenden Kenntnis der Verbraucherwünsche. Wir handeln immer nach dem Grundsatz: „Prüfet lange und wählet das Beste." Unsere bis ins Kleinste durchdachten Fertigungsmethoden ermöglichen es uns, weiter führend auf dem Gebiet der Tischproduktion zu bleiben. Durch fortschrittliche Arbeitsmethoden sind wir bestrebt Form und Qualität laufend zu verbessern, um den Wünschen unserer Kundschaft entgegen zu kommen. Bitte fordern Sie unsere Prospekte an und überzeugen Sie sich von unserer Auswahl.

KONDOR-HOLZWERK K. Baumgart KG. · Tischfabrik · Lemgo i. L.

---

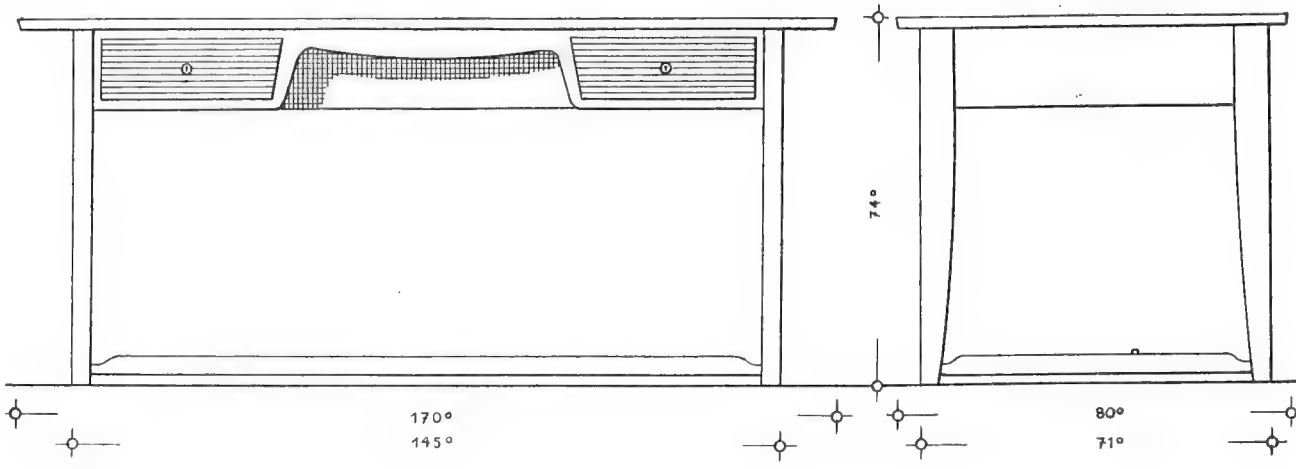
hombak

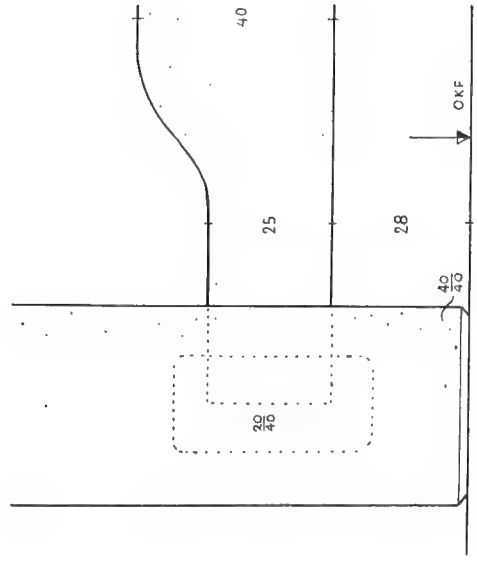
hombak MASCHINENFABRIK K.-G.
BAD KREUZNACH
MESSE HANNOVER · HALLE 8 · STAND 309

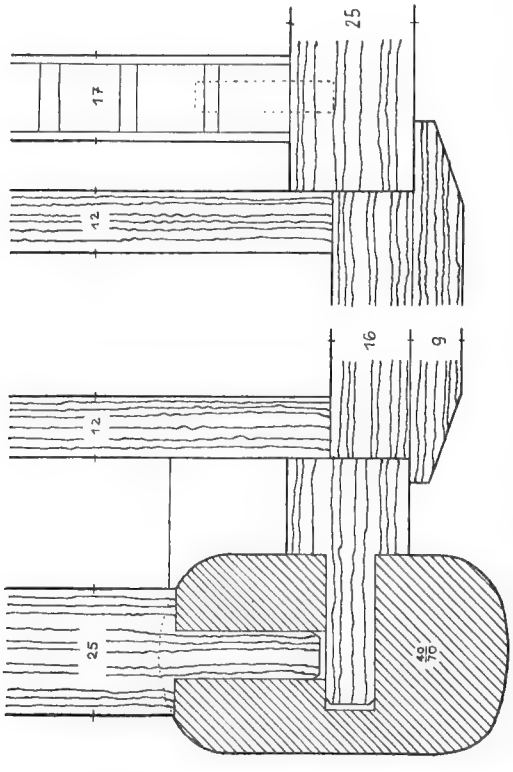
Das Meisterstück

TISCHLERMEISTER A. SUDHOFF, HANNOVER

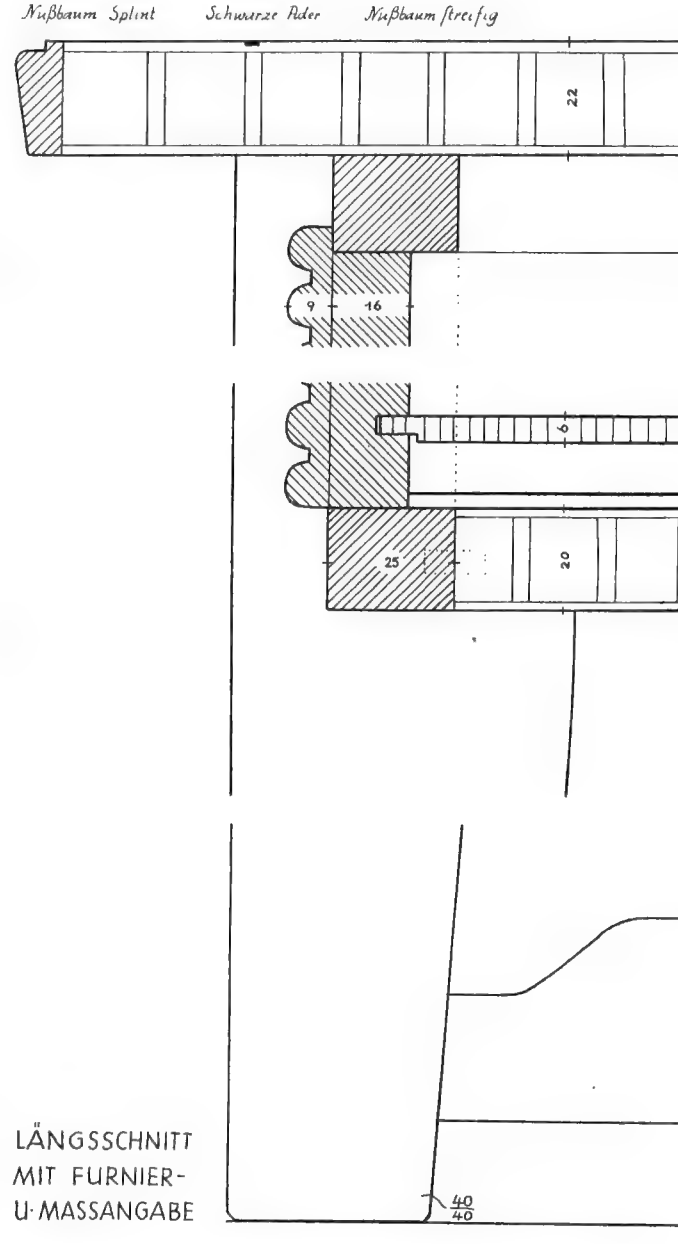
Mit Inkrafttreten der neuen deutschen Handwerksordnung im Jahre 1953 gewann auch die Meisterprüfung und der damit verbundene Meistertitel — insbesondere in der amerikanischen Zone — wieder an Bedeutung. Es ist also nicht mehr möglich, einen Handwerksbetrieb zu eröffnen, wenn die Voraussetzungen dafür nicht erfüllt sind. Wer in seinen Lehrjahren recht fleißig war, und in der Gehilfenzeit sein Wissen und Können erweiterte, um vor dem Prüfungsausschuß seine Meisterprüfung zu bestehen, weiß, daß diese Grundlagen zur Führung eines eigenen Betriebes notwendig sind. Schließlich ist der Meisterbrief ja das Diplom des Handwerkers, der, schlicht gesagt, etwas kann. Was nun von einem, der Meister werden will, verlangt wird, sagt allein der § 41 der Handwerksordnung in dem es heißt: „Durch die Meisterprüfung ist festzustellen, ob der Prüfling befähigt ist, einen Handwerksbetrieb selbständig zu führen und Lehrlinge ordnungsgemäß anzuleiten, sie hat insbesondere darzutun, ob der Prüfling die in seinem Handwerk gebräuchlichen Arbeiten meisterhaft verrichten kann und die notwendigen Fachkenntnisse sowie die erforderlichen betriebswirtschaftlichen, kaufmännischen und allgemeintheoretischen Kenntnisse besitzt." Damit ist alles gesagt, und für den fleißigen und strebsamen jungen Handwerker, der seine Zukunft auf festem Grund aufzubauen gedenkt, dürfte dieses Ziel nicht zu hoch gesteckt sein. Um den Beweis anzutreten, ob der Prüfling die in seinem Handwerk gebräuchlichen Arbeiten meisterhaft verrichten kann, fertigt jeder, außer der Arbeitsprobe, sein Meisterstück an. Da diesem Stück eine ganz besondere Bedeutung zukommt, wird in den meisten Fällen eine Arbeit gewählt, die im eigenen Heim beste Verwendung findet. Daher ist es verständlich, wenn recht viele Anwärter den Wohnzimmerschrank für diese Aufgabe wählen. Dieser ist nicht nur für den eigenen Wohnraum geeignet, sondern auch gleichzeitig eine Probe des eigenen Könnens bei evtl. späterer Kundenberatung. Obwohl es sehr zu begrüßen ist, daß auch dadurch das Büfett immer mehr verdrängt wird und an seine Stelle der Wohnzimmerschrank in die Wohnstube gelangt, so dürften doch noch andere Möglichkeiten für die Anfertigung eines wertvollen Meisterstückes bestehen. Da ist z. B. der Schreibschrank, der auch heute noch zeitgemäß ist und in seinen unendlich vielen Abwandlungen dem Gestalter immer wieder neue Aufgaben stellt. Ebenso der Schreibtisch, der nicht nur in der überlieferten Form des Diplomatenschreibtisches oder des Wangenschreibtisches ausgebildet sein muß. Ferner sind da noch Bücherschränke, Schränke für Wäsche und Kleider, Kommoden, Anrichten und ähnliche Arbeiten einem Meisterstück durchaus würdig. Zur meisterhaften Ausführung gehört aber nicht nur die rein handwerkliche Leistung, sondern jedes Stück muß einem gesunden Formempfinden entsprechen; d. h., es muß klar im Aufbau sein. Alle Maßverhältnisse — Fuß, Sockel, Gesims, Schubkasten, Türen usw. sind gut zueinander abzustimmen. Ein Möbel wird erst dann ganz zum Meisterstück, wenn es aus dem Fuß herauswächst und im Gesims als ein Ganzes endet, verbunden mit der meisterhaften Ausführung. In diesem Zusammenhange dürfte es nicht uninteressant sein, was in früheren Jahrhunderten für Anforderungen an ein Meisterstück gestellt wurden. Ja man schrieb in jenen Zeiten sogar sehr genau vor, was gemacht werden sollte. Natürlich war das in den einzelnen Innungen verschieden. Ein Gildebrief aus dem Jahre 1619 sagt unter anderem wörtlich: „..... für den Handtwercker ein Meisterstück zu beweisen, nemblich einen beschlossenen kasten in einem Fuess, mit zwen zugladen, belegt mit krausem holtze, oder ingeschnitten, und mit Collunen und verkroppet, die Ihre gebührliche Teilung habe, mit einem Ledlin geschert, machen, und furstellen, Wan aber einer armuthhalber solch Meisterstück nicht zuwege bringt, soll er dafür zwen ander Meisterstück zu machen schuldig sein, nemblich ein Fenster Rahm mit sechs gleichen feldern, und rechten winklen, und ein Jegligs feldt sein eigen Rahm haben, und ein Jeglich Rahm in allen feldern, wen sie hingekehrt werden, recht sein soll, mit einem gantzen, und zwen halben Posten geschnitten, oder gekroppet, und dazu ein Bredtspiell nach seiner Teilung." Hieraus ersehen wir die hohen Ansprüche an ein Meisterstück jener Zeit. Selbst beim Fenster wird wegen seiner Einfachheit ganz genau angegeben, welche Anforderungen es erfüllen muß. Auch heute gibt es in der Bautischlerei noch genügend Aufgaben, die für die Anfertigung eines Meisterstückes ebenso wertvoll sind wie ein Möbel. Eine saubere Haustür kann nicht nur dem ganzen Haus ein besonderes Gepräge geben, sondern gleichzeitig die Visitenkarte des Meisters sein, der sie anfertigte. Auch schöne Torabschlüsse, Ladentüren, Ladeneinrichtungsgegenstände, Glasabschlüsse, Trennwände, Vertäfelungen, Kastenfenster, Blumenfenster, Schiebe- und Schwingfenster, Treppen usw. können bei entsprechender Gestaltung und handwerklicher Bearbeitung recht gute Meisterstücke abgeben. Es wäre sehr zu begrüßen, wenn in der Folge auch Meisterstücke aus der Bautischlerei, in den Fachzeitungen abgebildet und erläutert, gezeigt werden können.







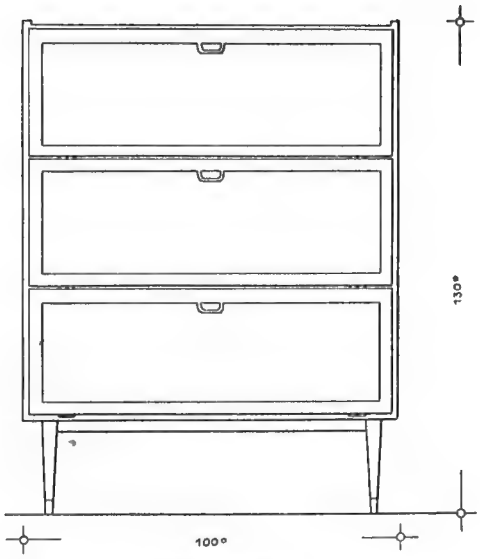
QUERSCHNITT UND ANSICHT DES FUSSES MIT MASSANGABEN SCHNITTE AUS TECHN. GRÜNDEN GEDREHT !

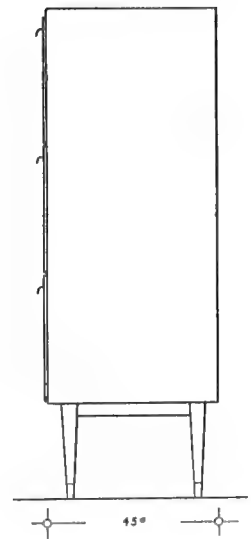


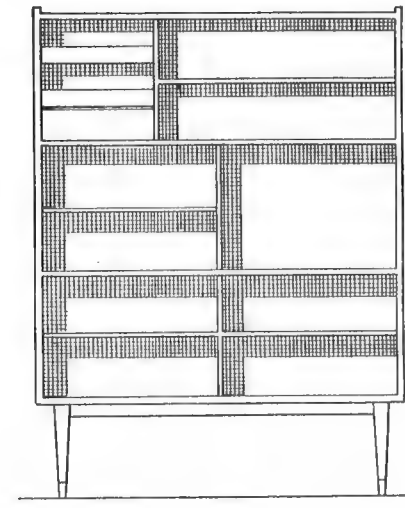
LÄNGSSCHNITT MIT FURNIER- U. MASSANGABE

MEISTERSTÜCK G. METZ, HILD.

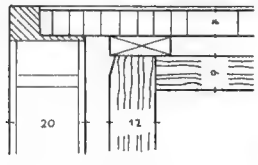
AUSFÜHRUNG: AUSSEN NUSSBAUM NATUR, MATTIERT
INNEN AHORN · PLATTE MIT RANDSTREIFEN AUS SPLINT
DURCH SCHWARZE ADER VON DER MITTELFLÄCHE ABGESETZT.

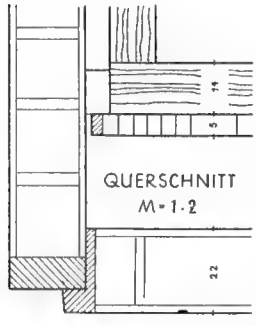


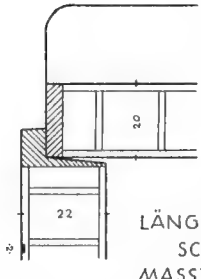


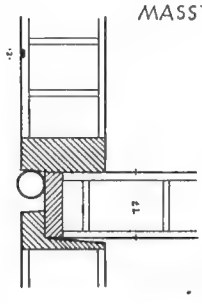


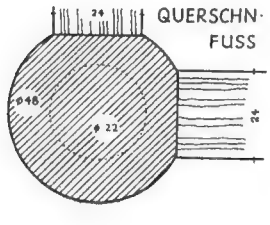
INNENEINTEILUNG





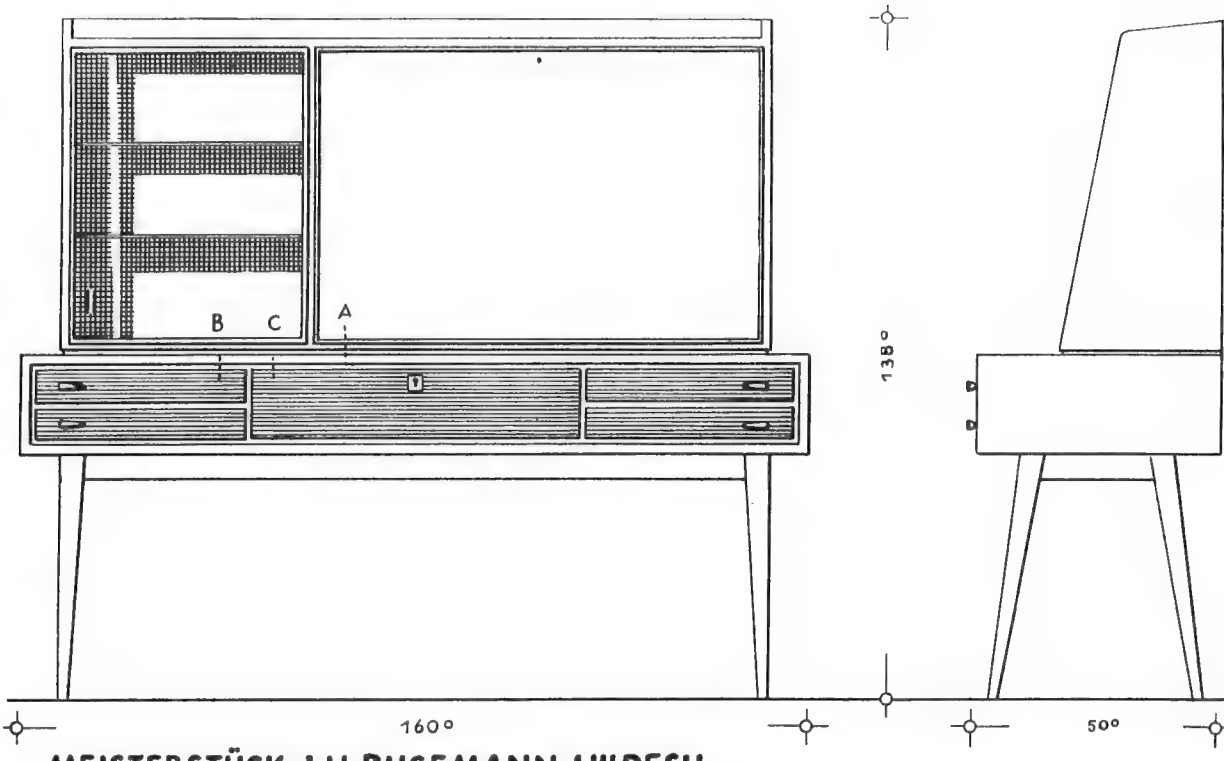






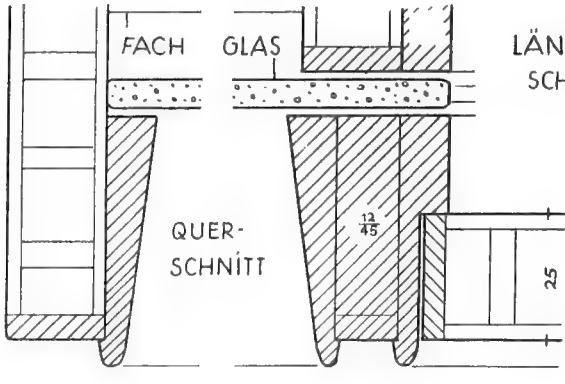
MEISTERSTÜCK W·HAAKE, SULINGEN M=1:20

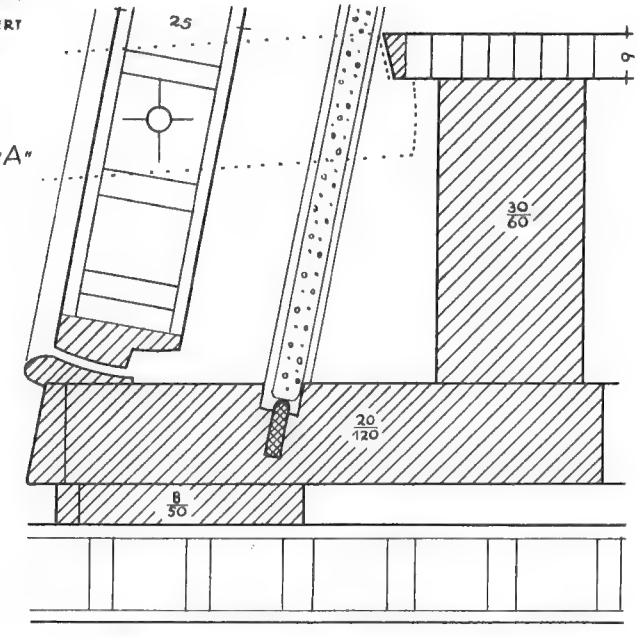
AUSFÜHRUNG: BIRNBAUM, HELL UND DUNKEL, NATUR MATTIERT, BESCHLÄGE MESSING GEBÜRSTET, FOTO·WOLLE NACH ;

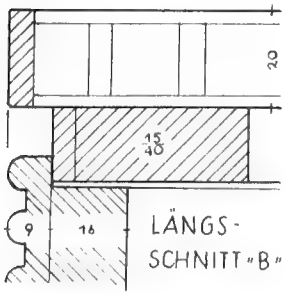


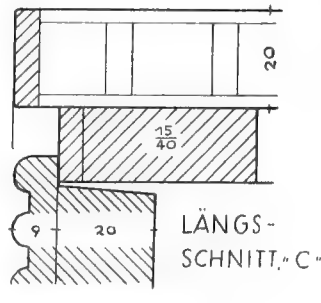
MEISTERSTÜCK J·H·BUSEMANN, HILDESH·

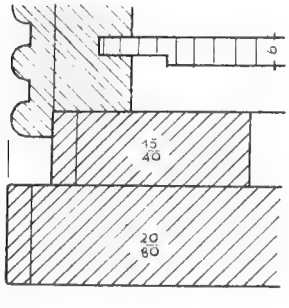
AUSFÜHRUNG: NUSSBAUM NATUR, MATTIERT
INNEN BIRNBAUM GED· FOTO: IHLEMANN

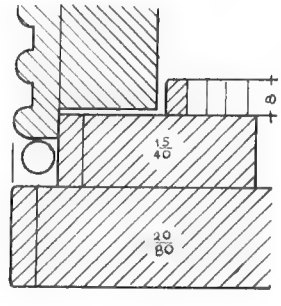


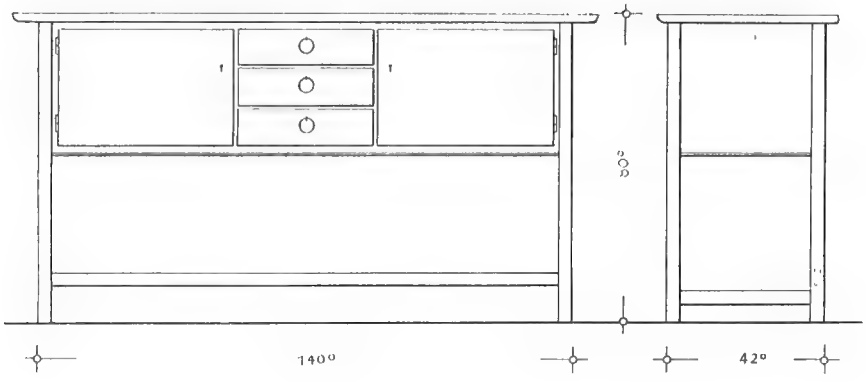


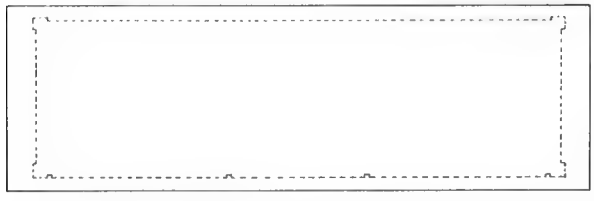






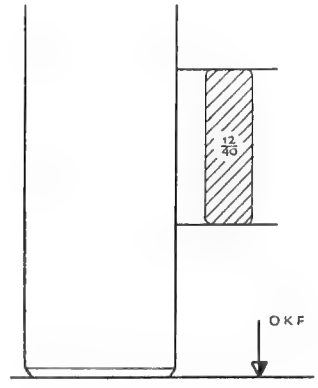


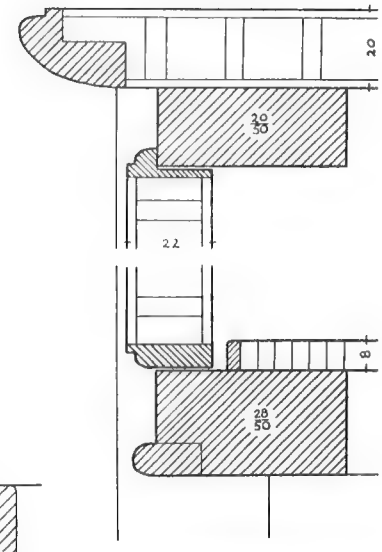




MEISTERSTÜCK M· KONNERT, HILDESH· M= 1:20

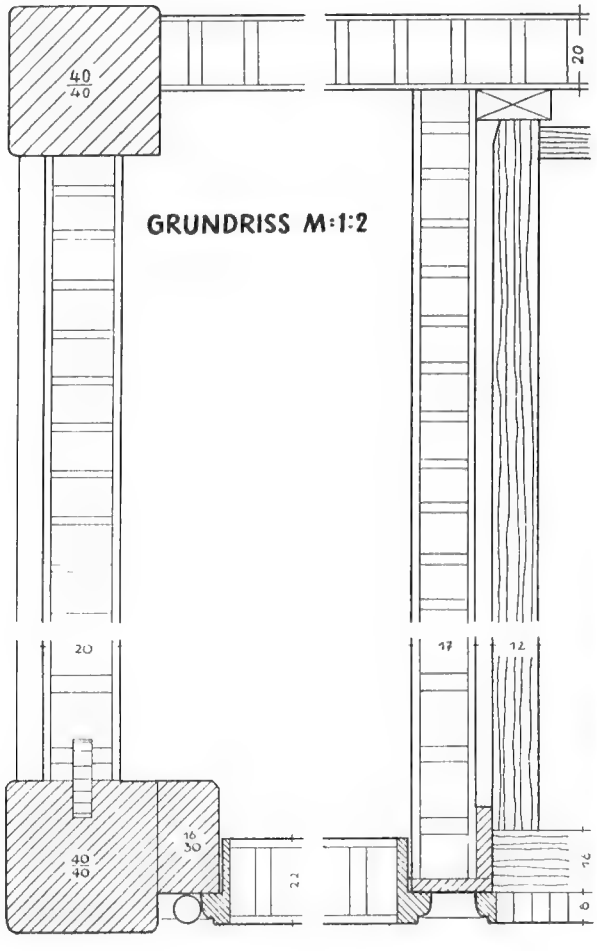
AUSFÜHRUNG · KIRSCHBAUM, NATUR, MATTIERT · RING-
BESCHLAG MESSING GEBÜRSTET FOTO : SCHULTZE - BONATZ



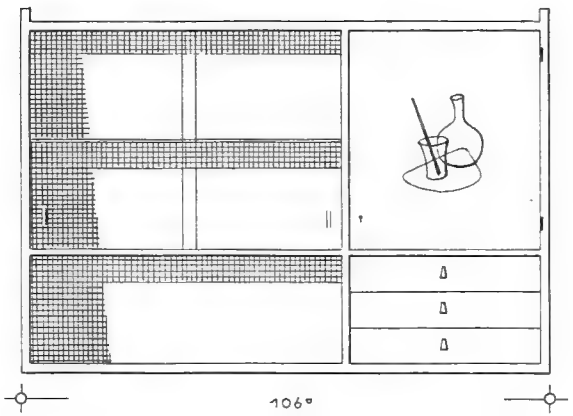


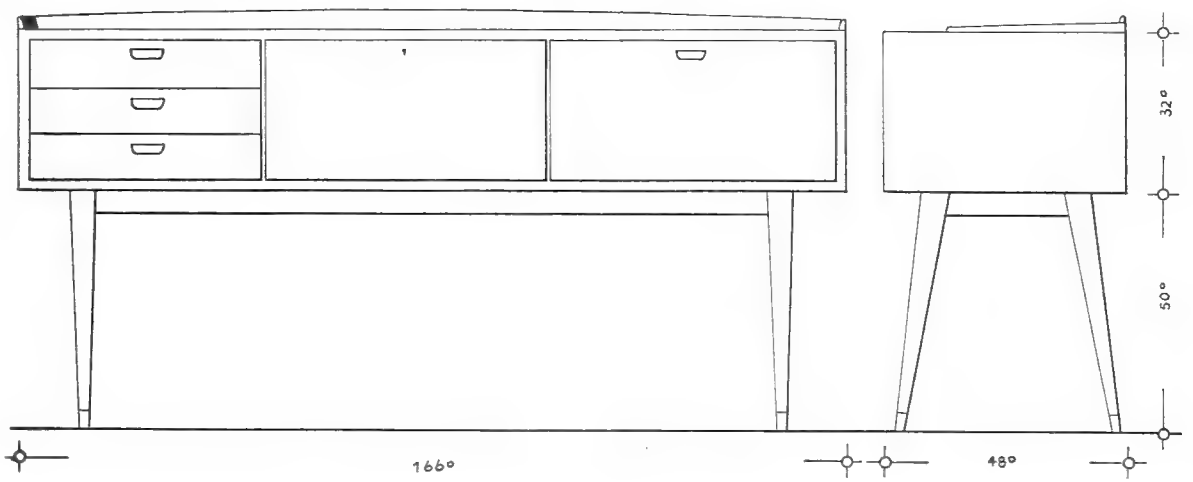
LÄNGSSCHNITT M:1:2

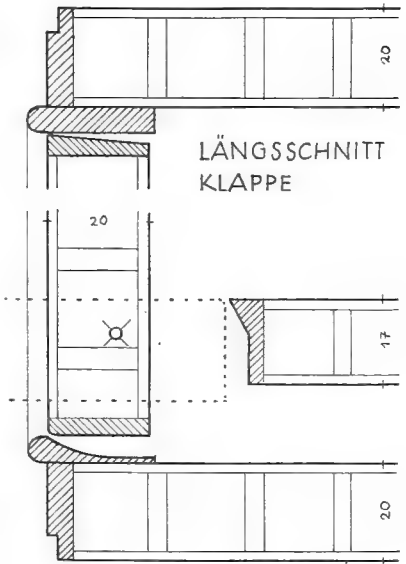
ANSICHT FUSS M:1:2

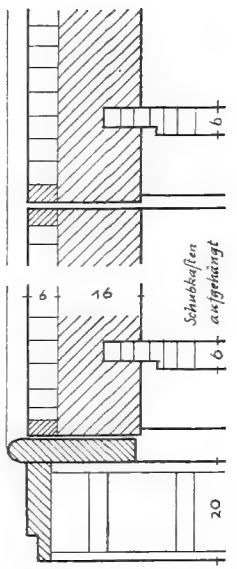


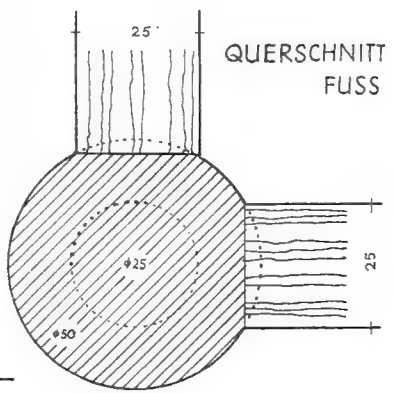
GRUNDRISS M:1:2





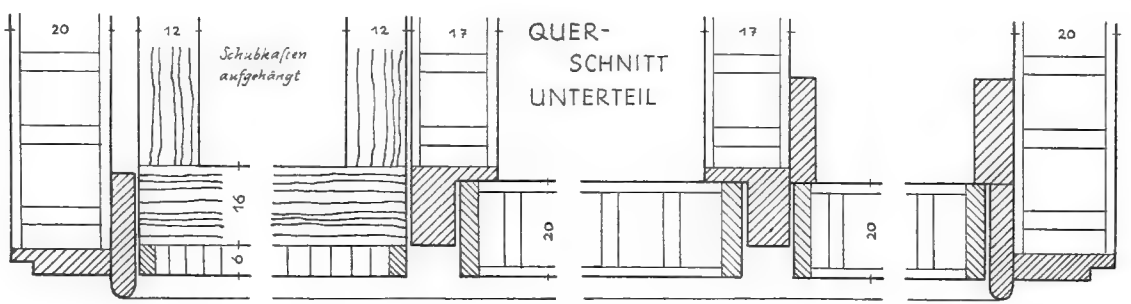


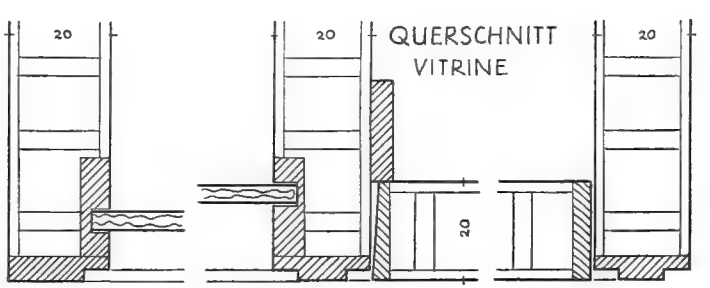


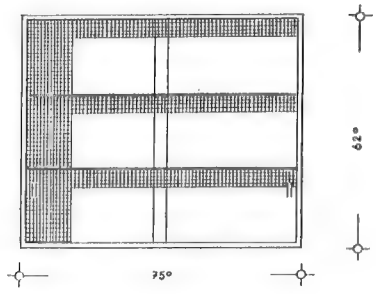


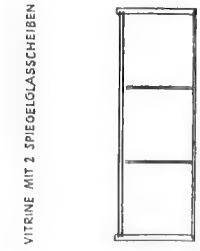
MEISTERSTÜCK J·HORSTMANN, HILDESHEIM

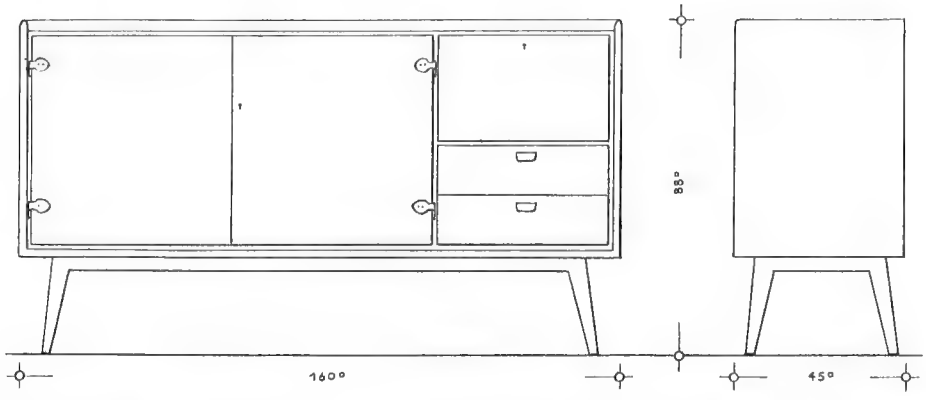
AUSFÜHRUNG: AUSSEN SCHWEIZER BIRNBAUM, INNEN AHORN NATUR MATTIERT · INTARSIE AHORN, EBENHOLZ, PALISANDER UND ZEBRANO · FOTO: IHLEMANN (FOLG· SEITE)

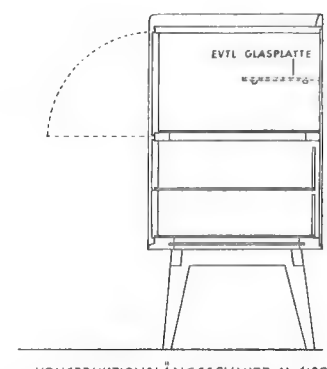




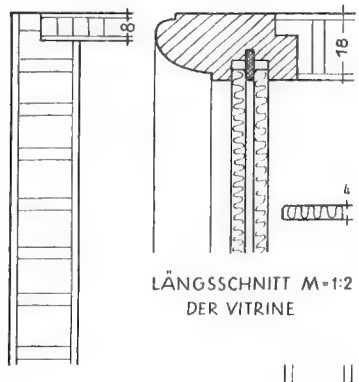




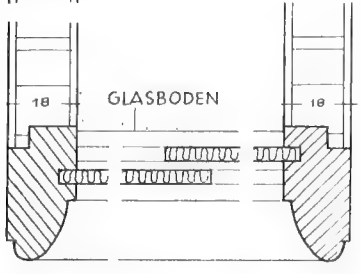




KONSTRUKTIONSLÄNGSSCHNITT M=1:20

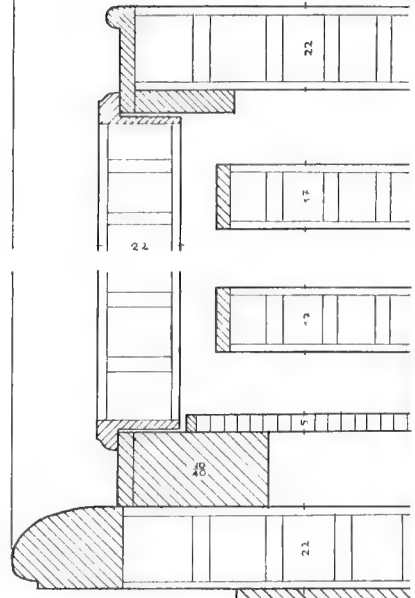


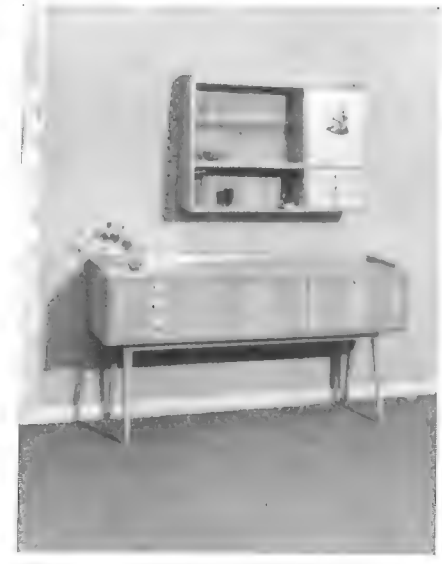
LÄNGSSCHNITT M=1:2
DER VITRINE

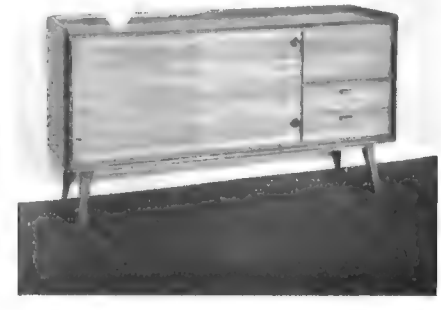


QUERSCHNITT VITRINE M=1:2

LÄNGSSCHNITT UNTERTEIL 1:2

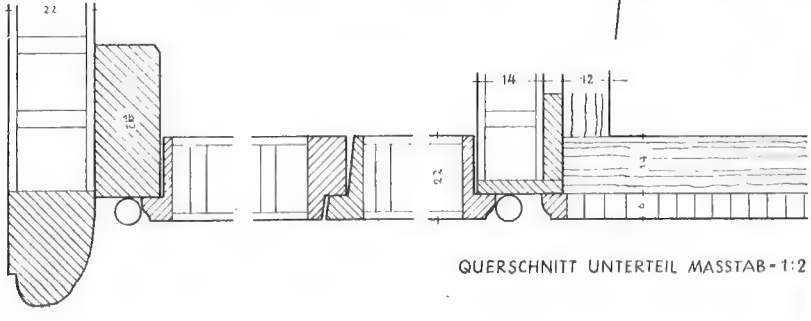




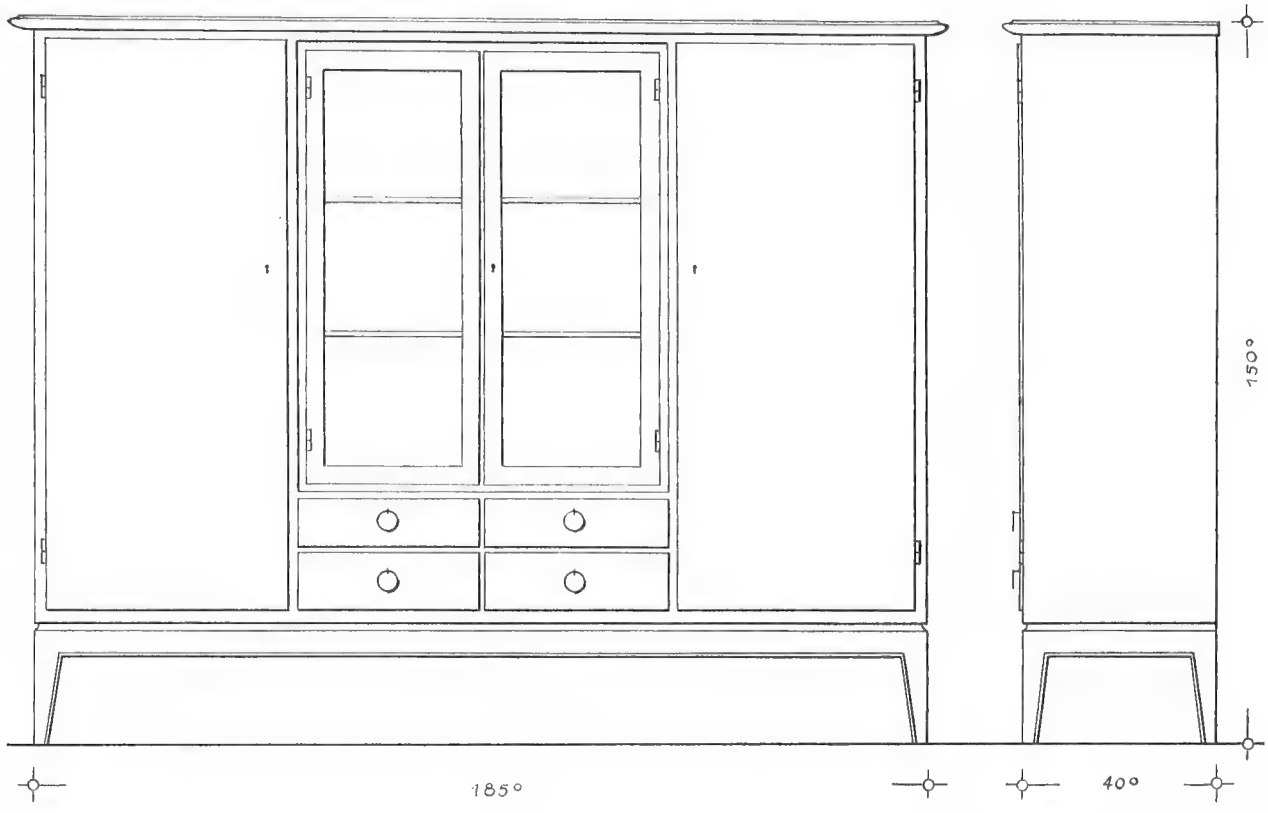


MEISTERSTÜCK R·HELMRICH, HILDESH·

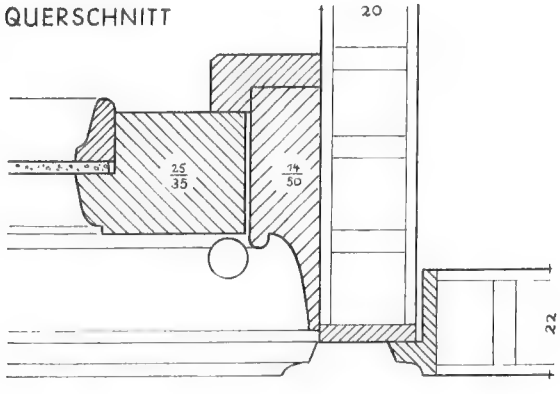
AUSFÜHRUNG AUSSEN NUSSBAUM NAT MATTIERT
INNEN RIEGELAHORN·MESSINGBESCHL FOTO STORM



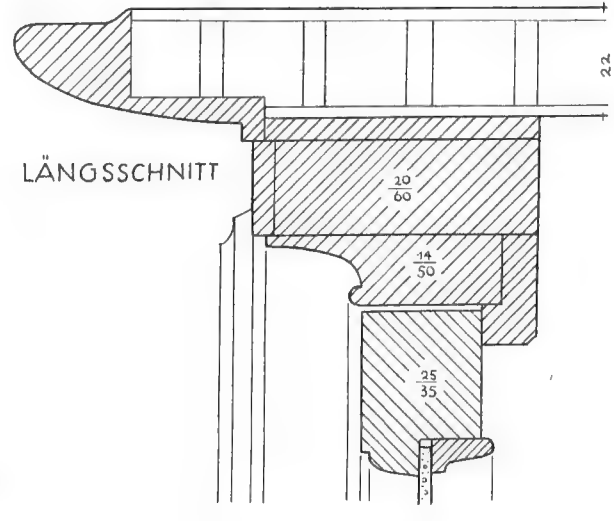
QUERSCHNITT UNTERTEIL MASSTAB=1:2



QUERSCHNITT

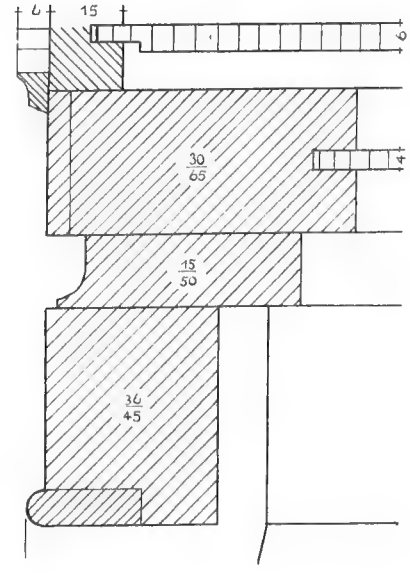


LÄNGSSCHNITT



MEISTERSTÜCK E·ROTH, HILDESH·

AUSFÜHRUNG: BIRNBAUM NATUR, MATTIERT, INNEN AHORN, FOTO: IHLEMANN



B R U N O L Ü P N I T Z

Die Meisterschaft des Schreiners

Meisterstück Rudolf Meissner, Backnang

Meisterstück Josef Hildebrand, Bettenweiler

Im Leben des Schreiners stellt die Meisterprüfung einen besonderen Höhepunkt dar, erweist sie doch, wie weit der junge Schreiner in seinen Beruf eingedrungen ist. Die Vielseitigkeit unseres Schreinerberufs erfordert gründliches Können und Wissen. Schon in jungen Jahren muß sich der begabte Schreiner energisch und zielbewußt darum bemühen, den Anforderungen seiner immer umfangreicheren Tätigkeit gerecht zu werden. Hier erarbeitet er sich, sagen wir einmal, den vorläufig letzten „Schliff" für sein zukünftiges, verantwortungsvolles Wirken. Nicht erst Abendkurse, Meisterschule, Holztechnikum oder sonstige gute Ausbildungsstätten machen aus ihm den sicheren und leistungsfähigen Mitarbeiter im Handwerk und in der Industrie. Er sollte sich aber darüber klar sein, daß ein gelegentlicher Wechsel der Betriebe und der Werkstätten innerhalb eines Ortes, eine längere Wanderschaft oder sogar ein Aufenthalt im Ausland notwendig sind, um sein Blickfeld zu erweitern.

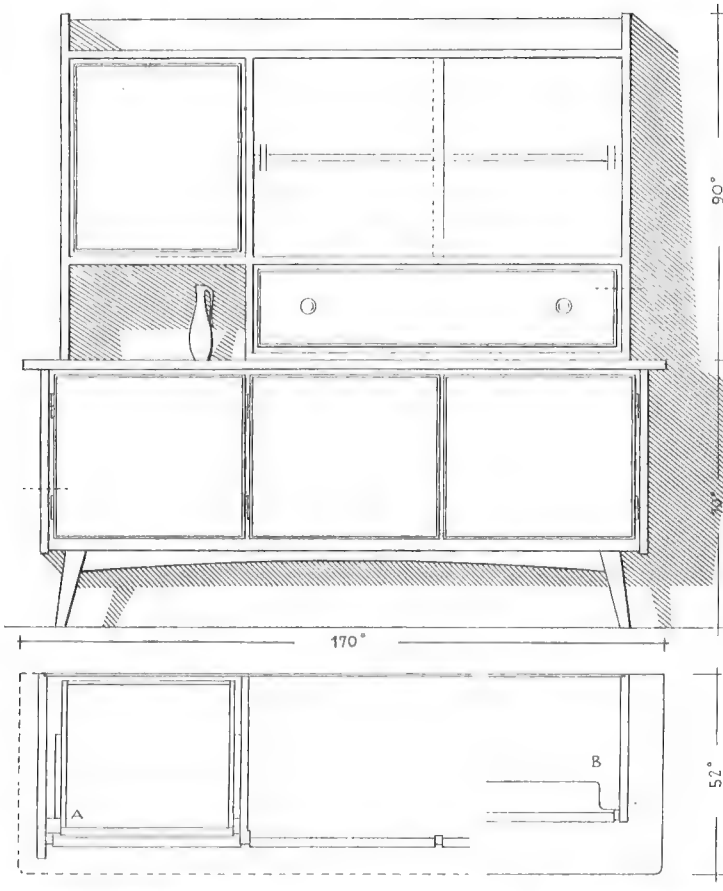
Man sieht also, der Schreiner sollte nicht zu jung zur Meisterprüfung kommen, sondern sich im Laufe der Jahre erst reiche Erfahrungen erwerben. Es nützt ihm und auch anderen. Fehlen ihm nämlich einige bedeutende und wichtige Berufseigenschaften, so hilft auch die neue Handwerksordnung nicht, um eine gehobene Stellung zu erreichen.

Eine nur mit großen Mühen bestandene Meisterprüfung bedeutet in der Regel doch die Rückkehr zur Arbeit an der Hobelbank, was sich wohl kein junger Meister als Ziel gesetzt hat.

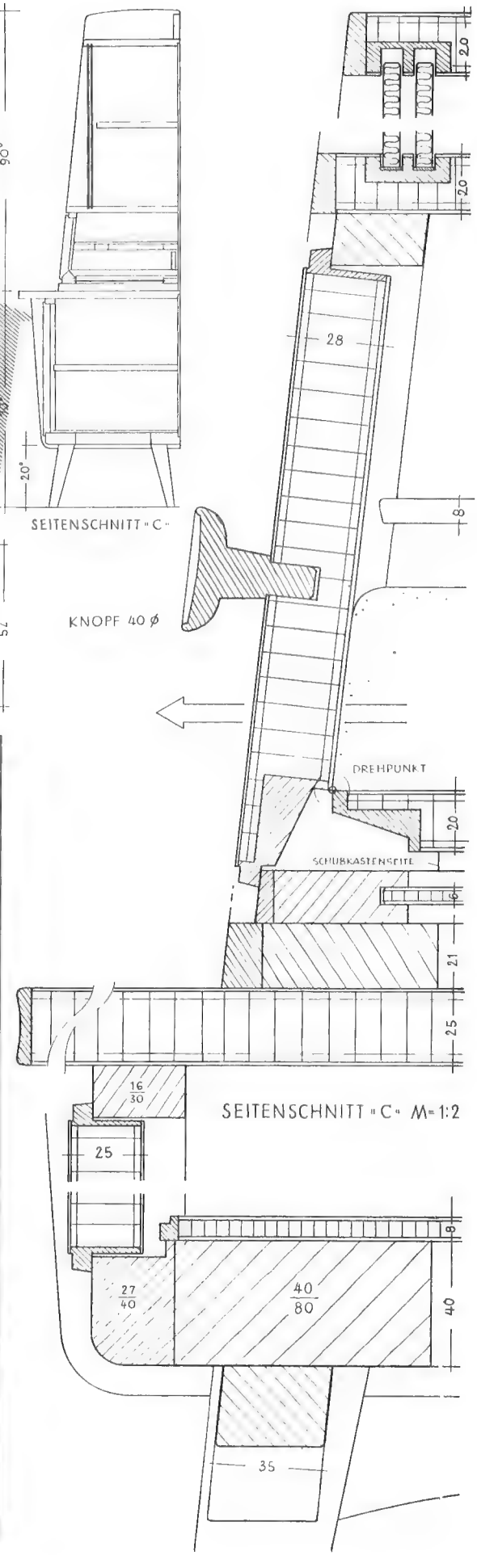
Neben allen Fertigungskenntnissen soll aber das Streben eines vorbildlichen jungen Schreiners dahin gehen, sich im Gestalten zu üben und zu schulen. Mag er auch nicht gleich schöpferisch sein, so darf er doch niemals seinen unverdorbenen und im Ursprung guten Geschmack verkümmern lassen und Formschönes, unserer Zeit Entsprechendes unter Berücksichtigung aller richtigen Konstruktionen zeichnen. Steht man vor der Aufgabe, ein Meisterstück anzufertigen, so sollte man sich auch einmal darauf besinnen, nicht den schon in fast allen erdenklichen Formen abgewandelten Wohnzimmerschrank oder die unvermeidliche Schreibkommode auszuführen. Neben diesen beiden Stücken gibt es doch zweifellos noch recht brauchbare andere Möbel — besonders für unsere gegenwärtigen, sehr kleinen Wohnungen — gibt es aber auch weiter für den Haushalt, für das Büro und im Innenausbau noch so viel Notwendiges, um die Beherrschung vieler Herstellungsmöglichkeiten zu zeigen. Eine Haustür, selbst angeschlagen, ist auch ein willkommenes Meisterstück, und gerade dann, wenn auch die dazugehörige Oberflächenbehandlung vom Schreiner selbst vorgenommen wurde. Eine Fertigkeit, die sich immer lohnt.

Es ist wohl selbstverständlich, daß ein junger Schreinermeister auch an den kulturellen Bestrebungen unserer Zeit teilnimmt und unermüdlich daran arbeitet, seine Allgemeinbildung zu verbessern. Nun erhält also der Prüfling sein Zeugnis und seinen Meisterbrief. Im weiteren Verlauf seines Berufslebens werden ihm unterschiedliche Aufträge zugehen, jedoch die Durchführung eigener Ideen, die eigentliche Verpflichtung der Meisterschaft, bleibt ihm sicherlich nicht vorenthalten. Er wird erfahren, daß sich Würde und Recht unlöslich mit der Pflicht verbinden.

Gerade jetzt benötigen wir mehr denn je, um den Fortbestand unseres schönen Schreinerhandwerks zu gewährleisten, überdurchschnittlich begabte, widerstandsfähige Persönlichkeiten, die sich immer wieder für das Handwerk einsetzen, neue Wege beschreiten wollen und die natürliche Neigung zur Selbständigkeit — zur eigenen Arbeit — nicht verkümmern lassen. Wir können nicht daran zweifeln, daß die nachhaltige Entfaltung der Handwerksstätten für unsere augenblickliche Wirtschaftsform unerläßlich ist. Die Sage vom Vogel Phönix gilt auch für unser Handwerk. Seine ewige Wandlungsfähigkeit ist erwiesen, nicht zuletzt durch unser Bemühen, meisterliches Können zu erreichen — Meisterschaft zu besitzen und weiterzugeben.



SEITENSCHNITT „C"

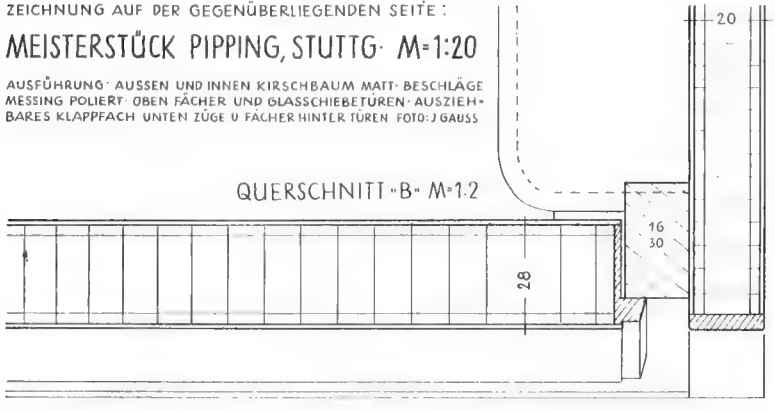


SEITENSCHNITT „C" M=1:2

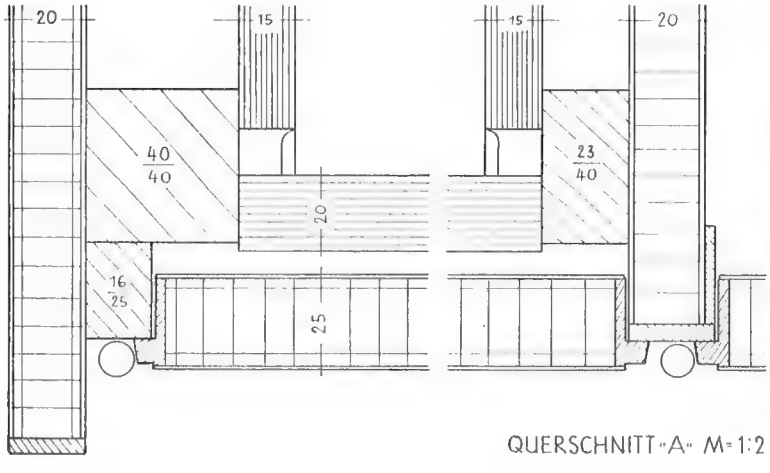
ZEICHNUNG AUF DER GEGENÜBERLIEGENDEN SEITE:

MEISTERSTÜCK PIPPING, STUTTG. M=1:20

AUSFÜHRUNG: AUSSEN UND INNEN KIRSCHBAUM MATT. BESCHLÄGE MESSING POLIERT. OBEN FÄCHER UND GLASSCHIEBETÜREN. AUSZIEHBARES KLAPPFACH UNTEN ZÜGE U. FÄCHER HINTER TÜREN. FOTO: J. GAUSS



QUERSCHNITT "B" M=1:2

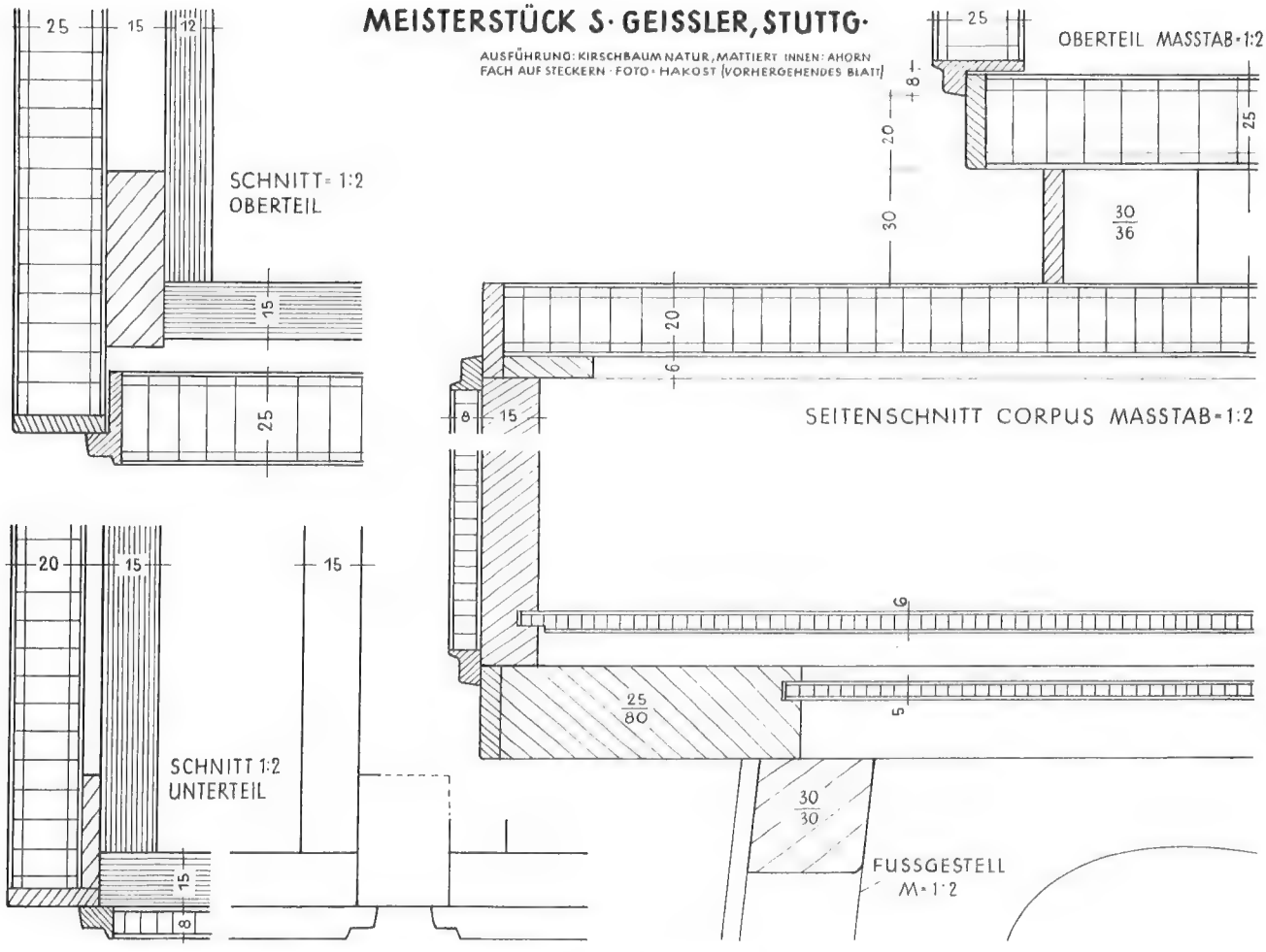


QUERSCHNITT "A" M=1:2

Meisterstück Siegfried Geissler, Stuttgart. Ausführung in Kirschbaum natur, anpoliert, innen Ahorn. Das untere Bild zeigt die Innenteilung der rechten Schrankseite. Die Kostenberechnung und die Detailzeichnungen für diesen Wohnzimmerschrank befinden sich auf den beiden folgenden Seiten. Mit Ausnahme des Meisterstückes Meissner wurden die Arbeiten auf den Seiten 61 bis 66 von Schülern der Meisterschule Stuttgart nach einem Vorbereitungskurs von zwei Semestern angefertigt.

MEISTERSTÜCK S. GEISSLER, STUTTG.

AUSFÜHRUNG: KIRSCHBAUM NATUR, MATTIERT INNEN: AHORN
FACH AUF STECKERN · FOTO: HAKOST (VORHERGEHENDES BLATT)



Kostenberechnung zu dem Wohnzimmerschrank Seite 63 und 65
Kirschbaum-Ahorn natur mattiert.

	Einzelp. DM	Summen DM
I. Werkstoffe		
1. Holz lt. Holzliste	223,53	
2. Hilfswerkstoffe	57,19	
3. Halbfabrikate	71,25	351,97
Werkstoffgemeinkosten 10% von 351,97		35,20
II. Fertigungslöhne		
1. Arbeitsvorbereitung	54,25	
2. Maschinenarbeitslöhne	36,65	
3. Handarbeitslöhne	313,75	414,65
III. Fertigungsgemeinkosten		
1. Maschinengeko 230%	84,50	
2. Handarbeitsgeko 80%	251,00	335,50
IV. Selbstkosten		1137,32
V. Wagnis, Nutzen 15%		170,60
Summe		1307,92
VI. Sonderkosten		
1. Umsatzsteuer 4,16%	54,40	
2. Transport	22,60	77,00
RECHNUNGSPREIS		1384,92

Fertigungslöhne

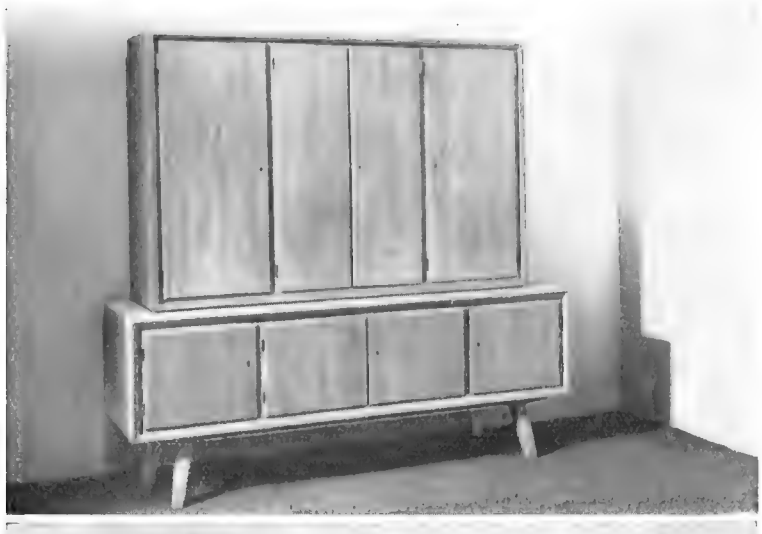
	Gesell.-Std.	DM
I. Arbeitsvorbereitung		
Entwurf, Detail, Holzliste	19	
Fräsmesser herstellen	5	
Modelle richten zum Fräsen u. Leimen	7	
Arbeitsstunden	31	
II. Maschinenarbeit		
Arbeitsstunden	21	
Arbeitslohn DM	1,75	36,65
III. Handarbeit		
Arbeitsstunden	185	
Arbeitsstunden Ziff. I	31	
Gesamthandarbeitszeit	216	
Arbeitslohn DM	1,75	378,00
FERTIGUNGSLÖHNE		DM 414,65

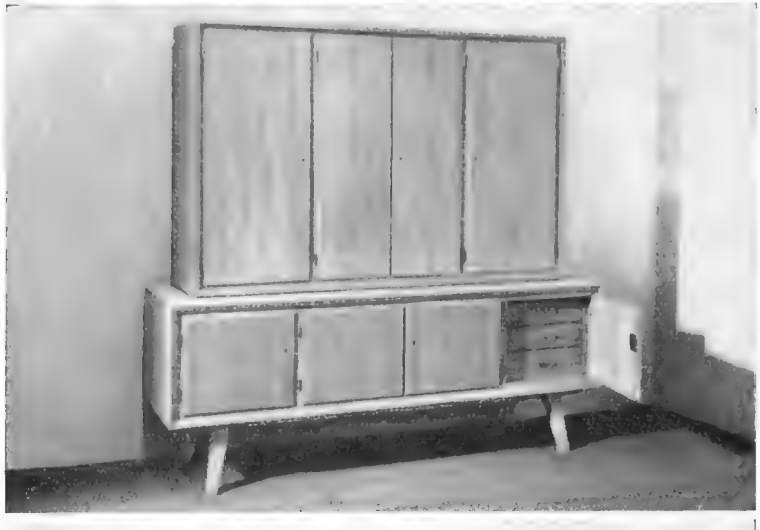
Werkstoffe

	Menge	Einzelpreis DM	DM	Summen DM
I. Holz lt. Holzliste				223,53
II. Hilfswerkstoffe				
1. Kauritleim a. m² 0,27 DM	18 m²	0,27	4,85	
2. Mowicoll	1,5 kg	3,20	4,80	
3. Hautleim	2,5 kg	2,85	7,15	
4. Einlaßgrund für 22 m²	2,5 kg	3,90	9,75	
5. Mattierung	2,5 kg	5,70	4,25	
6. Verdünnung und Sprit	2,5 l	3,90	9,75	
7. Stahlwolle	1 Pack	2,00	2,00	
8. Wasserstoff und Beize			1,50	
9. Dübel (12 mm)	2 m	0,22	0,44	
10. Anteil für Fräsmesser			2,70	57,19
III. Halbfabrikate				
1. Stangenschloß	3 Stck.	2,40	7,20	
2. Schlüsselbüchsen	3 Stck.	0,15	0,45	
3. Scharniere (Zyl.-saugb.)	4 Paar	3,90	15,60	
4. Griffe Messing	4 Stck.	4,20	16,80	
5. Griffe Messing	2 Stck.	2,70	5,40	
6. Schrauben Messing	pausch		3,50	
7. Schrauben Eisen	pausch		0,60	
8. Detopakglas			10,20	
9. Fachträgerhülsen	324 St.	0,03	9,70	
10. Fachträgerstecker	36	0,05	1,80	71,25
WERKSTOFFKOSTEN			DM	351,97

Holz- und Furnier-Kostenberechnung für Wohnzimmerschrank (Meisterstück Geissler)

Holzliste								Mengen in m² sortiert nach Holzart und Stärke																			
Nr.	Bezeichnung	St.	Lg cm	Br. cm	Stärke mm fertig	Stärke mm roh	Holz	Wey	Wey	Wey	Wey	Bu	Bu	Ah	Ah	Ki	Ki	Ki	Lin	Sp	Sp	Furniere			Holzart
								50	24	18	20	35	30	25	18	55	35	30	20	9	5	Absp.	Ki	Ah	Rohstärke
1.	Seiten Oberteil	2	102,0	34,2	20	24	Wey		0,69													1,38	0,69	0,69	
2.	Mittelseiten	2	97,0	33,3	20	24	Wey		0,65													1,30		0,65	
3.	Ob. u. unteren Boden	2	160,0	34,2	20	24	Wey		1,09													2,18	1,09	1,09	
4.	Türen	4	96,0	36,0	20	24	Wey		1,38													2,76	2,76		
5.	Rückwand	1	158,0	100,0	9		Sp													1,58			1,58	1,58	
7.	Fächer	4	36,0	32	14	18	Wey			0,45												0,90		0,90	
8.	Fächer	3	78,0	32	14	18	Wey			0,73												1,46		1,46	
9.	Fach	1	36,0	16,0	14	18	Wey			0,06												0,12		0,12	
10.	Zwischen-Boden	1	36,0	32	12	18	Wey			0,11												0,22		0,22	
11.	Schubk.-Vorderst.	2	33,0	10,0	15	18	Ah								0,07										
12.	Schubk. Seiten	4	30,0	8,5	12	18	Ah								0,10										
13.	Schubk. Hinterst.	2	33,0	6,5	10	18	Ah								0,04										
14.	Sockel (Obert.)	2	156,0	3,5	30	35	Bu					0,12													
15.	Sockel (Obert.)	2	31,0	3,5	30	35	Bu					0,02													
16.	Kanten	lfm	7	0,5	—	30	Ki											0,04							
17.	Kanten	lfm	5,5	0,3	—	30	Ki											0,02							
18.	Kanten	lfm	11	1,0	—	30	Ki											0,11							
19.	Kanten	lfm	2,5	0,5	—	35	Ki										0,01								
20.	Kanten	lfm	6,0	0,5	—	25	Ah							0,03											
21.	Beistöße	1	20,5	3,5	18	25	Ah							0,07											
22.	Beistöße	1	20,5	3,5	0,6	18	Ah								0,01										
23.	Laufleisten	2	29,0	3,5	15	18	Ah								0,01										
24.	Laufleisten	2	29,0	2,5	15	18	Ah								0,01										
25.	Kippleisten	2	27,5	3,5	0,5	18	Ah								0,01										
26.	Ob. Boden Untert.	1	176,0	49,2	16	20	Wey				0,87											1,72	1,72		
27.	Seiten	2	17,0	49,2	16	20	Wey				0,17											0,34	0,34		
28.	Füße	2	42,0	48,0	46	50	Wey	0,36			0,36											0,72	0,72		
29.	Rückwand	1	178,0	15,0	9		Sp													0,27			0,54		
30.	Sockelrahme	2	175	8,0	25	30	Bu						0,28												
31.	Sockelrahme	5	33,5	6,5	25	30	Bu						0,11												
32.	Stege	2	170,0	5,0	30	35	Bu					0,17													
33.	Schubk. Vorderst..	4	41,0	12,0	15	18	Ah								0,20										
34.	Schubk. Seiten	8	48,0	12,0	13	18	Ah								0,46										
35.	Schubk. Hinterst.	4	41,0	10,0	12	18	Ah								0,19										
36.	Schubk. Böden	4	32,6	47,4	5		Sp														0,75		1,50		
37.	Schubk. Böden Ob.	2	31,4	29,6	5		Sp														0,19		0,38		
38.	Schubk. Doppel	4	42,0	13,0	9		Sp													0,22			0,44		
39.	Böden	4	35,6	34,5	5		Sp														0,50				
40.	Beistöße	lfm	6,0	0,5	30	35	Bu					0,01													
41.	Kanten	lfm	4,5	0,5	—	30	Ki											0,01							
42.	Kanten	lfm	2,5	1,0		30	Ki											0,01							
42.	Schlagleiste	1	97,0	1,8	25	30	Ki											0,01							
43.	Zwischenstücke	3	12,0	3,0	25	30	Ki											0,01							
44.	Kanten	lfm	4,5	0,3		55	Ki									0,01									
45.	Streifleisten	2	50	0,5	18	20	Lin												0,01						
46.	Streifleisten	3	35,0	2,5	18	20	Lin												0,01						
a)	Nettoverbrauch						m²	0,36	1,81	1,35	1,40	0,32	0,39	0,10	1,10	0,01	0,01	0,21	0,02	2,07	1,44	13,10	11,76	6,71	
b)	Verschnittsätze						%	15	10	10	10	10	10	40	40	40	40	40	40	10	10	15	80	70	
c)	Verschnitt						m²	0,05	0,18	0,13	0,14	0,03	0,03	0,01	0,4	0,01	0,01	0,08	0,01	0,20	0,14	0,20	15,0	4,7	
d)	Bruttoverbrauch (a + c)						m²	0,41	1,99	1,48	1,54	0,35	0,42	0,11	1,14	0,02	0,02	0,29	0,03	2,27	1,58	13,20	26,76	11,41	Summe
e)	Preise per m²						DM	11,40	5,40	4,20	4,50	11,20	9,75	8,15	5,90	17,80	11,20	9,75	4,50	7,50	5,20	0,51	3,80	3,70	DM
f)	Mengenpreise (d · e) und Summe						DM	4,55	10,75	6,20	6,90	3,90	4,65	0,90	6,60	0,35	0,22	2,80	0,13	16,10	8,26	6,80	102,32	42,10	223,53





Die beiden oberen Abbildungen zeigen einen Wohnzimmerschrank, Meisterstück von Gottlob Leonhard, Konstanz-Egg. Ausführung in Kirschbaum mattiert.

Meisterstück von Alfred Oettinger, Stuttgart. Ausführung in Kirschbaum mattiert. Alle Fotos Hakost. Die Arbeiten der Meisterschule Stuttgart (Steinbeis-Gewerbeschule) wurden unter der Leitung des Architekten Hans Kögel entworfen und ausgeführt.

Große Glaswand in einem Landhaus mit Durchgang zum Garten. Fensterrahmen und Tür in Kiefernholz. Entw. Architekt Peter Hübotter und Architekt Fritz Schäfer, beide Hannover-Kirchrode, Ausführung: Tischlermeister E. Kleimenhagen, Bemerode bei Hannover. Foto Heise, Isernhagen

Vorhergehende Seite links oben: Ausschnitt aus einem Wohnzimmer, darunter Durchblick zum Arbeitsraum. Interessant hierbei die zum Garten führende, vollkommen dicht schließende Hebetür. Oben rechts: Blick in das Bibliothekszimmer, darunter Sitzplatz mit Kamin. Entwurf aller Arbeiten: Architekt Peter Hübotter, Ausführung: Tischlermeister Kleimenhagen. Unteres Bild: Dachgeschoßwohnung mit Liegebett. Entwurf Architekt Traulsen, Hersteller: Firma Jörgensen, Hannover. Sämtliche Fotos: Aenne Heise, Isernhagen

Beide Bilder zeigen Ausschnitte aus einem Arbeitsraum. Bücherwand und Schreibtisch in Nußbaum natur mit Ahornadern. Entwurf: Architekt Prof. Graubner. Ausf.: Tischlermeister Grzemba, Hannover. Fotos: Aenne Heise

Transport- und Hilfseinrichtungen für Schreiner

Hier möchte ich einmal auf den Einsatz von Förderbändern im Betriebsablauf hinweisen. In einer sehr ausgefallenen Frage hat mir kürzlich die Firma Deussen Söhne, Düsseldorf-Benrath, Hildener Str. 81, aus der Verlegenheit geholfen, und ich kann diese Firma als Fachhandlung und Hersteller von Transportbändern nur empfehlen. Man glaubt gar nicht, was es da alles gibt. In dem erwähnten Fall handelte es sich um eine uralte Furnierfugenverleimmaschine mit Stahlbandtransport unter den Druckrollen. Dieses Modell wird längst nicht mehr gebaut, heute verwendet man Gliederketten als Transportband. Die Stahlbänder halten bei der hohen Temperaturbeanspruchung und dem viel zu kleinen Krümmungsradius der Umlenkrollen (der Hersteller dieser Maschinen hat noch keine Bandsägen gebaut, sonst hätte er das wissen müssen!) selbst in bester schwedischer Qualität, fabrikgelötet oder geschweißt, nur einige Wochen. Diese Bänder sind ziemlich teuer, deshalb ging man auf selbstzusammengelötete Stahlbänder über, die mit einem normalen Blockbandsägenlötapparat verbunden wurden. Erfolg: Haltbarkeit nur noch einige Tage. Das ewige Ein- und Ausbauen konnte kein Mensch mehr bezahlen, zumal die Maschine für diesen Zweck ausgesprochen unglücklich gebaut ist. (Wenn die Bänder wie bei einer Bandsäge gewechselt werden könnten, hätte man das noch gelten lassen können, der Aus- und Einbau durch einen Schlosser dauert jedoch jeweils 2 bis 3 Stunden.) Dann wurde ein endlos gewebtes Stahlseilband eingesetzt. Es hielt mehrere Wochen, konnte aber so schlecht geführt werden, daß es immer an den Kanten anlief und trotz der von uns eingebauten Führungsrollen an den Kanten langsam in Selbstauflösung überging wie ein an den Kanten angelaufener, endlos gewebter Textilriemen. Hier empfahl die genannte Firma Deussen ein Drahtgliederband, das bis heute störungsfrei läuft und den Zweck an dieser Maschine ebenso gut erfüllt wie die viel teureren Gliederketten der modernen Maschinen dieser Bauart! Das eingebaute Drahtgliederband kostet nicht viel mehr als die endlos fabrikgelöteten schwedischen Stahlbänder, ist ebenfalls unempfindlich gegen die in der Furnierfugenverleimmaschine auftretenden Temperaturen bis zu 200 Grad und stört sich an den kleinen Krümmungsradien der Umlenkrollen (220 mm ⌀) überhaupt nicht.

Ein besonderes Problem ist die pneumatische Förderung. Hier sollte man nicht zur Selbsthilfe greifen. So einfach der Bau eines Zyklonabscheiders z. B. aussieht, so kompliziert sind andererseits die Verhältnisse um dieses Gerät, so daß man heute noch nicht einmal wissenschaftlich zu einer Einigung gekommen ist. Wer sich davon überzeugen will, der beschaffe sich das VDI-Tagungsheft „Probleme des Zyklonabscheiders" vom Deutschen Ingenieurverlag in Düsseldorf, er wird dann einsehen, daß es keinen Zweck hat, auf diesem Spezialgebiet selbst herumzuprobieren. Auch die Verlegung der Absaugrohrleitungen und die Verteilung der Exhaustoren sollte man unbedingt Fachfirmen überlassen. Heizung und Lüftungstechnik sind Spezialgebiete, mit welchen sich auch der beste Betriebsingenieur der Holzindustrie nicht zusätzlich befassen kann, ganz zu schweigen von einem sonst als Universalgenie bekannten Schreinermeister, der sich meinetwegen den größten Teil seiner übrigen Geräte selbstgebaut hat. Auf jeden Fall muß man über die Bestimmungen der Berufsgenossenschaften und des Gewerbeaufsichtsamtes unterrichtet sein und wissen, daß der Schleifstaub unbedingt gesondert abgesaugt und abgeschieden werden muß, auf keinen Fall aber in die übrige Absaugleitung hineingeleitet werden darf, da die Feuers- und Explosionsgefahr von Schleifstaub-Luftgemischen außerordentlich groß ist. Ein nur aus Filterstoff und etwas Draht bestehender, aber wirkungsvoller Schleifstaubfilter für Bandschleifmaschinen wird z. B. von der Firma Bütfering in Beckum/Westf. hergestellt. Neben den bekannten Firmen für lufttechnische Anlagen stellt die Firma Neotechnik in Bielefeld sehr zweckmäßige Schleifstaubfilter als Spezialerzeugnisse her, von denen man auch Teile zum Selbstbau der gesamten Anlage mit Montagezeichnung beziehen kann.

Neuerdings ist ein Universal-Schärfautomat entwickelt worden, der für das Schärfen von Band- und Kreissägeblättern, Hobelmessern und Kleinwerkzeugen eingerichtet ist und die Sägeblätter im Schwenkschliff schärft. Dabei wird eine neuartige Steuerung der Schleifbewegung angewendet, aber leider eine völlig falsche Schleifscheibenzustellung im Schwenkschliff zum Sägeblatt. Bei dieser Ausführung des Schwenkschliffs muß die Zahnspitze mit der Zeit eine Rille in die Schleifscheibe einarbeiten, von der sie nachher abgestumpft anstatt geschärft wird. Hier möchte ich zunächst noch warnen. Sicherer ist nach wie vor der Tonchierschliff, bei dem die Schleifscheibe gegenüber der Schleifbewegung entsprechend dem eingestellten Spanwinkel stark geneigt ist (Herion). Aber auch mit Schwenkschliff lassen sich ähnliche Wirkungen erzielen (Alber), auch wenn die Schwenkachse quer zur Schleifscheibenachse und parallel zur Sägeblattachse liegt (bisher noch nicht vorhanden). Eine Neuheit von Alber ist übrigens eine Verzögerung der Schleifbewegung an der Zahnspitze und im Zahngrund, um diese empfindlichen Teile besonders zu schonen und einen möglichst gratfreien Schliff an der Spitze zu erzielen.

Das Egalisieren von Kreissägeblättern ist ebenfalls ein interessantes und wichtiges Problem. Schließlich kann man mit richtig egalisiertem Schrank mit normalen Blättern Hobelschnitt erreichen und außerdem Verschnitt einsparen. Das Problem dürfte aber heute für Kreissägeblätter überholt sein, seitdem es einen Schränkapparat gibt, mit dem man die Zähne mühelos auf hundertstel mm genau schränken kann. Bekanntlich federn die Sägezähne beim Schränken etwas zurück, diese Rückfederung ist noch dazu durch geringe Härte- und Gefügeunterschiede ungleich, so daß man durch die üblichen Methoden weder mit dem einfachen Schränkeisen noch mit Schränkautomaten einen wirklich gleichmäßigen Schrank erzeugen konnte. Der neue Schränkapparat Pieper der Firma W. Meinert, Holzhausen a. d. Porta/Westf., verwendet deshalb gleich zwei Schränkhebel. Mit dem einen wird der Sägezahn nach automatischer Festspannung des Blattes geschränkt. Eine eingebaute Meßuhr zeigt auf $^1/_{100}$ mm genau an, wie der Zahn nach seinem Zurückfedern stehenbleibt. Ist es noch zuwenig, drückt man mit dem ersten Hebel noch etwas nach, ist es zuviel, biegt man mit dem zweiten Hebel etwas zurück, bis die Meßuhr den gewünschten Wert anzeigt. Man hat dabei nur die beiden Hebel in der Hand und blickt auf die eingebaute und automatisch anzeigende Meßuhr, und die ganze Arbeit geht kinderleicht und flott vonstatten bei einer bisher nicht für möglich gehaltenen Schränkgenauigkeit. Gegenüber

dem Egalisieren ist das wirklich genaue Schränken natürlich ein Vorteil, weil man nicht unnötig viel Material von den Zahnspitzen herunterschleifen muß. Im übrigen stellt die gleiche Firma neuartige Schiebelehren für Holz her, die erst das bei Serienarbeiten genaue Abmessen der Werkstücke ermöglichen. Für Serienpaßteile ist der Zollstock einfach überholt, und die neuen BS-Schiebelehren aus Holzhausen a. d. Porta dürften einen Wendepunkt in der Meßtechnik für die Holzverarbeitung einleiten, denn erst hierdurch wird die in der Metallbearbeitung schon lange übliche Paßteilfertigung (keine Nacharbeit bei der Montage) auch im Holzgewerbe annähernd ermöglicht werden. Diese Bemerkung gehört eigentlich unter die Rubrik „Vorrichtungen und Hilfseinrichtungen", sie wird nur der Einfachheit halber in „einem Atemzuge" mit dem Schränkapparat des gleichen Herstellers genannt. Damit bin ich am Schluß meiner Betrachtungen, denn die Werkzeugprobleme, insbesondere Zahnformen an Kreissägeblättern und Hartmetallwerkzeugen, will ich später einmal gesondert behandeln. P. V.

Gewerbe und Beruf

Nichts gegen den Gewerbetreibenden! Er ist ein fleißiger, an vieles denkender Mann. Rechnen kann er gut und alle Geschäftsvorfälle erledigt er in vorteilhaftester Art. Er greift alles resolut an und bemüht sich, recht viele Aufträge in kurzer Zeit gewinnbringend auszuführen.

Von Natur aus mit handfestem Wesen ausgestattet, fertigt er bedenkenlos brauchbare Dinge an oder handelt mit ihnen. Das Verständnis für das Material reicht nur aus, um in Verbindung mit der Konstruktion Waren zu erzeugen oder weiterzuverkaufen, um aus einem schnellen Umsatz einen hohen Ertrag und Gewinn zu erzielen. Pflege des Materials, richtige Lagerung desselben, ist ihm nicht wichtig. Produktion und Absatz bilden die notwendigste Grundlage für den Rhythmus in seinem Geschäftsleben. Ahnungslos werden Formen angefertigt, Motive angewendet. Ihre Herkunft, ihre richtige Anwendung ist ihm gleichgültig. Wozu Wissensballast? Hindert nur in der Produktion! Irritiert und bringt Zeitverlust und Zweifel. Zweifel aber kann sich keiner leisten. Nach unbeirrtem Schema wird fabriziert.

So ist es möglich, daß sorgfältig gezeichnete Formen an Handelswaren degradiert werden. Es ist nichts so gesichert, daß sich nicht ein robuster Erwerbssinn der Erscheinungen bemächtigt und Geld daraus zieht. Wozu Proportionen? Ein reißerisches Stück betört die Abnehmer. Der Gewerbetreibende sollte es aber auch einmal versuchen, Möbelteile selbst zu zeichnen. Setzt er diese Bemühungen fleißig fort, so könnte der Glücksfall eintreten, daß er in die Geheimnisse der Formung eindringt und durch das Nacherleben der Linienführung einen Einblick in die Gestaltungsarbeit des schöpferischen Menschen erhascht, der ja letzten Endes auch nur ein Kind unserer Zeit ist und nur das ausdrücken kann, was in ihr liegt. Im Schöpfungsprozeß geht es gar nicht so geheimnisvoll zu; denn auch der befähigste Mensch kann nicht über seinen Schatten springen.

Aber nicht allein mit Hilfe der zeichnerischen Übung gelingt ihm dieses Bemühen, sondern er muß auch geschichtliches Verständnis für die Zusammenhänge aufbringen. Er muß von den historischen Stilen wissen. Um die Gegenwart einfangen zu können oder ihr Wesen sichtbar zu machen, muß man dem Augenblicklichen etwas besinnlich gegenüberstehen.

Auch die neuen Materialien werden die Konstruktion beeinflussen und zu einem ursprünglichen Mittel des Ausdrucks werden. Immer aber müssen wir beachten, daß der Berufene oder sich selbst Berufende allein entscheidet, was gemacht werden muß. Es könnte aus dem Gesagten vielleicht die Ansicht entstehen, der kultiviertere Handwerker würde, wirtschaftlich gesehen, aus dem Vollen schöpfen. So ist es jedoch nicht. Er hat besonders in der heutigen Zeit seine ganze Spannkraft einzusetzen, um in dem immer härter werdenden Existenzkampf zu bestehen. B. Lüpnitz

Unser „Bau- und Möbelschreiner" jenseits des Ozeans

Vielleicht ist es nicht jedem unserer Leser bekannt, daß monatlich fast 6000 Exemplare unserer Zeitschrift ins Ausland gehen. Nicht wenige darunter haben sogar überseeische Bestimmungsorte.

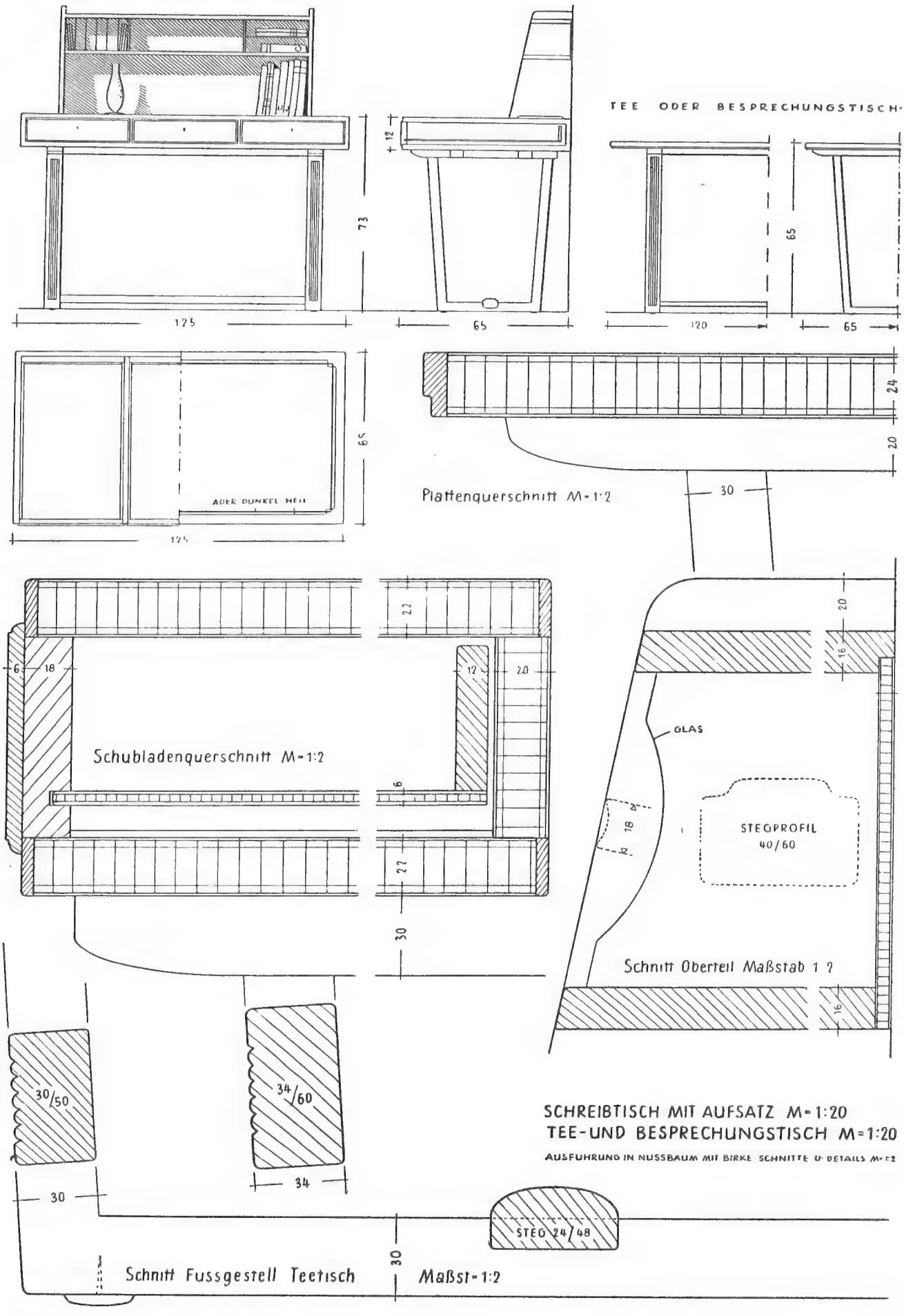
Zahlreiche Zuschriften unserer ausländischen Bezieher bekommt die Schriftleitung im Laufe eines Jahres, wobei es jedoch verständiich ist, daß wir nicht alle diese interessanten Briefe zum Abdruck bringen können. Heute aber bekamen wir ein Schreiben aus den Vereinigten Staaten, das ein besonderes Schicksal enthält. Da wir glauben, durch eine Veröffentlichung zwei Menschen helfen zu können, lassen wir den Brief im Wortlaut folgen: Rockaway, den 1. Dezember 1954

Ich lese den „Bau- und Möbelschreiner" mit großem Interesse. Unter uns Einwanderern geht er von Hand zu Hand. Auch einige im Anzeigenteil erwähnte Werkzeuge habe ich mir gekauft und gerade jetzt schwimmt meine neue Hobelbank einer deutschen Firma auf dem Ozean. Vielleicht trifft sie zu Weihnachten noch ein.

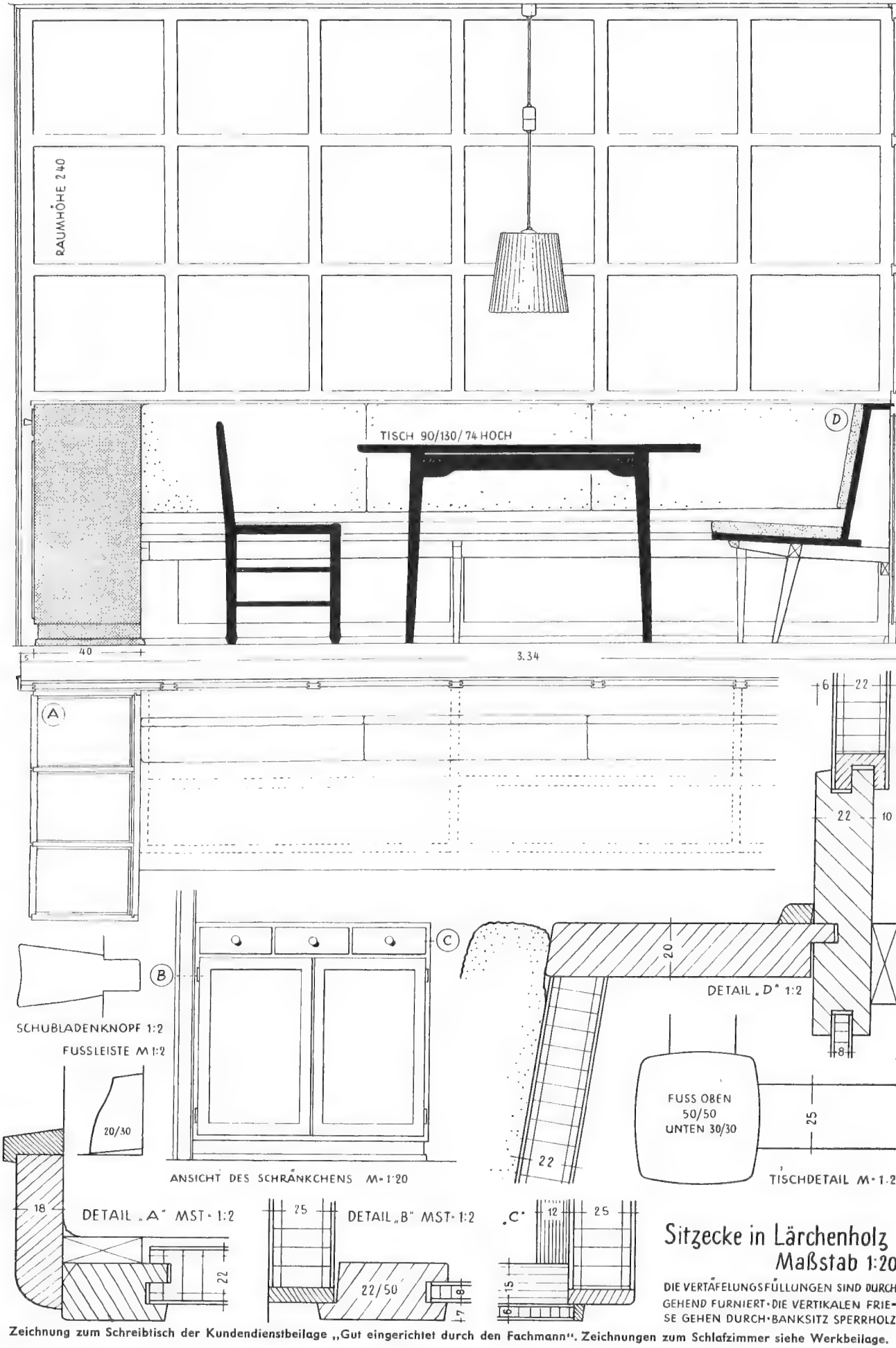
Doch ist es ein ganz besonderes Anliegen, was ich Ihnen heute vortragen möchte. Einer meiner amerikanischen Kunden kam kürzlich zu mir und erzählte mir seine Geschichte. Während des Krieges war er Aufseher über eine Gruppe deutscher Gefangener, die in Trenton N. J. in einer Schreinerwerkstatt arbeiteten. Unter den Gefangenen hatte er einen Freund, dem er einmal das Leben retten konnte. Er möchte nun die Verbindung mit diesem ehemaligen Kriegsgefangenen wieder aufnehmen. Hier soll nun der „Bau- und Möbelschreiner" helfen. Der ehemalige Kriegsgefangene stammt aus Oberschlesien und dürfte kaum dort noch wohnen.

Wir bitten daher alle unsere Leser, den Wunsch des ehemaligen amerikanischen Soldaten zu unterstützen und die folgende Anzeige genau zu beachten:

Paul Witzisk aus Groß Peterwitz, Kr. Ratibor,
ehemaliger Kriegsgefangener in Trenton, New Jersey,
wird gesucht von John, seinem früheren Aufseher.
Bitte schreibe an: Werner Schott
406 East Main Street
Rockaway, New Jersey (USA)



Zeichnung zum Innenausbau der Eßnische, die auf der letzten Seite der Kundendienstbeilage vom Dezember 1954 im Lichtbild abgebildet war.



Sitzecke in Lärchenholz
Maßstab 1:20

DIE VERTÄFELUNGSFÜLLUNGEN SIND DURCHGEHEND FURNIERT · DIE VERTIKALEN FRIESE GEHEN DURCH · BANKSITZ SPERRHOLZ

Zeichnung zum Schreibtisch der Kundendienstbeilage „Gut eingerichtet durch den Fachmann". Zeichnungen zum Schlafzimmer siehe Werkbeilage.

Die gefährliche Bauholz-Kreissäge

Bauholz-Kreissägen sind nur zu oft die Schmerzenskinder der Berufsgenossenschaft. Häufig stehen sie im Freien, meist wird mit ihnen nicht sehr sanft umgegangen. Die Schutzvorrichtungen (vor allem die obere Abdeckung des Sägeblattes, die besonders stabil ausgeführt und immer versteift sein muß), sind nicht immer allen Stößen und Belastungen gewachsen, die beim Schneiden von Bauholz unvermeidlich sind. Vor allem aber nimmt man es gewöhnlich bei den Bauholz-Kreissägen mit der Anbringung und richtigen Einstellung der Schutzvorrichtungen leider nicht so genau. Aber hauptsächlich Bauholz-Kreissägen sind wegen des großen Durchmessers und der groben Zahnung der Sägeblätter und wegen der nun einmal notwendigen großen Motorstärken mit die gefährlichsten Kreissägen überhaupt. Größte Gewissenhaftigkeit und Vorsicht sollte deshalb besonders an diesen Maschinen eine Selbstverständlichkeit sein. Nur 3 Beispiele von den uns laufend bekannt werdenden Unfällen unterstreichen das sehr drastisch.

Beim Schneiden von Bauholz glitt ein Arbeiter mit dem rechten Fuß aus und geriet mit diesem in den unter dem Tisch laufenden Teil des Zahnkranzes. Wo war die untere Verdeckung? Sie fehlte! Irgendwann soll sie einmal dagewesen sein. Wo sie geblieben war, wußte kein Mensch. Wo aber die drei ersten Zehen des rechten Fußes geblieben waren, das wußte man nachher sehr genau — das Sägeblatt hatte sie glatt abgetrennt.

An einer anderen Bauholz-Kreissäge schoben jeweils 2 Mann das Holz auf einem Schlitten gegen das Sägeblatt. Der am vorderen Ende des Schlittens tätige Arbeiter klammerte das Holz an und schob den Schlitten an diese Halteklammer, während der am hinteren Ende des Schlittens tätige Arbeiter das Holz nur mit den Händen festhielt und den Schlitten in dieser Weise schob. Da der Stamm naß war, rutschte er mit der linken Hand gerade in dem Augenblick ab, als sich die Hand vor der Schneide des Sägeblattes befand. An mehreren Fingern wurden die ersten beiden Glieder abgetrennt. Hier hätte eine einwandfreie Handhabung am Stamm und die richtige Einstellung der oberen Verdeckung den Unfall sicherlich vermieden. Der an sich sehr erfahrene Arbeiter hätte aber auch wissen müssen, daß man den Stamm auch am hinteren Ende nicht nur mit der Hand festhalten und schieben darf. Es hätte keinen Zeitverlust bedeutet, den Stamm mit einer Klammer festzulegen und am Schlitten statt am Stamm selbst zu schieben.

An einer dritten Bauholz-Kreissäge schließlich fehlte wieder die untere Verkleidung des Sägeblattes. Ein Arbeiter, der bei laufendem Sägeblatt und zurückgeschobenem Wagen das auf den Schienen liegende Sägemehl mit der Hand entfernen wollte, schnitt sich von der linken Hand alle Finger mit Ausnahme des Daumens ab. Wenn schon die untere Verkleidung des Sägeblattes fehlte, was an sich nicht vorkommen dürfte, dann hätte der ebenfalls nicht unerfahrene Arbeiter zur Beseitigung der Späne wenigstens nicht die Hand verwenden dürfen. Mi.

Erfahrungsaustausch

In unserer Rubrik „Erfahrungsaustausch", die bereits ein erfreulich umfangreiches Echo fand, kommen natürlich gegensätzliche Meinungen und Ansichten zum Abdruck, die nicht immer den Standpunkt der Schriftleitung darstellen. Wir meinen aber, daß sich gerade im offenen Gespräch erst ein Urteil bilden kann. Die angeschlagenen Themen sind oft so umfangreich, daß wir die Diskussion nicht auf ein Heft beschränken können, sondern so lange darauf zurückkommen, bis die Frage einigermaßen erschöpfend behandelt ist. Sehr begrüßen würden wir es, wenn die Antworten möglichst in der Praxis bewährte Konstruktionen enthalten. Um Wiederholungen zu vermeiden, müssen wir einzelne Antworten allerdings kürzen. Unberücksichtigt müssen alle Zuschriften bleiben, die keinen neuen Gesichtspunkt enthalten oder offensichtliche Fehler aufweisen. (Die Schriftleitung)

Schallhemmende Türen (Frage 2 aus Heft 12/54)

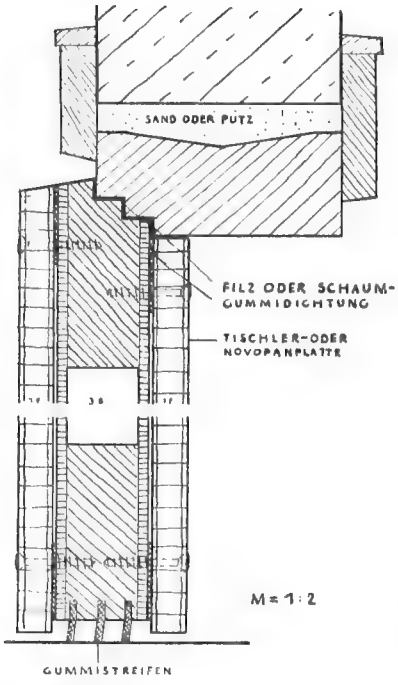
Für das Sprechzimmer eines Zahnarztes waren zwei schallhemmende Türen anzufertigen. Die Doppelfälze wurden mit Filzstreifen abgedichtet, die von Metallschienen gehalten waren. Als schallhemmende Einlage verwandte der ausführende Schreinermeister zwei 12 mm starke Homanit-Dämmplatten. Am Fußboden wurde kein Anschlag angebracht.

Nach einiger Zeit stellt sich heraus, daß die ganze Mühe umsonst war; denn eine nennenswerte Schalldämmung wurde nicht erreicht. Kann ohne größere Änderungen ein besseres Ergebnis erreicht werden?

Antwort 1

Die Sprechzimmertür des Zahnarztes scheint aus einem Rahmen mit beiderseitig aufgeleimten Sperrholz- und zwei Homanit-Dämmplatten zu bestehen. Der Ausdruck „Schallschluckplatte" hat anscheinend auch hier, wie in vielen anderen Fällen, Unheil angerichtet. Um eine schallhemmende Tür anzufertigen, muß man wissen, wodurch der Luftschall überhaupt gehemmt wird. Luftschall — und hier die tiefen Töne noch weniger als die hohen — wird nämlich nicht durch weiche, poröse Stoffe an der Ausbreitung gehindert, sondern nur durch sehr dichte und schwere Körper oder im günstigsten Fall durch mehrere Wände mit Luftschichten von 8 bis 12 cm.

Bei der Sprechzimmertür fehlt vor allen Dingen auch ein unterer, dichter Abschluß, der durch eine gut passende Schwelle oder aus eingenuteten Gummistreifen, die es auch nachstellbar zu kaufen gibt, erreicht wird. Das Schlüsselloch überträgt gleichfalls den Schall und muß ebenfalls verschlossen werden. Es empfiehlt sich, den Luftraum zwischen Futter und Mauerwerk mit Sand oder Putz auszufüllen, um auch hier eine Schallübertragung auszuschalten. Wenn dies alles nicht genügt, müssen die Türblätter noch verstärkt werden. Wenn möglich, sind die Homanitplatten innen zu entfernen, um eine große Luftschicht zu erhalten. Sodann wird beiderseitig ein Streifen Schaumgummi auf das Türblatt geleimt und hierauf je eine Novopan- oder Tischlerplatte geschraubt. Die Außenplatten können jetzt jede für sich vibrieren, ohne gleich die Tür zum Schallträger zu machen. H. St.



Skizze zur Antwort 1
auf Seite 75

Antwort 2

Den „wunden Punkt" sehe ich vor allem in dem Spalt zwischen Fußboden und der Unterkante der Tür.

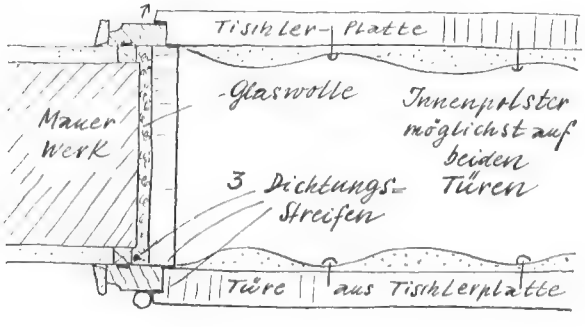
Im Handel befindet sich eine Abdichtungsschiene. Diese wird von unten in die Tür eingelassen. Am Türfalz — auf der Seite des Türbandes — steht ein Stift vor. Beim Schließen der Tür bewirkt er, daß sich die Dichtungsschiene nach unten bewegt, wodurch eine einwandfreie Abdichtung erreicht wird. W. H.

Antwort 3

Die beiden Homanit-Dämmplatten sind nach meiner Ansicht zu hart und auch zu schwach. Sie machen die Schwingungen mit, wodurch der erwartete Erfolg hinfällig wird.

Die verwendeten Filzstreifen sind ebenfalls ungeeignet, da sie viel zu hart sind, um ein einwandfreies Abdichten zu ermöglichen. Sie sind ein Dichtungsmaterial, das längst überholt ist und heute durch weitaus bessere Mittel ersetzt wird. Ebenso kann auf keinen Fall auf den unteren Anschlag verzichtet werden. Der Schall, der auf den Boden aufprallt und dort weiterschwingt, kann sonst ungehindert unter den beiden Türen weitergleiten.

Ferner muß bei solchen Arbeiten berücksichtigt werden, daß die Zwischenräume von Mauerwerk und Futter isoliert werden müssen, da sich die beiderseitigen Verkleidungen ebenso verhalten wie die Türblätter. Außerdem dürfte es wenig Türverkleidungen geben, die als schalldicht anzusprechen wären. Zudem ist diese Arbeit keineswegs so kostspielig oder kompliziert, daß sie sich nicht lohnen würde.



Eine Verkleidung wird gelöst, die Hohlräume mit Glaswolle oder einem ähnlichen Material ausgestopft und die Verkleidung wieder befestigt.

Meine Änderungsvorschläge:

Sind die Hohlräume zwischen Mauerwerk und Türfutter isoliert, so können Türen und Filzstreifen bleiben wie sie sind. Die Fälze werden mit Dichtungsstreifen aus Schaumgummi beklebt. (Als Rollen in verschiedenen Breiten, einschließlich Klebstoff, in jeder Eisenhandlung zu erhalten.) Der Schaumgummi preßt sich so zusammen, so daß der Raum zwischen Türblatt und Rahmen nach dem Schließen ausgefüllt ist. J. T.

Einlassen der Adern (Frage 3 aus Heft 12/54

Wie läßt man Adern oder Intarsien in Flächen ein, die bereits gebeizt sind? Ein vorheriges Einlassen in der üblichen Art ist aus technischen Gründen nicht möglich.

Antwort 1

Diese Frage hat mich besonders interessiert. Es ist praktisch unmöglich, bei bündigliegenden Adern oder Intarsien, die gebeizte Fläche unbeschädigt zu lassen.

Die einzige Möglichkeit wäre, wenn die gebeizte Fläche erst grundiert und mehrmals mattiert wird. Dadurch erreiche ich, daß die Beize beim Abputzen und Nachschleifen nicht angegriffen wird. Außerdem ist der Übergang von einer abgeschliffenen Mattierung leichter auszugleichen, als eine durchgeschliffene Beizfläche. C. H. W.

Antwort 2

Die Radiogehäusefabriken setzen ihre Adern meist vorher ein. Dazu wird eine Adernfräse oder auch nur eine sauber vorgerichtete Kreissäge verwendet. Nach dem Beizen der Flächen ist die Arbeit wesentlich schwieriger, weil dann die Adern nicht mehr eben gemacht werden können. In solchen Fällen läßt man diese überstehen.

Auch durch Abdecken mit Spezialklebestreifen, die nicht angefeuchtet zu werden brauchen, kann das Beizen nachträglich durchgeführt werden. In der Regel wird jedoch Naturfarbe im Grund bevorzugt, um das Beizen in Wegfall zu bringen oder nur kleine Splintbeizungen vornehmen zu müssen. Außerdem nimmt Ahorn nach Abdecken mit Zellulosematt (mittels Schablone) keine Beize an. Bei Intarsien verwendet man kaum Hölzer, die gebeizt werden müssen. Sonst abdecken mit Zelluloselack, verdünnt. Hö.

Antwort 3

Die gebeizte Fläche würde ich zunächst dreimal lackieren. Dann erst mittels einer Adernfräse oder mittels Oberfräse den Fräsvorgang durchführen und zwar so, daß die einzulegende Ader nur ganz wenig vorsteht. Hierauf mit einem frischen Lackschleifband auf der Bandschleifmaschine ebenschleifen. Das Band muß trocken sein. W. H.

Antwort 4

Normalerweise ist es üblich, die Einlegearbeiten entweder vor dem Furnieren in das Furnier einzulegen und mit diesem aufzuleimen, oder nach dem Furnieren. Auf den Gedanken, Intarsien und Adern nach dem Beizen einzulegen, kann nur ein Pfuschern oder Dilletant kommen. (Es handelt sich vermutlich um ein Serienerzeugnis — Die Schriftleitung.)

Wenn besondere Gründe vorliegen, daß man nach dem Beizen noch Einlegearbeiten einfügen muß, dann soll die gebeizte Fläche zuvor mit einem Überzugspräparat stark gedeckt werden. Damit ist die Fläche vor Beschädigungen durch Werkzeuge, Leim und Wasser weitgehend geschützt. Dann wird die Aushebung des Grundes auf die übliche Weise vorgenommen. Nach vorsichtigem Ein-

leimen der Einlagen und ausreichendem Nachtrocknen kommt die schwierigste Arbeit des Verputzens mit der bereits gebeizten Fläche. Es darf nur ein ebenflächiges Verputzen mit der vorher auf die gebeizte Fläche stark aufgetragenen Überzugsschicht erfolgen. Ein Durchbruch durch die Überzugsschicht führt sofort zu Beschädigungen der gebeizten Fläche.

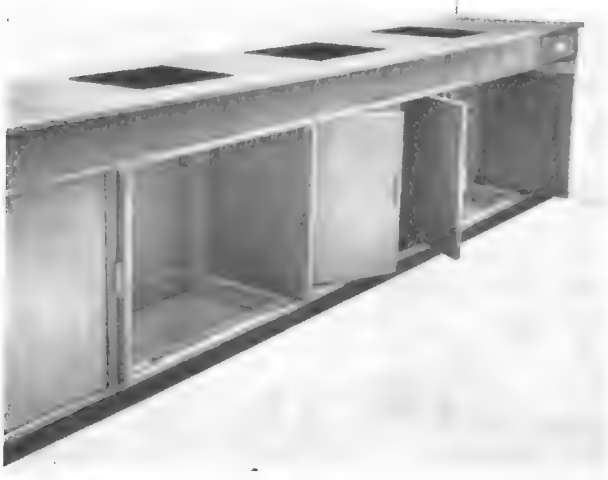
Wenn darauf geachtet wird, daß die Einlagen weit genug über die Fläche vorstehen, um ein gutes Verputzen zu ermöglichen, dürfte durch einigermaßen geschickte Hände, ein gutes Gelingen möglich sein. Die Nacharbeit des Überzugsmaterials über die Einlegearbeit dürfte keine Schwierigkeit bedeuten. Durch mehrfaches Verteilen der Überzugsschicht läßt sich die Lücke leicht schließen. R. B.

Der aktuelle Bau- und Möbelbeschlag

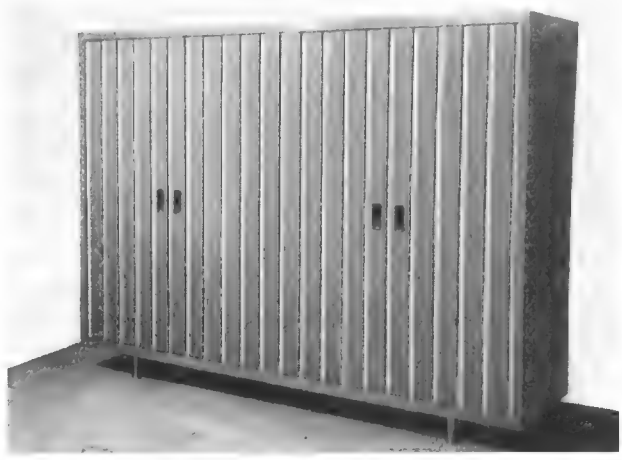
Der Drehschiebetüren-Beschlag „Germa"

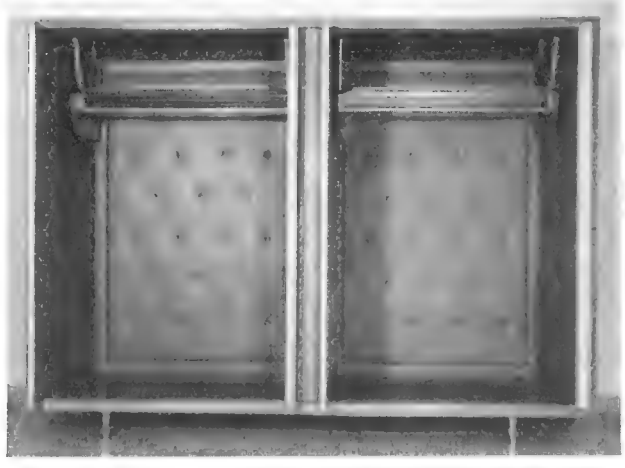
Vor längerer Zeit erhielt ich den Auftrag, einen Schrank zu fertigen, dessen Türen ähnlich wie mit Zapfenband angeschlagen sein sollten, die aber nach dem Öffnen entlang den Seiten einzuschieben wären. Die Rundfrage bei einigen Spezialbeschlaghandlungen und -fabriken ergab, daß dieser Beschlag nicht erhältlich ist, obgleich fast überall Bescheid gegeben wurde, daß danach häufig gefragt würde. Die in diesem Fall angebotenen Drehzapfenbänder eignen sich wohl für waagrecht liegende Klappen, nicht aber für senkrecht stehende Türen. Gewiß haben einige Kollegen dieses Problem auf ihre Weise gelöst, aber diese Konstruktionen werden sicher als Betriebsgeheimnis betrachtet. Die Kosten einer solchen selbstentwickelten Konstruktion stehen in der Regel in keinem Verhältnis zu dem Gesamtpreis des Möbelstücks. In der Industrie sind ähnliche Vorrichtungen für Büroschränke in Metall und Musikschränke bekanntgeworden, die aber für die betreffenden Firmen geschützt sind. Sie sind für ein handwerkliches Möbel nicht geeignet.

Der vorliegende Beschlag wurde nun für Möbel, zunächst für „technische Möbel" entwickelt. Inzwischen haben sich für diese Beschlagsart erstaunlich viele Anwendungsmöglichkeiten ergeben. Ein Beispiel dafür ist der abgebildete Garderobenschrank. Schiebetüren wären in diesem Fall undenkbar, Klapptüren hätten beim Gebrauch gestört. So lassen sich die Türen leicht öffnen und leicht an der Seite einschieben. Die Türen haben durch die Aufdoppelung und durch den inneren Bezug ein hohes Gewicht, trotzdem wurde eine leichte Gangbarkeit erreicht. In Zusammenarbeit mit einer bekannten Möbelschloßfabrik wurde die Konstruktion dieses Beschlags vereinfacht. Dadurch kann der Preis niedrig gehalten werden. Es wurde Wert darauf gelegt, daß der Beschlag fast ganz



Beschlag „Germa" an einer Industrie-Theke. Türen halb geöffnet und ganz eingeschoben. Auch bei dem folgenden Garderobenschrank ist der gleiche Beschlag verwendet. Die Türen auf dem letzten Bild sind ganz eingeschoben.





maschinell eingelassen werden kann. Bei kleineren Türen müssen lediglich 4 Löcher gebohrt und die Führungsnuten eingefräst werden.

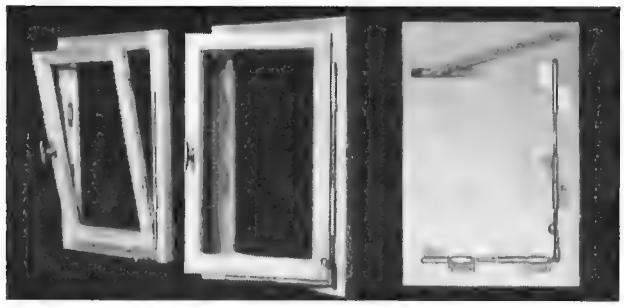
Eine kurze Anweisung über den Einbau liegt jedem Beschlag bei, der über den Fachhandel bezogen werden kann. H. M.

(Hersteller: Karl Germann, Möbelschloßfabrik, Kirchheim/Teck)

EMS-Dreh-Kipp-Beschlag

Aus einer modernen und luftigen Wohnung ist das „Drehkipp-Fenster" nicht mehr wegzudenken. Unter diesem Gesichtspunkt hat die Firma Ernst Müller Söhne einen neuen „Drehkipp-Beschlag" entwickelt, der einfach in seiner Anbringung und niedrig in den Anschaffungskosten ist und somit auch dort verwendet werden kann, wo man bisher aus Sparsamkeit mit einem kleinen Beschlag vorlieb nehmen mußte.

Der neue „EMS-Dreh-Kipp-Beschlag" wird allen Anforderungen gerecht, selbst bei außergewöhnlichen Größen. Der Dreh-Kipp-Beschlag ist so konstruiert, daß ein Versagen von vornherein ausgeschaltet ist, da er



keinerlei Federn, Riegel usw. zu seiner Funktion benötigt. Beträchtliche Zeitersparnis beim Einbau und äußerst stabile Fitschenlagerung sind weitere Vorteile dieses Beschlags. In Kippstellung ist kein Ausheben des Fensters von außen möglich. Auch in Kippstellung ist beste Lagerung gewährleistet, da der Fensterflügel mit normalen Fitschenteilen auf der festgestellten waagerechten Achse gekippt wird.

Der Beschlag ist durch jedes gute Fachgeschäft zu beziehen. Herst. E. Müller Söhne, Heiligenhaus, Bez. Düsseldorf.

Neuheiten und Erfindungen

Neue Elektro-Maschinen für Holzbearbeitung

Mit der SKIL 449 ist eine Maschine auf den Markt gekommen, die die Anforderungen der holzbearbeitenden Industrie an eine leichte, handliche und leistungsfähige Schleifmaschine erfüllt. Die Maschine verfügt über ein Gewicht von nur 7 kg und ist so gut ausbalanciert, daß sie automatisch gleichmäßig schleift und keiner Führung bedarf. Die Abstützung der Maschine durch einen Bürstenkranz ist überflüssig. Gegenüber früheren Typen hat die Maschine Mod. 449 einen längsliegenden Motor, wodurch eine vollkommene Gewichtsverteilung erst möglich wurde. Vom sehr schnellaufenden Motor erfolgt die Kraftübertragung über ein Schneckengetriebe auf eine Kette. Die hohe Tourenzahl des Motors kann so, den Anforderungen des Schleifvorganges entsprechend, reduziert werden.

Zwischen der angetriebenen hinteren und leer laufenden vorderen Walze ist das Schleifband eingespannt. Ein Spannhebel erlaubt das rasche Auswechseln der Bänder. Der Lauf des Bandes kann mittels einer Regulierschraube auf der Gegenseite leicht kontrolliert werden. Früher wurde die vordere Walze seitlich aufgehängt, und die Bandregulierung erfolgte direkt von diesem Aufhängepunkt aus. Eine genaue Regulierung von dieser Stelle war daher nur mit Mühe möglich. Ein weiterer Nachteil dieser Art von Aufhängung lag in der Möglichkeit, dieses einseitige Lager durch Stöße auf die vordere Walze zu beschädigen. Bei der SKIL 449 ist jetzt die vordere Walze auf eine Gabel beidseitig gelagert und daher wenig stoßempfindlich. Der Drehpunkt der Walze liegt nun 10 cm hinter ihrer Achse, so daß der Bandlauf mit Leichtigkeit eingestellt werden kann.

Auch in anderer Beziehung ist die Maschine den praktischen Bedürfnissen angepaßt. So ist z. B. der patentierte Handgriff dem Handprofil des Arbeiters angepaßt und liegt in gleicher Weise einem Links- wie Rechtshänder.

Die SKIL-Maschinen werden durch die Tochtergesellschaft der C. W. Schnyder A.G., Zürich, der C. W. Schnyder GmbH., Frankfurt/Main, Große Eschenheimerstr. 1—3, vertrieben.

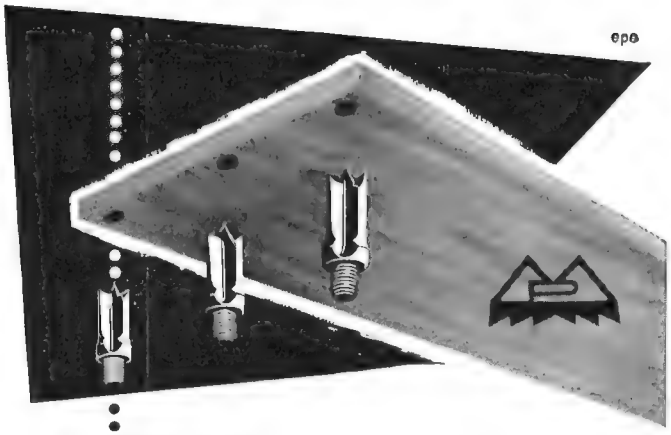
Rundfräser, das neuzeitliche Werkzeug für die mechanische Holzbearbeitung

Zweifellos hat sich das Hartmetallwerkzeug bei der Bearbeitung von Schicht- und Preßhölzern oder auch Kunststoffen gut bewährt, jedoch ist die Beurteilung der rationellen Einsatzmöglichkeiten solcher Werkzeuge noch vielfach umstritten, vor allem bei der Laub- und Nadelholzbearbeitung sowie in der Werkzeuginstandhaltung. Ein neuzeitliches Fräswerkzeug der Werkzeug- und Maschinenfabrik Wilhelm Stehle, Memmingen, trägt diesen Dingen Rechnung. Es besitzt eine geschlossene Rundform, die nicht nur bei hohen Drehzahlen überraschende Ergebnisse zeigte. Ein rund gestaltetes Werkzeug läuft bei allen Drehzahlen ruhig und gibt dem Benutzer hierdurch ein nicht zu unterschätzendes Sicherheitsgefühl, das durch die absolute Rückschlagfreiheit bei spandickenbegrenzten Werkzeugen dieser Art noch erheblich gesteigert wird.

Der Hersteller bezeichnet dieses rund gestaltete Werkzeug als Rundfräser, um es von den bisher bekannten Fräswerkzeugen (Kronenfräser, hinterdrehte Fräser) eindeutig zu unterscheiden. Der Rundfräser ist nach einem erprobten Lötverfahren mit Schnellstahl-Schneiden bestückt, die mit dem Träger oder Schaftmaterial formschlüssig verlötet sind. Die Werkzeugschneiden bestehen aus hochwertigstem HSS-Material, das in seinen gleichbleibenden Legierungsbestandteilen außerordentliche Verschleißfestigkeit besitzt. Die Verschleißfestigkeit einer Schneide ist von der Anlaßbeständigkeit abhängig, die nur dann gegeben ist, wenn die auslaufende Werkzeugschneide bei Erwärmung bis zu 500° weder an Härte noch an Zähigkeit Einbuße erleidet. Die Werkzeugschneide darf selbst bei Dauererwärmungen, die zweifellos bei höchsten Schnittgeschwindigkeiten im Dauerbetrieb auftreten, außerdem arbeitsbedingten Verschleiß, keinerlei Werkstoffveränderungen zur Folge haben.

Der natürliche Verschleiß ist durch sorgfältige Werkstoffauswahl so gering, daß das einfache Nachschleifen an der Zahnbrust nur noch als „Feinstschleifen" zu bezeichnen ist. Hierdurch ist sparsamster Verschleiß des hochwertigen

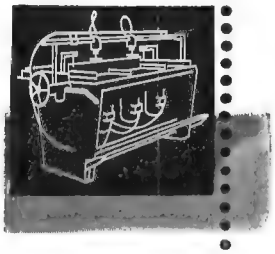
epe



MJH

DÜBELBOHRMASCHINEN MJH

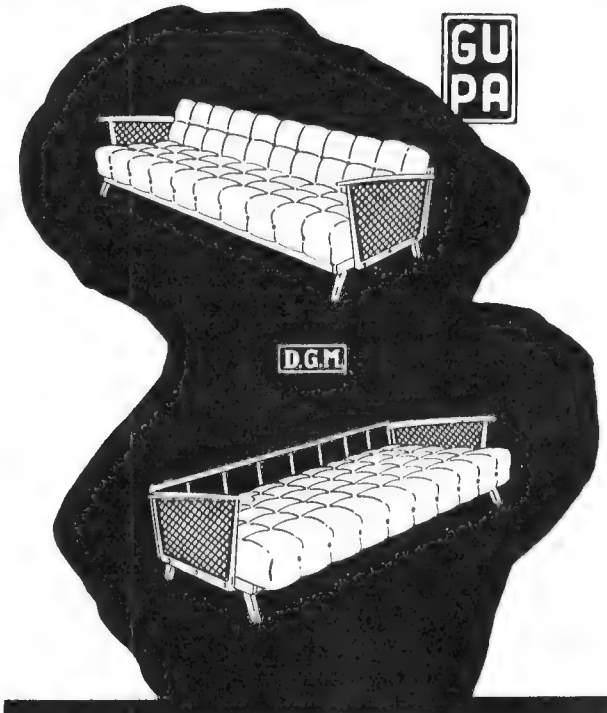
für alle Dübellochbohrarbeiten in der Möbelindustrie
Außerdem liefern wir:
Dübelloch-Bohrmaschinen für die Sitz- und Liegemöbelindustrie, ein- und mehrspindelige Bohrmaschinen aller Art, Langlochbohrmaschinen, Tischlerkreissägen, Scheibenschleifmaschinen und Dekupiersägen



Fordern Sie bitte unsere Prospekte

P. & E. MAYER MASCHINENFABRIK · BÖBLINGEN

GU PA



D.G.M.

EINBETTCOUCH

GUSTAV PANHORST · MÖBELFABRIK
BREMEN-HEMELINGEN

Hainke Patenttische 75 Jahre

Hainke-Patenttische

Leicht, lebendig und vor allem sehr aufs Praktische gerichtet ist der Wohnstil unserer Zeit. Die ausziehbaren und höhenverstellbaren Hainke-Patenttische sind in ihren flüssigen, ausdrucksvollen Formen, ihren einfallsreichen Konstruktionen und in ihrer außerordentlichen Preiswürdigkeit Musterbeispiele für wirklich raum- und bedarfsgerechte Neuzeitmöbel. Mit Hainke-Tischen sind alle Kundenwünsche zu erfüllen!

Haslocher Ausziehtisch- u. Möbelfabrik Hainke + Renkl GmbH Hasloch (Ufr.)

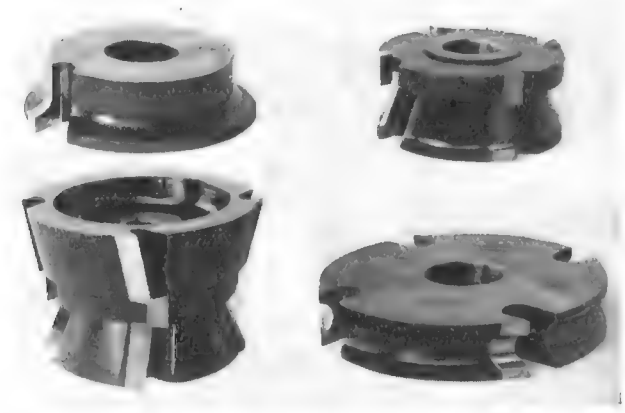
Gutschein für den Möbelhandel

Senden Sie mir als Ein- und Verkaufshilfe unverbindlich Ihren 36 seitigen Bild-Katalog

Firma _____

Anschrift _____

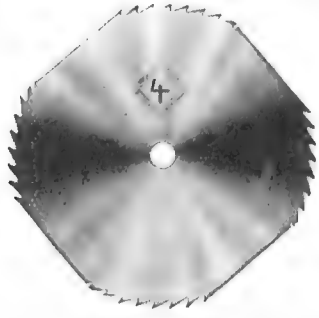
Schneidenmaterials während der Werkzeuginstandhaltung gegeben.
Die Werkzeugschneide ist auf ihrer Rückenfläche nicht hinterdreht, sondern bei Einhaltung absoluter Profilgenauigkeit, gerade hinterschliffen. Der gerade Rückenschliff ist mit der Rückenfläche eines hinterfrästen Fräserzahnes vergleichbar. Zahnrückenflächen dieser Art haben gegenüber hinterdrehten Zahnrückenflächen den Vorteil, daß sie frei schneiden.



Die sicherheitstechnischen Forderungen sind bei diesem Werkzeug voll erfüllt. Die auf den Werkzeugen angegebenen Drehzahlen richten sich nach den jeweils vorliegenden Arbeitsbedingungen. Dem Werkzeug selbst sind den heute vorkommenden Drehzahlen bei Fräsmaschinen keine Grenzen gesetzt.

Das Kreissägeblatt „Original-Vierkant-Universal" D.B.Patent

Unter dieser Bezeichnung bringt die Firma Sieper & Co., Remscheid-Hasten, eine verbesserte Form ihrer Vierkant-Sägeblätter heraus. Dieses Blatt, dessen Konstruktion durch Patent geschützt ist, weist alle Vorzüge der bisherigen Vierkant-Blätter auf, d. h. vor allem eine sehr weitgehende Kühlung, die ein Brennen des Blattes selbst bei höchster Inanspruchnahme verhindert. Durch die einfache, aber höchst wirkungsvolle Einrichtung wird trotz der großen, zahnlosen Ausschnitte ein Hacken selbst bei sehr niedrigen Umdrehungszahlen gänzlich ausgeschaltet. Besonders kräftig konstruierte Zähne erhöhen die Stabilität des Sägeblattes und geben der Säge einen besseren Halt.



Die zahnlosen Ausschnitte erhöhen aber nicht nur die Kühlwirkung, sondern verhindern auch ein Festschneiden des Blattes und zwar in solchem Maße, daß der Schrank der Zähne äußerst gering gehalten werden kann. Dadurch wird nicht nur ein glatter Schnitt erreicht, sondern vor allem auch etwa 60% Schnittverlust eingespart.
Die Leichtigkeit des Vorschubes ist weiterhin vergrößert, so daß jetz tatsächlich ein Fingerdruck genügt, um das Holz vorzuschieben. Hierdurch wird nicht nur der Arbeitende, sondern auch der Motor geschont und Kraft gespart.
Die universelle Verwendungsmöglichkeit der Sägen wirkt sich dahingehend aus, daß mit dem gleichen Blatt alle Holzarten, also Hartholz, Weichholz und Sperrholz in Längs- und Querrichtung gesägt werden können.
Die Nachbearbeitung der Blätter erfordert keine besonderen Einrichtungen, sie kann in der gewohnten Art vorgenommen werden.
Die Sägeblätter werden in den Größen von 160 bis 1200 mm Duchmesser hergestellt.

Leistungssteigerung durch rationelle Leimtrocknung

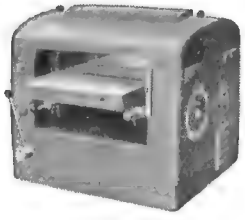
Ein seit Jahren bewährtes Verfahren hat nunmehr Eingang in zahlreiche Schreinereibetriebe gefunden. Durch Beheizen der Zulage mit elektrischem Strom werden die Spannzeiten erheblich verkürzt und die erzielte Arbeitszeitersparnis beträgt bis zu 80%.
Die Anwendung ist sehr einfach. Die bisherigen Zink- oder Aluminiumzulagen werden durch Widerstandsbleche ersetzt und an den beiden Schmalseiten mit Anschlüssen versehen. Durch das Widerstandsblech wird ein Strom von einigen 100 Amp. geschickt. Die Spannung ist völlig ungefährlich, da sie nur wenige Volt beträgt. Die übliche Gebrauchsspannung von 220 V Wechselstrom wird durch einen Spezialtransformator auf die ungefährliche Spannung heruntertransformiert.
Von der Firma Joh. Schlenker-Maier, Elektrotechn. Fabrik, Schwenningen a. N., wurde ein Spezial-Transformator entwickelt, bei dem durch die stufenlose Einstellung jeder gewünschte Wärmegrad eingestellt werden kann. Allgemein wird mit Temperaturen von 80—120° C gearbeitet, abhängig von der verwendeten Leimsorte und Holzart.
Üblicherweise werden Kauritleime mit Härter oder synthetische Weißleime verwendet. Die Handhabung der Einrichtung ist so einfach, daß auch ungelernte Arbeitskräfte nach kurzer Einarbeitung ausgezeichnete Leistungen vollbringen.
Ursprünglich wurde die Widerstandsverleimung lediglich für schmale Teile und zum Kantenfurnieren verwendet. Inzwischen haben sich auch große Anlagen für Flächenverleimung von mehreren Quadratmetern gut bewährt.
Die Anschaffungskosten des Transformators sind im Vergleich zu anderen Anlagen gering. Besonders ins Gewicht fallen die geringen Modellkosten, da die seitherigen Holzmodelle für Kaltverleimung weiterhin verwendet werden können und lediglich neue Zulagen erforderlich sind. Die Anschaffung ist also auch für kleine Serienauflagen lohnend.
Durch die kurzen Spannzeiten werden die Pressen besser ausgenutzt. Alte Pressen werden durch Anbau der Widerstandsheizung modernisiert.
Bei Verwendung geeigneter pneumatischer Spannvorrichtungen in Verbindung mit der Widerstandsheizung ist alle 3,5—5 Minuten ein Werkstück fertig.
Die Stromkosten sind wegen des hohen Wirkungsgrades der Heizung niedrig. Wartungskosten treten so gut wie keine auf, da der Transformator keinem, die Modelle nur geringem Verschleiß unterliegen.
Außer bei der Furnierverleimung hat sich das Verfahren auch bei Schichtverleimung ausgezeichnet bewährt, schwierige Formteile werden in kurzer Zeit getrocknet. Die Formbeständigkeit und Oberflächengüte sind weitaus besser als bei Kaltverleimung.
Die Transformatoren werden in mehreren Größen hergestellt, so daß für jeden Bedarfsfall das richtige Gerät zur Verfügung steht. Sch.

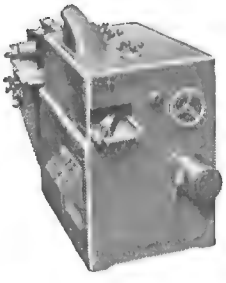
WEINIG

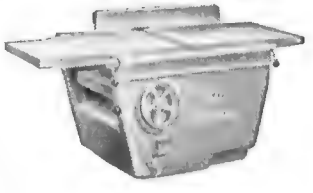
Ein Begriff für Zuverlässigkeit!

25
moderne Modelle

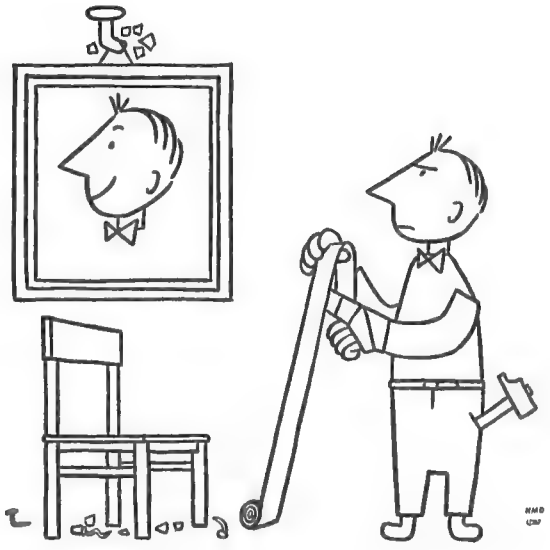
Schreinereimaschinen
Automatische Maschinen







MICHAEL WEINIG K.-G.
Spezialfabrik für Holzbearbeitungsmaschinen
TAUBERBISCHOFSHEIM



HAUPTSACHE „FEST"

...wenn es aber auf die Festigkeit einer Holzverleimung ankommt

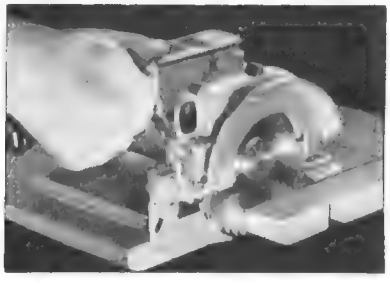
KAURIT-Leim der **BASF**

Den Prospekt „Ihr Holz und unser Leim" sowie ausführliche Verarbeitungsanleitungen erhalten Sie von Ihrem Fachhändler oder von unseren Vertriebsstellen:

Türmerleim-Werke
Pfeiffer & Dr. Schwandner G. m. b. H.
Ludwigshafen am Rhein, Arnulfstraße 41

Wetzel KG.
Herford/Westf.
Lübbertorwall 4

Badische Anilin- & Soda-Fabrik AG.
LUDWIGSHAFEN A. RHEIN



Das Werkzeug der Zukunft

für holzbearbeitende Betriebe

Die kleinste Einhand-Kreissäge TYPE F 35

Gewicht der Maschine: nur 2,2 kg

für Gleich- und Einph.-Wechselstrom
220 oder 110 Volt
mit eingebautem Motorschutz-Schalter

MAFELL-MASCHINENFABRIK Inh.: Dipl.-Ing. R. Mey
(14b) Aistaig/Neckar-1 (Württ.)

THEODOR HYMMEN · MASCHINENFABRIK · BIELEFELD

Wer hat recht?

Kaufvertrag

Ein Schreinermeister hatte bei einer Maschinenfabrik eine Kleinmaschine bestellt. Dabei war vereinbart worden, daß die Lieferung erst auf Abruf erfolgen sollte, spätestens nach einem halben Jahr.

Nach fünf Monaten teilte der Schreinermeister der Maschinenfabrik mit, er nehme den erteilten Auftrag zurück, da er nicht bezahlen könne.

Nach mehr als eineinhalb Jahren erhält unser Schreinermeister eine Klageschrift und gleichzeitig eine Ladung zur mündlichen Verhandlung vor das Amtsgericht. Der Schreinermeister macht dort geltend, die Maschinenfabrik habe nahezu zwei Jahre nichts von sich hören lassen. Dadurch habe sie sich mit der Auftragsrücknahme stillschweigend einverstanden erklärt.

Der Vertreter der Maschinenfabrik dagegen trägt vor, dem Schreinermeister sei auf seine Abbestellung sofort geantwortet worden, daß er von dem Auftrag nicht entbunden werden könne. Ein Jahr später sei er nochmals aufgefordert worden, die Kleinmaschine zu bezahlen.

Der Schreinermeister bestreitet, die beiden Briefe erhalten zu haben. Wie ist die Rechtslage?

Antwort

Die Maschinenfabrik führt ein Portobuch, in das alle Briefe namentlich eingetragen werden, die das Werk verlassen. So gelingt ihr der Beweis, daß die Briefe tatsächlich zur Post gegeben worden waren. Der Schreinermeister kann mit seiner Behauptung, er habe die Briefe nicht erhalten, den Richter nicht überzeugen. Nach allgemeiner Lebenserfahrung — so argumentiert der Richter — sind die Briefe dem Schreinermeister zugegangen. Damit ist widerlegt, daß die Maschinenfabrik sich durch Stillschweigen mit der Auftragsrücknahme einverstanden erklärt hat. Eine Verschlechterung der wirtschaftlichen Verhältnisse nach Abschluß eines Kaufvertrages gibt dem Besteller nicht das Recht, vom Vertrag zurückzutreten. Er ist vielmehr nach wie vor daran gebunden.

Unser Schreinermeister ist also verpflichtet, die Maschine abzunehmen und zu bezahlen.

Mitgliedschaft bei der Innung

Ein Schreinermeister war im Jahre 1947 der für ihn zuständigen Schreinerinnung beigetreten. Bis zur Währungsreform besuchte er regelmäßig die Versammlungen und kam gewissenhaft seiner Beitragspflicht nach. Nachdem die Bewirtschaftung der Rohstoffe aufgehört hatte, war es mit dem Interesse für die Innung vorbei. In Versammlungen wurde er nicht mehr gesehen; auf Mahnungen, seiner Beitragspflicht nachzukommen, reagierte er nicht. Der Vorstand der Schreinerinnung beschloß schließlich, ihn aus der Innung auszuschließen und die Beitragsrückstände mittels Zahlungsbefehl einzuziehen.

Der Schreinermeister erhob Widerspruch. In der mündlichen Verhandlung vor dem Amtsgericht brachte er vor, er habe seine Mitgliedschaft unmittelbar nach der Währungsreform gekündigt; auch durch Nichtbezahlung der Beiträge sei dies zum Ausdruck gekommen. Wie ist die Rechtslage?

Antwort

Der Innungsobermeister bestreitet, ein Kündigungsschreiben erhalten zu haben. Beweispflichtig ist der Schreinermeister, der jedoch keinen Durchschlag seines Briefes vorlegen und auch in anderer Weise seine Kündigung nicht beweisen kann. Der Richter schenkt daher seiner Behauptung keinen Glauben. Auch in der Nichtbezahlung der Beiträge kann keine Kündigung gesehen werden. Ganz im Gegenteil spricht gegen den Schreinermeister, daß er sich mehrere Beitragsrechnungen hat schicken lassen, ohne sich zu rühren. Er hat sich auch ohne weiteres gefallen lassen, als Mitglied laufend geführt zu werden. Damit hat er mindestens den Anschein erweckt, als ob er damit einverstanden sei und alles seine Ordnung habe. Die Höhe der verlangten Beiträge hat der Schreinermeister nicht bestritten, vielmehr lediglich die Berechtigung der Innung, solche von ihm zu verlangen. Der Schreinermeister wird daher verurteilt, die rückständigen Beiträge entsprechend dem Antrag der Innung zu bezahlen. Außerdem werden ihm die gesamten Mahn- und Gerichtskosten auferlegt. W. S.

Neue Bücher für das Handwerk

Deutsches Bundes-Adreßbuch der gewerblichen Wirtschaft

Band 2, 2., erweiterte Auflage, Nordrhein-Westfalen, Rheinland-Pfalz.

Im Oktober des vergangenen Jahres konnten wir auf den 1. Band dieses umfassenden Adressenwerkes für Industrie, Handel und Handwerk hinweisen. In der Zwischenzeit dürfte die Praxis bewiesen haben, daß das Bundes-Adreßbuch für eine erfolgreiche Werbung die unbedingt notwendige Unterlage darstellt. Im jetzt vorliegenden 2. Band sind die Gebiete Nordrhein-Westfalen und Rheinland-Pfalz erfaßt. Es ist zu hoffen, daß die beiden restlichen Bände dieses in vorzüglicher Ausführung herausgebrachten Werkes bald erscheinen mögen. Das Werk ist vom Adreßbuchausschuß der deutschen Wirtschaft anerkannt.

Lohnabzugstabelle

gültig ab 1. Januar 1955, 36 Seiten DIN A 4, Wilhelm Stollfuß Verlag, Bonn, DM 2,90.

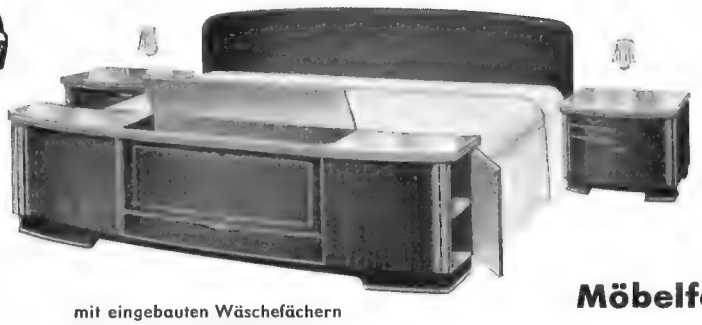
Mit der am 1. 1. 1955 in Kraft getretenen Steuerreform ist die Benutzung neuer Steuertabellen notwendig geworden. Die vorliegenden kombinierten Lohnabzugstabellen enthalten — in einer Tabelle ablesbar — die neuen ermäßigten Steuersätze, die neue errechneten Kirchensteuerabzüge, die neue Abgabe „Notopfer Berlin" und die Sozialversicherungsabzüge. An Hand der ausführlichen Erläuterungen zu den Steuergesetzen kann man sich außerdem über die Möglichkeiten der Steuerermäßigungen orientieren.

60 Rechenkniffe und Rechenvorteile

Praktisches Rechnen Band 9, herausgegeben von W. Hass, Buch-Union, Hass & Rupp, Berlin-Neukölln, Preis DM 1,45.

Jeder weiß, wie wichtig schnelles und sicheres Rechnen in der Praxis ist. Das Büchlein von W. Hass bringt 60 zuverlässige und arbeitssparende Rechenkniffe, die wir alle beherrschen sollten. Verpaßten wir nicht manchmal eine Gelegenheit, weil unser Konkurrent schneller „zündete", d. h. geschickter rechnete?

HÜLSTA HABEN RUF! MÖBEL



mit eingebauten Wäschefächern
Wäsche-Truhe und Schuhfach

Komb. Bett-Truhe

der „HÜLSTA"

Ideal-Schlafzimmer

zweckmäßig, praktisch und formschön

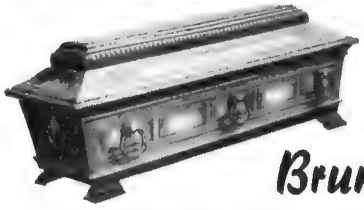
Möbelfabrik Alois Hüls Stadtlohn

Modelle patentamtl. geschützt

RUGEL & LUTZ

RAVENSBURG

Universal-
Hobelmaschinen
Kreissägen
Bandsägemaschinen
Tischfräsmaschinen
Komb. Fräsmaschinen usw.



Bruno Mellis

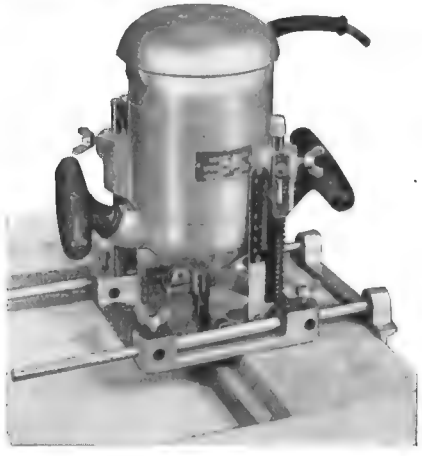
SÄRGE UND STERBEWÄSCHE

OBERHAUSEN-STERKRADE - JÄGERSTRASSE 80
FERNSPRECH-NUMMER OBERHAUSEN 60168

Eigenes Sägewerk! Fabriklager in: Dortmund: Heinrich Unland, Dortm.-Marten, Overhoffstraße 7 - Wesel: August Schwack, Schermbecker Landstraße - Hockenheim/Baden: Erich Bastel, Jahnstraße 26 - Seit 1905 Erfahrung in der Herstellung formschöner Särge aus Eiche - Kiefer. - Ehrendiplom für gezeigte außergewöhnliche Leistungen auf der Fachausstellung f. d. Bestattungsgewerbe in Düsseldorf Anfang Sept. 1949.

Römer tragbare

Holzbearbeitungsmaschinen

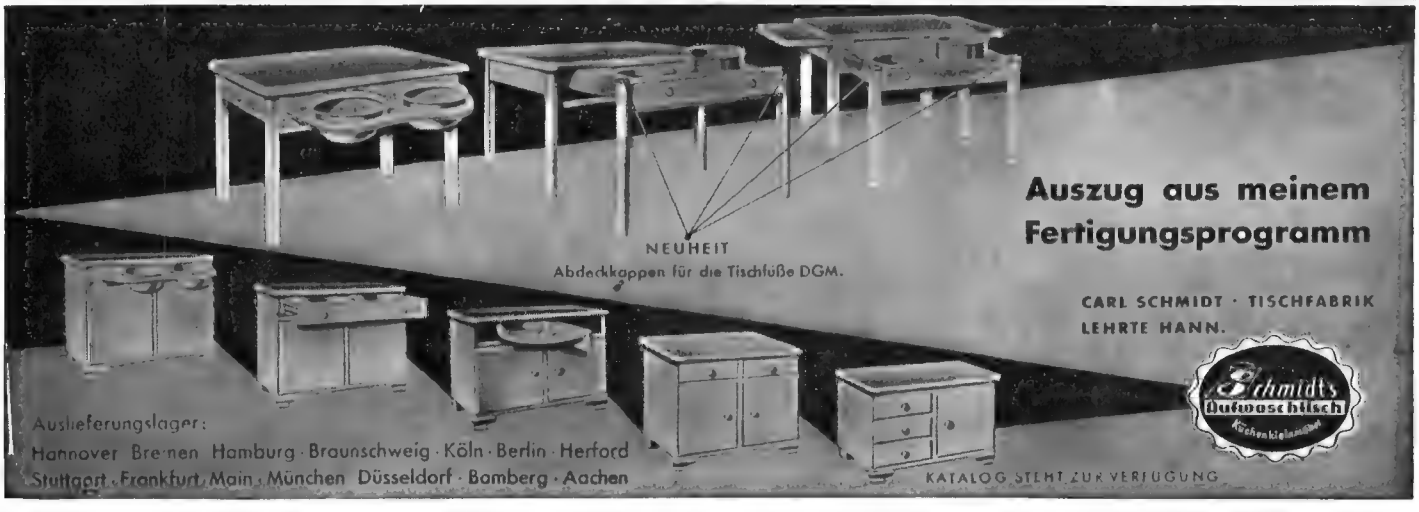


Handoberfräsen
Tellerschleifmaschinen
Handkreissägen
Klein-Abricht- u. Fügemaschinen
Handhobelmaschinen 40/80 mm breit
Zimmereimaschinen

LUDWIG RÖMER KG.

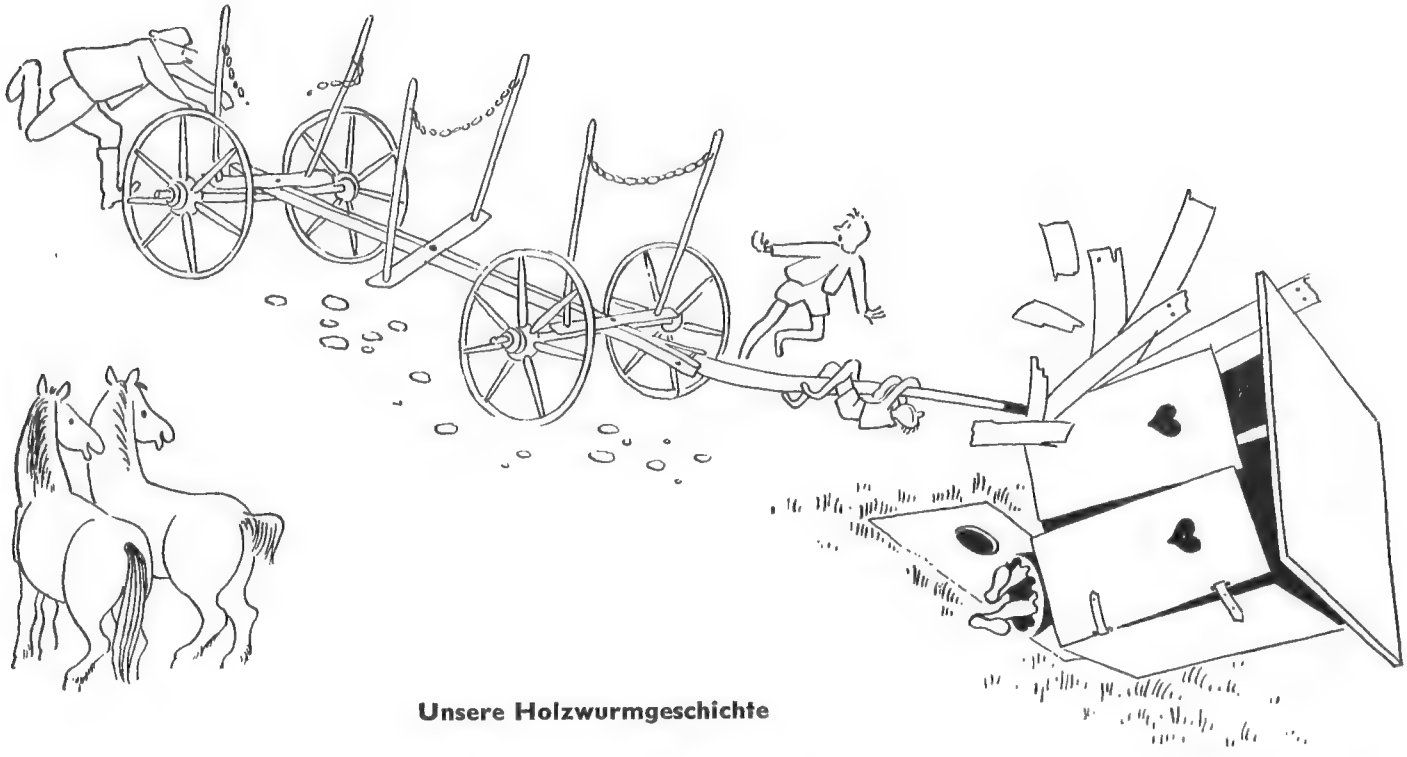
ELEKTROMASCHINENFABRIK

STUTTGART-OBERTÜRKHEIM · Telefon 30334/30863



Auszug aus meinem Fertigungsprogramm

CARL SCHMIDT · TISCHFABRIK
LEHRTE HANN.



Unsere Holzwurmgeschichte

Meisterin „Mathildes Himmelfahrt"

Berthold Krummtiegel, unser ehrwürdiger alter Schreinermeister, besaß fernab von der Großstadt sein stilles Anwesen. Überall wurde er wegen seiner Tüchtigkeit geachtet und geschätzt. Zuweilen kamen sogar der Herr Pfarrer, der Doktor aus der Kreisstadt oder der Baurat zu ihm ins Haus und taten sich nach Erledigung des geschäftlichen Gesprächsteiles an seinem selbst abgezogenen Obstwein gütlich. Mathilde, des Meisters Frau, wußte wohl, was sich schickte und war recht stolz, ab und an die Prominenz der heimatlichen Gefilde um sich zu scharen. Einmal aber . . . doch laßt euch erzählen. Paul, der um ein Jahr ältere Lehrbube, und ich waren zum Abendbrot gerufen worden, als Meister Berthold bereits am Schreibtisch saß und sich die Karten legte, die ihn nach seiner Auffassung den Ausgang des übermorgigen Auftragsbesuches im Amt erkennen lassen sollten. Doch immer wieder hörten wir ihn brummeln vom „Schreck über den kurzen Weg", „Arzt im Hause" und so fort. Er schien diesmal selbst nicht recht klug zu werden, und wir wagten keinen Versuch, die unheilschwangeren Gedanken unseres Meisters zu ergründen.

Der nächste Tag — ein Dienstagmorgen vor Himmelfahrt — strahlte in voller Schönheit, als Philipp, der bärenstarke und immer zu Scherzen aufgelegte Kutscher unseres Holzlieferanten eine mächtige Zweispännerfuhre Bretter in den Hof fuhr. Wir Lehrbuben spuckten tüchtig in die Hände und trugen die Bohlen in den Lagerschuppen. Meister Krummtiegel stand, wie üblich, auf dem Wagen und schob die Bretter nach hinten hinaus. Die Pferde frühstückten aus der Krippe, die an der Deichsel hing, und Philipp half uns tragen. Zwei Mark vom Meister waren ihm sicher dafür, und das waren immerhin einige Schoppen Bier, dazu ein Päckchen Tabak. Die Sonne wurde mittlerweile immer heißer und machte es notwendig, die Pferde nach hinten in den Schatten zu führen. So ging die Arbeit weiter, bis die letzten Bohlen im Stapel lagen.

Meisterin Mathilde lud nach einer solchen Schufterei stets zu einem besonders kräftigen Mittagsmahl ein. Philipp selbstverständlich mit. Seine Bitte auf ein Gläschen „Johannisbeer" schlug ihm der Meister jedoch ab, obwohl er mit der Holzlieferung zufrieden war. Warum, wußten und begriffen wir nicht. Sollte noch immer „der Schreck über den kurzen Weg" schuld an der Verstimmung des Meisters sein? Schade! Wir hatten uns umsonst gefreut, aber übermorgen war ja Feiertag, da war der kleine Schmerz schnell überwunden. Also ging's wieder in den Hof, den Wagen umkehren und fertigmachen zur Rückfahrt.

Paul, der ältere Lehrbub, und Philipp griffen in die Hinterradspeichen und ich an die Deichsel. Noch ehe ich die Pferdekrippe aushängen konnte, rollte der Wagen schon, durch Philipps Riesenkräfte angetrieben, und bekam ein Tempo, daß ich an der Deichsel hing wie ein zerrender Hund an seiner Kette. Die Wendung kam, doch ich konnte nicht mehr rechtzeitig herumreißen und sauste mit Pferdekrippe und Deichsel in unsere zwei Kabinen des freistehenden Aborthäuschens hinein. Ein furchtbarer Krach, und das kleine, bescheidene Bauwerk wurde durch den Anprall der Krippe glatt auf die Vorderfront geworfen. Der Wagen stand — wir klopfenden Herzens auch —, nur das Aborthäuschen nicht mehr. Unter ihm jammerte statt dessen unsere brave Meisterin in Dur und Moll. Wir hatten ihr Kommen nicht bemerkt, und so wurde sie ein Opfer unserer rohen Gewalt. Den Wagen zurück und die „Kiste" wieder hochgerichtet, war das Werk von Sekunden. Dann die von innen verriegelte Tür aufgebrochen und nach der Meisterin geschaut! Großer Gott, so hatten wir die Gute noch nie gesehen! Philipp und ich gingen beherzt in das Kabäusjen und halfen, was eben zu helfen war.

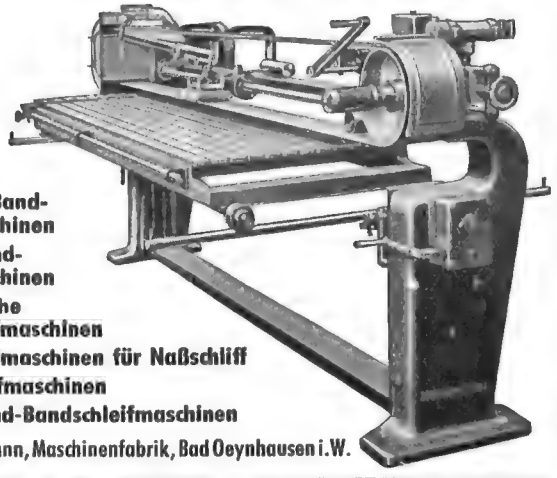
Inzwischen tauchte der Meister auf und reagierte seinen ersten Zorn in Form von handfesten Ohrfeigen ab, die sämtlich Pauls bereits zweijährig ausgebildetes Denk-

LIXA-GRUND LIXA-LACK

Unter jedes Deckmaterial
Erleichtert das Schleifen, erspart einen Arbeitsgang

Besonders für Gebrauchsmöbel
u. den Innenausbau. Kratzfest, wasserfest u. hitzefest.

Auch für den Walzenauftrag!
Dr. Mengele, (13b) Hochstadt, über Starnberg



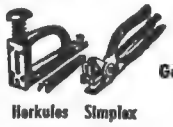
Universal-Bandschleifmaschinen
Doppel-Bandschleifmaschinen
Automatische Bandschleifmaschinen
Bandschleifmaschinen für Naßschliff
Profilschleifmaschinen
Elektro-Hand-Bandschleifmaschinen
Karl Heesemann, Maschinenfabrik, Bad Oeynhausen i.W.

DAS ZEICHEN HERVORRAGENDER GÜTE
MÖBEL

ANBAU-EINZEL-MÖBEL
für jede Raumgestaltung
für hohe Ansprüche
aus der modernsten Fabrikationsanlage

Fordern Sie an:
Werbedienst
Verkaufsunterlagen

Möbelfabrik **Friedrich Tepe**
Detmold



Furnierheftgeräte
Heftklammern
Gebr. Thiesbrummel
Feinmechanik
(21a) Gütersloh
Herkules Simplex

Riegelahorn-Schlafzimmer
poliert, moderne Form
Jakob Walz, Möbelfabrik, Altensteig/Schwarzwald

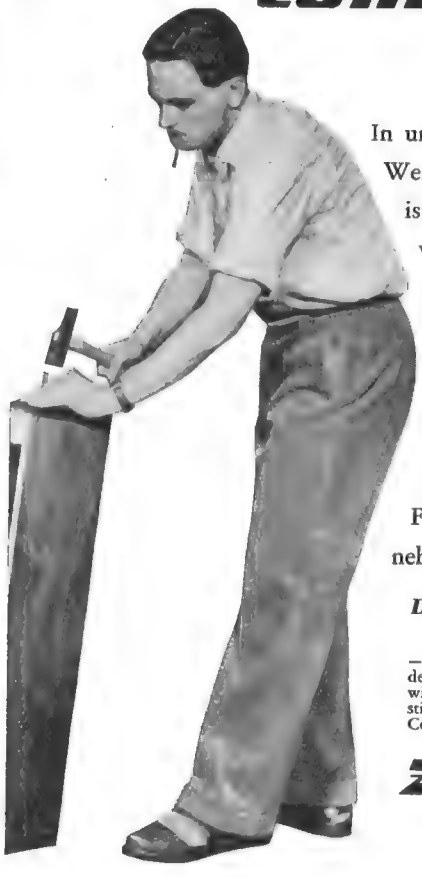
ACHTUNG! NEU!

Unentbehrlich ist der **Original-Thomas-Sicherheits-Messerkopf**
„PERFEKT"
75 oder 85 mm ⌀ mit 2 Sicherheitsstiften, bis 6000 Upm., mit 2 Falz- und 12 Profilmessern m. Sicherheitsnuten, komplett in poliertem Holzkasten. Verlangen Sie Angebot direkt von der Quelle für alle Holzbearbeitungswerkzeuge. 35 jähr. Erfahrung. Fachmännische Bedienung.

THOMAS - WERKZEUGE
P. THOMAS
Wuppertal-Cronenberg

BZ1

CORD sieht gut aus -
CORD hält viel aus



In unserem Beruf brauchen wir grundsolide Kleidung. Wenn sie außerdem gut aussieht — zünftig aus Cord — ist es uns recht. Denn Cord ist Stoff aus reiner Baumwolle, außerordentlich lange haltbar und ganz einfach zu waschen.

Bei der nächsten Anschaffung verlangen wir ausdrücklich GARANTIE-CORD — bei Meterware leicht zu erkennen am Gütezeichen-Attest und dem Wortzeichen auf der Webkante, — bei Fertigkleidung an dem plombierten Güte-Paß am gelben Band. Für stark beanspruchte Kleidung, z. B. für Hosen nehmen wir die Güteklasse „Strapazierfest".

Der Güte-Paß
für GARANTIE-CORD
— durch die GARANTIE-CORD-PLOMBE mit dem Kleidungsstück verbunden, gibt die Gewißheit, daß die Qualität des Stoffes den Bestimmungen der Gütezeichen-Gemeinschaft Cord e. V., Bocholt entspricht.

GARANTIE

Zünftig- aus CORD

***Wir arbeiten mit* Comag Maschinen**
COBURGER HOLZBEARBEITUNGSMASCHINENBAU GMBH COBURG/BAY

gebäude trafen. Mit Mühe gelang es mir, heil davonzukommen und nach hinten zur Werkstatt zu entwischen. Paul war schon da und ging in rasendem Spurt auf mich los, um die in Zahlung genommene Tracht Prügel der Ordnung halber an mich weiterzuleiten. Ich weiß selbst nicht, wie alles kam: Mitten in der Prügelei kam mir plötzlich der Gedanke, meine „inneren Reserven" auszuschöpfen und das Recht der Notwehr in Anspruch zu nehmen. So drosch ich in rasender Wut Pauls Riechorgan achteckig, daß die Funken nur so stoben. In nie gekannter Wildheit stürzte ich mit dem gefüllten Wassereimer hinterher. Doch der flüchtende Paul schlug mir die trennende Schiebetür zwischen Maschinenraum und Werkstatt genau vor der Nase zu. Warte nur, kalkulierte ich kühn, du kommst zurück —, und er kam. Kaum öffnete sich die Tür wieder, da trafen zehn Liter Leimwasser, — aber beileibe nicht etwa Paul, sondern unseren braven Meister mitten ins Gesicht. Es war das erste Mal, daß ich mich im Leben derart „vorbeibenahm".

Nichts als raus durch die Hintertür, den Garten, in die Felder, wo ich mich hinwarf und vielen Tränen freien Lauf ließ. Erst später am Abend betrat ich wieder die Dorfstraße in dem Glauben, meine Lehre sei nun besiegelt. Doch ich kannte Meister Krummtiegels Herz noch nicht. In dem Wahn, ich könnte mir möglicherweise etwas angetan haben, stöberte er jeden Winkel seines Anwesens durch. Endlich wurde er meiner in der Finsternis ansichtig, als ich gegen 22 Uhr am Hoftor aufkreuzte. Ich traute meinen Augen nicht, als ich seine in dieser Situation geradezu widernatürliche Freundlichkeit erkannte. Er nahm mich mit ins Haus, knallte mir lediglich eine Ohrfeige mittelmäßigen Kalibers (ich hatte eine andere Dröhnung erwartet) und sagte mir, daß sie für den Eimer Leimwasser sei. Der Philipp hatte seine Gesamtschuld an dem ganzen Unglück eingestanden und somit wäre die Verkettung der nachfolgenden Exzesse nur als Folgeerscheinung zu betrachten. Wohl selten war ich über den glimpflichen Verlauf einer so unerquicklichen Affäre glücklicher als damals. Erst am nächsten Morgen erfuhr ich durch den inzwischen ausgesöhnten Paul, daß der guten Meisterin nichts weiter passierte als ein unerwünschter Kopfstand in nicht salonfähigem Zustand. Ri.

Ratschläge in Steuersachen

Die Ermittlung des Reingewinns durch Betriebsvermögensvergleich

Wenn ein Handwerksmeister jeweils am Ende des Steuerjahres eine ordnungsmäßige Bestandsaufnahme (Inventur) durchführt und auf Grund derselben seine Eröffnungsbilanz für das neue Jahr feststellt, so ist es ihm möglich, seinen Reingewinn durch einen Vergleich des Betriebsvermögens, das er zu Beginn des Steuerjahres besaß, mit dem Betriebsvermögen, das er am Ende des Jahres feststellte, zu ermitteln.

Allerdings ergibt der Betriebsvermögensvergleich nur die Vermögenszunahme oder die Vernögensabnahme. Um danach den Reingewinn feststellen zu können, muß man den Unterschiedsbetrag um den Wert der Betriebsentnahmen (Privatentnahmen) vermehren und um den Wert etwaiger Einlagen vermindern.

Beispiel:

Ein Tischlermeister habe am 31. Dezember 1953 in seiner Bestandsaufnahme ein Eigenkapital (Betriebsvermögen) von 15820,— DM festgestellt und habe demnach in seiner Eröffnungsbilanz vom 1. Januar 1954 ein Eigenkapital von 15820,— DM ausgewiesen. Er hätte nun in seiner Bestandsaufnahme vom 31. Dezember 1954 ein Eigenkapital (Betriebsvermögen) von 17978,— DM festgestellt und habe im Laufe des Jahres 1954 für private Zwecke 6150,— DM aus dem Betrieb entnommen.

Auf Grund dieser Feststellungen ergibt sich folgende Ermittlung des Reingewinns:

Vermögen am 31. Dezember 1954	=	17978,— DM
Vermögen am 1. Januar 1954	=	15820,— DM
Vermögenszunahme	=	2158,— DM
+ Privatentnahme		6150,— DM
Reingewinn aus dem Betrieb		8308,— DM

Wenn der Meister unseres Beispiels im Jahr 1954 von seinem Sparkonto, das nicht zum Betriebsvermögen gehört, 2000,— DM abgehoben und zur Bezahlung von Warenlieferungen verwendet hätte, so hätte seine Gewinnermittlung wie folgt ausgesehen:

Vermögen am 31. Dezember 1954	=	17978,— DM
Vermögen am 1. Januar 1954	=	15820,— DM
Vermögenszunahme		2158,— DM
+ Privatentnahme		6150,— DM
zusammen		8308,— DM
— Privateinlagen		2000,— DM
Reingewinn aus dem Betrieb		6308,— DM

Wie aus dem Beispiel hervorgeht, würde es für diese Art der Gewinnermittlung genügen, daß der Meister am Ende jedes Jahres eine ordnungsmäßige Bestandsaufnahme durchführt und auf Grund derselben sein Betriebsvermögen ermittelt und außerdem auf Grund seiner Verbuchungen feststellen kann, wie hoch sich im Laufe des Steuerjahres seine Privatentnahmen belaufen haben und wie hoch sich u. U. seine Privateinlagen im Steuerjahr beliefen.

Sind diese Feststellungen ordnungsgemäß erfolgt, so kann er auf Grund derselben seinen Reingewinn ermitteln und die so erfolgte Ermittlung des Reingewinns dem Finanzamt vorlegen.

Firmennachrichten

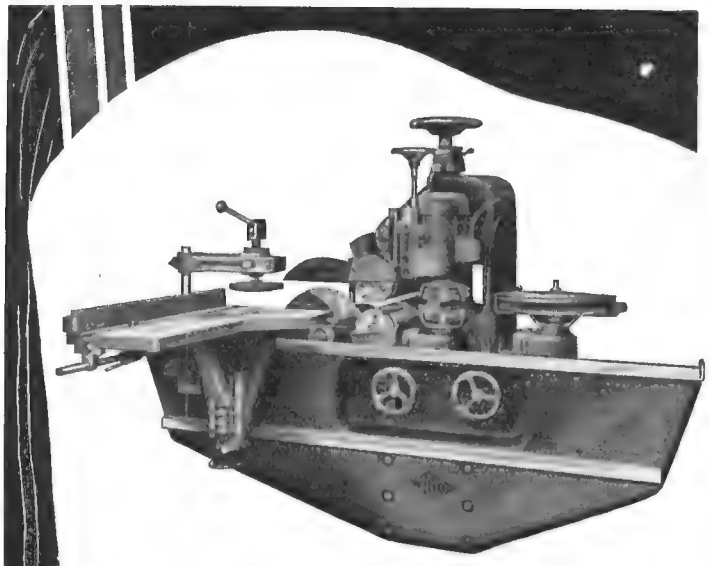
Karl M. Reich, Seniorchef der gleichnamigen Maschinenfabrik in Nürtingen/Württ., wurde am 13. Januar 1955 80 Jahre alt.

Vor Gründung der Firma, die 40 Jahre zurückliegt, war Herr Reich kaufmännischer Mitarbeiter namhafter Häuser, unter anderem auch Leiter eines bedeutenden Sägewerks.

Während die Firma Reich zunächst Metallwaren herstellte, wurde 1925 die Fertigung auf Zimmerei- und Holzbearbeitungsmaschinen umgestellt. Bereits die erste Abbundmaschine, die in jenem Jahr nach Angaben des Herrn Reich gebaut wurde, erhielt auf der großen staatlichen Ausstellung in Gelsenkirchen 1926/27 die goldene Medaille.

1928 war es eine Sensation, als die erste Handbandsäge, die damals bereits den Namen HOLZ HER trug, praktisch vorgeführt wurde. Verblüffend war die Leistung jener Elektro-Handbandsäge, die als erste auf dem Markt erschien.

Durch ständige Weiterentwicklung der einzelnen Maschinentypen und durch die Aufnahme neuer Typen ist der Name HOLZ HER in holzbearbeitenden Betrieben des In- und Auslandes zu einem Begriff für Spezialmaschinen hoher Leistung geworden.



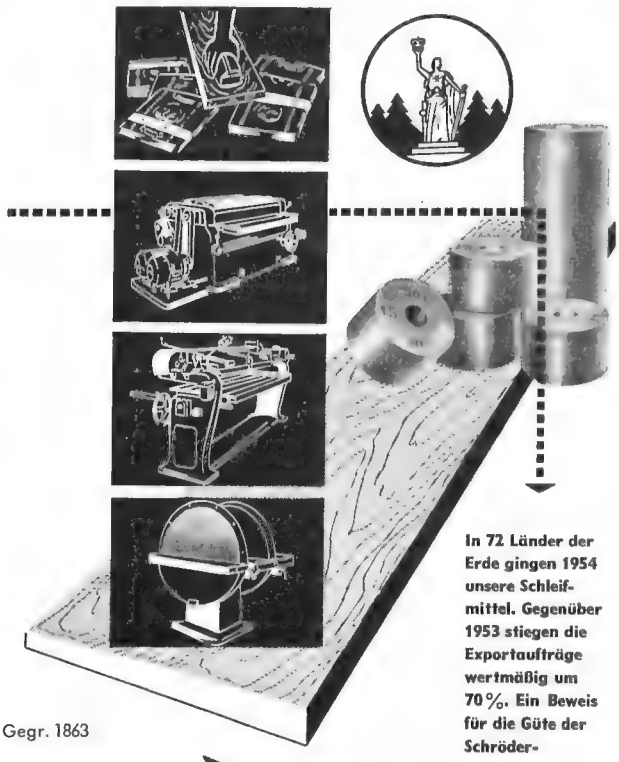
Zapfenschneid- und Schlitzmaschine WIGO 1040

mit 6 werkzeugtragenden Motoren

zum Abkürzen, Zapfenschneiden, Unterschultern und Schlitzen. Für jeden in der Praxis vorkommenden Zapfen

WIGO

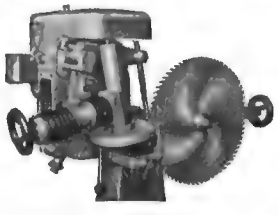
WILHELM GRUPP o.H.G.
WERKZEUG- U. MASCHINENFABRIK
OBERKOCHEN WÜRTTEMBERG, RUF 354



Gegr. 1863

In 72 Länder der Erde gingen 1954 unsere Schleifmittel. Gegenüber 1953 stiegen die Exportaufträge wertmäßig um 70%. Ein Beweis für die Güte der Schröder-Erzeugnisse

C.F. SCHRÖDER
SCHMIRGELWERKE — KOMMANDITGESELLSCHAFT
HANN. MÜNDEN



Unsere bewährte

„LILIPUT"

zum Schärfen und Schränken von Band- und Kreissägeblättern

VOLLMER GmbH., DORNHAN-Württ.

GF

Gegr. 1899

Klapptisch-Beschläge

rund, oval, für 1- und 2- drehbare Einlagen
2-, 4-, 6-zug Tischbeschläge
Spieltischbänder, Schließhaken, Möbel-Dübel usw.

Georg Felsch, Berlin-Neukölln
Karl-Marx-Straße 204/206 Telefon 62 16 52

Arbeitsmöglichkeiten mit der

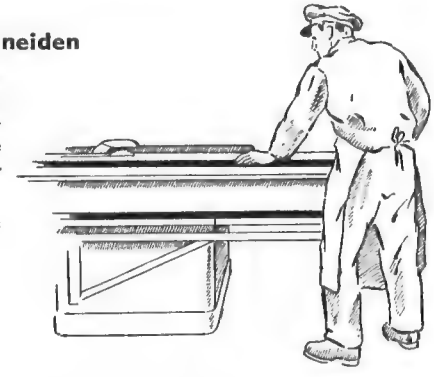
Format- und Besäumkreissäge WA 80

2. Von-Breite-Schneiden

Der Anschlag ist durch Schnell-u. Feineinstellung nach Millimeterskala einstellbar. Arbeitsweise wie bei jeder normalen Kreissäge.

Arbeitsbreite 800 mm (bis 1500 mm lieferbar).

Ersparnis: Von-Breite-Hobeln



Wilhelm Altendorf, Maschinenbau, Minden/Westf. 361

Bitte beachten Sie auch unsere Anzeige im vorhergehenden und den folgenden Heften an gleicher Stelle.

Noch ist es Zeit für Sie ...

Bestellung

Von der Werbeschrift für Bau- und Möbelschreinereien

„Gut eingerichtet durch den Fachmann"

bestelle ich zum Preis von je 17 Pfg.

von der Nummer 1 ____ Stück

von allen weiteren Nummern je ____ Stück

Firma (Stempel genügt)

eilt!

die zur Ansicht unserer Dezemberausgabe 1954 beiliegende Kundenzeitschrift (Heft 1) „Gut eingerichtet durch den Fachmann" zu bestellen. Als letzten Termin hatten wir den 15. Januar 1955 festgesetzt. Aus den vielen, immer noch eingehenden Bestellungen ersehen wir jedoch, daß ein großer Teil der Schreinermeister und Möbelwerkstätten zum Jahreswechsel mit Arbeiten zur Inventur und Betriebsorganisation voll eingespannt war, so daß für den Schriftwechsel wenig Zeit blieb. **Wir nehmen daher noch bis zum 15. Februar 1955 Bestellungen entgegen.** Die Bedingungen gaben wir im Dezemberheft bekannt. Wir wollen noch einmal daran erinnern, daß nur jeweils mindestens 100 Stück abgegeben werden. Nach dem 15. Februar eingehende Aufträge notieren wir für die im Mai erscheinende zweite Ausgabe unserer Kundenzeitschrift „Gut eingerichtet durch den Fachmann".

Hier abschneiden und als Drucksache an den Konradin-Verlag, Stuttgart 1, Postfach 625, senden.

Nachrichten der Innungsverbände

1. Kalkulationsformulare

Nach eingehender Beratung in den zuständigen Ausschüssen der Landesinnungsverbände und des VDT sind nunmehr nachstehende Kalkulationsformulare geschaffen worden:

Kleinauftragskarte
Kalkulationskarte
Kalkulationsbogen
Wochenzettel
Holzleisten- und
Gemeinkostenerfassungsbogen

Diese Kalkulationsformulare sind in Auswertung der in der Praxis vorhandenen, von einzelnen Landesinnungsverbänden bisher schon herausgegebenen Unterlagen und unter Anwendung der vom VDT neu herausgegebenen Kalkulationsrichtlinien entstanden und eignen sich hervorragend für die Anwendung in der Praxis der Betriebe des Tischlerhandwerks. Die Landesinnungsverbände haben über die Innungen die näheren Bezugsbedingungen (die billigeren Sammelbestimmungen können empfohlen werden) bekanntgegeben. Die Formulare selbst werden von den beiden Verlagen Konradin-Verlag Robert Kohlhammer, Stuttgart, und Hans Rösler Verlag, Augsburg, gedruckt und vertrieben.

2. Betriebsberatungsstelle des VDT

Als erste Arbeit der beim VDT im Aufbau befindlichen Betriebsberatungsstelle werden in Ergänzung zu dem allgemeinen Rundschreibendienst des VDT laufende Mitteilungen als „Betriebstechnischer Mitteilungsdienst des VDT" den Innungsverbänden zur Verfügung gestellt. Die vorläufige Stoffgliederung für diesen technischen Mitteilungsdienst sieht folgende Gebiete vor:

I. Holzbearbeitungsmaschinen, Maschinenwerkzeuge, Vorrichtungen zur Werkzeugerhaltung;
II. Arbeiten an Maschinen;
III. Bankwerkzeuge, Hilfsgeräte für die manuelle Fertigung;
IV. Neuzeitliche Arbeitsverfahren, technische Fertigungskenntnisse;
V. Vorschläge für innerbetriebliche technische Umstellungen;
VI. Werkstoffe und Halbfabrikate;
VII. Verarbeitungsschäden, Holzfehler, Holzkrankheiten, Holzschädlinge;
VIII. Beschläge und Zulieferteile;
IX. Betriebstechnisches Schrifttum.

Die Innungsverbände verwerten diese Mitteilungen bei Durchführung ihrer eigenen Betriebsberatungsaufgaben und zur Information der Innungen.

Eine ständige Patentrundschau durch den VDT läßt sich aus Kostengründen zur Zeit noch nicht verwirklichen. Die Patentanmeldungen sind so zahlreich, daß sie nicht ohne Beschäftigung einer besonderen Kraft weiter verfolgt werden können. Die beiden Fachzeitschriften „Holz-Zentralblatt" und „Deutsche Holzwirtschaft" bringen ständig Patentberichte. Es werden sowohl die erteilten Patente als auch, was noch wichtiger erscheint, die Patentanmeldungen nach Gegenstand und Anmelder im einzelnen veröffentlicht. Es ist daher zu empfehlen, daß alle Tischlerinnungen, aber auch die größeren Betriebe, eines dieser beiden Blätter beziehen, um unter anderem auch die dort veröffentlichte Patentrundschau für den eigenen Betrieb zu verfolgen. Selbstverständlich wird auch der VDT diese Patentanmeldungen auswerten und notfalls in seinem „Betriebstechnischen Mitteilungsdienst" Hinweise geben.

3. Normungsarbeit: Überarbeitung der DIN 4070 — 4073

Diese Normblätter behandeln die Holzabmessungen, wobei insbesondere das Normblatt DIN 4071 mit den Holzabmessungen für Bretter und Bohlen, Nadelholz, für das Tischlerhandwerk von besonderem Interesse ist. Das Tischlerhandwerk hat bei den Beratungen einen gleichmäßigen Stufensprung von fortlaufend 2 mm auch bei den Dicken bis 18 mm gewünscht, ebenso eine bessere und verbindliche Formulierung des Trockenheitsgrades. Entweder müssen sich die Sägewerker mit einem festzulegenden Trockenheitsgrad des Holzes beim Einschnitt einverstanden erklären oder aber einen gewissen Maßzuschlag beim Einschnitt berücksichtigen, damit in jedem Falle die vom Verbraucher gewünschte Rohholzdicke mit nur geringen Toleranzen garantiert ist. Die bisherigen Begriffe „lufttrocken" und „handelsüblicher Trockenheitsgrad" reichen dazu nicht aus.

4. Leistungswettbewerb der Handwerksjugend 1955

In diesem Jahre wird im Anschluß an die Gesellenprüfungen im Frühjahr 1955 der praktische Leistungswettbewerb der Handwerksjugend durchgeführt.

Zur Teilnahme berechtigt sind Lehrlinge bis zum vollendeten 20. Lebensjahr (Jugendklasse) sowie ältere Lehrlinge, jedoch nicht über 25 Jahre (Altersklasse), die ihre Gesellenprüfung bis zum 30. 4. 1955 ablegen. Zu den Wettbewerben auf Kammer-, Landes- und Bundesebene können auch Lehrlinge der gleichen Altersklassen zugelassen werden, die

a) bereits im Jahre 1954 ihre Gesellenprüfung als Innungsbeste abgelegt und
b) ein transportables Gesellenstück angefertigt haben, welches ohne nachträgliche Bearbeitung für die weiteren Wettbewerbe noch verfügbar ist.

Bis Mitte Mai sollen die Innungssieger und bis Ende Mai die Kammersieger ermittelt werden. Die Landeswettbewerbe zur Ermittlung der Landessieger sollen bis Anfang Juni beendet sein.

Der Bundeswettbewerb wird in Verbindung mit dem großen Deutschen Handwerkskammertag in Augsburg Mitte bis Ende Juni 1955 durchgeführt. Nähere Einzelheiten sind bei den Innungen und Handwerkskammern zu erfragen.

5. Ausschuß „Berufsausbildung und Prüfungswesen"

Dieser Ausschuß des VDT wird Anfang Februar zu einer Sitzung zusammentreten, um die „Fachlichen Vorschriften zur Regelung des Lehrlingswesens im Tischlerhandwerk" zu verabschieden. Sie werden dem Deutschen Handwerkskammertag zugeleitet und bedürfen noch der Genehmigung des Bundeswirtschaftsministeriums.

Weiterhin wird sich der Ausschuß mit der Nachwuchswerbung für das Tischlerhandwerk befassen, die angesichts der in den nächsten Jahren absinkenden Zahl der Schulentlassenen von besonderer Bedeutung ist. Ferner steht zur Aussprache ein Entwurf über die Ausbildung von Lehr-

Schwabedissen

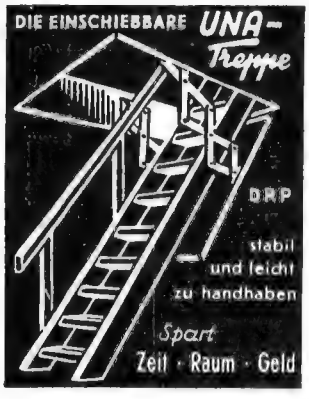
In einem Maschinengang
Abkürzen bzw. Besäumen - Profilieren - Falzen - Nuten - Graten - Oberfräsen Ritzen - Zapfenschneiden - Schlitzen und Dübeln - Bohren - Eckenabrunden ohne Vorschubunterbrechung, daher eine Mehrleistung von weit mehr als 100%

Techn. Beratung, Angebote, Prospekte bereitwilligst: F. Meyer & Schwabedissen · Fabrik neuzeitlicher Holzbearbeitungsmaschinen · Herford-Westf.

Technische Messe Hannover (24. 4. — 3. 5. 1955), Halle 8, Stand 512

M. H. W.-Filze jeder Art

Farb. Filztuche, Billardtuche. Polster-, Sattel- u. Schleiffi. Haarfilz. T-Unterlagen. Dek.-Strohgefl.-Matten 50/150.
Filzw.-Fabr. M. Hauer's Ww., Nürnberg 50



U. Gleinser Stuttgart-13/27
MARQUARDTSTR. 25, RUF 40282

Furnierkleber BOSTIK A 5

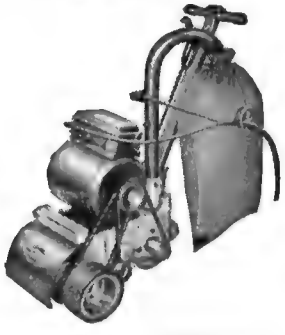
löst die schwierigsten Probleme beim Furnieren in einfachster Weise auf kaltem Wege durch Aufreiben, somit Wegfall von Zulagen und Schraubzwingen usw. Umwälzende Neuerung für die Holzindustrie. BOSTIK A 5 ist wasserfest und schlägt auch bei dünnen Furnieren nicht durch.

BRUMO

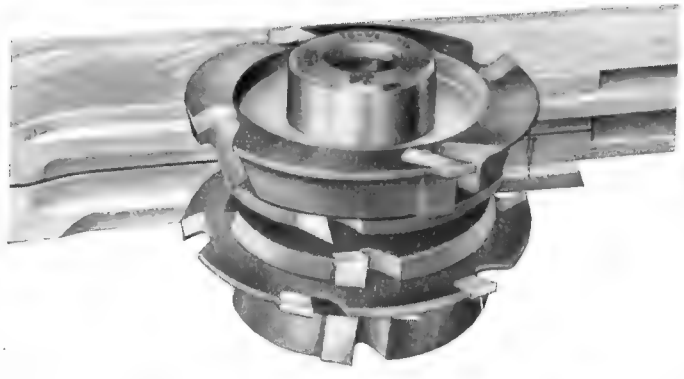
Max Bruggmoser

Fachgeschäft in Leime, Beizen, Mattierungen, Polituren, Schleifmittel und Lacke usw.
MÜNCHEN 22 Steinsdorfstraße 20

Seit Jahren bewährt:
Die „Universal-L.E.32" Fußboden-Schleifmaschine
Unübertroffen in Stabilität, Handlichkeit und Leistung!



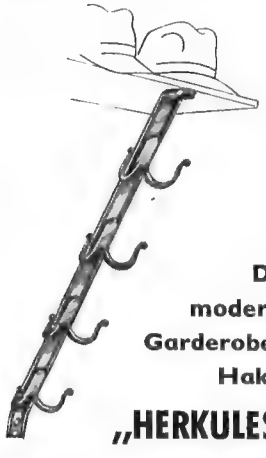
„Universal" Masch.-Vertrieb
Federspiel & Co., Komm.-Ges.
München 2, Amaliensir. 10, Ruf 21675
Konstanz, Spanierstr. 32, Ruf 1715



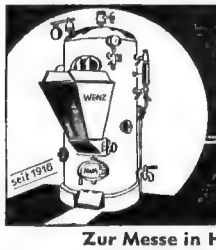
Rundfräser für jede Fräsarbeit

eingesetzte HSS- oder Hartmetallschneiden
Einzelfräser und Kombinationswerkzeuge
rückschlagfrei - unfallsicher

Stehle
Memmingen/Bay.
Werkzeug- und Maschinenfabrik, Tel. 2512/2756



Der moderne Garderoben-Haken
„HERKULES"
raumsparend - überall zweckentsprechend einzubauen
Nur über den Fachhandel
SCHMIDT & CO. KG.
METALLWARENFABRIK
SCHWELM/WESTF.



DAMPFKESSEL
mit Füllrichter für Holzabfälle und Kohle
HEIZKESSEL
WARMWASSERBEREITER
HOLZTROCKENANLAGEN
Zahlungserleichterung
AWA-AUGUST WENZ NÜRNBERG 20
APPARATEBAU- KESSELFABRIK

Zur Messe in Hannover vom 24. 4.—3. 5. 1955, Halle 7

Holzschrauben D.N.S.

Diamant-Nagel-Schrauben
Billiger als andere Holzschrauben.

Preise und Muster durch jede Eisenhandlung oder durch die
Nagelfabrik Bergedorf
Gesellschaft mit beschränkter Haftung
Bergedorf-Hamburg.

BURGER *mild! aber würzig*

lingen an Maschinen. Schließlich wird sich der Ausschuß mit den Bewertungsunterlagen (Bewertung nach Punktsystem und Umwertung in Gesamtnoten) für die Zwischen-, Gesellen- und Meisterprüfung befassen. Als weiteres Arbeitsgebiet wird sich der Ausschuß dann mit der neuen Fassung der „Fachlichen Vorschriften für die Meisterprüfung im Tischlerhandwerk" beschäftigen müssen, nachdem die Rahmenprüfungsordnung vom Deutschen Handwerkskammertag verabschiedet worden ist.

6. Forschungsstelle für handwerkliche Formgebung

Im Deutschen Handwerksinstitut besteht jetzt außer den sechs Forschungsstellen für Betriebswirtschaft (München und Westberlin), Volkswirtschaft (Frankfurt), Technik (Hannover), Grundsatzfragen (Göttingen) und Berufserziehung (Köln) auch eine Abteilung für handwerkliche Formgebung. Die Leitung dieser neuen, auch für das Tischlerhandwerk bedeutungsvollen Abteilung ist dem Dozent an der Berufspädagogischen Hochschule in Frankfurt, Dr. Hans Werner Hegemann, übertragen worden. Dr. Hegemann hat früher an den Universitäten Berlin und Prag sowie an der Hanauer Goldschmiedeschule gewirkt und ist in weiten Kreisen des Handwerks durch Vorträge auf fachlichen Tagungen bereits bekannt. Kürzlich hat Dr. Hegemann einen bedeutungsvollen Vortrag „Die 10. Triennale in Mailand 1954 / Der gegenwärtige Stand der handwerklichen und industriellen Formgebung in Europa" gehalten.

7. Lohnsteuerpflicht der Zuschläge für Mehrarbeit

Wir weisen besonders darauf hin, daß durch das Gesetz zur Neuordnung von Steuern die Steuerfreiheit für die Mehrarbeitszuschläge in Wegfall kommt. Im Gegensatz zu bisher zählen ab 1. Januar 1955 die Zuschläge für Mehrarbeit zum Arbeitslohn und unterliegen in vollem Umfang der Lohnsteuer.

Von dem gleichen Zeitpunkt an sind gemäß der Neufassung des § 34a des Einkommensteuergesetzes nur noch die gesetzlichen oder tariflichen Zuschläge für Sonntags-, Feiertags- und Nachtarbeit steuerfrei, sofern der Arbeitslohn insgesamt DM 7200,— im Kalenderjahr nicht übersteigt.

Umbildung des Landesinnungsverbandes des Schreinerhandwerks Baden-Württemberg

Gemäß der Bundeshandwerksordnung haben sich die bisherigen Fachverbände des Schreinerhandwerks für Württemberg-Baden und für Südwürttemberg-Hohenzollern am 28. 12. 1954 zu einem Landesinnungsverband des Schreinerhandwerks Baden-Württemberg umgebildet. Der südbadische Verband steht noch außerhalb dieses Zusammenschlusses. Es besteht jedoch Hoffnung, daß weitere Verhandlungen zu einer Einigung führen.

Nach einstimmiger Genehmigung der neuen Satzung wurde Schreinermeister Eugen Lang, Stuttgart-Bad Cannstatt, mit allen Stimmen zum Vorsitzenden des neuen Verbandes gewählt.

Die Wahl der Stellvertreter, die gleichzeitig Bezirksmeister sind, fiel auf

Obermeister Baumgärtner, Heilbronn,
Schreinermeister Herrmann, Karlsruhe,
Schreinermeister Wolf, Pfullingen.

Weiter gehören dem Vorstand an

Obermeister Bopp, Biberach,
Obermeister Gölz, Ludwigsburg,
Obermeister Wörtz, Pforzheim.

Hinweise

Die Kerschensteiner-Gewerbeschule und die Meisterschule für Schreiner in München, Liebherrstraße, feiern 1956 ihr 50jähriges Jubiläum.

Schon jetzt ist die Schule an uns mit der Bitte herangetreten, die ehemaligen Schüler der Berufsschule, der Gehilfenkurse, der Meistervorbereitungskurse, der Umschulerkurse, der ehemaligen Tagesfachschule für Schreiner und der Meisterschule für Schreiner auf diese Veranstaltung hinzuweisen und Anschriften, die sich in den meisten Fällen geändert haben werden, zu sammeln und der Schule zu übermitteln. Die Schulleitung würde es begrüßen, wenn aus den Kreisen der Schüler Wünsche und Anregungen für diese Veranstaltung eingingen.

Die Firma Robert Hildebrand Spritztechnik GmbH., Stuttgart, hat im letzten Jahr durch Neukonstruktionen auf dem Gebiet der Spritztechnik aufhorchen lassen.

Die Firma hatte seither in Stuttgart ein Verkaufsbüro. Die Aggregate wurden im Werk Oberboihingen, Kreis Nürtingen, geplant und gefertigt. Die günstige Entwicklung im vergangenen Jahr machte es notwendig, die Geschäftsleitung Stuttgart an den Ort der Herstellung, Oberboihingen, zu verlegen.

Ab 1. Januar 1955 ist daher Geschäftsleitung, Verkaufsbüro, Projektbüro und Fertigung am selben Platz im Werk in Oberboihingen.

Kranzspendenring des Hessischen Tischlerhandwerks

Anschrift: Kassel, Querallee 36, Telefon-Nr. 7115

Wir geben unseren Mitgliedern zur Kenntnis, daß folgende Kollegen und Kollegenfrauen verstorben sind:

Am 5. Dezember 1954 Frau Hedwig Völker, geb. Galow, Ehefrau des Kollegen Gerhardt Völker, Kassel, Hebbelstraße 4, 58 Jahre alt.

Am 8. Dezember 1954 Frau Maria Magdalena Hesse, geb. Becher, Ehefrau des Kollegen Karl Hesse, Frankfurt/M., Auf der Beun 17, 60 Jahre alt.

Am 10. Dezember 1954 Heinrich Brenssell, Kassel-Ki., Am Hange 8½, 51 Jahre alt.

Am 11. Dezember 1954 Schreinermeister Franz Raabe, Helsa b. Kassel, Alte Berliner Str. 105, 66 Jahre alt.

Am 15. Dezember 1954 Schreinermeister Karl Austermühle, Grebenstein, Kr. Hofgeismar, Steinweg 225, 64 Jahre alt.

Am 21. Dezember 1954 Frau Magdalene Ehmann, geb. Brahm, Ehefrau des Kollegen Jacob Ehmann, Limburg, Blumenröderstr. 1a. 63 Jahre alt.

Auch hier konnten wir wiederum unsere Teilnahme aussprechen und in jedem Falle DM 1000,— zur Auszahlung bringen.

Kegel — Landesinnungsmeister
Sellhast — Geschäftsführer

Kurse und Lehrgänge

Maschinenkurse der Süddeutschen Holz-Berufsgenossenschaft

Kursbeginn ist, wenn nicht anders vermerkt, jeweils Montag um 14 Uhr.

(Bei Betriebsmaschinenkursen ist die Teilnahme nur Betriebsangehörigen gestattet.)

a) **Maschinenkurse in Süddeutschland**

Meisterprüflingskurs in Langenburg vom 14. bis 19. 2. 1955. Wilhelm Truckenmüller, Schreinerei, Langenburg, Kr. Crailsheim.

Meisterprüflingskurs in Karlsruhe (Glaser) vom 14. bis 19. 2. 1955. Werkstätte noch nicht bekannt.

Lehrlingskurs in Tiengen vom 14. bis 18. 2. 1955. Klavierstuhlfabrik Carl Thomasi, Tiengen, Kr. Waldshut, Gurtweiler Str. 13.

Meister- und Gesellenkurs in Leutkirch/Allg. (Wagner) vom 14. bis 18. 2. 1955. Waizenegger, Zimmergeschäft, Leutkirch, Kr. Wangen i. Allg.

Meister- und Gesellenkurs in Stetten vom 21. bis 25. 2. 1955. Friedr. Kümmerle, Wagnerei, Stetten a. H., Kr. Heilbronn, Kleingartacher Straße 2.

Meister- und Gesellenkurs in Bühl vom 21. bis 25. 2. 1955. Otto Linz, Schreinerei, Bühl/Bd. Hauptstr. 81.

Meister- und Gesellenkurs in Heilbronn vom 21. bis 25. 2. 1955. Gustav Schneider, Schreinerei, Heilbronn-Böckingen, Seestr. 40.

Meister- und Gesellenkurs in Kissleg vom 21. bis 25. 2. 1955. Alfons Evers, Schreinerei, Kissleg, Kr. Wangen i. A., Jägerstr. 37.

Unfallvertrauensmännerkurs in Stuttgart-Degerloch vom 21. bis 23. 2. 1955. Lehrwerkstätte der Süddeutschen Holz-Berufsgenossenschaft, Stuttgart-Degerloch, Mittlere Str. 17.
Kursbeginn: 21. 2. 55, vorm. 8.00 Uhr.,

Meister und Gesellenkurs in Neckarsulm vom 28. 2. bis 4. 3. 1955. Gewerbeschule, Neckarsulm, Kr. Heilbronn.

Meister- und Gesellenkurs in Heilbronn a. N. vom 28. 2. bis 4. 3. 1955. Gewerbeschule, Heilbronn a. N.

Meisterprüflingskurs in Stuttgart-Degerloch vom 28. 2. bis 5. 3. 1955. Lehrwerkstätte der Süddeutschen Holz-Berufsgenossenschaft, Stuttgart-Degerloch, Mittlere Str. 17.
Kursbeginn: 28. 2. 1955, vorm. 8.00 Uhr.

Gesellenkurs in Reutlingen-Betzingen vom 7. bis 12. 3. 1955. Berufs- und Meisterschule, Reutlingen-Betzingen.

Meister- und Gesellenkurs in Göppingen vom 7. bis 11. 3. 1955. Werkstätte noch nicht bekannt.

b) **Maschinenkurse in Bayern**

Lehrlingskurs in Würzburg vom 14. bis 18. 2. 1955. Gewerbl. Berufsschule, Würzburg.

Lehrlingskurs in Oy vom 14. bis 18. 2. 1955. Math. Anwander, Schreinerei, Oy, Lkr. Kempten.

Lehrlingskurs in Velden vom 14. bis 18. 2. 1955. Hans Weindl, Schreinerei, Velden, Lkr. Vilsbiburg.

Meister- und Gesellenkurs in Eichstätt vom 14. bis 18. 2. 1955. Bernh. Steck, Wagnerei, Eichstätt, Friedhofstr. F 52.

Meister- und Gesellenkurs in Aschaffenburg vom 21. bis 25. 2. 1955. Grammig, Schreinerei, Kleinostheim.

Meister- und Gesellenkurs in Maroldsweisach vom 21. bis 25. 2. 1955. Beck, Schreinerei, Maroldsweisach, Lkr. Ebern.

Wohngerechte Zweckmäßigkeit

die in der gemütlichen Sitzecke ihren Ausdruck findet

Die formschöne, preisgünstige und beliebig zusammensetzbare

EKA-Truheneckbank DBGM.

mit der geräumigen muldenförmigen Ausführung,
im Haushalt tausendfach bewährt.

Für Büros, Gaststätten, Warteräume

Eckbänke ohne Truhe

Ernst Kaufmann · Möbelfabriken

(13a) Diespeck-Aisch

GARANTIE E·C·E 1852

Der Refa-Fachmann

GARANTIE E·C·E 1852

hat festgestellt:

Die Zeitaufnahmen des bekannten Refa-Spezialisten Herrn Oberingenieur E. Kotthaus sind unantastbar. Die Zeitersparnisse betragen

90% (Neunzig Prozent)

bezüglich der jeweils notwendigen oder gewünschten Spandickeneinstellung beim Gebrauch der **„E. C. E. Patent-Primus-Hobel"** gegenüber den altbekannten Hobeln, in welchen das Hobeleisen durch einen Keil befestigt ist.

Die, durch blitzschnelle Spanstärkenverstellung ermöglichte Schonung und schnellere fachmännische Bearbeitung, unter Berücksichtigung der jeweiligen Eigenarten des Werkstückes erzielten weiteren Zeiteinsparungen, sind bei obigen Feststellungen noch gar nicht ermittelt.

Warum überzeugen Sie sich nicht? Wollen Sie Ihren Hobel noch weiterhin „prügeln"? Zehntausende erfahrene Kenner von Handhobeln, auch bekanntester Fabrikate, konnten wir bereits überzeugen.

Beste Gutachten erhalten wir laufend unaufgefordert mit Nachaufträgen. Wir 9 Geschwister aus der **„E. C. E. Patent-Primus-Hobel-Familie"** empfehlen uns als

Nr. 701/60 Primus-Rauhbankhobel DM 24,90	**Nr. 703/48** Primus-Doppel-Hobel DM 16,80	**Nr. 704/48** Primus-Putzhobel DM 16,80	**Nr. 710/30** Primus-Doppelsimshobel DM 15,60	**Nr. 711/48** Primus-Reform-Putzhobel
Nr. 701 P mit echter Pockholzsohle DM 31,—	**Nr. 703 P** mit echter Pockholzsohle DM 19,30	**Nr. 704 P** mit echter Pockholzsohle DM 19,30	**Nr. 710 P** mit echter Pockholzsohle DM 17,60	Birnb., echt. Pockholzsohle verst. Maul DM 24,60

Bitte geben Sie Ihre Wünsche dem zuständigen Fachhandel, oder, wo nicht erhältlich, der Firma

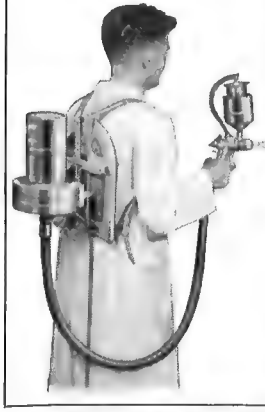
E. C. Emmerich, Remscheid-Hasten

Fabrik erstklassiger Werkzeuge, bekannt.

Angebote über Hobel mit scheinbar gleichen Eigenschaften wie „E. C. E.-Patent-Primus-Hobel" sind irreführend

Wir leisten 5 Jahre Garantie für das Patent

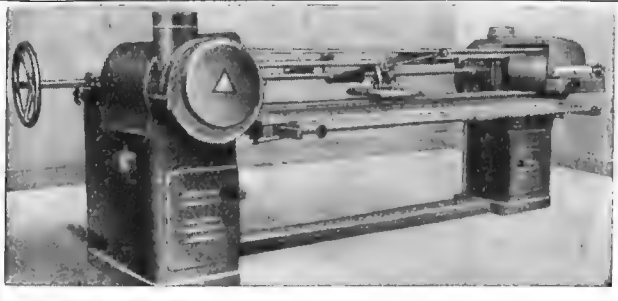
REKORD-SPRITZAPPARAT Type „Monopol" I



Rekord-Spritzapparate tragen das Ex-Zeichen.
Meine Apparate sind von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt, Braunschweig, unter den Nummern PTB Nr. III-B/3019 und PTB Nr. III-B-E/3290 in explosionsgefährdeten Räumen bis zu Zündgruppe III zugelassen, sind also absolut explosionssicher und in dieser Größenausführung konkurrenzlos.

Flach-, Rund-, Breitstrahl
für alle gewünschten Spannungen
Anschluß an jede Lichtleitung
verspritzt alle Lacke
nebelärmstes Gerät
große Leistungsfähigkeit
hervorragende Präzision
tragbar und stationär aufzustellen
explosionssicher gekapselt
1000fach bewährt

G. NOTZ, STUTTGART-N 2
Volkerstraße 22 - Telefon 8 04 80
Ältester Spezialbetrieb Deutschlands
In- u. Auslandspatente — Verlangen Sie Prospekte



Fordern Sie bitte Prospekt an

DUPLEX-Gegenlauf-Bandschleifmaschine

mit oszillierendem, wechselwirkend umstellbarem Zwillingsschleifaggregat.
Verdoppelte Leistung, verbesserte Schleifqualität, ermüdet den Schleifer nicht.
DBP. Ausl. Patente.
Einbandschleifmaschinen in bewährter Konstruktion auch für Naßschliff

Hans Johannsen Maschinenfabrik **Battenberg/Eder**

ZUR DEUTSCHEN INDUSTRIEMESSE HANNOVER vom 24. 4. — 3. 5. 1955 in Halle 8, Stand 515

Ein Raum ohne ROTO ist ein Raum ohne Atmung

an jedes Fenster kommt ein Roto

Lieferung nur durch den Fachhandel

Neue FEZER-Maschinen

Werkstück-Ansaugtisch AT

zum raschen Aufspannen von Werkstücken, z. B. beim Furnierkantenbeschneiden, Schleifen und Polieren. Keine Beschädigung durch Zwingen usw.

Furnierkanten-Säge FKS

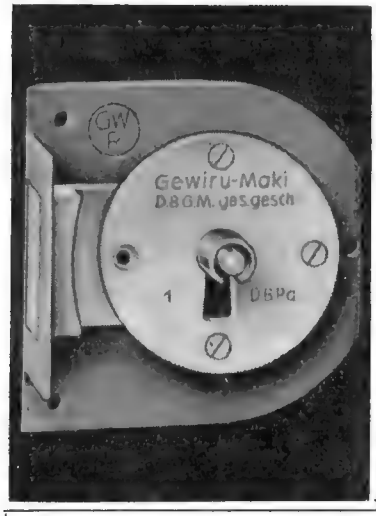
zum Beschneiden von überstehenden Furnierkanten an geraden und geschweiften Werkstücken.

Albert Fezer, Maschinenfabrik, Esslingen a.N.-Zell

Rüco Vielblatt-Abkürzkreissägen

garantieren vielfache Leistung

RÜCKLE & CO
HOLZBEARBEITUNGS-MASCHINENFABRIK
ESSLINGEN A.N.-ALTBACH
TEL. PLOCHINGEN 234



Seine Vorzüge sind folgende:

Enorme Zeitersparnis durch maschin. Einlassen. 50mal schneller als bisher

Der gesparte Arbeitslohn übersteigt den Mehrpreis eines sauberen Messing Einlaßschlosses

Ohne Erhöhung der bish. Gesamtkosten vom Schloß u. dessen Einbau erhält der Möbelbesitzer an seinem Möbel ein hochwertiges, elegant wirk. Messing Qualitätsschloß mit 3 Messing Zuhaltung. u. aufgeschraubter Decke

Verwend. schwächerer Türen möglich und damit Holzersparnis

Geringere Lagerhaltung, da dieses Schloß rechts, links u. als Ladenschloß zu verwenden ist.

Mit der gleichen „ELU-Schloßfrässchablone" können alle lieferb. Dornmaße gefräst werden.

Gebr. Willach GmbH.
Schloß- und Metallwarenfabrik
Ruppichteroth Bez. Köln, Fernruf 286

MARUS

Fußboden-schleifmaschine

Hohe Leistung
Wellenfreier Schliff
Vorzügliche Staubabsaugung
preisgünstig

Maschinenbau Rapp & Seidt Eßlingen (N.)

Das Ideale für Schreiner und Tischler:

Saniform-Schuhe gesetzl. geschützt

eine Wohltat und Erleichterung für Ihre Füße
durch ihre einzigartige und geniale Ausstattung:

Vollflexibel - federleicht - freiatmend aus Ia weichem, glattem Vollrindbox mit elastischem Oberteil, Leder-Zwischensohle und schrittdämpfender 4-Lagen-Porokrepp-Laufsohle und der bewährten **Fußgelenk- und Fersenstütze.** Lieferbar in sattelbraun, schwarz, grau oder weiß. Größe 36-42 **19.50,** Größe 43-46 **21.–,** Übergrößen **23.–**

Modell S1 **19.50**

Denken Sie an die Gesundheit Ihrer Füße - Sie werden ebenso begeistert sein wie alle SANIFORM-Kunden.

saniform

Nachn.-Versand, Garantie: Umtausch o. Geld zurück. Bei Sammelbestellg. ab 3 Paar portofrei.

GRATIS: Spezialkatalog für fußgesunde Damen-, Herren- und Kinderschuhe

nur durch **Saniform-Schuhe H. SCHEELE 13a Esbach b. Coburg 11a**

Achten Sie immer auf die Marke SANIFORM und weisen Sie primitive Nachahmungen zurück!

Parallel-Pendelsäge „Piccolo"

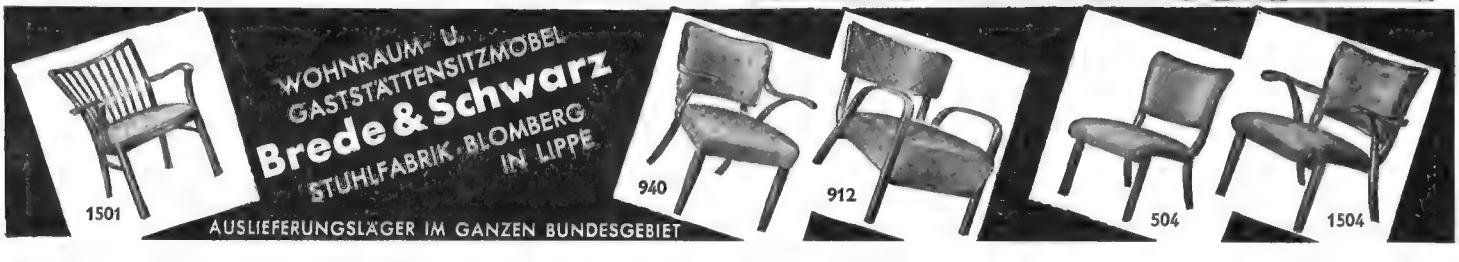
in neuer Ausführung mit Rolltisch- und Anstoß- und Meßvorrichtung.

Schnitthöhe 125 mm
Schnittweite 700 mm

Adolf Pfeiffer GmbH.
MANNHEIM M 5.33

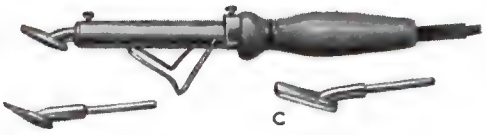
WOHNRAUM- U. GASTSTÄTTENSITZMÖBEL

Brede & Schwarz
STUHLFABRIK BLOMBERG IN LIPPE



AUSLIEFERUNGSLÄGER IM GANZEN BUNDESGEBIET

Der ideale Schellackschmelzer für den Möbelfachmann



Der Schellackschmelzer dient zum Ausbrennen von Schellackstangen bei schadhaften Stellen an polierten Möbeln. Die hierfür benötigten Schellackstangen zum Ausbrennen werden ebenfalls von mir in jedem gewünschten Farbton hergestellt u. geliefert.

Im Bedarfsfalle stelle ich Prospekte gern zur Verfügung

Schmelzer kompl. mit Kraftstecker und A+B **19,80 DM**

ERNST BAUCKHAGE, Bottrop

Größte Spezialfabr. chem. Ausbesserungsartikel für die Möbelindustrie

QUALITÄTSMARKE

Neoplax

Holzspanplatten

für den **Möbelbau**
mit Feinspanoberfläche

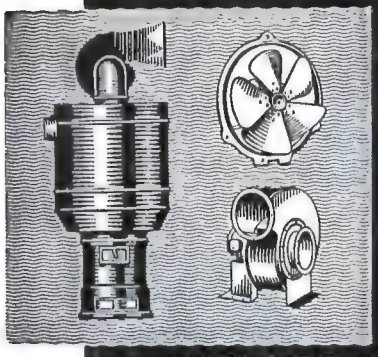
Innenausbau
in 7 verschiedenen lichtechten Farben.

Speziell für akustische Zwecke die preisgünstige NEOPLAX-Leichtplatte in 19 mm

NEOPLAX GMBH · HOLZSPANPLATTENWERK

Schorndorf/Württ · Postf. 4/10

Wirtschaftliche Großraumheizung



VENTILATOREN
EXHAUSTOREN
ENT- UND BELÜFTUNGS-ANLAGEN
STAUB- UND SPÄNE-ABSAUGANLAGEN
TROCKENANLAGEN
FÜR ALLE INDUSTRIEZWEIGE

MÜLLER & NEUMANN
WUPPERTAL-BARMEN/ROTT 20, TEL. 50029

Für alle Schleif- und Polierarbeiten

Stahlwolle-Schleif- **BRILLEX** Polier-Reinigungsmittel
REINIGUNGSMITTEL GMBH

DRAHTSTAHLWOLLE

Köln-Mülheim

Die unübertroffene

Elektro-Kopier-Oberfräse

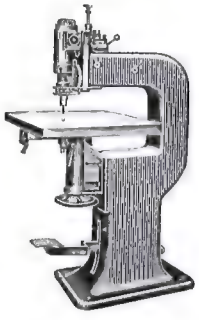
über **16 000** Referenzen in aller Welt

hierzu:

Wichtige Zusatzgeräte

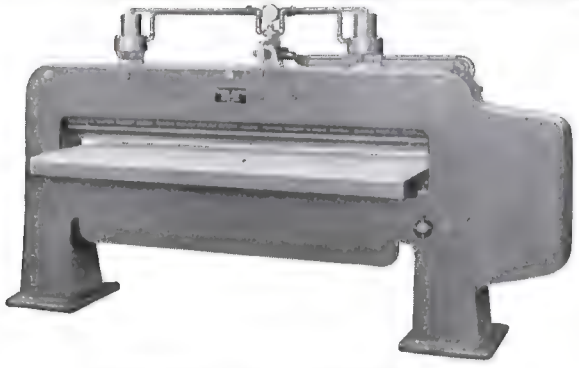
In- und Auslandspatente

Jahrzehntelange praktische Erfahrungen bürgen für zweckentsprechende Beratung



Herm. Grieb KG.

Stuttgart-S
Strohberg 102



Elektro- und Hand-Furnierscheren
Bandschleifmaschinen DBP. - Furnierschnellpressen
GUSTAV JOSTING · ENGER 1 i. WESTF.

---

leicht - leistungsfähig - erprobt

In jeder Werkstatt SKIL

Elektrohobel
Handkreissägen
Handband-schleifmaschinen
Handbohrmaschinen
Parkettschleifmaschinen
Gebläse etc.

SKIL
die grosse amerikanische Marke tragbarer Elektromaschinen zum Anschluss an Lichtstrom (220 V)

C. W. Schnyder G.m.b.H., Frankfurt a/M. Grosse Eschenheimerstr. 1-3, Tel. 95.025

Das schwebte mir schon immer vor

sie schwebt herab....

und ich empor!

die einschiebbare

Roto

Bodentreppe D.P.

Wir machen Ihnen gerne ein Angebot über unsere zweiteiligen u. einteiligen einschiebbaren ROTO-Bodentreppen und schicken Ihnen gerne unsere Prospekte

Wilh. Frank GmbH.
STUTTGART-LEINFELDEN
Fernruf 79344/46

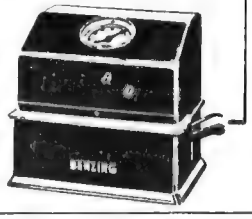
ERNST CARSTENS Maschinenfabrik NÜRNBERG

Kalkulation = Glückssache?!

BENZING

ERFASST DIE ZEIT ALS EXAKTE KALKULATIONSGRUNDLAGE

VERLANGEN SIE:
ZEITRECHNER-PROSPEKT

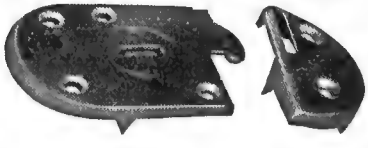


FRIED. ERNST BENZING
KONTROLLUHRENFABRIK
SCHWENNINGEN A.N.

Stephard PLASTIK

die moderne und zeitgemäße Oberflächenbehandlung (Versiegelung) für Parkett, Fußböden u. Flächen aller Art. Hervorragend in Härte u. Haltbarkeit. Auch als Porenfüller sehr gut verwendbar. Verlangen Sie bitte Prosp. 102.

Stephard-Plastik · Christian Cordes KG. · Flensburg · Adelbykamp 9



Schrankbeschlag „Franko" D.P.a.
mit Exzenter-Übersetzung
Die zugkräftige, formschöne Schrankverbindung mit gr. Hub u. unbedingt. Haltbarkeit. Lieferbar in 5 versch. Anschlagsarten,

FRANKE & CO. KG., Metallwarenfabrik, Weilstetten
Kreis Balingen (Württ.)

STEIGO SÄGEN

Steinbach & Goller · Remscheid-Hasten

GEBR. Berthold MÜNCHEN 15

Schwanthalerstraße 92 · Ruf 53700

Maschinen und Werkzeuge
für die Holzbearbeitung
Seit 1919

Zahlungserleichterung durch vorteilhafte Finanzierung.

Überzählige Maschinen verrechnen wir gegen neue.

Stets günstige Gelegenheitskäufe

Preßluftnagler Furnierheftgeräte
R. Breschinsky, Oelde in Westf.
Fernruf 279

CHIRON-
NIEDERDRUCK-SPRITZGERÄTE

mit und ohne Explosionsschutz
mit Elektro- und Benzin-Motor
für nebelarme, rationelle und saubere Verarbeitung aller spritzfähigen Stoffe, wie Farben, Lacke, Öle, Polier- und Desinfektionsmittel
Günstige Zahlungsbedingungen

CHIRON

CHIRON-WERKE GMBH. TUTTLINGEN-WURTT.

S&G DER GUTE STOSS-STUHL

STÖSS & CO.
INH. KURT STÖSS UND SOHN
SITZMÖBEL-FABRIK

BLOMBERG / LIPPE - FERNRUF 450

Stühle und Sessel

für alle Zwecke in einfacher und gediegener Ausführung in jeder Holzart

Auslieferungs-Lager: Berlin - Bremen - Essen (Ruhr) - Frankfurt (Main) Fürth (Bay.) - Hamburg - Köln (Rh.) - Straubing (Bay.) - Stuttgart - W.-Barmen - München-Schwabing 23 - Oberuhldingen (Bodensee), am Bahnhof - Landau (Pfalz)

Die Spitzenleistung

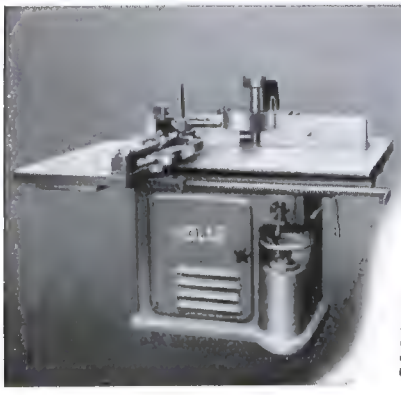
JOWAT Preccoll L.F.

für alle Holzverleimungen

JOWAT K.G. Lobers & Frank Chemische und Leimfabrik Detmold

Der Kunstharzkaltleim, der sich die Welt erobert hat

Fordern Sie Angebot und Merkblatt



Holzbearbeitungsmaschinen

Starrfräsmaschine
mit 4 Drehzahlen 3000 / 5000 / 7500 / 10000 U/Min.
mit 4 PS-Motor, mitbewegtes Oberlager
Fräsanschlag mit Feineinstellung

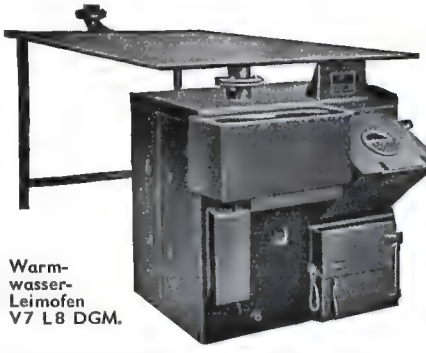
Rud. Kölle Maschinenfabrik **Esslingen-N**

HA WE

Hochleistungs-Holztrocknungs-Anlagen
in gemauerter Ausführung
Späneabsaugeanlagen
Entstaubungsanlagen
ortsfest und fahrbar
Luft- und wärmetechnische Anlagen und Geräte
Deckenthermen, Be- und Entlüftungsanlagen
Ventilatoren — Exhaustoren
Lamellenkalorifere
als Erhitzer und Kühler
Klima-Anlagen

HAGER & WEIDMANN

Aktiengesellschaft - Bergisch-Gladbach bei Köln
Fernruf 24 51/52



Warm-wasser-Leimofen V7 L8 DGM.

Das ist er!

Der Leimofen

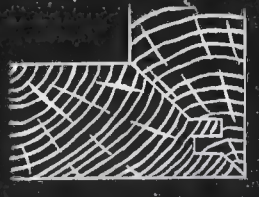
mit
der großen Leistung,
dem sparsamen Brand,
der sauberen, wassergefüllten Platte,
der langen Lebensdauer
und den vielen anderen Vorteilen

Fordern Sie unverbindlich Prospektmaterial an, auch über unsere elektrisch und gasbeheizten Leimöfen und Wärmeplatten

ING. HERBERT NOLTING, DETMOLD

Verleimfräser
für
Verleimprofile jeder Form

Gehrungs-Verleimprofile
Profil-Beispiel Nr. 50



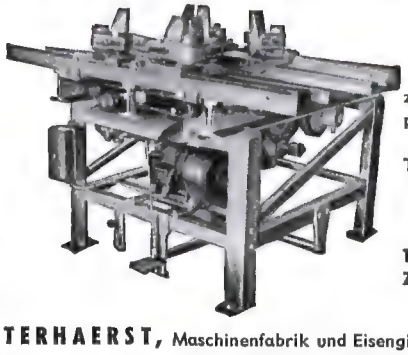
W. E. K. H. M.

E. W. Homberg K. G.
Frankfurt am Main 1

Stahlrohr-Drehschemel- u. Drehstühle

für moderne Küchen fabriziert als Spezialität:

JOSEF SCHMITZ
Metallwarenfabrik
WICKEDE / RUHR Tel. 22?



TERHAERST
Elektro-Rahmen und Kasten-Presse

zum winkligen Zusammenpressen von Türen, Fenstern, gezinkten Kästen, Stühlen, Tischen, Rahmen, Möbel usw.

sowie

Furnier-Schnellpressen Tischfräsmaschinen, Zahnräder Zahnstangen, Trapezgewindespindeln aller Art

TERHAERST, Maschinenfabrik und Eisengießerei **Lauf** bei Nürnberg

---

Labeo

STÜHLE · TISCHE · POLSTERMÖBEL

seit Jahrzehnten bekannt durch
Qualität · Formschönheit · Preiswürdigkeit

HEINRICH BRAUTLECHT · Stuhlfabrik · Hess. Oldendorf
Hersteller der Original-Akerblom-Sitzmöbel

ÅKERBLOM

Nitro-Schaalon

POLIER- UND SCHWABBEL-LACKE

(Heißspritzlacke - Mattschlifflacke)

gute Qualitäten - günstige Preise

Dr. Eugen Schaal, Nachf. KG., Lackfabrik, Stuttgart-Feuerbach

Gegründet 1884

SCHUTZ-MARKE

Kölle

Holzbearbeitungsmaschinen

Dickenhobelmaschine

mit eingebautem Drehstrom-Motor 6,5 PS
Hobelbreite 630 mm, Hobelhöhe 220 mm, 2 Vorschubgeschwindigkeiten 10 und 16 m/Min. mit Kehleinrichtung

Rud. Kölle Maschinenfabrik Esslingen-N

Ihre Maschinenwerkzeuge, Maschin.-Hobelmesser, Profil- und Schlitzwerkzeuge bearbeitet sofort mit Naßschliff unter billigster Berechnung

HOTÜ Holzbearb.-Maschinenbau
Abt. Schleiferei
TÜBINGEN, Gerstenmühlstraße 1

Stratmann

Schleifstaub- und Späneabsauganlagen
Holztrocknungs- und Heizungsanlagen
Farbspritzkabinen - Staubfilter
Ingenieurbesuch unverbindlich

Jos. Stratmann, Ventilatoren-Apparatebau, Recklinghausen

Telefon 2772

EMS Dreh-Kipp

(DBPa)

auch für große Fenster

besonders vorteilhaft und preisgünstig

Einbau wie mit normalen Fitschen

Hervorragende Fachgutachten

Verlangen Sie unverbindl. Prospekte

Ernst Müller Söhne,

Baubeschlagfabrik, (22a) Heiligenhaus

Nr. 154, freistehend (Rückansicht)

Schreibtische

werden wieder gefragt!

Neben unserem Wohnzimmerprogramm:
Schreibtische (150×75 cm) in Eiche, Nußbaum, Rüster und Macoré. Abgebildete Ausführung (140×70 cm) in Eiche/Buche, Eiche/Limba, Limba und Buche.

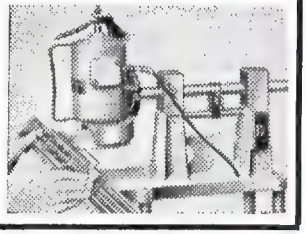
Richard Koschel & Co., K.-G.

Holzminden, Postfach 135

Genaue Beschreibungen und Abbildungen in unserem kostenlosen Prospekt.

„MERZ-Universal"

für die holzverarbeitenden Betriebe
schleift 100%ig einwandfrei und schnell
Kreissäge-, Bandsäge- u. Wigo-RS-Blätter, Fräsketten, Holzfräser, Hobelmesser, Hobeleisen, Stechbeitel, ist auch als Astloch- u. Handbohrmaschine, Kreissäge, sowie zum Entrosten, Polieren verwendbar.



Auszeichnung DLG Bronzemünze

Merz-Werke . Frankfurt a. M.-R.

Die höchsten Ansprüche befriedig. Sie mit den hochwertigen, kauritverleimten

ASTORIA - Vertäflungsplatten

Eiche, Rüster, Esche, Ahorn, afrik. Birnbaum, Sapeli, Kirschbaum, Nußbaum, Limba dunkel, Kiefer, Lärche

BOHLEN & SOHN - OSNABRÜCK

Postfach 330 - Ruf 69 62 - Flughalle Netterheide

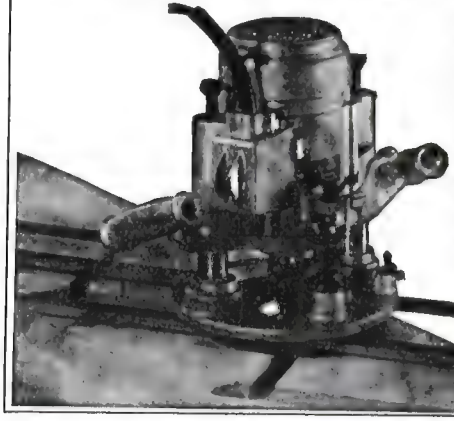
Binsen-Rohrgeflechte

auch Sonnen- und Sterngeflecht
schnell und preiswert

V. HESSELMANN

Coesfeld, Kl. Viehstraße 6

Moderne und praktische Handmaschinen



Hand-Oberfräsen
800 und 500 Watt
Tellerschleifmaschinen
Hand-Bandschleifmaschinen
Handschleifer mit Vibrationsmotor
Winkel-Einlaßapparate
Motor-Handkreissägen
Schrank-Egalisierapparate
Komb. Wand-Kettenfräsm. mit Astlochbohr-Vorrichtung
Hobelmesser-Schleifmasch. m. Kreissägeschärf-Vorricht.

Gotth. Haffner

Maschinenfabrik

14a Ötisheim/Württ.
bei Mühlacker

Elektror

Kreissägen- u. Bohrmotor

FÜR HOLZBEARBEITUNG

Drehstrom, langgestreckte Bauart, mit kleinster Achshöhe, vollkommen geschlossene Ausführung, Oberflächenkühlung, mit Kühlrippen, 2 bis 5 PS (Umdr. bis 2800) 1,5 bis 3 PS (Umdr. bis 1400)

Elektror

KARL W. MÜLLER

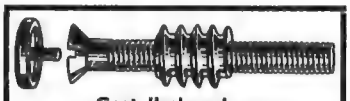
ELEKTROTECHNISCHE FABRIK

ESSLINGEN/NECKAR 13

Hymir Leime

ZUVERLÄSSIG · BEWÄHRT · BEGEHRT

CHEMISCHE INDUSTRIE G. M. B. H. · PFORZHEIM

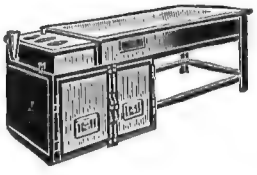


Gestellschrauben
alle Sorten stellt her
Erich Rennefort, Schwerte/Ruhr

Bandsägen-Bandagen
aus Gummi (endlos) oder Kork
Bandsägen-Bandagen-Kitt
Bandsägen-Blätter
i. Orig. schwed. u. dt. Qualitäten
Bandsägen-Feilapparate
Bandsägen-Schränkapparate
Bandsägen-Feilen
i. Orig. schwed. u. dt. Qualitäten
Bandsägen-Führungen
i. versch. Systemen
Bandsägen-Lötapparate
elektr. und System MOX
Bandsägen-Lötbriketts
Bandsägen-Messing-Lötband
Bandsägen-Räder z. Selbstbau

alles ab Lager lieferbar

EWALD THIENES, REMSCHEID-I



Leim- und Furnieröfen
Schnell-Furnierpressen
in allen Größen und für jeden Zweck
Dauerbrand-Leim-Furnier-Öfen in Heißluft-, Dampf- und Warmwasserausführung, Sägmehl-Späne-Heizöfen, Furnierböcke, Spezial-Alu-Furnier-Zulagen

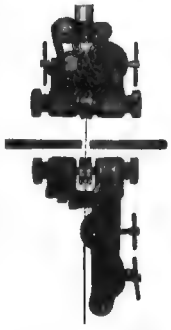
PAUL OTT Spezialmaschinenfabrik **NEUSTADT** bei Stuttgart
Telefon 577 Amt Waiblingen

Couch-Tische
Nr. 501 in Höhe und Breite verstellbar
Nr. 502 ausziehbar und in Höhe verstellbar
in bester Verarbeitung

Katalog u. Preisliste anfordern!
Verlangen Sie Vertreterbesuch!

Gerhard Sumbeck, (23) Schüttorf (Hann.), Postfach 59

Das ist die gute Bandsägeblattführung **APA**



die das Arbeiten an der Bandsäge eine Freude macht!

Kein Verlaufen!

Keine Rißbildung!

Einfache gefahrlose Feinsteinstellung während des Betriebes

In- u. Ausl.-Patent angemeldet

Dauerschmierung · Kopiereinrichtung

Für Bandsägen von 3-120 mm Breite

PANHANS SIGMARINGEN
4 Wochen Probelieferung auf Wunsch

HEMA

Hochleistungs-bandsägen
mit 500, 600, 700 und 800 mm Rollendurchmesser sind fortschrittlich!

Moderne Formen
Günstige Preise
Solide Gußausführung · Geringster Blattverbrauch · Vulkanisierte Radbeläge

Verlangen Sie sofort ein Angebot von

Paul und Gotthilf Heermann
Spezialbetrieb für Hochleistungsbandsägen
FRICKENHAUSEN (Württ.)

Aufträge in

Lohnmessern, Lohnschälen u. Lohnsägen

bis 130 cm Stammdurchmesser übernehmen kurzfristig.
Handelsübliche Aufarbeitung bei billigster Berechnung.

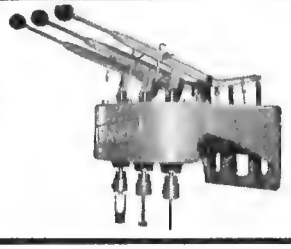
Furnierwerk A. LUIB KG., Dirlewang/Schw.

SPEZIALFABRIK FÜR **HOLZBEIZEN**
POLITUREN-LACKE

Elarid

30 Jahre Erfahrung

EUGEN LANG
STUTTGART-SCHWABSTR. 83A



Astlochbohrmaschine „Huteria"

Einzellauf jedes Bohrers, automatisch schaltbar, riemen- und getriebelos

Kaspar Hutter, München-Neuaubing
Thuisbrunnerstraße 16

Klappläden
Rolläden

in solider Bearbeitung liefert preisgünstig und kurzfristig

AUG. SCHMIDT
Klapp- und Rolladen-Fabrik
Aalen

Filz

für sämtliche
Holzbearbeitungsmaschinen
Filz-Tafeln, -Scheiben, -Streifen, Filzwalzen und andere Formstücke für alle Zwecke

SCHNEIDERFILZ G. m. b. H. (17a) Ettlingen 36 (Baden)

Bombenstabil

STUHLINDUSTRIE STOELCKER KG
FRANKENBERG/EDER

HOLZINDUSTRIE STOELCKER KG
ETTENHEIM/BADEN

Immer im Blickfeld
und stets begehrt sind die guten Hajo-Schlafzimmer

Grossfabrikation eichener und polierter Schlafzimmer

DAS ZEICHEN FÜR ANERKANNTE QUALITÄT

HAJO GMBH HANKEL u. JOSTMANN
GÜTERSLOH i. W.
Sperrholz · Schnittholz · Furniere

Kunstharzleim

KLEIBERIT
FURNIER- UND FUGENLEIM

Kaltleim

KLEBCHEMIE G·M·B·H
Ingolstadt-Ebenhausen

Verlangen Sie bitte Gratismuster und Prospekt

Für rationelles Schaffen

RÜCO

DOPPEL-ABKÜRZKREISSÄGEN

POLIERMASCHINEN · BANDSCHLEIFMASCHINEN

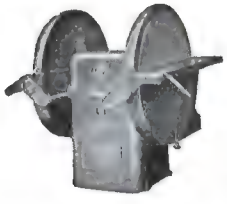
RÜCKLE & CO. MASCHINENFABRIK
ESSLINGEN A.N.-ALTBACH TEL. PLOCHINGEN 234

Dübel
in 10 verschiedenen Ausführungen

Rundstäbe
Qualitätsware 2-60 mm ⌀

Konische und fassionierte Stäbe für Sitzmöbel usw.
in Fein- und Polituschliff

Meyer & Weigand, Nördlingen
Rundstabfabrik — Sägewerk



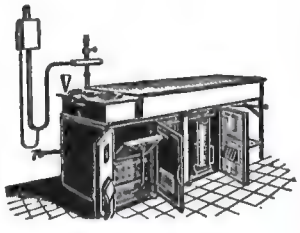
Moderne **„PLANTHOLT"**
Elektro-Doppelscheiben-Schleifmaschine
schwere Bauart, Kasten-Hohlguß-Ständerform, in den Größen von 750 mm, 900 mm, 1000 mm, 1100 mm, 1200 mm u. 1350 mm Schleifscheiben-⌀.

IMPERIAL-WERKE GMBH · BÜNDE/WESTF.
Werk III: Holzbearbeitungsmaschinen „PLANTHOLT"
Fernruf 3235/2682, Telegramm-Adresse: Imperial
40jähr. Erfahrung · Fordern Sie neuesten Prospekt u. Angebot.

Universal
Bankhaken
„Hahnreiter"

ERNST BIRGDEN
Remscheid / Postfach 47

Leim-Furnier-Öfen

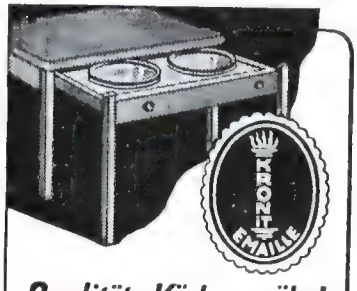


Holztrockenanlagen
Heizungsanlagen für Holzbetriebe

R. OFFERMANN
Nufringen (Wttbg.)

Tischzargen, rund
in Buche, Abmessungen 60, 70, 80, 90 cm ⌀, andere Größen auf Anfrage, liefert kurzfristig

H. Wittenborg & Co. GmbH. · Steinhagen i. Westfalen
Abt. Holzverarbeitung



Qualitäts-Küchenmöbel sind mit »KRONIT« Emaille-Einsätzen ausgestattet.

Achten Sie auf obiges Gütezeichen!
Bezugsquellen weist nach:
Emaillierwerk Krone
Raestrup & Co., Oelde/Westf.

LUCO
Fußbodenschleifmaschinen

LUGER & KONEBERG
AUGSBURG 2 · Tel. 34549

formschön+bequem

klar-Stühle

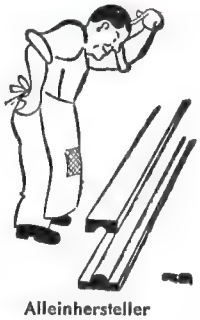
Sitzmöbelfabrik A. MEDER
Achern/Baden, Telefon 325

Messing-Zierleisten

hohl und
mit Holzeinlage
in allen Abmessungen
und Profilformen

Sandow & Dyckhoff
Berlin-Mariendorf
Mariendorfer Damm 188—210

WESO-SCHIENEN DBP.
Schubladenführung aus Vulkanfiber



Alleinhersteller
G. SORG Vulkanfiber-Erzeugnisse
Titisee/Schwarzw.

Spiralstäbe
9, 11, 15 mm
in allen Profilen

Für Händler und Großabnehmer
Rabatte vom Hersteller:

GEBRÜDER HALBERT
Bad Oeynhausen

Laeger LACKE
SEIT NAHEZU 50 JAHREN

AUS UNSEREM REICHHALTIGEN PRODUKTIONSPROGRAMM:

STREICH-, SPRITZ- UND BALLENMATTIERUNGEN

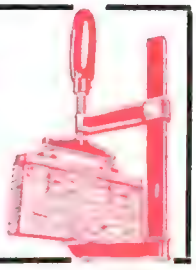
PAUL JAEGER & CO KG · STUTTGART-FEUERBACH · LIEFERUNG ÜBER DEN FACHHANDEL

Furnierzuschnitte

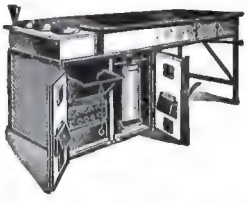
für Intarsia-Arbeiten, Material für das Kunstgewerbe, „Holzmustersammlungen"

Georg Heider, Fürth i. Bayern
Lange Straße 20
Verlangen Sie Prospekt!

„Das Ei des Columbus"
Herba - Zwillings - Schraubzwinge
DBP. ang.
Billig in der Anschaffung. **Zeitsparend** bei der Arbeit. **Warum** - zeigt Ihnen unser Sonderprospekt. Bitte, geben Sie Ihren Auftrag dem Fachhandel, oder wenn dort nicht erhältlich, dem Hersteller
Max Herbstrith, Werkzeugfabrik
Kleinheubach am Main 6



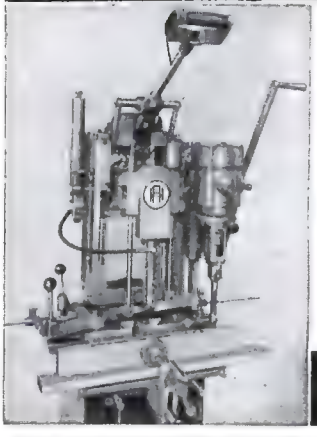
Spezial-Holzseife **Herosil**
zur fleckenlosen Entfernung von Leimdurchschlag
1 kg DM 3.20 je kg
2,5 kg DM 3.— je kg
5 kg DM 2.80 je kg
Gratisprobe auf Wunsch
H. Hermann Rotert
(23) Osnabrück 2 · Postfach



Heizungsanlagen (für Spänefeuerung)
Holztrocknungsanlagen
Späne-Absaugungsanlagen
Leim- und Furnieröfen
Sägemehl-Heizöfen

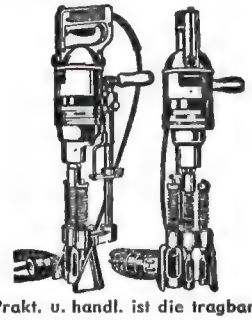
GOTTLOB DONGUS
Wärme- u. lufttechnische Anlagen
Deckenpfronn/Calw (Württemberg)

HARBS HOLZBEARBEITUNGS-MASCHINEN



Die Kettenfräse
auch für Sie!
in Baukastenform
Wandmodelle
Ständermodelle

ALFRED HARBS · RUSSEE



Prakt. u. handl. ist die tragbare
„Klingl"-
Astloch-Bohrmaschine
drei- und vierspindelig - D. R. P.
F. KLINGL
München 13 · Bocksdornstr. 17

Herkules Qualitäts-Erzeugnisse

Patentmatratzen
Polsterauflagen
Schonerdecken
Reformunterbetten
Anfertigung in allen Größen und Qualitäten
Verlangen Sie kostenlose Preisliste
Gustav Tiekötter KG.
Matratzenfabrik
HERFORD 7, Telefon 3237

FURNIER-NADELN
sind für jede Möbelfabrik unentbehrlich! In 6 Farben lieferbar
Leonhard Schmauser - Nadelfbr., Schwabach (By.)
Bezug durch den einschlägigen Fachhandel

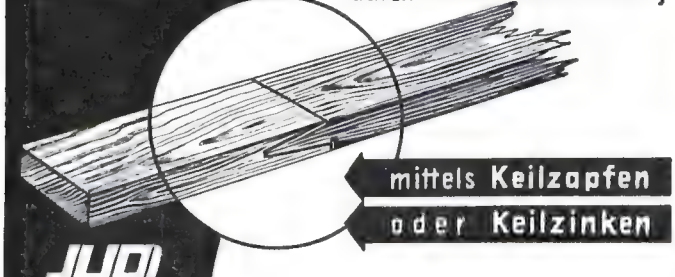
Vorstellbarer Nutfräser DRP 405

Gewinn durch Leistungssteigerung mit neuzeitlichen, patentierten
OPPOLD-Hochl.-Fräswerkzeugen rückschlagfrei und unfallsicher
August **OPPOLD** Oberkochen/Wttbg.
Spezialfabrik neuzeitl. Maschinen u. Werkzeuge
Postfach 1 - Tel. 271
gegr. 1896

DÜBEL
in erstklassiger Qualität

glatt Riffel Quell
liefert Rundstabfabrik
KARL RÖHRL
Bodenmais / Bayr. Wald

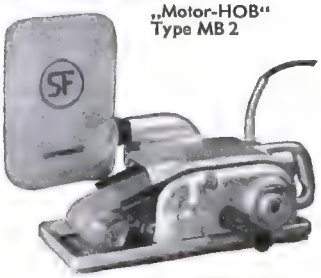
Bessere Holzausnützung
durch Hirnholzverleimung



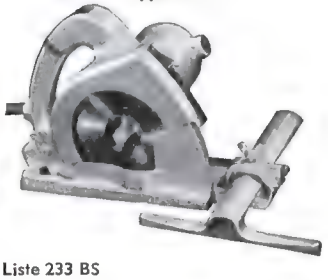
mittels Keilzapfen
oder Keilzinken

HP
Sondermaschinen **HÜBEL & PLATZER** TIRSCHENREUTH/OPF.

Handbandschleifer DRP.
„Motor-HOB"
Type MB 2



Einhandkreissäge
Type MS 50



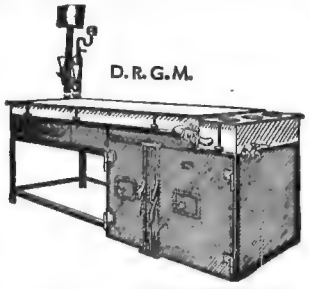
Verlangen Sie Liste 233 BS

SF **C. F. SCHEER & CIE.**
STUTTGART-FEUERBACH

„RICHA"
SPANNWERKZEUGE

NEUROTH & HAUSMANN
WERKZEUGFABRIK u. HAMMERWERK
REMSCHEID-LÜTTRINGHAUSEN

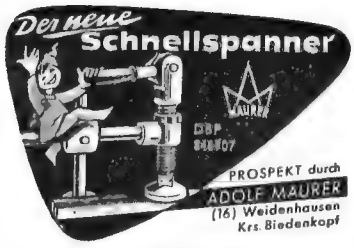
Bezug durch den Fachhandel
Bitte fordern Sie neue Liste an 4/54



D.R.G.M.

Dauerbrand-Leim- u. Furnieröfen
„OSCHA" (ges. geschützt)
in allen Ausführungen, Dampf, Warmwasser, Heißluft sowie Wärmeplatten und Leimwärmer für Dampf u. elektrisch beheizt, Zink- und Aluminiumunterlagen, liefert

OSKAR SCHARPF
Leim- u. Furnierofenbau
Wärmetechnische Anlagen
Eybach/Württ. - Geislingen/Stg.
Postschließfach Geislingen 91



Schleifpapiere und Schleifgewebe

für jeglichen Zweck in bekannt erstklassiger Qualität

Gegründet 1882

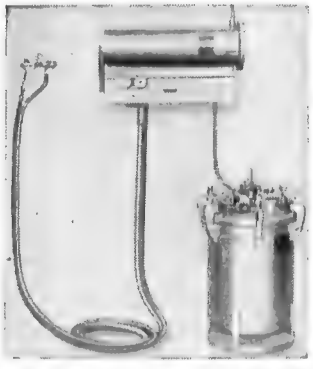
F. PANNERTZ, Schmirgelwerk Kommanditges., **Hann. Münden**

„HEKA"
Schiebefenster

sowie
Schiebefenster anderer Systeme
fertigt an:

JOSEF FIGGEN · ESSEN
Müller Breslaustraße 30 B
Fernruf 72827

Kurt Freytag, Hamburg-Wandsbek



Heißspritzanlagen Therm-o-Spray
für Farbdruckgefäße und Farbtöpfe, die preiswerten Apparaturen für rationelle Arbeit.

Der Hochleistungs-
„NAPPA"-Band-Schleifer
Bandgeschwindigkeit 25 m/Sek.

Der Hochleistungs-
„NAPPA"-Teller-Schleifer
Scheiben-Drehzahl 2800/Min.

75% Arbeitszeit-Ersparnis
Größte Handlichkeit durch geringes Gewicht! Staubabsaugung!
Gefühlsmäßiges Schleifen durch federnde Druckgriffe und Leerlauf!

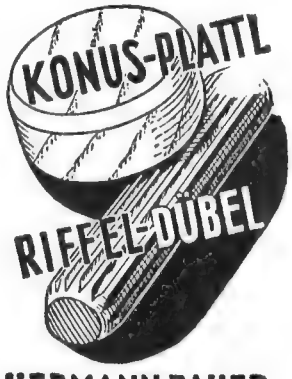
Joh. E. Napp Apparatebau **Düsseldorf 88**

Dampfgebog. Sessel- und Coucharmlehnen in 20 Sorten, sowie Davoser - Schnecken - und Bob-Rodelkufen, Kummethölzer und Stirnplatt. aus lauf. Fertigung. Katalog frei. Hans Gögelein, Diebach, bei Rothenburg ob der Tauber (Bay.).

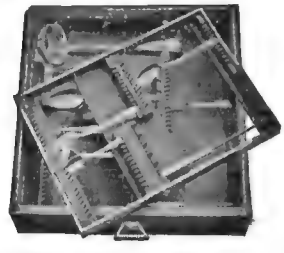
«HERCYNIA»

Harmonika-Schiebetüren zur Aufteilung von Räumen jeder Größe liefert in allen Holzarten mit und ohne Schallisolierung

Harmonika-Schiebetürenfabrik
GEREKE K.G.
Hambühren bei Celle



HERMANN BAUER
QUERHOLZ-ERZEUGUNG
MÜNCHEN 45



AVN.-Besteckeinrichtungen
In bester Qualitätsarbeit aus bestem Material
Ad. Vormann Nachf.
Iserlohn, am Bahnhof

FULDA-Qualitäts-Küchen
Wohn- und Anbauküchen
in Esche, Kirschbaum und Nußbaum furniert und elfenbein lackiert

RHÖN-MÖBELWERKE - Albert Schönherr & Co. - FULDA
Horaser Weg 71

Bildhauer
Werkzeuge
Otto Bergmann
Berlin-Lichterfelde 1
Preislisten gratis

Filze

für Bandschleifmaschinen
Tellerschleifmaschinen
Zylinderschleifmaschinen
Bestens erprobte Qualitäten

Heinrich Kreeb, Göppingen 7, (Württ.), Filzwarenfabrik

Sägemehl-Öfen
für Wohnungen und Werkstätten liefern

Lorsbach & Braach
Geisweid 377 (Westf.)
Angebot kostenlos

Für Türenfabriken: Limba Türendecks
4 mm, zweifach, wasserfest verleimt, ungeschliffen, je qm 3,24 DM

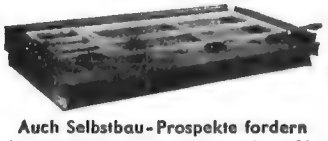
BOHLEN & SOHN - OSNABRÜCK
Postfach 330 - Ruf 6962 - Flughalle Netterheide

Wandketten-, Treppenfräs-, Fitschband- und Schloßeinstemm-Maschinen
(für Hand- und Motorantrieb).
AUGUST WECKERLE
Werkzeug- u. Apparatebau, gegr. 1919
Stuttgart-Zuffenhausen

Sägemehl-Dauerbrand-Öfen
DGM

Der neue Hochleistungsofen
Wilhelm Flender KG.
DEUZ (Kreis Siegen)

Rahmen · Preßplatte



Auch Selbstbau-Prospekte fordern
H. KOMESKER · Osnabrück, Mellerstr. 201

Zapfenfräser DP.

In Leistung und Schnittfähigkeit unerreicht - Dübelbohrer und Masch. Schlangenbohrer in Levinform, Kunst- und Forstnerbohrer, verstellbare Kunstbohrer, Dübelspitzer, Fräsversenker, Nut- und Gratfräser für Oberfräsen.

KWO BOHRER und WERKZEUGE

KARL WANNENWETSCH
Werkzeugfabrik
Oberkochen - Gegr. 1903

KUBAH-MÖBEL

Wohnzimmer- und Wohnkleider-Schränke

Katalog 1955 gratis!

KUBAH-MÖBEL-FABRIK
WEDEL IN HOLSTEIN

Hobelbänke

billig

Otto Bergmann
Berlin-Lichterfelde 1

Preislisten gratis

Abrichthobelmaschinen

200 bis 610 mm, neu ab DM 360.-; Komb. Abricht- u. Dicktenhobel billigst; Bandschleifmaschinen ab DM 180.-; Motor-Tellerschleifer ab DM 320.-; Fräsen ab DM 690.-; Frässupporte, Drehzweckmaschinen, Bandsägen, Kettenfräsen, Bohrsupporte, Kreissäg- u. Bohrmaschinen, Messerschleifmaschinen, Messerwellen und alle Werkzeuge
fabrikneu und billigst
Erich Stief, (23) Bremen-Blumenthal
Lüssumer Straße 57

HR-SPEZIAL-BESCHLÄGE

für dichtschließende Fenster u. Türen

Parallelöffner
Kippöffner
Hebevorrichtungen
Schiebefensterbeschläge

Hersteller: **HUBERT RIEGELS**
Düsseldorf, Rethelstraße 158

Wasserfeste Haustürplatten

5 mm stark, 210/100 und 210/110 cm

Eiche = DM 12,80 je qm
Kiefer = DM 8,35 je qm

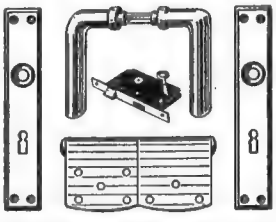
BOHLEN & SOHN - OSNABRÜCK
Postfach 330 - Ruf 6962 - Flughalle Netterheide

Seit 1912 gute Ware. Süddeutsche Querholz-Industrie

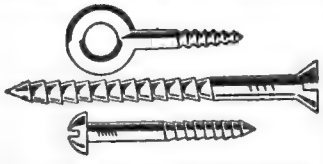
JOSEF BAUER · MÜNCHEN 2

Birkerstr. 28. Fernruf 61852. Älteste Firma gleichen Namens!

Querholzzapfen · Konus-Querholzscheiben „FIX"



Heinrich Grünewald, Gevelsberg i. W.



Nagelschrauben - Schraubnägel
Drahtkurzwaren

Drahtwerk Halverscheidt & Co.
GmbH. Neuenrade (Westf.)

Wieder lieferbar:
Furnierausschlageisen u. Sägeschränk-Messuhren
THOMAS-WERKZEUGE
WUPPERTAL-CRONENBERG

Federkern-matratzen

Kassa-Preis 61.30
Frachtfrei! Verp. frei! Gebl. Drell
Preisliste verlang.

ADOLF KAUFMANN
Matratzen- u. Polstermöbelfabrikation
Fichtelberg Ofr.

KAUFMANN K.G.

M.-GLADBACH — RUF 21680
ERSTKL. QUALITÄTEN
SPERRHOLZ
FURNIERE
LAUBSCHNITTWARE

Für die Bestattung!

Särge · Sargbeschläge · Sterbewäsche und sämtliche Bestatterartikel
liefert prompt und preiswert

Eberhard Hollmann
der leistungsfähige Sargausstatter
Bremen, St. Jürgenstr. 48/54, Tel. 492178
Eigene Lieferfahrzeuge
Ford. Sie Vertreterbesuch u. Angebot!

Sägemehl-Öfen

sparsam und preiswert
liefert
Eisenbau Krämer m. b. H.
Dahlbruch, Kr. Siegen i. W.

JHB-Schiebefenster
Beschläge u. Arbeitszeichnungen zur Selbstanfertigung vom alleinigen Hersteller:
J.H.Becker, Remscheid-Lennep

Spezialvertrieb
Johannes Solm
Leonberg b. Stuttgart - Seestr. 85 - Ruf 688

Wer schlachtet

braucht unseren

Räucher- u. Aufbewahrungsschrank

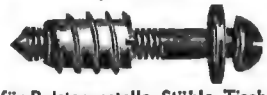
Lorsbach & Braach
Geiswald 377 (Westf.)
— Angebot kostenlos —
Auf Wunsch Teilzahlung

Besteckeinbauten

in Büffetschubladen
Elka-Etuisfabrik
LUDWIG KNÖDLER
Schwäb. Gmünd - Sebaldstraße 25

Rampaschrauben

ges. gesch.



für Polstergestelle, Stühle, Tische, Treppenbau usw.
H. & H. Brügmann jun.
Hamburg-Bergedorf 64

Betthäupter bzw. Tischplatten

Spaneinlage mit Fichteneinleimer, Abachi-Absperrfurniere
0,8 mm Deckfurniere, geschliffen, gut abgelagert und in der Fläche für polierte Arbeiten geeignet

afrik. Birnbaum 5 fach			
28 mm	75 × 106 cm	je DM	9,20
32 mm	75 × 106 cm	je DM	9,90
32 mm	58 × 106 cm	je DM	7,80
32 mm	58 × 96 cm	je DM	7,20
Eiche 5 fach			
28 mm	75 × 106 cm	je DM	10,20
32 mm	75 × 106 cm	je DM	10,90
Abachi 3 fach			
24 mm	106 × 58 cm	je DM	6,00
28 mm	106 × 58 cm	je DM	7,00
32 mm	96 × 58 cm	je DM	6,20

BOHLEN & SOHN - OSNABRÜCK
Postf. 330 - Ruf 6962 - Schleusenweg 1

Neue einschiebbare Bodentreppe

„Columbus"

Stabile Verarbeitung
Kinderleichte Bedienung
Bequem
Preiswert
Auch mit Handlauf lieferbar

(D. B. P. u. D. B. G. M. ang.)
Verlangen Sie unverbindliches Angebot

Kötter & Siefker, Osnabrück
Fernruf 3347 u. 3348 Postfach 321

Sargartikel aller Art
Bestattungswäsche ab Fabrik

Hopf HOPF-PIETÄTSARTIKEL-GMBH
(17a) REILINGEN, Kr. MANNHEIM
Kataloge kostenlos

Auszugtische,

runde und ovale Klapptische in allen Holzarten

Gustav Stadel
Möbelwerkstätte — Tische
Bietigheim - Metterzimmern (Württ.)
Verlangen Sie Preisliste!

HERKO-Zinkzulagenfett

hell und säurefrei, für Edelfurniere
4-kg-Original-Packung DM 9.—
GLEITWACHS
weiß, 1-kg-Stange DM 2.50
inkl. Verpackung ab hier
Herdt & Co., GmbH., Detmold, Postfach 81

WEHO KONRAD **Büromöbel Westerwinter**
NEUHAUS/PADERBORN

6. INT. BODENSEE-MESSE FRIEDRICHSHAFEN

Die
MUSTER-MESSE
für den Bedarf
des Südwestdeutschen
Wirtschaftsgebietes
Ladeneinrichtungen
Möbel-Hausrat

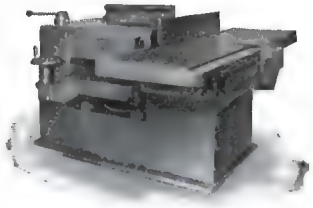
13. - 22. Mai 1955

RAKSO
reinigt schleift poliert
Stahlwolle
Raksowerk Oscar Weil
Lahr/Schwarzwald

Sitzbänke mit u. ohne Polster
Eckbankbänke preisgünstig!
Hersteller
EUGEN SOMMER
Stgt.-Rommelshausen · Telef. 3789 Waiblingen

Flurgarderoben
Dielengarnituren
Hersteller
Franz Strotmann
Möbelwerkstätten Rheine i. W.

GUSA

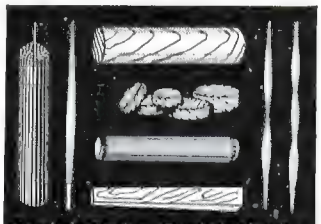


- **Verbund-Abricht- und Dickenhobelmaschine** (DP.)
- **Ständerkettenfräsmasch.**
- **Wandkettenfräsmasch.**

Hch. Gensheimer & Söhne
MASCHINENFABRIK u. EISENGIESSEREI
Altleiningen/Pfalz

Zuschnittmaße für Großabnehmer
in Buche, Limba, Gabun, Makorée
Furnier- und Tischlerplatten 3—30 mm
BOHLEN & SOHN - OSNABRÜCK
Postfach 330 - Ruf 6962 - Flughalle Netterheide

BERLINER
Jalousie-FABRIK
Bockstaller
Berlin SO 36, Pücklerstr. 24
Sammelnummer 61 42 11
Durch Eigenfabrikation größte Leistung
Rolläden



Querholz-Zapfen, Querholz-Plättchen
Riffeldübel, Birkenholznägel
Rundstäbe und Treppenstäbe
WEISSLEDER & Co., ESSLINGEN a. N.

Rohrgeflechte
fertigt schnell und preiswert
STEIN · Hachen 2/Arnsberg

Der einfachste Weg z. Dachboden über
Ruppert-Gleittreppen Braunfels/Lahn

Möbel, Anbau-, Klein- u. Polstermöbel, billig!
Katalog fordern! - Funke, Opperhausen (Harz)

Höherstelltischbeschläge
Erwin Müller, Bochum
Postfach 625/1

Fenster · Füllungstüren
Klappläden
WILHELM PAULI KG.
Türen- u. Fensterfabrik
(16) Schlüchtern, (Hessen), Ruf 327

Tisch-zargen
Fr. Pfleiderer
Esslingen a. N.
Postfach 184
gegr. 1871

FRANK-FS 200
Fußbodenschleifmaschine mit Randschleifer
garantiert höchste Leistungen auf Holz-, Kork-, Steinholz-, Spachtelböden usw.

HERMANN FRANK
Elektromotorenfabrik - Hechingen/Baden

TISCHZARGEN
in großer Auswahl
FÜSSE
GESCHWEIFTE MÖBELTEILE
GEBOGENES SPERRHOLZ
RUNDSTÄBE
aller Art
25 Jahre
SCHWARZ-MÜTSCH
HOLZINDUSTRIE
MEIMSHEIM / WÜRTT.

Brauchst Du Werkzeug, preiswert, rasch, schreib nach Remscheid:
Walter Brasch

Treibriemen jeder Art
spez. endlose Hochleistungsriemen
Reinshagen
Gummi- und Asbestfabrikate
(13a) Nürnberg, Zufuhrstraße 29

Rob. Julius Jacoby
Intarsienmeister s. 1922, Intarsien jeglicher Art
Detmold, Leopoldstraße 35

Klapptischbeschläge
Erwin Müller, Bochum
Postfach 625/1

Uhrwerke Zum Selbsteinbau, Küchen-, Tisch-, Reg.- und Hausuhren. — Prospekt gratis.
UHREN-SCHMOLL · (21b) Neuenrade 29

Drechslerei Berger · Nöttingen bei Pforzh.
liefert Treppenstäbe. Preisliste auf Wunsch

Platten-Roßmann
Fachgroßhandlung für Holzfaserplatten, München 2,
Karlsplatz 20 — Tel. 51679.

JOS. KREISCH
INTARSIEN
(17a) HEIDELBERG
Handschuhsheimer Landstr. 79

Diamantwerkzeuge-Stahlradglasschneider
SEIT 1910 LISTE FREI HGW
Hans Gries (13a) Weiden/Bay.

Couch-Höherstell-Tischbeschläge
Erwin Müller, Bochum, Postf. 625/1

Kreissäge-Motoren in langgestreckter Bauart, vollkommen geschlossen, mit Oberflächenkühl., Kupferwicklung, Kugellagerung, Fabrikgarantie, 220 oder 380 Volt Spannung, 3000-U/min.
2 PS 275.— DM 5 PS 365.— DM
3 PS 290.— DM 6 PS 395.— DM
4 PS 310.— DM 7,5 PS 475.— DM
10 PS 560.— DM
„ELMI" Elektro-Maschinen-Industrie
Frankfurt a. M., Hanauer Landstr. 121
Fernruf 42486 und 45742

Der Jalousie-Laden-Fräs-Apparat „Ideal" DBPa.
Preis mit Fräser DM 58.—
zu verwenden auf der Langlochbohrmaschine

L. Sedlmayr. (13b) **Oberzeitlbach** über Aichach

Maser-Filme
M. Walzen, Maserierwerkzeuge Türschoner usw. wie immer von **Farben-Wöhrl, Haag in OB.**
(Prospekte auf Wunsch.)

Überprüfung
von Trockenkammern
Alfred Humbert, 16 Michelstadt 23

Vom Tischlergesellen zum
INNEN-ARCHITEKTEN
Ein aussichtsreiches Selbststudium mit schöpferischen Aufgaben. Begeisterte Dankschreiben
Prosp. I und 40seit. Broschüre frei
FERNAKADEMIE Darmstadt 49

IN JEDEN LADENTISCH
sollten Sie die patentierte Mogler-Alarmschublade einbauen. Sie erhöh. dadurch d. Wert Ihrer Einrichtg. u. dienen Ihren Kunden. Prospekt S d.
Mogler **KASSENFABRIK HEILBRONN 18**

Fachschulen

Vom Volksschüler

zum Techniker und Werkmeister, Ausbildung 24 Wochen
Betriebsleiter, Ausbildung 48 Wochen · Erlangung des Refascheines
Beginn jeweils 15. April und 15. Oktober. Für die Branchen: **Holz, Metall, Bau und Elektro.** Bitte Lehrplan anfordern.

Anfragen an das TW-Institut Stockach (Baden)

Stellenangebote

Um unliebsamen Verwechslungen vorzubeugen, bitten wir höflich, die Chiffre-Nummern bei der Anschrift vollständig und deutlich anzugeben. Zeugnisabschriften, Lichtbild usw. sind für den Bewerber wertvoll. Bitte, geben Sie doch diese sofort nach Prüfung der Unterlagen wieder zurück.

Betriebs-Techniker, 1. Kraft

mit Meisterprüfung im Schreinerhandwerk, katholischer Konfession, für technische Betriebsleitung und Arbeitsvorbereitung von Josef Adam, Möbel und Innenausbau GmbH., Mühlhausen b. Heidelberg, zum 1. März oder 1. April 1955 gesucht.
Der Betrieb beschäftigt z. Z. 30 Mann (Kapazität 60 Mann), derzeitig hauptsächlich auf Innenausbau.
Nur Herren, die in einer ähnlichen Position bereits gearbeitet haben, die Menschen zu führen verstehen und Initiative und Freude am Aufbau eines Betriebes besitzen, mögen sich melden mit Tätigkeitsnachweis, Zeugnisabschriften, Lebenslauf und Gehaltsansprüchen. Wohnung ist vorhanden.

Schreiner- oder Tischlermeister

findet für die durch Todesfall frei gewordene Stelle bei mir Dauerstellung mit damit verbundener 4-Zimmerwohnung. Es wird verlangt:

1. Die Beherrschung rationeller Fertigungsmethoden,
2. Sicherer Kalkulator,
3. Fähigkeit zur Planung und Entwurfsanfertigung,
4. Die Fähigkeit, einer größeren Belegschaft vorzustehen. Die Kleinmöbel- und Gestellbaufertigung ist noch mit mehreren Meistern und Vorarbeitern besetzt.
5. Sichere und aufmerksame Menschenführung.

Eintritt sofort. Angebot mit Lebenslauf und Gehaltsanspruch wird erbeten.

Konrad Fischer, Abteilung Kleinmöbel, Sonnefeld, Kreis Coburg, am Bahnhof.

Wir suchen möglichst zum sofortigen Eintritt

1 Möbel-Spritzer (ledig)

Sehr gute Möglichkeit zur Weiterbildung.

Rheindorfer Möbelfabrik G.m.b.H.

Zweigbetrieb Hann. Münden. Postfach 155. Ruf: 776.

Möbelhaus mit Werkstätten für Innenausbau und Möbel, sucht vielseitig versierten, ledigen

Fachmann

als Stütze des Chefs im Büro, Möbelhandlung und Werkstatt, gepflegte Erscheinung mit bester Allgemeinbildung guten Umgangsformen und Verkaufsbegabung. Bedingungen: Sichere Beherrschung der Buchführung, Kalkulation und Abrechnungswesen sowie Führerschein.

Außerdem für den Tischlereibetrieb einen tüchtigen

Vorarbeiter

mit guten Erfahrungen im Tischlerhandwerk, einschl. Kenntnissen in der Oberflächenbehandlung und Tischlereimaschinen. Bei Eignung Dauerstellung und Aufstiegsmöglichkeiten. Möglichst Führerschein III. Bewerbungen mit Zeugnisabschriften, eigenhändig geschriebenem Lebenslauf, Lichtbild und Gehaltsansprüchen an Firma Hermann **Behrens, Vorsfelde**/Wolfsburg, Meinstraße 13.

Einrichtungshaus modernen Stils und solider Linie — größtes Haus in mittelbadischer Industriestadt — hat per sofort Positionen zu vergeben für

Innenarchitekten u. Innenarchitektinnen

mit qualifizierter Verkaufserfahrung und überdurchschnittlicher Befähigung auf mindestens einem Spezialgebiet

Raumgestaltung, Dekorationen, Teppiche, Werbung und Graphik.

Jungverkäufer mit guter Befähigung

können zusätzlich berücksichtigt werden.
Beträchtliche Betriebserweiterung in neu erstelltem Großbau mit mehreren Verkaufsetagen bietet Aufstiegsmöglichkeit, Dauerstellung und Leistungsgehalt durch Verprovisionierung aller Verkäufe. Angebote unter A 2072.

Spezial-Möbelfabrik in Mittelbad. mit 200 Mann Belegschaft sucht:

1 Fertigungsleiter
1 Oberflächenfachmann
1 Kaufmann

Der Fertigungsleiter muß zielstrebig mit guten Refa-Kenntnissen den gesamten Arbeitsablauf vorbereiten.
Der Oberflächenfachmann muß gute Kenntnisse in neuzeitl. Beiz- u. Polierverfahren (Gehäusebau) haben.
Der Kaufmann soll mögl. aus der Büromöbelbranche kommen und besonders Talent im Verkehr mit der Händlerkundschaft haben. Handgeschriebene Bewerbungen mit allen Unterlagen erbeten unter Z 2023.

Jüngerer Innenarchitekt

oder jüngere Innenarchitektin mit gutem fachlichen Können von südwestdeutscher Kleinmöbelfabrik für interessante Aufgaben und Tätigkeit gesucht.
Erwünscht, aber nicht Bedingung: Tätigkeit in Einrichtungshaus, Führerschein.
Offerten mit handgeschriebenem Lebenslauf, Lichtbild und Zeugnisabschriften, Angabe des frühestmöglichen Eintrittstermins erbeten unter F 2029.

Ausbaufähiges Möbelhaus in Rheinhessen, derzeitiger Jahres-Umsatz ca. 400000.— DM sucht zum 1. 4. 1955 einen

ledigen Möbelfachmann

nicht über 30 Jahren, mit grundsolidem Können, guten Umgangsformen und Führerschein Klasse 3, als

Verkäufer und Aquisiteur

Geboten wird: Dauerstellung, Anfangsgehalt DM 250.— und 2% Umsatzprovision und Tagesspesen. Fast neuer PKW wird gestellt, sämtliche Kosten zu Lasten der Firma. Herren, die wissen, für diesen Vertrauensposten fit zu sein, bewerben sich ausführlich unt. B 2098.

Tüchtiger Schreinermeister

von ausbaufähigem Betrieb in württ. Kleinstadt (ca. 15 Beschäftigte) für sofort oder später gesucht. Derselbe muß hauptsächlich im Innenausbau bewandert sein und über organisatorische Fähigkeiten verfügen. Ferner muß er mit der Kundschaft wie mit den Architekten verhandeln können. Bewerbung mit Lichtbild und Gehaltsansprüchen unter C 2099.

Größere Stuhl- und Polstermöbelfabrik sucht für ihre Abteilungen Maschinensaal, Polsterei und Polsterei zur Einführung von Zeit-Akkord einen tüchtigen und

zuverlässigen Herrn

(Refa-Mann) als Zeitnehmer. Es kommen nur Herren in Frage mit großer, praktischer Erfahrung, keine Anfänger. Bei zufriedenstellenden Leistungen werden Dauerstellung und Wohnung zugesichert. Bewerbungen mit den üblichen Unterlagen erbeten unter S 2064.

Innenarchitekt oder technischer Zeichner

von Möbelfabrik in Freiburg im Breisgau gesucht. Es kommt Dauerstellung unter besten Bedingungen in Frage. Erwünscht sind überdurchschnittliche Leistungen im Zeichnen und sicherer Umgang mit dem Kundenkreis. Eintritt könnte sofort erfolgen.
Angebote unter B 2073.

Für einen Schreinereibetrieb mit Möbelhaus in Oberbayern wird ein

MEISTER

gesucht. Er soll einer Gefolgschaft von 25—30 Fachkräften (insgesamt 70 Betriebsmitgliedern) vorstehen können und unserem überlasteten technischen Leiter eine wertvolle Hilfe sein. Im Betrieb werden furnierte Möbel nach Entwürfen, sowie auch Serien angefertigt. Werkswohnung vorhanden.
Bewerbungen mit Unterlagen und Gehaltsansprüchen unter K 2009.

Größere Möbelfabrik in Brasilien, Belo Horizonte, Estado Minas Gerais, sucht einen

Werkmeister

mit Kenntnissen der Innenarchitektur und guten Kenntnissen in Betriebsorganisation und vertraut mit den modernsten Fertigungsmethoden, als selbständiger **Leiter.**
Bewerbungen mit üblichen Unterlagen (Altersangabe, Zeugnisabschriften, Referenzen, Lichtbild), sowie Gehaltsforderung an **Casa Confianca, Misionschnik & Cia,** Belo Horizonte, Estado Minas Gerais/Brasilien.

Gesucht wird in nächster Umgebung Düsseldorfs ein

tüchtiger Schreinermeister

für eine Bau- und Möbelschreinerei in ausbaufähige Stellung. Verlangt werden Kenntnisse in neuzeitlichen Arbeitsverfahren, Arbeitsvorbereitung, Maschinenausnutzung, gute Menschenführung. Bewerbungen mit den üblichen Unterlagen unter R 2039.

Tüchtiger, vorwärtsstrebender

Techniker

perfekt im Entwurf, Perspektive und Detail mit längerer Praxis wird von Innenausbaufirma ehestens aufgenommen. Bewerbungen mit Lichtbild, Gehaltsforderungen und evtl. Entwürfen aus letzterer Zeit erbeten unter Y 2022.

Tüchtiger 18—20jähriger

Bau- und Möbelschreiner

gesucht. Demselben ist Gelegenheit geboten, sich auch auf polierte Möbel einzuarbeiten. Angebote unter W 2020

---

2 tüchtige Schreiner

für Bank und Montage (Laden- u. Innenausbau) für sofort oder später in Dauerstellung im Kreis Reutlingen gesucht. Bewerber müssen bereits ähnliche Posten bekleidet haben. Bewerbung mit Lichtbild erbeten unter D 2100.

---

2 ledige Schreiner

für modernen Laden- und Innenausbau nach Süddeutschland gesucht. Jüngere Kräfte können sich einarbeiten. Bei Eignung Dauerstellung. Wohnmöglichkeit vorhanden. Angebote unter A 2024.

Welcher 2—3-Mann-Betrieb

will sich auf einfache Serienmöbel umstellen? Sofortige Kasse bei Abholung. Dauerbeschäftigung. Anfragen an H. Miehe, Mainz, Jakobsberger Str. 6.

Suche für dauernd tüchtigen

Bau- und Möbelschreiner

Bei Eignung kann 2-Zimmerwohnung zur Verfügung gestellt werden. **Schreinerei Scherzl,** Feldkirchen bei München.

Schreinermeister

tüchtig, vielseitig interessiert, bei Gewinnbeteiligung nach Bonn gesucht. Zuschriften unter P 2062.

Ideenreicher Innenarchitekt

flotter Darsteller, gelernter Schreiner, redegewandter Verhandlungspartner, ledig, als Stütze des Chefs, von mittlerem Betrieb für Innenausbau im Saarland gesucht. Angebote mit kleinen Darstellungsskizzen (werden wieder zurückgesandt) und Gehaltsansprüchen unter L 2058.

Suche

3 tüchtige Schreiner

für Möbel und Innenausbau, sowie

1 tücht. Glaser od. Glasermeister

Bei Zufr. guter Lohn zugesichert. Glaserei, Bau- und Möbelwerkstätte Jakob Schöpf, Oberlenningen/Teck.

Einige tüchtige

Bau- und Möbelschreiner

zum sofortigen Eintritt gesucht.
Bau- und Möbelwerkstätte **Gottlieb Schick,** Gronau, Krs. Heilbronn.

Stellengesuche

Schreinermeister

35 J., mit umfassenden Kenntnissen in der gesamten Holzverarbeitung, Innenausbau, Fenster, Türen, Möbel, Organisation, Kalkulation und Menschenführung, sucht auf 1. 4. verantwortungsvollen Posten, womöglich in größerem Betrieb. Angebote erbeten unter N 2012.

Betriebstechniker - Werkmeister - Refamann

3 Semester Fachschule, 33 J., led., zielstrebend und gewandt, sucht zum 15. 4. oder 1. 5. Anfangsstellung in der Möbelbranche.
Angebote unter G 2079.

Techniker - Werkmeister

26 J., led., Refaschein, kaufm. Kenntnisse durch Handelsschule, mehrjährige Erfahrung und umfassende Kenntnisse im Möbel- und Karosseriebau, gute Umgangsformen, sucht Anfangsstellung, evtl. als Betriebsassistent o. ä. Angebote unter V 2043.

Junger

Betriebstechniker

mit Refaschein, 3 Semester Fachschule, Industrieerfahrung, sucht zum 15. 4. oder 1. 5. 55 passende Anfangsstellung (möglichst Süddeutschland). Angebote unter F 2053.

Refafachmann - Tischlermeister

Arbeitsvorbereiter, 37 J., sucht entsprechende Stellung in der Möbelindustrie. Bewerber ist in ungek. Stellung als Abteilungsleiter in einem Großbetrieb und möchte sich verändern. Süddeutschland bevorzugt. Referenzen und Zeugnisse stehen zur Verfügung. Angebote unter N 2060.

TECHNIKER

26 J., led., vertraut mit rationellen Arbeitsmethoden, erfahren in moderner Betriebsführung (3 Sem. Fachsch., Techn., Prüfg., Refa-Schein etc.), mit gründlichen kaufmännischen Kenntnissen (bilanzsicher), bisher als Betriebsleiter in 10-Mann-Betrieb tätig, sucht entsprechenden Wirkungskreis in verantwortlicher Position. PKW vorhanden. Angebote erbeten unter T 2065.

Tischlermeister

mit Refa-Kenntnissen, 45 J., verh., langj. Erfahrung in Serienmöbel- und Einzelmöbelfabrikation, Innenausbau, Bautischlerei, firm im Zuschnitt bis zur Fertigware, Lehrlingsausbildung, sucht passende Stellung in größerem Serienbetrieb, evtl. als Teilhaber in Handwerksbetrieb mit Möbelhandlung. Nordrhein-Westfalen bevorzugt. Angebote unter V 2067.

Tischlermeister

mit Refa-Grund- und Fachlehrgänge, 34 J., verh., bester Fachmann in Bau u. Möbel, sucht Anfangsstellung als Meister oder Refa-Mann. Handwerksbetrieb, wo spätere Übernahme möglich ist, auch angenehm. Angebote unter W 2068.

Schreinermeister - Betriebstechniker

29 J., abgeschl. Fachschule und Refaschein, 10 Jahre prakt. Tätigkeit in Handwerk und Industrie, firm in Zeichnen, Kalkulation und Arbeitsvorbereitung, z. Z. in ungek. Stelle als Meister und Stütze des Chefs, sucht ausbaufähigen Wirkungsbereich als Betriebsassistent o. Ä. Angeb. unter W 2093.

---

2 tüchtige

Bau- und Möbelschreiner

led., ev., 20 u. 25 Jahre, in ungek. Stellung suchen sich sofort oder später zu verändern in Bau- oder Innenausbau, Südd. bevorzugt, auch Ausland. Angebote an Hubert Kaleske, Barnstorf/Bez. Bremen.

Schreinermeister

26 J., mittl. Reife, Führerschein Kl. III, sucht passenden Wirkungskreis. Angebote unter C 2074.

Bau- und Möbeltischler

21 J., z. Z. in ungekünd. Stellung, sucht sich zwecks weiterer Ausbildung zu verändern. Wohnung angenehm. Angebote unter S 2089.

Tüchtiger, strebsamer

Vorarbeiter

für Beizerei und Poliererei

25 Jahre, in ungek. Stellung, mit dem Polier- und Schwabbelverfahren bestens vertraut, sucht Stelle bis 1. 2. oder später. Angebote unter S 2016.

Schreinermeister

43 Jahre alt, verh., mit Maschineneinrichtung, sucht Veränderungsmöglichkeit. Gute Fachschulbildung vorhanden. Angebote unter X 2045.

Beiz- und Poliermeister

sucht Stellung als **Abprüfmeister** in einer Lackfabrik. Bin mehrere Jahre im Innen- und Außendienst tätig gewesen; z. Z. Vorführmeister. Perfekt in Beiz-, Spritz-, Walz- u. Poliertechnik, sowie Schwabbe-, Patinier- und Samtier-Verfahren. Angebote unter B 2049.

Zwei Schreinergesellen

23 bzw. 25 J. alt (5 und 7 Gesellenjahre) Bau- und Möbelfach, in ungekündigter Stellung, wünschen sich zu verändern. Angebote unter R 2088.

Innenarchitekt - Tischlermeister

26 J., led., z. Z. 2 S. i. Arch.-Büro ungek., firm i. Entwurf, Detail, Darstellung, Licht-Akustik-Berechnung, sucht z. 1. 4. 55 neuen Wirkungskreis. Angebote unter K 2082.

Werkmeister

in der Furnierabt., mit langjähriger Tätigkeit auf diesem Gebiet in verschiedenen Sparten der Möbelindustrie, sucht neuen Wirkungskreis. Große Erfahrung in der Auswertung von Material, spez. Edelfurnieren. Durch umfangreiche Masch.-Kenntnisse mit der rationellen Arbeitseinteilung in der Serienproduktion bestens vertraut. Größere Möbelfabrik im Raum Württbg. bevorzugt. Angebote mit Gehaltsangabe und Eintrittstermin erbeten unter G 2054.

Tischlermeister - Techniker
27 J., verh., z. Z. Tischlerfachschule Hildesheim, mit guten Kenntnissen in Entwurf, Detail und Werkzeichnen sowie in Serienfertigung, Vorrichtungsbau, Kalkulation und Refa, sucht passende Anfangsstellung zum 1. 4. 55, evtl. 15. 3. 55. Raum Stuttgart bevorzugt. Kl. Wohnung erwünscht, aber nicht Bedingung. Angebote unter C 2050.

Zwei Bau- und Möbelschreiner
20 Jahre, in ungekündigter Stelle in der Schweiz, Lehre im handwerklichen Betrieb, jetzt im Bankraum einer Sitz- und Liegemöbelfabrik tätig, mit Refa vertraut (Führerschein III), suchen entsprechenden Arbeitsplatz. Angebote unter S 2040.

Werkmeister

in ungekündigter Stellung, sucht neuen Wirkungskreis. Bevorzugt wird mittlerer Betrieb für Innen- oder Ladenausbau. Meisterprüfung, Refa-Schein, 2 Semester Fachschule, Führeschein Kl. 3. Angebote unter D 2051.

Techniker

24 J., led., 3 Sem. Fachschulabschluß, sucht Anfangsstellung in mittl. Betrieb. Kenntnisse in Bau und Möbel, sowie Entwurf, Kalkulation und Buchführung. Angebote unter T 2041.

Junger Tischlergeselle

gelernt in Möbel, Bau und Treppen, Führerschein I und III, 18 Jahre, in ungekündigter Stellung, möchte sich verändern. Raum Harz oder Sauerland bevorzugt. Angebote unter I 2032.

Bau- und Möbelschreiner

31/160, ledig, an selbständiges Arbeiten gewöhnt, mit Kenntnissen in Maschinen- und Bankarbeit, sucht passenden Arbeitsplatz. Lege Wert auf Dauerstellung. Angebote unter N 2036.

Innenarchitekt

40 J., im **Laden- und Kühlmöbelbau** tätig, sucht sich zu verändern. Reiche Erfahrung im Entwurf von Bar- und Büfettanlagen, Laden und Schnellimbißtheken. Angebote erbeten unter O 2013.

Rein bleiben und reif werden ist schönste und schwerste Lebenskunst. — Auf dieser Basis wünscht
Schreinermeister und Techniker
28 J., kath., ledig, gute Fachschulkenntnisse, vertraut mit allen Arbeiten, sowie Bau u. Möbel, Treppenbau, Innenausbau u. Entwurf, Briefwechsel mit liebem charaktervollem Mädel, auch als Stütze des Chefs nicht abgeneigt, **Einheirat** in Schreinerei oder Möbelgeschäft. Angebote unter W 2044.

Tischlermeister

23 J., led., kath., Führerschein Kl. 3, gewissenhaft und zuverl. in Bau und Möbel, sucht Anfangsstellung als Stütze des Chefs oder Abt.-Leiter. Unterkunft erwünscht. Angebote unter M 2035.

Schreinermeister — Refafachmann
45 J., verh., zielbewußt, energische, gute Menschenführung, auch mit sämtl. Bau- und Möbelarbeiten, Kalkulation, Entwurf, Detail, Darstellung vertraut, 6 Semester Fachschule sucht leitende Dauerstellung als Meister. Angebote unter I 2056.

Möbeltischler

25 J., auch Erfahrung in Bau- und Innenausbauarbeiten, möchte sich sofort oder zum 1. 4. verändern, möglichst nach Süddeutschland. Angebote erbeten unter C 2002.

Tüchtiger, 20jähriger
Bau- und Möbelschreiner

möchte sich verändern; bevorz. wird Süd- bzw. Südwestdeutschland, Führerschein Kl. III, Unterkunft möglichst erwünscht. Angebote unter E 2004-

Tischlermeister

27 Jahre, led., mit Refa-Schein, firm in Bau-, Möbel- und Innenausbau, sucht Stellung als Meister oder Stütze des Chefs. Angebote unter M 2011.

Betriebstechniker

(Holztechnikum Rosenheim), 32 Jahre, kriegsbeschädigt, mit langjähriger Praxis, Refaschein, guter Zeichner, sucht passenden Wirkungskreis. Angebote unter P 2014.

Techniker und Werkmeister

24 Jahre, ledig, Refa-Schein, mit besten Fachkenntnissen in Bau-, Möbel- sowie im Karosseriebau, perfekt in der Oberflächenbehandlung, sucht Anfangsstellung. Angebote unter M 2059.

Selbständiger, tüchtiger
Bau- und Möbelschreiner

19 Jahre, in ungek. Stellung, sucht zwecks Weiterbildung Stelle im besseren Innenausbau. Angebote unter K 2057.

Tüchtiger Tischler

24 Jahre, mit guten Zeugnissen, möchte sich verändern. Innenausbau, auch im Ausland bevorzugt. Angebote unter P 2038.

Schreinermeister

mitte 40, zielbewußt, mit sämtl. Bau- und Möbelarbeiten vertraut, sicher in Arbeitsvorbereitung, Zeichnen, Kalkulation, 6 Jahre als Betriebsleiter tätig, sucht zum 1. 4. 55 Dauerstellung im Kölner Raum. Angebote unter A 2000.

Süddeutscher
Bau- und Möbelschreiner

19 Jahre, kath., Kenntnisse im Treppenbau u. Polieren, gute Zeugnisse, Führerschein Kl. I u. III, sucht zw. Weiterbildung Stelle in der Schweiz (mittlerer Betrieb bevorzugt); wenn möglich Kost und Wohnung. Angebote mit Lohnang. an Xaver Pichler, Schreiner, (13b) Oberschweinbach b. München.

FIX-RAMMER · GEMOFIX-BOLZEN

Zum Eintreiben von Stahlbolzen in Beton, Mauerwerk, Eisen usw.

Größe 1 für Bolzen 6 u. 8 mm ⌀

Größe 2 für Bolzen 8, 10 und 12 mm ⌀

HERSTELLER:
FIX-RAMMER · GEBR. NEEF KG, SOLINGEN, TELEFON 21657
GEMOFIX-BOLZEN · GEMOFIX-GMBH GEBR. MOLL, SOLINGEN-OHLIGS
TELEFON 14441 - 14442

23jähriger, lediger
Schreinergeselle

mit sämtl. vorkommenden Arbeiten vertraut, in ungek. Stellung, sucht sich zu verändern. Angebote unter L 2010.

Junger Schreinergeselle

22 Jahre, sucht zwecks Weiterbildung im Möbel- oder Innenausbau passende Stelle. Z. Z. in ungekündigter Stellung. Führerschein Kl. 3. Unterkunft erwünscht. Angebote unter F 2005.

Jüngerer
Bau- und Möbelschreiner

23 J., an selbst. Arbeiten gew., wünscht sich zwecks Weiterbildung bis 1. März oder später zu verändern. Stuttgart oder Umgeb. bevorzugt, weil Wohnmöglichkeit vorhanden. Angebote unter G 2030.

Tischlermeister

35 Jahre, verh., Niedersachse, in ungek. Stellung, gute Zeugnisse, reiche Erfahrung im Bau-, Möbel- und Innenausbau, sowie Maschinenfachmann, sucht Stellung als Meister oder Werkmeister. Angebote unter B 2025.

Techniker

mit REFA-Schein, 29 J., verh., lediggeh. sucht angem. Wirkungskreis. Angebote unter R 2015.

Vertretungen

Welcher 2—3-Mann-Betrieb
will sich auf einfache Serienmöbel umstellen? Sofortige Kasse bei Abholung. Dauerbeschäftigung. Anfragen an H. Miehe, Mainz, Jakobsberger Str. 6.

Verkäufe

Limba-Kürzungen

par. und scharfk. besäumt, gedämpft, künstlich getrocknet, imprägniert, helle Ware, astrein rißfrei, 2½—5½' lang, 3", 4" und 5" breit, evtl. auch Fixlängen und -breiten. Anfrage erbeten unter Z 2096.

Handrahmenpressen

mit 2 Spindeln, Fabrikat Terhearst, Neuwert DM 2400,—, in bestem Zustand zu DM 700,— zu verkaufen. Angebote unter C 2883.

1 doppelte
Abläng- und Gehrungskreissäge
„WIGO 1013", Größe IV, 2200 mm Schnittl., 600 mm Schnittiefe, m. automat. Vorschub, **3 Elektro-Motore, fabrikneu,** zu verkaufen. Angebote unter G 2006.

Günstige Gelegenheit!
Gebrauchte Maschinen zu verkaufen:
Komb. Abricht-Hobelmasch.,
Abrichthobel 2500 mm × 510
Tellerschleifer
Zimmereimaschinen etc.
Wilhelm Soltek, Maschinen-Werkzeuge, München 23, Ungererstr. 196. Tel. 30188.

Wir verkaufen:
1 Dicktenhobelmaschine WG 630,
1 schwere Fräse WSF 30,
komplett, betriebsfertig, mit eingebauten Motoren. Anschaffungsjahr 1951. Zuschriften bzw. Angebote erbeten an die
Kreissparkasse Northeim.

Verkaufe gebr. generalüberholte schwere
Ständerkettenfräsmaschine
Fabr. Klein & Söhne, Fulda, DM 750,— sowie **7 Fräsketten, 4 Kettenränder, 4 Führungsschienen** DM 298,50.
Karl Gimpel, Neuhof, Kreis Fulda, Am Ackerweg 213.

VOWINCKEL-PLATTE
die Spanplatte für höchste Anforderungen

Joh. Jac. Vowinckel Holzindustrie - Auskünfte und Beratung: Vowinckel-Informationsdienst München 15 - Bavariaring 24 - Telefon 53853
Unser Programm: Schnittholz aller Art · Parkett · Hobelware · Spanholz · Schwellen · Stangen · Masten · Import-Export

„M.- Packdecke 2,60

Schlafdecken 3,59 bis 70,— DM
verstellbarer Trageguri 22,— DM
Decken-Lager Pinneberg-Hamburg

Gelegenheitskäufe!

2 gebr. komb. Abricht-Dickenhobelmaschinen, 50 und 60 cm
1 gebr. Einzel-Dickenhobelmasch. 70 cm Hb. m. Anbaumot. 380 V
1 desgl. 60 cm Hb. m. Einbaumot.
2 gebr. komb. Fräs-Kreissäge- u. Langlochbohrmaschinen
1 Fräse m. Schwenkarm u. Einbaum.
4 gebr. Solo-Tischfräsmaschinen m. Anbaumot. u. für Riemenantr.
1 gebr. Abrichte, 60×250 cm
1 Bandschleifmaschine, 250×80 cm, mit Exhaustor
1 Leim- und Furnierofen
1 Furnierpresse mit 3 Spindeln 220×110 cm
2 Hobelwellen, 41, u. 61 cm
1 gebr. Hobelmesserschleifmasch.
1 gebr. Kreissäge komb. m. Bohrm.

HEINZ KRAUSE
München 15, Paul-Heyse-Str. 25

Gebrauchte Maschinen

2 Bandschleifmaschinen
2 kombinierte Hobelmaschinen
1 Kreissäg-Fräs- und Langlochbohrmasch.
2 Wandkettenfräsmaschinen
1 Zinkenmaschine „Wigo"
1 Furnier-Dampfofen 200×100 cm

Karl Jugan, München 9 - Fasangarten
Waldsassener Straße 19, Tel. 43256.

Bandsäge, Kreissäge, Fräse und Langlochbohrer

kombiniert, mit Motor, zu verkaufen. W. Röhler, Kobbensen über Haste (Hann.).

Günstig abzugeben:

2 Kehlmaschinen (Vierseiten)
1 Trennbandsäge m. autom. Vorschub
1 Furniersäge 2,6 m autom.
3 Dickten 500, 600, 800
1 Zapfenschneid- u. Schlitzmaschine mit 6 Motoren
7 Abrichter 300 mm bis 600 mm
2 komb. Dickten 600 mm
1 5fach komb. Maschine
7 Fräsen ab DM 390.—
8 Bandsägen 400, 600, 800 mm und weitere Maschinen auf Anfrage.

LAMBERGER & CO., Hamburg 26
Diagonalstraße 18a, Tel. 253871

GEWEHA Schnellheizkessel

Baujahr 1950, gut erhalten, Leistung 250000 WE, preisgünstig zu verkaufen. Angebote unter A 2097.

Sonderangebot

Drehstrommotoren, Kurzschlußläufer vollkommen geschlossene Ausführung Schutzart P 33, Kupferwickl. u. Kugellager, fabrikneu mit Werksgarantie, neueste Typen, Markenfabrikate 220/380 oder 380/660 Volt, 1450 UpM.

1,0 PS	DM 125.-	5,0 PS	DM 300.-
1,5 PS	DM 150.-	7,5 PS	DM 390.-
2,0 PS	DM 170.-	10,0 PS	DM 490.-
3,0 PS	DM 200.-	13,6 PS	DM 560.-
4,0 PS	DM 255.-	17,0 PS	DM 675.-

sofort ab Lager lieferbar. Preise frei jeder Bahnstation. Alle übrigen Motoren auf Anfrage.

VOGEL & SCHILD, Siegen/Westf.
Effertsufer 17 - Fernruf 3448

„Laubol"

Zinkzulagenfett ges. gesch. - hinterläßt keine Flecken - Riemenöl

ALBERT MOHR · Öl- u. Fettfabrikation
Laupheim (Württemberg)

Gelegenheitskauf

2 neue **Tischler-Dampfleimöfen mit Wärmeplatte** 2×1 m und Wasserpfanne, 40% unter Neupreis abzugeben. Angebote u. OL 1700 an G. Geerkens, Anz.-Mittl., Hagen/W.

Holzbearbeitungsmaschinen

aller Art, neu und gebr. Größtes Lager an überholten Masch. Billigste Preise. Fordern Sie unverb. Angeb. Auch Einzelteile.

Lamberger & Co., Hamburg 26, Diagonalstr. 18 a

Wegen Aufgabe des Betriebes günstig abzugeben:

1 **komb. Kreissäge-Fräse- oder Bohrmaschine,** m. Motor, Werkzeug, fast neu. 3 Dorne, 2tlg. Oberlager.
1 **Bandschleifmaschine** „Hob"
1 **komb. Abricht- od. Dicktenhobelmaschine,** 50 cm m. Motor
1 **fahrbare Besäunskreissäge** m. Motor
1 **„Krone"-Heißluft-Furnierofen,** 200×100, 3 Patronen, Leimwärmer 3 Töpfe, fast neu.
5 **eiserne Furnierböcke,** aufklappbar. 4 Alu. Furnierzulagen 200×100.

Alles betriebsfertig m. Kabel u. Schalter, bestens gepflegt, oder wer kann mir irgend eine Verwendungsmöglichkeit obiger Einrichtung bieten. Angebote unter Y 2070.

Wegen Umstellung günstig abzugeben 1 gebrauchte

Furnierschnellpresse
3000×1200 mm, 3teilig,
1 dito, 3200×1100 mm, 4teilig,
1 gebr. **Bandschleifmaschine,** 2200 mm, mit Motor,
1 gebr. **dopp. Leimauftragmaschine** 1000 mm,
1 dto., 1200 mm.

Anfragen erbeten unter X 2069.

Oberfräse Elze & Hess Modell OF

ungebraucht, m. Per. Umf. DM 2600,- zu verkaufen. Anfragen unter Z 2071.

Ankäufe

Schleifstaub

waggonweise gesucht. Angebote unter X 2094.

Suche

Fenster-Fräsautomaten

leichte **Abrichten** und **Fräsen.** Angebote unter D 2075.

Guterhaltene kombinierte

Dicktenhobelmaschine

500—600 mm **gesucht,** daselbst guterhaltene

Abrichte

400—2000 Tischlänge **zu verkaufen.** Anfragen unter X 2021.

Suche gebrauchte, jedoch guterhaltene

Leimauftragsmachine

mit elektrischer Beheizung. Anfragen unter E 2028.

Guterhaltene, gebrauchte

Dübelstabmaschine

zu kaufen gesucht. Angebote unter H 2007.

ALBERT HABERER · KURT EICHHORN

DAS MÖBEL

Ein Fachbuch über Raum- und Möbelgestaltung für Handwerk und Schule. Einzelmöbel und Zimmereinrichtungen im Maßstab 1:10 mit Werkschnitten in natürlicher Größe.

Über 350 Zeichnungen, Perspektiven und Lichtbilder. 350 Seiten. Format 27× 38 cm. Ganzleinen DM 54,-

„Das Buch stellt wirklich etwas Neues dar. Es geht aus vom Grundriß, vom ‚richtigen Wohnen!' und leitet daraus für jeden Möbeltyp eine Fülle von Beispielen ab. Es bildet eine wesentliche *Arbeitsgrundlage für den Möbelgestalter.*

Der Möbelberater findet darin viele Möglichkeiten, den Kunden richtig und mit *beispielhaftem Anschauungsmaterial* zu beraten. Das Buch ist eine Fundgrube, die alles enthält, vom rein Technischen bis zum Gestalterischen, von der Gesamtform bis zum kleinsten Detail. Es *gehört zu den großen Standardwerken* der Möbelgestaltung

Möbel-Kultur

„Eine glückliche Auswahl von Meisterleistungen bewährter Entwerfer! — Ein Fachbuch, auf dessen Besitz jeder stolz sein darf." *Der deutsche Tischlermeister*

Sie haben die Möglichkeit, das Buch bei bequemer Teilzahlung zu erwerben. Bestellen Sie noch heute bei Ihrer Buchhandl. oder beim

KONRADIN-VERLAG ROBERT KOHLHAMMER STUTTGART

Verschiedenes

Wir eröffnen in unserer vor 30 Jahren gegründeten Bau- und Möbelschreinerei in größerer, aufblühender Industriestadt (Hauptverkehrsknotenpunkt) nördl. München demnächst einen

Möbelausstellungs- und -Verkaufsraum

mit Lager. Vorhanden sind: ca. 100 qm Ausstellungsraum mit 6 Schaufenstern, über 100 qm Lagerräume, Telefonanschluß und Lieferwagen.
Wir suchen:
Verbindungen mit Möbelfabriken und entsprechender Branchenindustrie, wie Stühle, Polsterwaren, Teppiche usw. Wir legen Wert auf solide Qualität und Form, sowie günstige Preise.
Nähere Auskünfte über Kommissionsware, Zahlungs- und Lieferbedingungen, sowie evtl. Werbeunterstützung usw., auch für Hauptvertretung erbeten unter O 2037.

Möbel-Auslieferungslager

neu eingerichtet im Kreis Oberberg, angelehnt an Sieg- und Rheinisch-Berg. Kreis, **sucht Verbindung mit leistungsfähigen Fabriken** der Möbelbranche zwecks Übernahme der Vertretung und Lager unter Garantie intensivster Werbung und Einsatz modernster Werbemethoden (1500 m² Lagerraum). Angebote unter U 2091.

Innenarchitekt

erfahrener Holzwurm mit Meisterprüfung, in leitender Stellung, ledig, gute Allgemeinbildung, möchte Möglichkeiten und Voraussetzungen für spätere Selbständigkeit kennenlernen. Amouröser Briefwechsel auch angenehm. Angebote unter Y 2046.

Schlafzimmer

kauft laufend. Kassa bis 800,— DM. Angeb. **Westberlin, Beusselstr. 68.**

Tischlerei

250 qm, zusätzlich Lager, zur Serienanfertigung gut geeignet, Nähe Bremens, gegen bar oder auf Rentenbasis zu verkaufen. Angeb. unt. I 2008.

Mittlere Schreinerei

in Köln, mit gutem Kundenkreis, elf Maschinen, krankheitshalber **zu verkaufen** (DM 15000,—) **oder zu verpachten.** 3-Zimmer-Wohnung und Küche vorhanden. Angebote unter B 2001.

Gut eingerichtete

mech. Möbel- und Bauschreinerei

in größerer Stadt des Kreises Tübingen/N. an soliden Meister sofort oder später zu vermieten. Großer Holzplatz mit guten alten Lagerbeständen, sowie Ausbaumöglichkeit vorhanden. Anfragen unter K 2033.

Erfolgsgewohnte namhafte

Teppich-Wander-Ausstellung

sucht Verbindung mit Polster-Möbel-Fabrik, die an Ausstellungen interessiert ist. Angebote unter 55/05 A an Werbung Dr. Hegemann, Hamburg 1, Schauenburger Str. 21.

Welcher 2—3-Mann-Betrieb

will sich auf einfache Serienmöbel umstellen? Sofortige Kasse bei Abholung. Dauerbeschäftigung. Anfragen an H. Miehe, Mainz, Jakobsberger Str. 6.

Leistungsf. vollmech. Bauschreinerei

und Möbeltischlerei übernimmt Serienaufträge (Raum Münster/W.). Angebote unter C 2026.

7. DEUTSCHE HANDWERKSMESSE
mit internationaler Beteiligung
6. MAI - 15. MAI
MÜNCHEN

Mittlere Schreinerei

(7 Hobelbänke, 9 Masch.) an tüchtigen Fachmann zu verpachten. Ablös. ca. 20 Tausend DM, Umsatz 80000,—. Lage Stadtrand (50 T. Einw.) Sof. Angeb. erbeten unter J 2081.

Zu Pachten gesucht:

Modern eingerichteter Schreinereibetrieb in Süddeutschland; insbesondere zur Serienherstellung von kleineren, furnierten Holzgegenständen geeignet. Vorhandenes Personal kann evtl. mit übernommen werden. Wohnmöglichkeit erwünscht. Angebote unter M 2084.

Mittlere

Schreinerei

mit Maschinen und Erweiterungsmöglichkeit in günstiger Verkehrslage von erstkl. Tischlermeister baldigst zu pachten gesucht. Angebote unter E 2076.

Kompl. Schreinerei

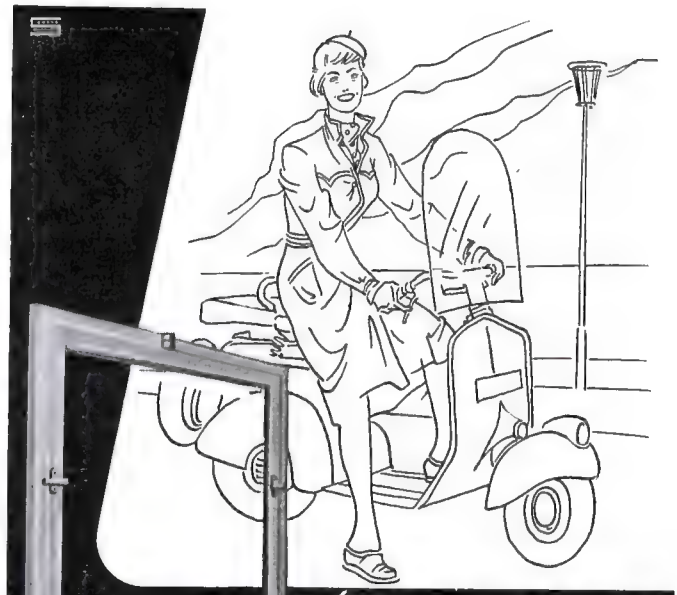
250 qm, Kreisstadt/Obh. Nähe Ffm. gute Existenz zu verpachten. Angebote unter A 2048.

Ausstellungs- und Verkaufsräume in oberschwäb. Stadt zu vermieten. Übern. auch Verkauf, Kommissionslager usw. von Möbeln, Ausstattungen usw. Angeb. unt. St. N. 14046 an CARL GABLER, WERBEGESELLSCHAFT MBH., Stuttgart-N, Königstr. 62.

Suche

Teilhaber

für modern eingerichtete große Schreinerei mit Sägewerk und Holzhandel im Raume Düsseldorf, mit guten Lagerungs- und Ausdehnungsmöglichkeiten, gute Forstverbindungen, Angebote unter E 2052.



Frauen begrüßen
DEN FORTSCHRITT
sei es als modernes Verkehrsmittel oder als praktischen, technisch vollendeten Fensterbeschlag, wie er sich Bauherren und Architekten anbietet mit dem bewährten

Abo **ABO-WE** WENDEFLÜGEL-BESCHLAG

WILH. ABENDROTH
BAUBESCHLAGFABRIK SEIT 1898
HEILIGENHAUS BEZ. DÜSSELDORF · RUF 6451-53

Lieferung erfolgt nur durch den Baubeschlag-Fachhandel

Ein lachender Sittenschilderer –

der über Heuchelei und Spießertum triumphiert, ein Mann, für den „Humor die liebenswürdigste Seite der Wahrheit" war — so haben Millionen in aller Welt den unsterblichen Mark Twain kennen und lieben gelernt. Der wohlanständige Spießer freilich wird an der neuen illustr. Geschenkausgabe seiner Werke keine Freude haben. Sie aber werden mit Tom Sawyer, mit Huckleberry Finn und den andern prachtvollen Gestalten des amerikanischen Wilhelm Busch herzhaft lachen. 5 Ganzleinenbände in Kassette nur DM 42.- oder 6 Raten zu je DM 7.70 (Erf.-Ort Stuttg.). „Die Menschen haben nur eine wirklich wirksame Waffe", hat er gesagt, „das Lachen. Deshalb gleich jetzt schreiben an den Neuen Buchdienst GmbH., (14a) Buchstadt Stuttgart, Postfach 856 (Vertreter gesucht)

Poracoll-Leim
schnell und langsam abbindend
sofort gebrauchsfertig für alle Zwecke
PORA-WERK PAUL SCHROT K-G
BAD SOODEN-ALLENDORF

Ökonom-Niederdruck-Dampfkessel und Heizungskessel

seit 30 Jahren zu Tausenden bewährt. In Sonderausführung für die holzverarb. Industrie
Gegr. 1874 **Sabel & Scheurer GmbH.**
(16) **Oberursel 19** bei Frankf. a. M.

einfarbig, Granit oder Jaspé, in verschiedenen Breiten.

Große Auswahl in:
Teppichen · Gardinen
Möbelstoffen, Vorhangschienen, Tapeten, Acella, Bodenbelägen

Auswahlsendungen von Teppichen
Vorlagen stehen zur Verfügung
Verlangen Sie bitte unsere neue reichhaltige Tapeten-Kollektion

Steegmüller
Stuttgart, Königstraße 16, Ruf 908 43/45

So schläft man wie im Himmel

auf Zauberschlafmatratzen

Breckle's Matratzen gestern und heut',
Breckle's Matratzen zu aller Zeit,
stets preiswert und schön, und altbewährt,
die gute Matratze ist allseits begehrt.

EMIL BRECKLE

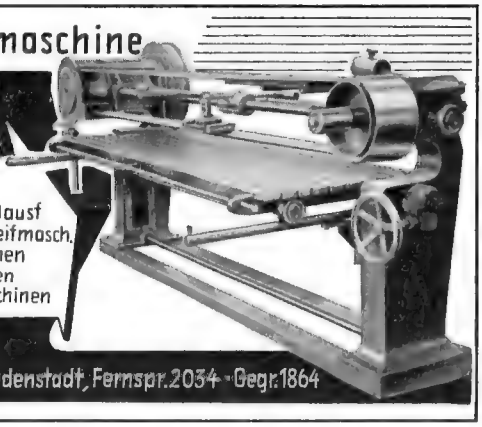
Benningen / Neckar

Matratzen- und Polstermöbelfabrik

Bandschleifmaschine

Forelle

1000 fach bewährt



Ein- und Doppelbandausf
Facon- u. Kantenschleifmasch.
Astlochbohrmaschinen
Schwabbelmaschinen
Dübellochbohrmaschinen

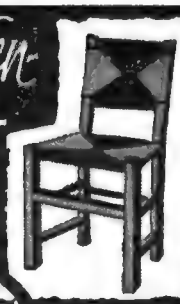
Gebr. Schmid

Maschinenfabrik, Freudenstadt, Fernspr. 2034 · Gegr. 1864

Binsen

MÖBEL

in jeder Ausführung



SEIT 1897

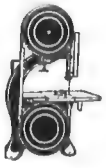
JFS

JOH. FRERS SÖHNE

Binsensitzmöbel-Werkstätten

23 · RASTEDE i. O.

PEHAKA-



Bandsägen

in 7 Größen mit
400, 600, 700, 800
900, 1050 u. 1250 mm

Vorschubwagen zum Stämmeschneiden
Bandsägen-Schränk- und Feilmaschinen
Lötapparate sowie sämtliche Maschinen
für die Holzbearbeitung

Petzing & Hartmann

Spezialfabrik für Bandsägemaschinen

Kassel-B.

FÜR TROCKENSCHLIFF

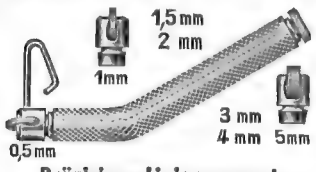
ERSTA

Hochleistungs-
Schleifpapiere
und -tuche
Wasserfeste Schleifpapiere

MATADOR

FÜR NASS-SCHLIFF

STARCKE Kom. Ges.
SCHLEIFMITTELWERKE
MELLE (HANNOVER)
GEGR. 1829



Präzisions-Linierapparat

für alle Lackfarben, auch Nitro. Unentbehrlich für Linienverzierungen aller Art!

Apparat mit Rädchen 0,5, 1 u. 2 mm. DM 10.50

Apparat mit Rädchen 0,5 bis 5 mm. DM 22.—

Gewinkeltes Farbrohr für senkrechte Flächen DM 1.50. Tausendfach bewährt! Garantie! Ferner **Schleifmittel** aller Art.

Hans Wier

Malerwerkzeuge,
Herstellung- Großhandel
(22a) Wuppertal-Elberfeld, Asternstr. 9

Einschiebbare Bodentreppe

in verschiedenen Ausführungen und Preislagen, kurzfristig lieferbar

Seit 15 Jahren bewährt!

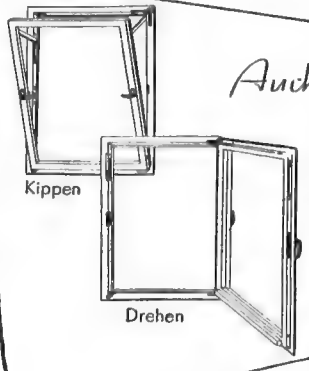
Handwerkerrabatt

E. Diener

früher Hans A. Zimmermann

Hannover-Herrenhausen

Warmingeroder Weg 7 · Telefon 70220



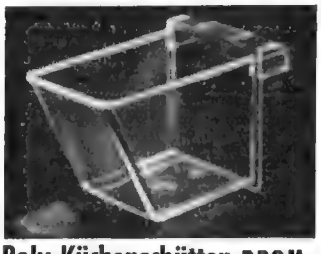
Auch große Fenster

als Kipp- u. Drehfenster
durch „Kipp-Dreh Nr 5040"
mit beiderseitiger Scherenführung

Fordern Sie unsere Liste 133B an.
Lieferung an die
Verarbeitungsfirmen

STUV

STEINBACH & VOLLMANN
SCHLOSS- UND BESCHLÄGEFABRIK
HEILIGENHAUS BEZ. DÜSSELDORF



Poly-Küchenschütten DBGM.

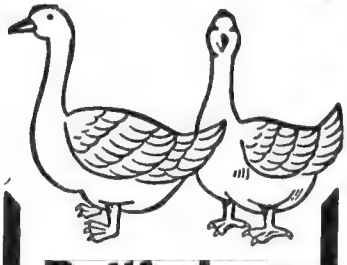
glasklar und elfenbein in den Größen:

6x 4x14 cm Nr. 5182
6x 6x10 cm Nr. 5017
10x10x15 cm Nr. 5018
14x 9x16 cm Nr. 5153

BEBRA

Handlich, leicht, hygienisch, geschmackfrei und formschön.

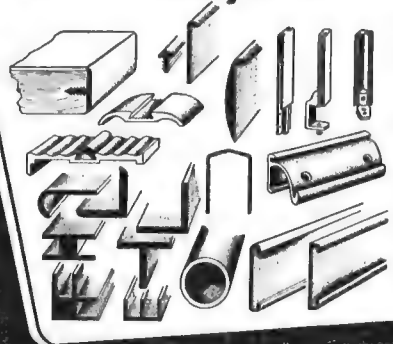
Bebrit-Preßstoffwerke GmbH., Bebra
Ruf 131 Bebritstr. 3 Schließfach 4



Bettfedern

OSCAR FRIZ, Ulm-Donau
Bettfedern- und Daunen-Fabrik
Bitte Muster verlangen!
Verkauf nur an Wiederverkäufer

Metallwaren für den Ladenbau



- Thekenstützen
- Ausstellvitrinen
- Stützen für Stufentische und Freisichttheken
- Fleisch- und Wurstgehänge
- Beschläge für Glasschiebetüren
- Profile
- Beschlagleisten in Alu-Silber, Alu-Messing etc.
- Sockelbleche usw.

Eigenes Eloxalwerk

WARSTEINER METALLWARENFABRIK Inhaber Albert Menke **WARSTEIN/SAUERL.**

Auslieferungslager in Stuttgart S, Böblinger Straße 87

FARBSPRITZPISTOLEN

SATA

altbewährte
Präzisionsgeräte
gute Leistung
übersichtliche Konstruktion

SANITARIA AG.

14a) LUDWIGSBURG · O

Wir bringen Ihnen Omi

künftig an dieser Stelle wertvolle Verkaufsanregungen.

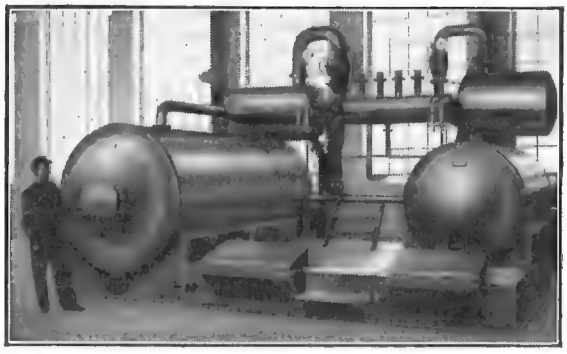
Gleich zu Beginn des neuen Jahres, wozu wir unseren Geschäftsfreunden einen glückhaften Verlauf wünschen, starten wir mit neuen Schlafzimmer-Modellen. Ihre Namen:

„Elke" — Eiche
„Birgit" — Birke
„Marita" — Macoré,

die wir wie immer den heutigen Ansprüchen entsprechend sorgfältig ausgewählt haben, d. h. formschön — zweckentsprechend — preisgünstig.

OESEDER MÖBEL-INDUSTRIE
MATHIAS WIEMANN
Oesede bei Osnabrück

...auch das beliebte OMI-Tischprogramm sei erwähnt, insbesondere der WIEMANN-Allzwecktisch mit seinen mancherlei Vorzügen.



Späne · Schleifstaub?
Wertvolles Brenngut!

Voraussetzung für bestmögliche Ausnutzung ist allerdings die Spezial-Kessel- Feuerungs- und Beschickungsanlage

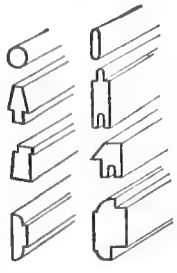
GEWEHA - **Dreizugkessel**
für gasreiche und langflammige Brennstoffe für ND-Dampf-, Warmwasser- und Heißwasser-Umlaufheizungen

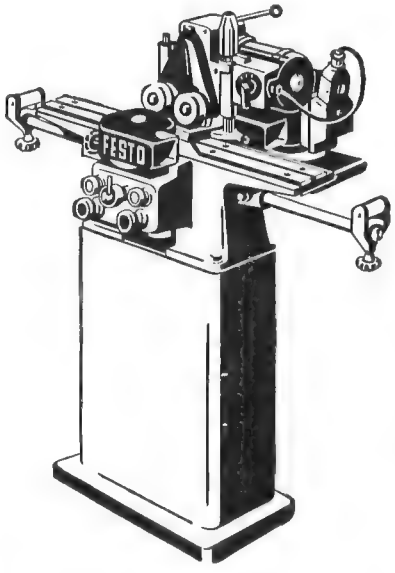
GEWEHA - **Stufenrostvorfeuerungen**
für Späne, Sägemehl und sonstige Abfälle (Halbgasfeuerungen), Ober-, Halbunter- u. Unterflur

GEWEHA - **Einblasverbrennungsanlagen Patent Prior**
für Späne, Sägemehl, Holzschleifstaub usw.

Wir beraten Sie gerne. Ford. Sie unverbindl. Besuch eines Fachingenieurs an

Gebrüder Weiss K.-G. · Frohnhausen (Dillkreis B)
Spezialwerk für Kessel- und Feuerungsanlagen





Größte Arbeitsbreite:
46 mm
Größte Arbeitshöhe:
70 mm
Frässpindel:
10000 UpM
Vorschub:
7 oder 14 m/min.

Festo

Stabfräse Type DS Pat. ang.

doppelseitig und vierseitig, mit automatischem Vorschub,

fräst Stäbe, Sprossen, Deckleisten, Jalousiebrettchen, Fensterflügelhölzer so sauber, daß Vorhobeln oder Nachschleifen nicht notwendig ist.

Festo-Maschinenfabrik G. Stoll · Esslingen/Neckar

Muster ges. geschützt

Casala Stuhl- und Polstermöbel

CARL SASSE KG LAUENAU / DEISTER

Verkaufserfolge - Umsatzsteigerung durch Katalog- und Prospekt-Werbung!

Möbel-Werbe-Kataloge

1: **Großer 84seitiger Katalog** im Format 17,5 x 25 cm . . . DM **3.90** pro Stück
mit festem Druckknopf-Umschlag, Blätter herausnehmbar

2. **Sortiment von 5 verschiedenen Werbekatalogen** jeder Katalog
mit je 20 Seiten der obige große Katalog aufgeteilt in die Arten **78** Pfg.
a) **Küchen**, b) **Schlafzimmer**, c) **Wohnzimmer**, d) **Polstermöbel**, e) **Einzelmöbel**

Möbel-Werbe-Prospekte 2farbig

bis 2500 Stück	**7,9**	Pfg.	pro Stück
„ 5000 „	**7,5**	„	„ „
„ 10000 „	**6,9**	„	„ „
über 10000 „	**6,5**	„	„ „

mit vielen gängigen Fabrikmodellen (Fabrikliste wird mitgeliefert). Preise verstehen sich ab 500 Stück einschl. Ihrem Firmeneindruck

Wir übernehmen auch **Sonderausführungen** von Werbedrucken jeder Art für die Möbelbranche und sind besonders leistungsfähig durch reiche Bestände an Möbelklischees lieferbarer Modelle

Möbel-Preisschilder bezw. -Anhänger DM 4.90 pro 100 Stück

Firmen-Eindruckpreis bis 1000 Stück DM 5.-
ab 500 Stück DM **3.90** „ „ „
ab 1000 Stück DM **3.50** „ „ „

Bestellen Sie eine Muster-Sendung bestehend aus

1 großen 84seitigen Katalog mit Druckknopfmappe, 1 Sortiment von 5 verschiedenen Katalogen mit je 20 Seiten, 2 verschiedene Möbel-Werbeprospekte und 2 verschiedene Preisschilder (Anhänger). Preis DM **9.**—

Hier abtrennen!

Ich/Wir bestelle/n

___ Stück **Möbel-Jahrbuch 1955**
Teil 1 und Teil 2 zusammen DM **18.**—

Ferner bestellen wir:

___ **Werbe-Muster-Sendung/en**
je Sendung DM 9.—

___ **Möbelprospekte** __ **Preisschilder**

Versand per Nachnahme, Spesen zu Lasten des Bestellers

Ort, Postort

Straße und Haus-Nr.

Vor- und Zuname, Stempel

BM II

Werbe-Antwort

Wenn keine Marke zur Hand, unfrankiert einwerfen

An den

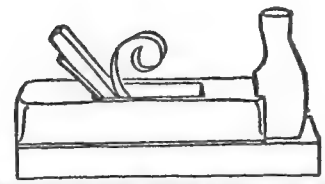
Werbeverlag für die Möbelbranche
Dipl. Ing. Richard Laumer

Pfarrkirchen Ndb.

Schließfach 54

Viel Geld verdienen kann man und zwar DM 10.— bis DM 15.— täglich bei nebenberuflicher und **DM 30.— bis 50.— täglich** bei hauptberuflicher Tätigkeit als Vertreter für unseren Spezial-Werbeverlag. Überall suchen wir geeignete Kräfte zum Besuch von Möbelgeschäften und Schreinereien. Wir bitten um ausführliche Bewerbungen und senden darauf sofort genaue Auskünfte zu. **VERLAG LAUMER PFARRKIRCHEN**

Der Schreinerlehrling



die Seite für unseren Nachwuchs

FEBRUAR 2 1955

Die Fertigung eines Nachttischchens in Kiefernholz

(siehe auch Zeichnung Seite 7 und Kundendienstbeilage Heft 12/1954, Seite 3)

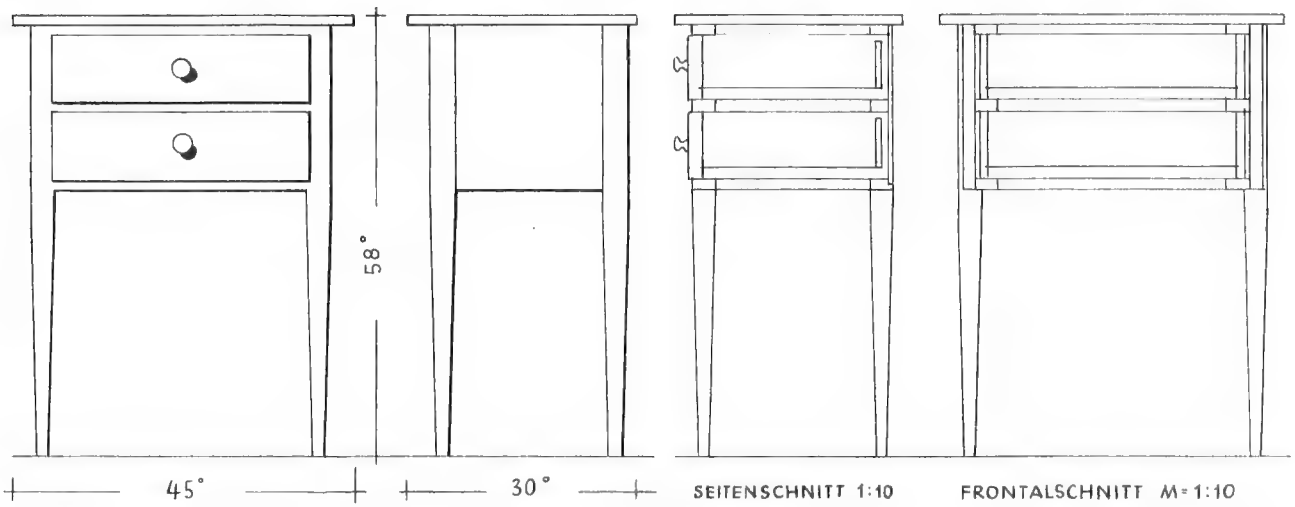
Diesmal wollen wir ein Nachttischchen in Kiefernholz — ausgeführt in Stollenbaukonstruktion — miteinander anfertigen.

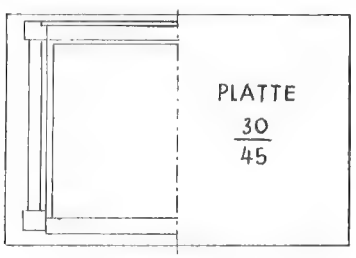
Zeichnung, Holzliste, sowie das fertig ausgehobelte Holz bekamen wir vom Meister. Das Nachttischchen soll natur bleiben und tuffmattiert werden, die Platte ist so zu befestigen, daß sie noch schwinden kann, da sie in Massivholz gearbeitet ist. Größte Sorgfalt ist darauf zu richten, daß die Schubkästen sauber gezinkt werden. Nun gehen wir an die Arbeit.

1. Wir stapeln unser Holz auf zwei Schreinerböcken, so daß Luft dazwischen kann. Bei Massivholz von gewisser Breite (wie Platte, Seiten und Schubkasten) ist dies besonders wichtig.
2. Da wir unser Holz schon ausgehobelt erhielten, können wir gleich an den Zusammenbau gehen. Die Rahmen sollen zusammengedübelt werden. Zuerst längen wir das Holz für die Querrahmen (Travers) ab. Bei den Vorder- und Hinterfriesen müssen wir die Länge der Zinken bzw. Fingerzapfen berücksichtigen. Ebenso werden die Füße, sowie die Seiten von Breite und Länge geschnitten.
3. Jetzt werden die Dübel angerissen und gebohrt. Die Traversrahmen können nun zusammengeleimt werden.
4. Bevor wir die Seiten zusammenleimen, werden die Füße genau nach der Zeichnung verjüngt gehobelt (d. h. nach unten schwächer). Die Seiten und Füße werden abgeputzt, mattiert und nun kann geleimt werden.
5. Wenn alles Verleimte fest getrocknet ist, (am besten über Nacht) werden bei den Rahmen die Leimstellen eben gehobelt.
6. Der nächste Arbeitsgang ist das Anreißen. Dabei ist größte Sorgfalt am Platze. Wir spannen unsere zwei Seiten zusammen und reißen die Traverse an. Den unteren sowie den mittleren Rahmen machen wir mit Fingerzapfen in den Seiten fest. Den Kipprahmen dagegen zinken wir von oben herein. Ferner ist zu beachten, daß die Öffnungen für die Schubkästen nach hinten etwas größer sein müssen. Dies gilt für Breite wie Höhe.
7. Wenn wir nun alle Zinken, Fingerzapfen und Löcher gesägt und ausgestemmt haben, machen wir noch den Falz für die Rückwand heraus. Vorsicht beim Fälzen der Hinterfüße. Falz nur so lang wie Höhe der Rückwand!
8. Würde der Abstand der Traversrahmen von vorn bis hinten auf den zehntel mm genau gleich gearbeitet und die Schubladenseite später stramm eingepaßt, so würde sich der Schubkasten sehr schwer herausziehen lassen. Man hobelt deshalb den Kipprahmen und den oberen Traversrahmen an ihrer Unterseite hinten etwas schwächer und putzt die Rahmen sauber ab.
9. Nach dem Abputzen der Füße und Rahmen mattieren wir zuerst alle schlecht erreichbaren Stellen. Den Kipprahmen versehen wir mit versenkten Schraublöchern um die Platte aufschrauben zu können. Hinten und seitlich müssen diese Löcher schlitzartig sein, damit die Platte schwinden kann.
10. Bevor wir unser Nachttischchen zusammenleimen, richten wir uns Zulagen, um gut Knechte ansetzen zu können. Beim Leimen müssen wir besonders auf den Winkel und die Windschiefe achten. Die Leimung lassen wir über Nacht trocknen.
11. Nun wird die Rückwand angebracht, das Nachttischchen oben bestoßen und die Vorderfront verputzt.
12. Besonders genaue Arbeit ist beim Einpassen der Schubkasten notwendig. Wir haben darauf zu achten, daß die Seiten beim Herausziehen etwas spannen. Dies gilt auch nachher für die fertig eingepaßten Schubkasten. Die Vorder- sowie die Hinterstücke müssen besonders in der Länge genau eingepaßt werden. Nach dem Nuten können wir mit dem Streichmaß anreißen und mit dem Zinken beginnen. Denkt daran: Das Zinken ist der Stolz des Schreiners, oft werdet ihr nach euren Zinken beurteilt werden.
13. Haben wir gezinkt, so werden die Schubkästen innen abgeputzt, mattiert und zusammengeleimt. Die Zinken müssen so gut ziehen (passen), daß man gleich nach dem Zusammenleimen die Böden anbringen kann. Die Böden müssen stramm sitzen, denn sie geben dem Schubkasten den Halt.
14. Beim Einpassen der Schubkasten muß man vorsichtig sein, denn nichts ist schlimmer als ein schlecht eingepaßter Schubkasten. Unsere Streifleisten fügen wir ein, nachdem der Schubkasten grob eingepaßt ist.
15. Wenn die Schubkasten gut laufen, so richten wir unsere Doppel und leimen sie auf (am besten gleichfalls über Nacht).
16. In der Zwischenzeit wird die Platte gerichtet, abgeputzt und mattiert.
17. Nach dem Losmachen der Zwingen werden die Doppel verputzt und die Fase angestoßen.
18. Als Abschluß wird die Vorderfront mattiert, der ganze Korpus nochmals übergangen und an den Schubkästen die Knöpfe angebracht. Die Platte wird aufgeschraubt und jetzt können wir dem Meister melden, daß wir mit unserer Arbeit fertig sind. Adam Lang

Holzliste Nachttischchen in Kiefernholz
(siehe auch Kundendienstbeilage Heft 12/54, Seite 3)

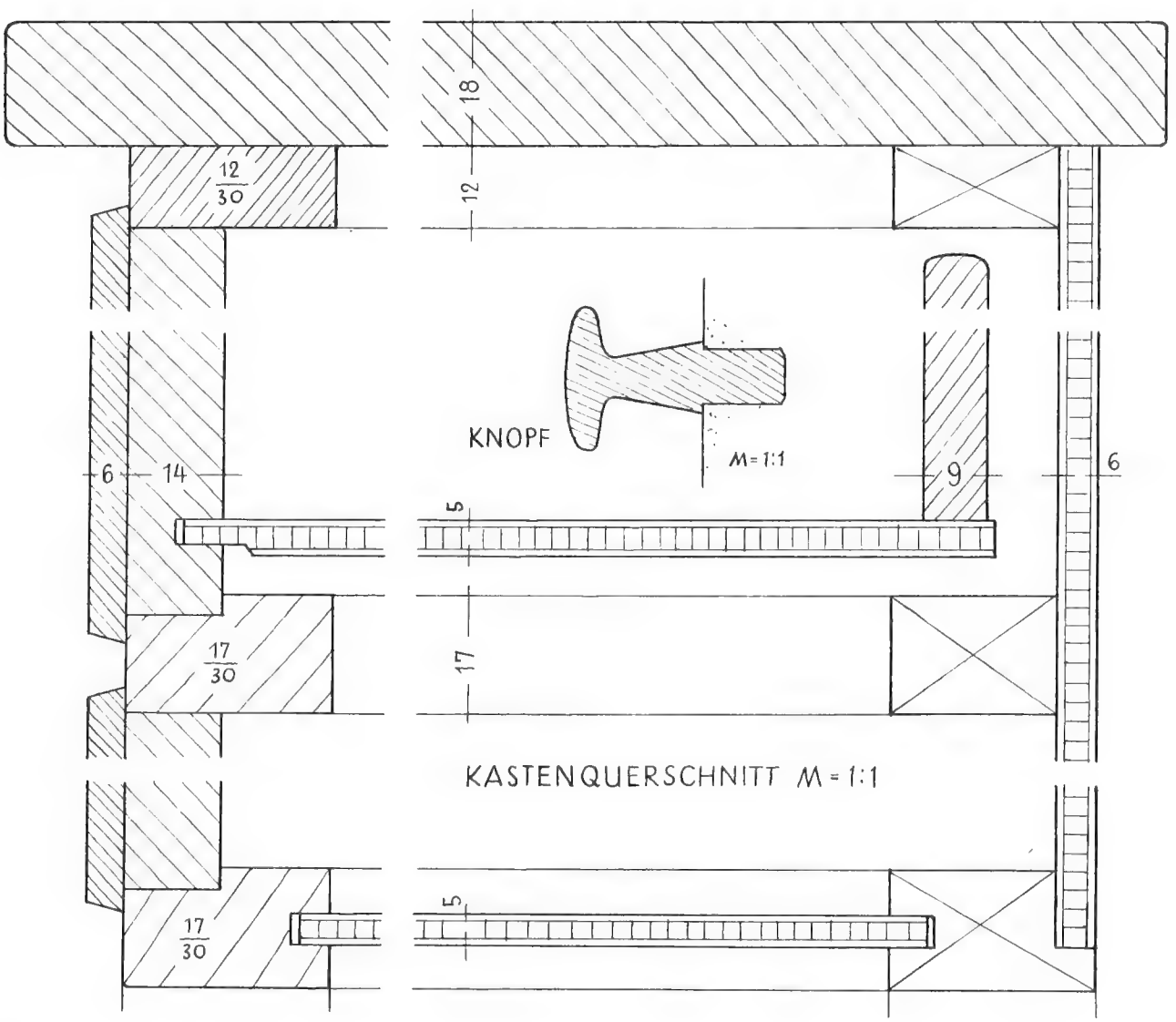
Stück	Bezeichnung	Holzart	Länge cm	Breite cm	Dicke mm
4	Füße	Kiefer	56,2	3	30
2	Seiten	Kiefer	21,2	21	20
1	Platte	Kiefer	45	30	18
2	Querstück (Travers)	Kiefer	38,4	3	17
1	vordere Kipprahmenleiste	Kiefer	38,4	3	12
2	Schubkasten Doppel	Kiefer	36,2	9,3	6
2	Travers hinten	Fichte	38,4	2,4	16
2	Schubkasten Vorderst.	Fichte	35,4	8,5	14
1	Kipprahmenleiste hint.	Fichte	38,4	2,4	11
2	Kipprahmenleiste quer	Fichte	21,2	3	12
4	Streifleisten	Pappel	16	2	6
4	Laufleisten	Buche	21,2	3	17
4	Schubkastenseiten	Buche	24	8,2	12
2	Schubkastenseiten Hinterstück	Buche	35,4	6,8	9
1	Rückwand	Sperrholz	37,4	20,4	6
1	Blindboden	Sperrholz	31,5	22,2	4
2	Schubkasten-Böden	Sperrholz	34,8	24	6
2	Knöpfe, gedrechselt	Birnbaum			

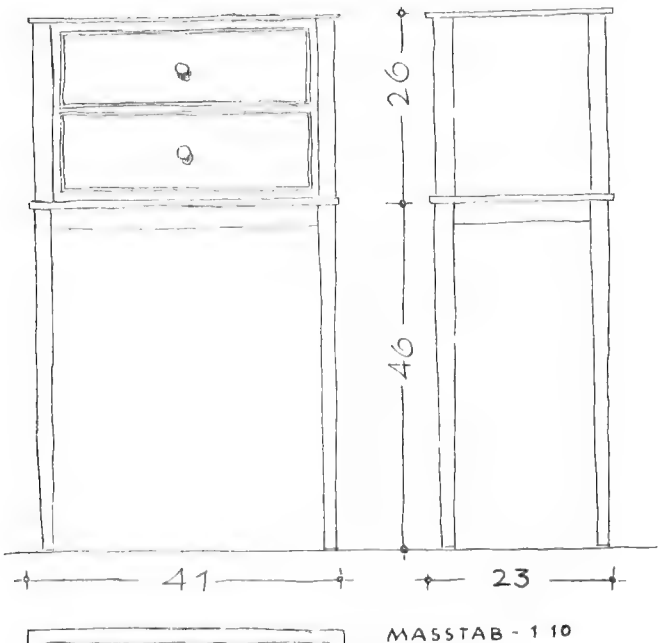




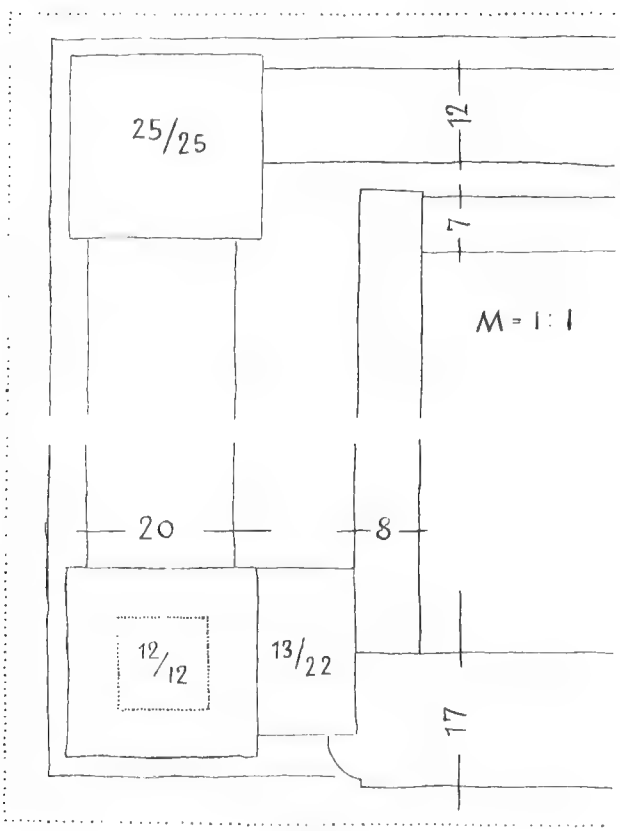
kleines Nachttischchen in Kiefernholz Maßstab 1:10 und 1:2

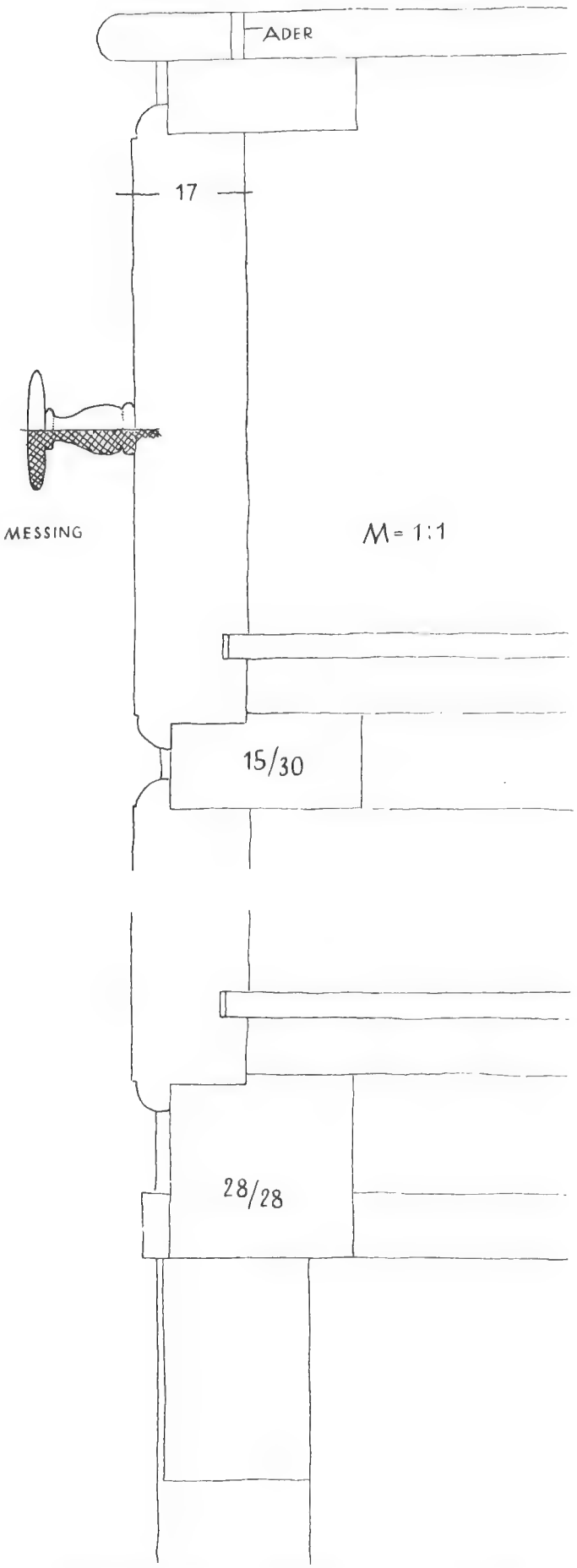
Dieses Nachttischchen ist in der Kundendienstbeilage des „Bau- und Möbelschreiners" Heft 12/1954 auf Seite 3 gezeigt. Die Zeichnungen des Bettes und des Bücherregals zu dem gleichen Zimmer wurden in der letzten Lehrlingsbeilage abgebildet. Alle drei Möbel sind gut als Übungsstücke für Lehrlinge verschiedener Altersstufen geeignet.





MASSTAB - 1 10





MESSING

M = 1:1

Nachtkästchen aus der Biedermeierzeit (Maßaufnahme)

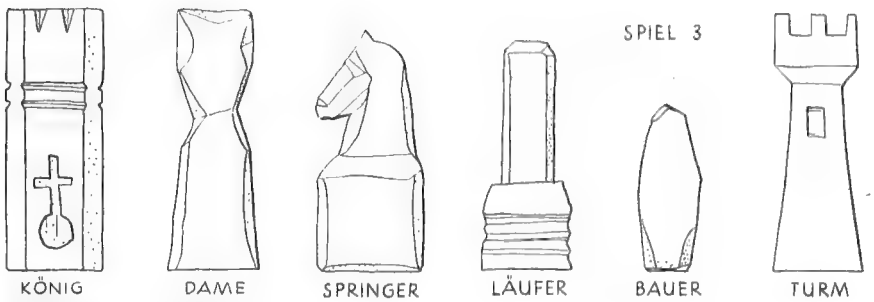
Vergleiche diesen Nachtkasten mit dem auf der vorangegangenen Seite. Hier ein historisches Stück, dort die entsprechende Lösung in heutiger Form.

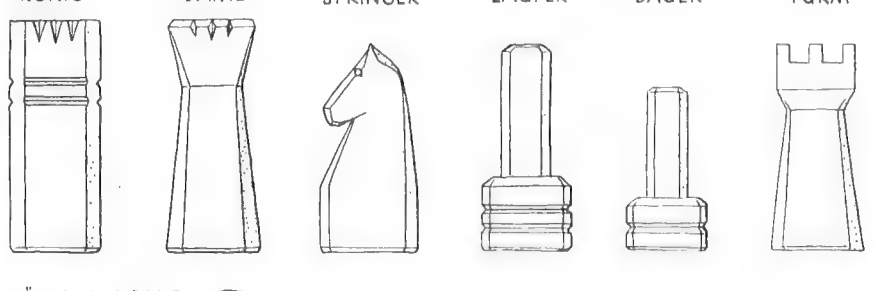
Spiel 3: Volker Gottenstöter, Hamm/Westf.

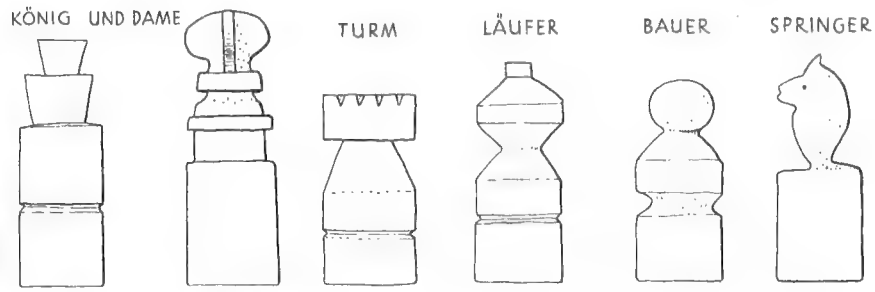
Spiel 7: Rudolf Böling, Büren, Krs. Neustadt

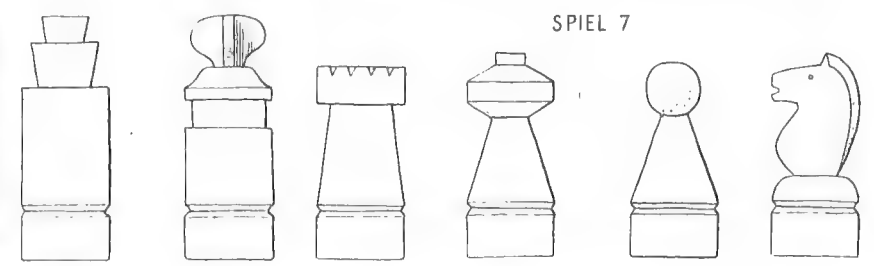
Spiel 8: Gerhard Hadamscheck, Ibbenbüren/Westf.
Spiel 9: Hans Westerwelle, Theesen b. Bielefeld

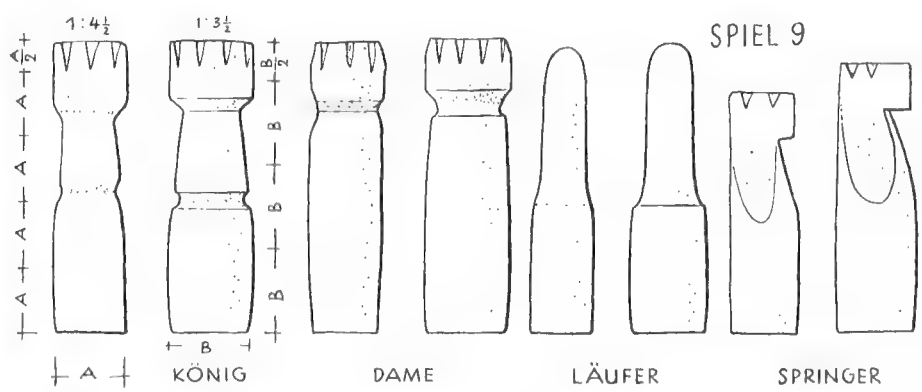
Spiel 4: Günter Schneider, Breitenbach/Pfalz











Spiel 3: Allgemein sehr handfest ausgeführte Figuren. Eine Ausnahme bildet lediglich der Bauer, der eine nur sehr geringe Standfestigkeit besitzt. Allen Teilnehmern sei bei dieser Gelegenheit gesagt, daß die Standfestigkeit der Schachfiguren zu beachten ist; denn leicht umfallende Figuren machen sich während des Spiels sehr störend bemerkbar. Unsere Zeichnungen bringen Verbesserungsvorschläge.

Spiel 7: Hier sind die Dame und der Springer noch nicht befriedigend ausgeführt. Die Krone der Dame ist zu zerbrechlich. Unsere eigenen Vorschläge sind unter Anlehnung an die Formgedanken der Einsender vorgenommen. Wir glauben, daß wir bessere Lösungen bringen, die jedoch nur als Anregungen verstanden werden sollen. Wird auf Grund dieser Vorschläge weitergearbeitet, kann das gesteckte Ziel erreicht werden. Völlig falsch wäre ein gedankenloses Kopieren.

Spiel 9: Dem Einsender gelang eine sehr einfache und teilweise auch gut durchgeführte Form, jedoch berücksichtigte er die Standfestigkeit seiner Figuren überhaupt nicht. Sollte es ihm gelingen, diese Frage noch zu lösen, so könnte er recht brauchbare Formen erreichen.

Hinweis:
Mehrfach wurden wir gebeten, den Ablieferungstermin für die zweite Aufgabe unseres Zeichenwettbewerbs (Heft 11/54) zu verlängern. Wir wollen diesen Wünschen nachkommen und verlegen den Einsendetermin auf den 20. Februar 1955.

Verkaufserfolge - Umsatzsteigerung durch Katalog- und Prospekt-Werbung!

Möbel-Werbe-Kataloge

1: **Großer 84seitiger Katalog** im Format 17,5 x 25 cm . . . DM **3.90** pro Stück
mit festem Druckknopf-Umschlag, Blätter herausnehmbar

2. **Sortiment von 5 verschiedenen Werbekatalogen** jeder Katalog
mit je 20 Seiten der obige große Katalog aufgeteilt in die Arten **78** Pfg.
a) **Küchen**, b) **Schlafzimmer**, c) **Wohnzimmer**, d) **Polstermöbel**, e) **Einzelmöbel**

Möbel-Werbe-Prospekte 2farbig

bis 2500 Stück	**7,9**	Pfg.	pro	Stück
„ 5000 „	**7,5**	„	„	„
„ 10000 „	**6,9**	„	„	„
über 10000 „	**6,5**	„	„	„

mit vielen gängigen Fabrikmodellen (Fabrikliste wird mitgeliefert). Preise verstehen sich ab 500 Stück einschl. Ihrem Firmeneindruck

Wir übernehmen auch **Sonderausführungen** von Werbedrucken jeder Art für die Möbelbranche und sind besonders leistungsfähig durch reiche Bestände an Möbelklischees lieferbarer Modelle

Möbel-Preisschilder bezw. -Anhänger DM 4.90 pro 100 Stück

Firmen-Eindruckpreis bis 1000 Stück DM 5.-

ab 500 Stück DM	**3.90**	„	„	„
ab 1000 Stück DM	**3.50**	„	„	„

Bestellen Sie eine Muster-Sendung bestehend aus

1 großen 84seitigen Katalog mit Druckknopfmappe, 1 Sortiment von 5 verschiedenen Katalogen mit je 20 Seiten, 2 verschiedene Möbel-Werbeprospekte und 2 verschiedene Preisschilder (Anhänger). Preis DM **9.**—

Hier abtrennen!

Ich/Wir bestelle/n

___ Stück **Möbel-Jahrbuch 1955**
Teil 1 und Teil 2 zusammen DM **18.**—

Ferner bestellen wir:

___ **Werbe-Muster-Sendung/en**
je Sendung DM 9.—

___ **Möbelprospekte** _ **Preisschilder**

Versand per Nachnahme, Spesen zu Lasten des Bestellers

Ort, Postort

Straße und Haus-Nr.

Vor- und Zuname, Stempel

BM II

Werbe-Antwort

Wenn keine Marke zur Hand, unfrankiert einwerfen

An den

Werbeverlag für die Möbelbranche
Dipl. Ing. Richard Laumer

Pfarrkirchen Ndb.

Schließfach 54

Viel Geld verdienen kann man und zwar DM 10.— bis DM 15.— täglich bei nebenberuflicher und DM 30.— bis 50.— täglich bei hauptberuflicher Tätigkeit als Vertreter für unseren Spezial-Werbeverlag. Überall suchen wir geeignete Kräfte zum Besuch von Möbelgeschäften und Schreinereien. Wir bitten um ausführliche Bewerbungen und senden darauf sofort genaue Auskünfte zu. **VERLAG LAUMER PFARRKIRCHEN**

Mehr verkaufen

günstiger
einkaufen

durch das

Möbel Jahrbuch

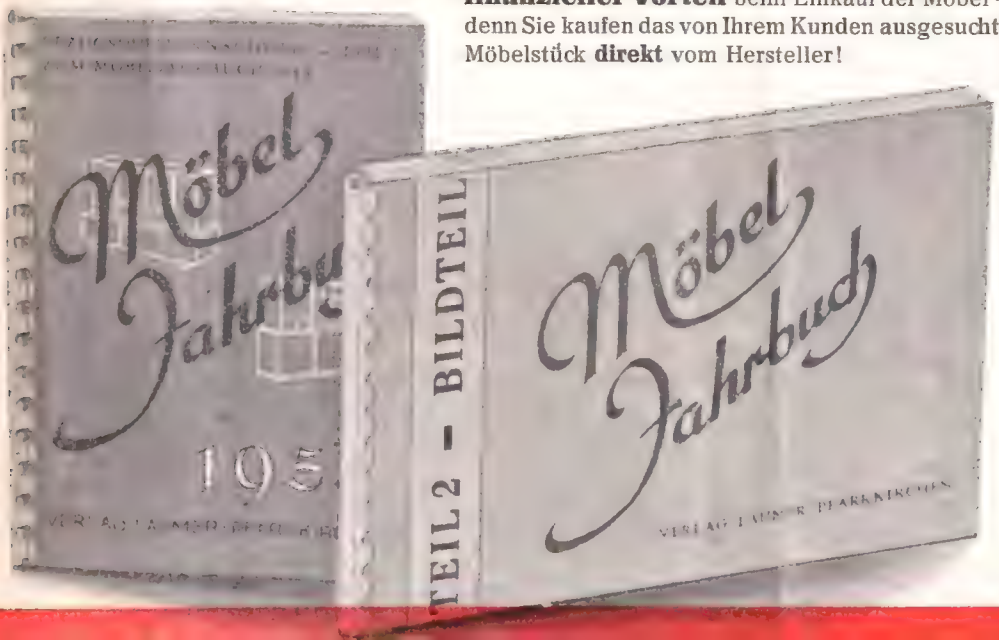
1955

Der neuartige, erste und einzige Katalog dieser Art mit Bezugsquellennachweis, wertvoll für jeden, der Möbelhandel betreibt

700 Adressen und Fertigungsprogramme

leistungsfähiger Möbelfabriken sind im Bezugsquellen-Nachweis – Teil 1 – des Möbeljahrbuches angegeben

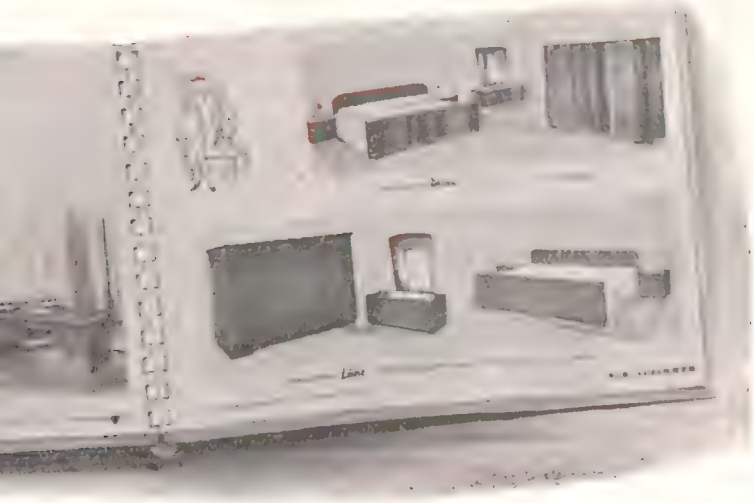
Das Möbel-Jahrbuch ist **kein** Großhandels-Katalog. Für jedes im Bildteil gezeigte Modell ist im Bezugsquellen-Nachweis die Herstellerfirma angegeben – **ein ganz großer finanzieller Vorteil** beim Einkauf der Möbel – denn Sie kaufen das von Ihrem Kunden ausgesuchte Möbelstück **direkt** vom Hersteller!



500 *lieferbare, gängige* **Möbelmodelle**

leistungsfähiger Möbelfabriken werden im **neutralen** Bildteil – Teil 2 – des Möbeljahrbuches gezeigt

Möbel-Jahrbuch 1955



Teil 1
Bezugsquellennachweis
700 Adressen
mit Herstellungs-programmen

Teil 2
Bildteil mit 500 Abbildungen lieferbarer Möbelmodelle in fünf Abteilungen

Teil 1 und Teil 2 zusammen
nur DM **18.–**

Sie werden *mehr verkaufen*

wenn Sie den **neutralen Bildteil, Teil 2 des Möbel-Jahrbuches,** *diesen vielseitigen und umfangreichen Möbel-Katalog,* Ihren Kunden vorlegen und zum Aussuchen mitgeben. Legen Sie diesen großen Möbelkatalog in Ihrem Verkaufsraum auf oder rüsten Sie Ihren Privatvertreter damit aus, und Sie werden so manches Geschäft tätigen, das Sie ohne den Bildteil des Möbel-Jahrbuches nicht abschließen würden.

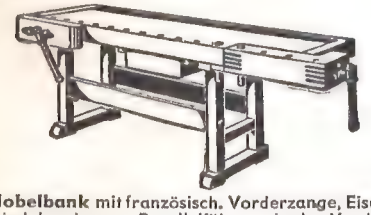
Sie werden *günstiger einkaufen*

wenn Sie durch den **Bezugsquellen-Nachweis – Teil 1 des Möbel-Jahrbuches** – mit Ihnen bisher unbekannten, leistungsfähigen und preisgünstigen Möbelfabriken Verbindung aufnehmen. Im **richtigen Einkauf** liegt Ihr Gewinn, und das Möbel-Jahrbuch wird Ihnen beim **richtigen Einkauf** helfen.

Frohes Schaffen mit Werkzeugen von der Westfalia-Werkzeugco., Hagen!

Ein Vertrauenskauf, der Sie nie enttäuscht!

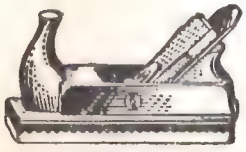
Wissen Sie schon, daß die trockenmäßige Holzqualität unserer Hobelbänke ein Verziehen unmöglich machen? Daß unsere neuen Führungen das Einklemmen der Zange ausschalten? Die Führung ist einzig, da sie nicht mehr mit Rundstangen arbeitet!



Hobelbank mit französisch. Vorderzange, Eisenspindeln, eiserner Parallelführung in der Vorderzange, eiserner Hinterzangenführung sowie Schublade und zwei Bankhaken.

Plattenbreite einschließlich Beilade:				64 cm
Stärke der Vorderplatte:				ca. 110 mm
Stärke der Hinterplatte:				ca. 65 mm
Hint. Plattenlänge cm 185	200	215	230	
je Stück	DM 216,50	224,—	229,—	247,25

Wissen Sie schon, daß die erstklassigen Westfalia-Hobelbänke fracht- und verpackungsfrei Ihrer Bahnstation geliefert werden?



WWC-Hochleistungs-Berufshobel

m. wellenförmig verzinkter, aufgeleimter Sohle, schutzpoliert, mit hölzernem Handschoner, Metallschlagknopf, vernickeltem Keilwiderlager und Metallkeilklemmplatte DBGM.

Rauhbankhobel 60 cm lang, Eisenbreite 57 mm DM 15.50 a) mit Pockholzsohle DM 20,—
Doppelhobel, Eisenbreite 48 mm DM 8,30
a) mit Pockholzsohle DM 10,—
Putzhobel, Eisenbreite 48 mm DM 8,30
a) mit Pockholzsohle DM 10,—
Schlichthobel, Eisenbreite 48 mm DM 6,90
a) mit Pockholzsohle DM 8,65
Schropphobel, Eisenbreite 33 mm DM 6,40
a) mit Pockholzsohle DM 7,50
Zahnhobel, Eisenbreite 48 mm DM 7,60
a) mit Pockholzsohle DM 9,30
Eiserne Rauhbank mit Qualitätsdoppeleisen, 50 mm breit, vor- und rückwärts verstellbar, ganze Länge 350 mm je Stück DM 16,40
Eiserner Schiffshobel m. umkehrbarer Sohle, so daß Wölbungen und Ausbuchtungen damit gehobelt werden können, Messerbreite 44 mm je Stück DM 20,30

Gestellsägen

prima Qualität, mit 4 Sägen: Spannsäge, Absatzsäge, Schittersäge und Schweifsäge. Alle Sägen sind aus Ia Tiegelgußstahl mit Naturangeln, 700 mm lang. komplett DM **7,50**

Licht, Luft u. Sonne bietet unser ideales Kellerfenster! Zweckmäßig u. sicher! Sicherung gegen Einbruch! — Schützt vor Ungeziefer!

Mit Stiften aus Messing, daher lange haltbar, Glas- und Gitterflügel einzeln herausnehmbar, rostschutzlackiert!

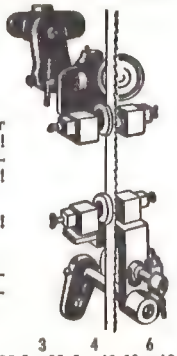
Einflügelig, lichte Weite der Mauer:

cm	30×30	40×40	50×40	50×50	60×40
DM	9,30	11,20	12,—	13,30	13,—
cm	60×50	70×40	80×40	80×50	80×60
DM	14,40	15,—	16,20	18,—	20,—

Zweiflügelig, lichte Weite der Mauer:

cm	80×40	80×50	80×60	90×40
DM	21,—	22,90	24,80	22,50
cm	90×50	90×60	100×40	100×50
DM	24,20	26,90	24,—	26,10
cm	100×60	100×80		100×100
DM	28,40	34,—		38,50

„Meisterwahl"
der neue Werkzeugschrank für Tischlereien, ähnlich wie Abbildung. Preis d. komplett. Schrankes mit Werkzeugen DM **150.–**



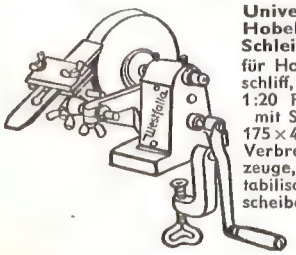
Das ist die gute
Bandsägeblattführung „Si-Ho"
die das Arbeiten an der Bandsäge zur Freude macht! Größte Schonung des Sägeblattes! Keine Rißbildung! Verminderte Unfallgefahr:

Deutsche Qualitätsarbeit!
Ein Jahr Garantie!

Kein Verlaufen des Sägeblattes mehr, dagegen beträchtliche Leistungssteigerung!

Größe der Führung	1	2	3	4	6
Sägeblattbreite	3—20	3—25	5—30	5—40	10—60
f. Rollendurchmesser bis	300	400	über 450—1000 mm		
Preis für 1 Stück DM	50,—	55,—	60,—	80,—	120,—
Größe der Führung	8		10		12
Sägeblattbreite	20—80		40—100		120
	für Trenn- und Blockbandsägen				
Preis für 1 Stück DM	155,—		175,—		190,—

Der Preis gilt für eine **obere** oder **untere** Bandsägeblattführung einschließlich Befestigungsteile. Wir sind gern bereit, Ihnen unsere Bandsägeblattführung „Si-Ho" auf 4 Wochen zur Probe zu geben.



Universal-Hobeleisen-Schleifmaschinen
für Hohl- und Planschliff, Übersetzung 1:20 Freilaufkurbel, mit Schleifscheibe 175 × 40 mm, kein Verbrennen d. Werkzeuge, da mit vegetabilischer Schleifscheibe
DM **54,—** je Stück

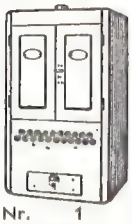
Hochleistungshobel

5teiliges Sortiment aus Rotbuchenholz mit Weißbuchensohle, schutzpoliert, mit wolframlegiertem Hobeleisen.
Inhalt je 1 Stück:

Rauhbank	57 mm	Eisenbreite
Doppelhobel	48 „	„
Putzhobel	48 „	„
Schlichthobel	48 „	„
Simshobel, einfach und gerade,	30 mm	

Preis je Sortiment DM **42,—**
Ausführung B: Mit Pockholzsohle DM **52,50**

Schnellfugen-Leimapparat
Jeder Satz enthält 12 Kreuznocken, 12 Kreuznocken mit Spindeln u. Druckstück, 2 Schlüssel, je Satz DM **23,40** Vieltausendfach bewährt haben sich unsere Schnellfugen-Leimapparate!



Räucher- und Aufbewahrungsschränke
Innen und außen hochglänzend **silberhell verzinkt.** Kein Verderben des Fleisches. Sicherer Schutz gegen Speckkäfer, Fliegen, Mäuse und sonstiges Ungeziefer. Jeder Apparat kann mit einem Vorhangschloß verschlossen werden. Höhe der Schränke 175 cm mit Füßen.

Nr.	1	2	3	4	5	6
Breite ca. cm	50	50	50	80	100	100
faßt kg Fleisch:	90	100	150	150	180	225
DM	160,—	172,—	198,—	228,—	244,—	275,—

Weitere Größen auf Anfrage!

Moment-Schraubzwingen in kräftiger, dauerhafter Ausführung, mit besonders starker Schiene und Zwinge.

Spannweite mm	100	120	160	200	250	300	400
Ausladung mm	50	65	80	100	120	140	170
DM	1,60	2,20	2,70	3,80	4,50	5,40	6,60

schwere Ware nach Din.

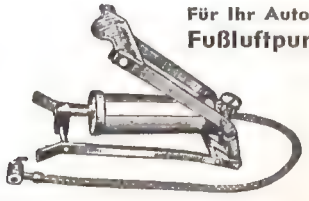
Stechbeitel, aus wolfram-legiert. Stahl, m. Heft

mm	4	6	8	10	12	14	
je St. DM	1,50	1,50	1,60	1,60	1,60	1,70	
mm	16	18	20	22	24	26	30
je St. DM	1,70	1,90	1,90	1,90	2,—	2,15	2,40

Stechbeitel, a. wolfram-leg. Stahl in Sätzen m. Heft

3teilig 6 16 20 mm	je Satz DM 4,95
4teilig 6 10 16 20 mm	je Satz DM 6,50
5teilig 6 10 12 16 20mm	je Satz DM 8,05
6teilig 6 10 12 16 20 26 mm	je Satz DM 10,15
8teilig 6 8 10 12 16 20 26 30 mm	je Satz DM 14,—
10teilig 4 6 8 10 12 16 18 20 26 30 mm	je Satz DM 17,30
12teilig 4 6 8 10 12 14 16 18 20 24 26 30 mm	je Satz DM 20,90

Für Ihr Auto!
Fußluftpumpe



mit eingebautem Manometer und Rückschlagventil. Für luftbereifte Fahrzeuge jeder Art. Reifendruck sofort abzulesen. Unerreicht in der Leistung — bis 10 atü. Für Pkw., Lkw. und Ackerfahrzeuge.

Zylinderlänge	mm	200
Zylinderdurchmesser	mm	65
Ganze Pumpenlänge	mm	400
Prüfleistung	atü	10
Gewicht	kg	4,5

je Stück DM **38,—**

Eine gute Reifenpumpe wird immer gebraucht!
20 000fach erprobt und gelobt!
Mit schriftlicher Garantie von 1 Jahr!

Zwölfeck-Ringschlüssel
verkröpft, Chrom-Vanadium-Stahl
12teilig, 6—32 mm, je Satz DM **31,15**

10 Schlüssel
Chrom-Vanadium-Stahl
6—32 mm je Satz DM **11,75**

Garantie für jedes Stück

wird selbstverständlich geboten. Die beste Garantie ist aber wohl die Zufriedenheit unserer vielen Kunden. Wir befassen uns nur mit Werkzeugen. Deshalb können wir auch so leistungsfähig sein.

Kauf ohne jedes Risiko

Was im Katalog angeboten wird, das erhalten Sie auch. Haben Sie nur den kleinsten Grund zur Reklamation (kaum denkbar zwar), bieten wir in jedem Falle Umtausch oder Rückgaberecht

Weder Fracht noch Verpackung

zahlen Sie bei einem Auftrag ab DM 50,—. In Ihrem Interesse wählen wir Nachnahmeversand, weil das die billigste Art der Rechnungsabwicklung ist. Wir rechnen also zu Ihren Gunsten mit jedem Pfennig! Zahlung nach Empfang ist auch möglich, wenn Sie vorher eine Bankreferenz aufgeben.

Aufträge ab 50 DM fracht- und verpackungsfrei! Nachnahme oder Bankreferenz! Werkzeugkatalog auf Wunsch gratis!

Westfalia-Werkzeugco., Hagen 45 (Westf.)

Wir bringen Ihnen Omi

künftig an dieser Stelle wertvolle Verkaufsanregungen.

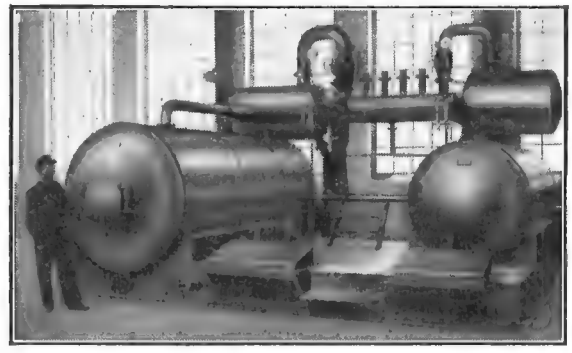
Gleich zu Beginn des neuen Jahres, wozu wir unseren Geschäftsfreunden einen glückhaften Verlauf wünschen, starten wir mit neuen Schlafzimmer-Modellen. Ihre Namen:

„Elke" — Eiche
„Birgit" — Birke
„Marita" — Macoré,

die wir wie immer den heutigen Ansprüchen entsprechend sorgfältig ausgewählt haben, d. h. formschön — zweckentsprechend — preisgünstig.

OESEDER MÖBEL-INDUSTRIE
MATHIAS WIEMANN
Oesede bei Osnabrück

...auch das beliebte OMI-Tischprogramm sei erwähnt, insbesondere der WIEMANN-Allzwecktisch mit seinen mancherlei Vorzügen.



Späne · Schleifstaub?
Wertvolles Brenngut!

Voraussetzung für bestmögliche Ausnutzung ist allerdings die Spezial-Kessel- Feuerungs- und Beschickungsanlage

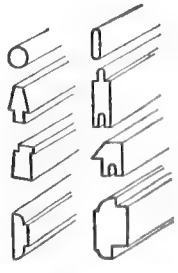
GEWEHA - **Dreizugkessel**
für gasreiche und langflammige Brennstoffe für ND-Dampf-, Warmwasser- und Heißwasser-Umlaufheizungen

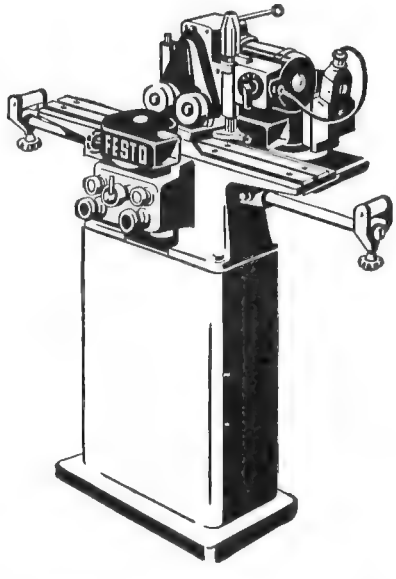
GEWEHA - **Stufenrostvorfeuerungen**
für Späne, Sägemehl und sonstige Abfälle (Halbgasfeuerungen), Ober-, Halbunter- u. Unterflur

GEWEHA - **Einblasverbrennungsanlagen Patent Prior**
für Späne, Sägemehl, Holzschleifstaub usw.

Wir beraten Sie gerne. Ford. Sie unverbindl. Besuch eines Fachingenieurs an

Gebrüder Weiss K.-G. · Frohnhausen (Dillkreis B)
Spezialwerk für Kessel- und Feuerungsanlagen





Größte Arbeitsbreite: 46 mm
Größte Arbeitshöhe: 70 mm
Frässpindel: 10000 UpM
Vorschub: 7 oder 14 m/min.

Festo

Stabfräse Type DS Pat. ang.

doppelseitig und vierseitig, mit automatischem Vorschub,

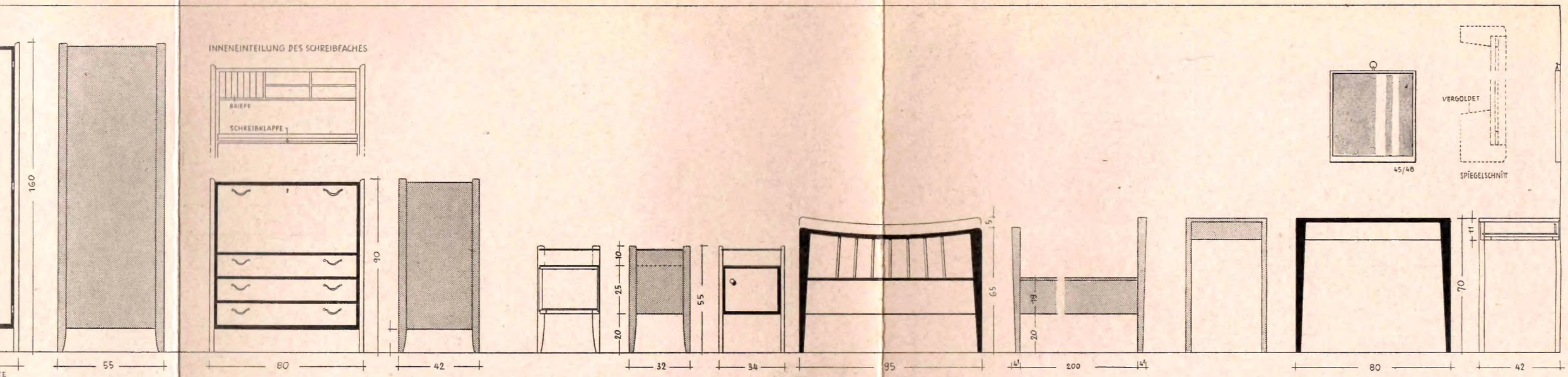
fräst Stäbe, Sprossen, Deckleisten, Jalousiebrettchen, Fensterflügelhölzer so sauber, daß Vorhobeln oder Nachschleifen nicht notwendig ist.

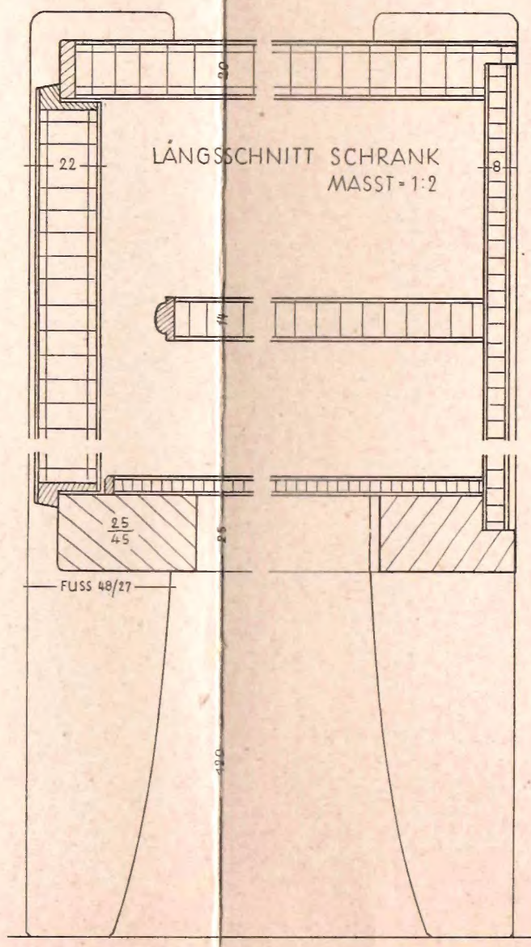
Festo-Maschinenfabrik G. Stoll · Esslingen/Neckar

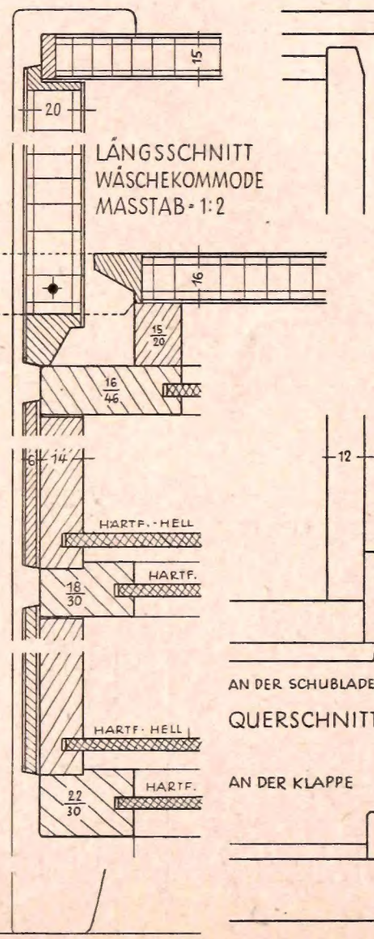
Muster ges. geschützt

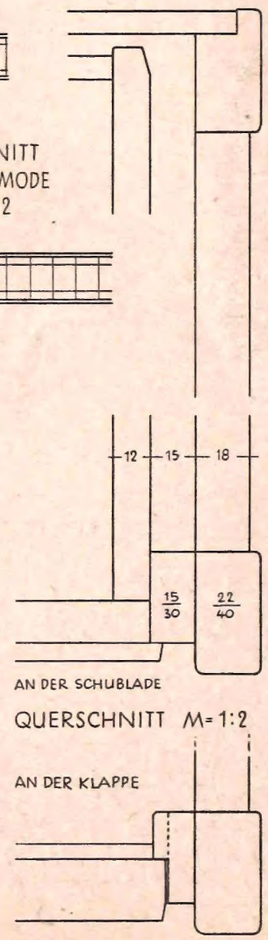
Casala Stuhl- und Polstermöbel

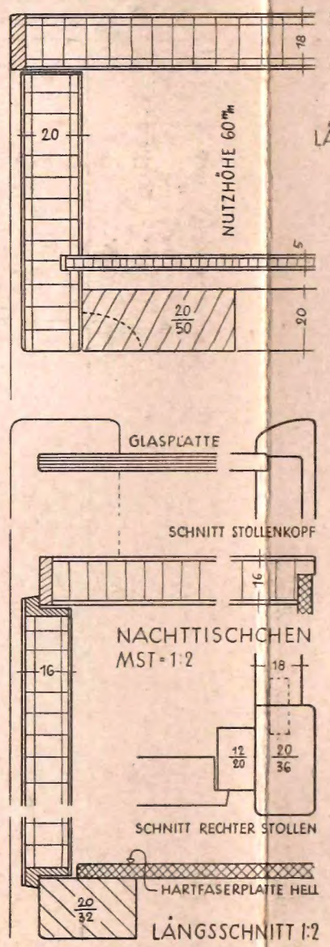
CARL SASSE KG LAUENAU / DEISTER

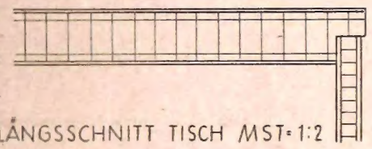










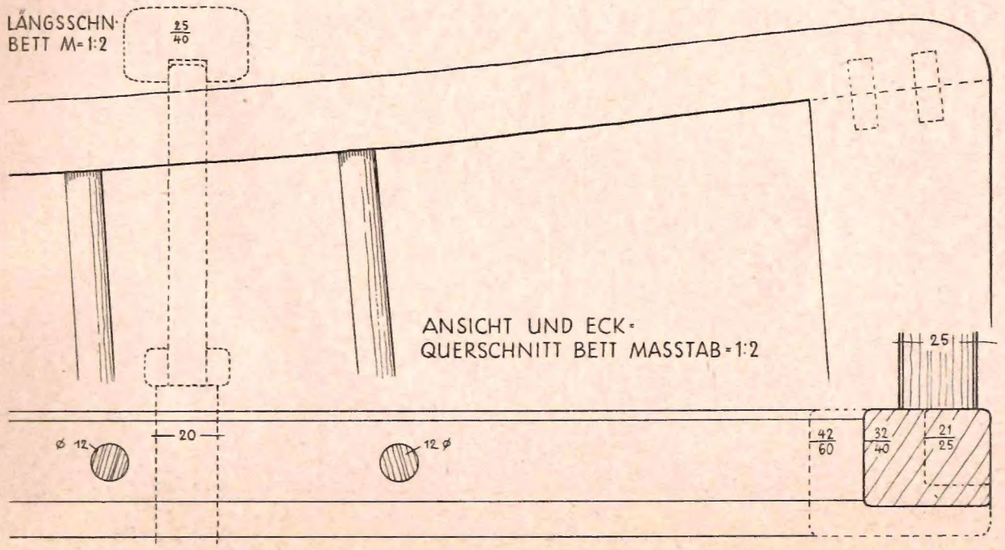


PLATTE EVTL. MIT RESOPAL

5teiliges Schlafzimmer in Ahorn mit Buche (ged.) Mst. 1:20 + 1:2

SCHRANK OHNE HUTBODEN · VARIANTE UNSYMMETRISCH
WÄSCHEKOMMODE MIT SCHREIBFACH ODER KLEINZEUGEINTEILG
SPIEGEL AHORN MIT GOLD · ENTW.: A. HABERER · STUTTGART

Ⓜ



INNENEINTEILUNG DES SCHREIBFACHES

BRIEFE

SCHREIBKLAPPE

160

90

100

100

VARIANTE

55

80

42

32

34

95

200

5

65

10

25

20

55

KLEIDERSTANGE

$\frac{1}{3}$ WÄSCHE

$\frac{2}{3}$ KLEIDER

LÄNGSSCHNITT SCHRANK
MASST = 1:2

LÄNGSSCHNITT
WÄSCHEKOMMODE
MASSTAB = 1:2

LÄNGSSCHNITT TISCH MST = 1:2

5teiliges Schl

NUTZHÖHE 60

QUERSCHNITT SCHRANK
MASST = 1:2

VARIANTE QUERSCHNITT

FUSS 48/27

HARTF. - HELL

HARTF.

HARTF. - HELL

HARTF.

AN DER SCHUBLADE

QUERSCHNITT M = 1:2

AN DER KLAPPE

GLASPLATTE

SCHNITT STOLLENKOPF

NACHTTISCHCHEN
MST = 1:2

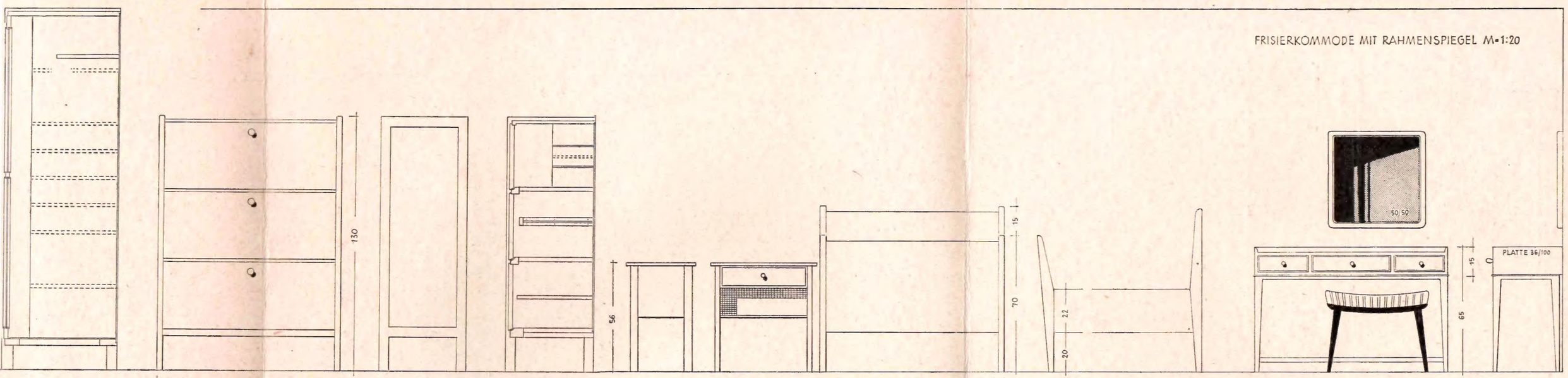
SCHNITT RECHTER STOLLEN

HARTFASERPLATTE HELL

LÄNGSSCHNITT 1:2

LÄNGSSCHNITT
BETT M = 1:2

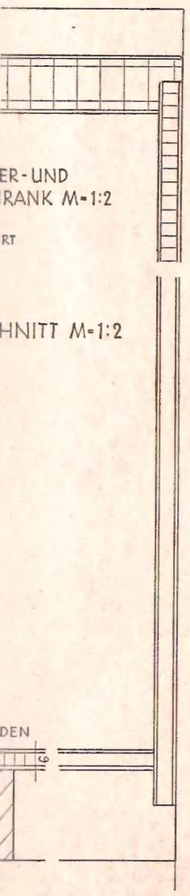
FRISIERKOMMODE MIT RAHMENSPIEGEL M=1:20

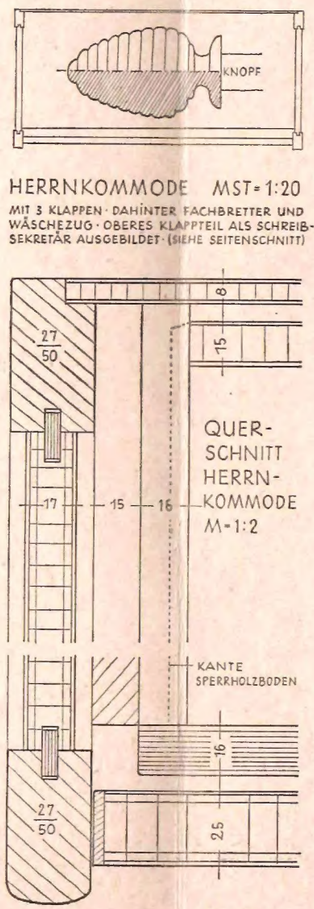


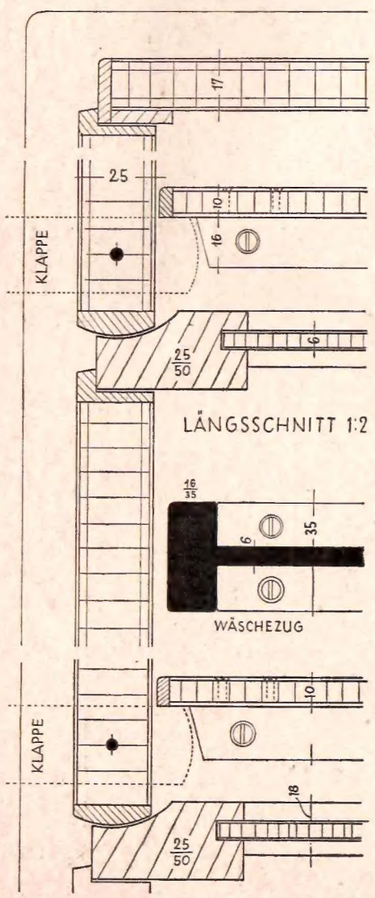
5 teiliges Schlafzimmer in Lärchenholz Maßstab=1:20

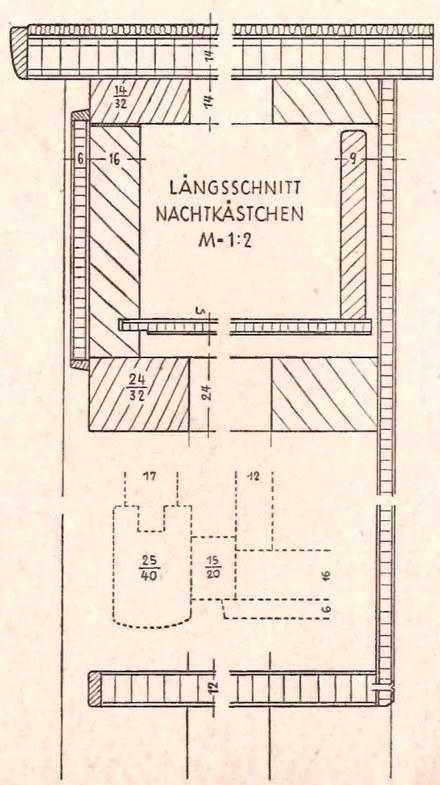
AUSGEFÜHRT WURDE DER KLEIDER-UND WÄSCHESCHRANK MIT FURNIERTEN TÜREN. DIE FOTOS VON KLEIDERSCHRANK UND FRISIERKOMMODE M. SPIEGEL SIND IN DER KUNDENZEITSCHRIFT 1/5 ABGEBILDET

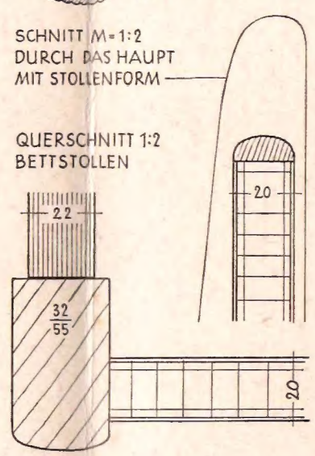
ENTWURF: FACHKLASSE EICHHORN-HILDESHEIM (M)

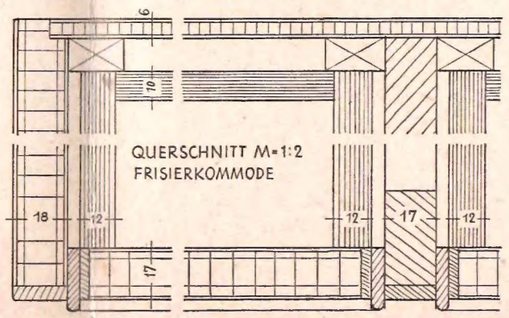


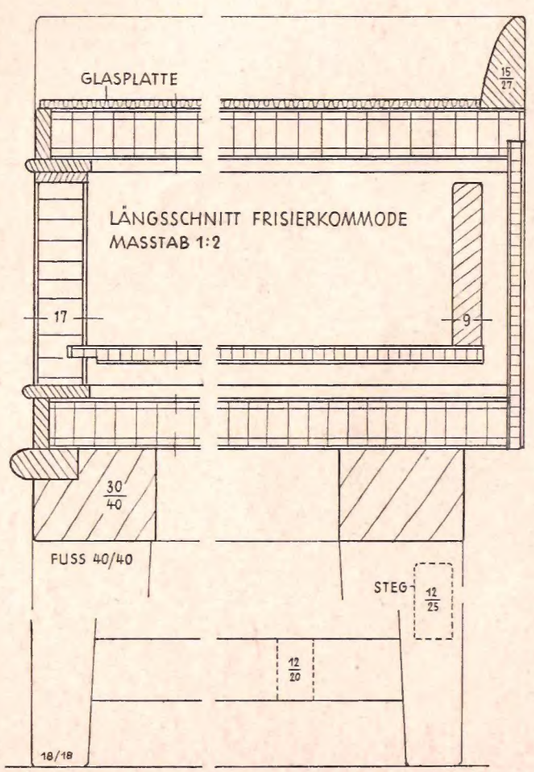


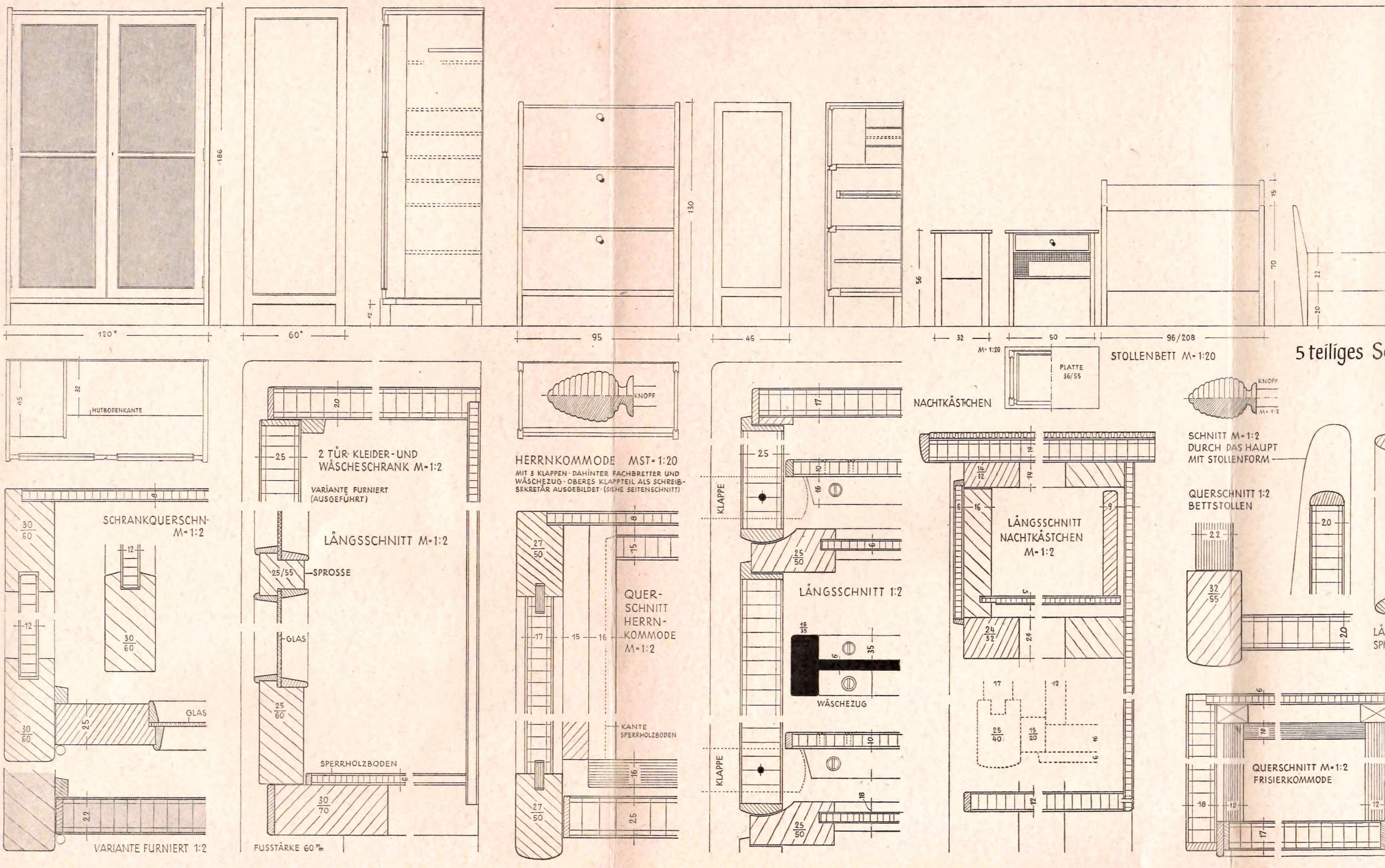












5 teiliges S
120°
60°
95
45
32
50
96/208
186
130
12
56
70
15
22
20
HUTBODENKANTE
SCHRANKQUERSCHN. M=1:2
VARIANTE FURNIERT 1:2
2 TÜR. KLEIDER- UND WÄSCHESCHRANK M=1:2
VARIANTE FURNIERT (AUSGEFÜHRT)
LÄNGSSCHNITT M=1:2
SPROSSE
GLAS
SPERRHOLZBODEN
FUSSTÄRKE 60 mm
KNOPF
HERRNKOMMODE MST=1:20
MIT 3 KLAPPEN · DAHINTER FACHBRETTER UND WÄSCHEZUG · OBERES KLAPPTEIL ALS SCHREIBSEKRETÄR AUSGEBILDET · (SIEHE SEITENSCHNITT)
QUERSCHNITT HERRNKOMMODE M=1:2
KANTE SPERRHOLZBODEN
KLAPPE
LÄNGSSCHNITT 1:2
WÄSCHEZUG
NACHTKÄSTCHEN
PLATTE 36/55
STOLLENBETT M=1:20
LÄNGSSCHNITT NACHTKÄSTCHEN M=1:2
SCHNITT M=1:2 DURCH DAS HAUPT MIT STOLLENFORM
QUERSCHNITT 1:2 BETTSTOLLEN
QUERSCHNITT M=1:2 FRISIERKOMMODE